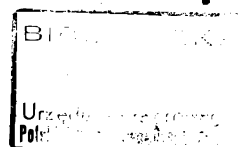


25 września 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



Dział 5/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8558.

Kl. 29 a 6.

Société pour la Fabrication de la Soie „Rhodiaseta”
(Paryż, Francja).

Urządzenie do wytwarzania sztucznego przędzy z pochodnych błonnika.

Patent dodatkowy do patentu Nr 5028.

Zgłoszono 8 marca 1927 r.

Udzielono 8 marca 1928 r.

Pierwszeństwo: 20 maja 1926 r. (Francja).

Najdłuższy czas trwania patentu do 27 maja 1941 r.

Patent Nr 5028 dotyczy sposobu wytwarzania na sucho nitek sztucznego przędzy z pochodnych błonnika, a w tym celu w komorze, w której wytwarzają się nitki, utrzymuje się, celem odparowania z tych nitek rozpuszczalników lotnych, atmosferę zawierającą pary tych rozpuszczalników, zamiast wytwarzać w tej komorze, jak to było praktykowane dotychczas, atmosferę wolną lub umyślnie pozbawioną tych rozpuszczalników. Poszczególne części drogi przebieganej przez gaz odparowujący rozpuszczalniki, a mianowicie komora, w której powstają nitki, skraplacz i ogrze-

wacz, urządzone zostały tak, aby krążenie tego gazu odbywało się samoczynnie pod wpływem różnic jego gęstości.

Niniejszy wynalazek dotyczy dwóch odmian urządzeń powyższego rodzaju, w których gazy krążą w sposób bardzo prosty. Urządzenia te uwidocznione są w przekrojach pionowych na załączonym rysunku. W wypadku fig. 1 roztwór przepuszcza się przez przeciskacz 1 umieszczony w górnej części komory 2, w postaci np. rury otoczonej płaszczem 3, w którym krąży czynnik ogrzewający. Z górną i dolną częściami komory 2 łączy się zapomocą połączeń umoż-

liwiających symetryczny ruch gazów, równoległy do niej skraplacz 4 chłodzony z zewnątrz. Skraplacz 4 połączony jest u spodu z probówką 5, gromadzącą skroplony rozpuszczalnik, który następnie przez kurek 6 i zbiorniczek 7 odpływa do urządzenia przygotowującego roztwór do wytwarzania nitki. Nitki wychodzą z komory 2 przez bardzo mały otwór 8, dzięki czemu niema widocznych strat rozpuszczalnika, czego zresztą można również uniknąć stosując urządzenie podane w patencie głównym, a polegające na wytworzeniu niewielkiej próżni w pewnym punkcie obwodu zapomocą ssania.

W wypadku wytwarzania nitki sztucznego przędzy z roztworu estru błonnikowego w acetonie i chcąc odparować na godzinę 250 g acetonu, należy przepuszczać przez płaszcz 3 parę o temperaturze 100°C, a przez skraplacz 4 — wodę o temperaturze 15°C, wskutek czego powstaje w urządzeniu strumień gazowy, przebiegający w kierunku strzałki, a mianowicie wznoszący się w komorze 2 i opadający w skraplaczu 4 i w rezultacie odzyskuje się w probówce 5 około 95% acetonu użytego do wytworzenia roztworu.

Na fig. 2 podane jest schematycznie inne urządzenie, składające się z komory 9, skraplacza 10 i ogrzewacza 11. W warunkach określonych powyżej i stosując temperaturę skraplania równą 15°C a temperaturę ogrzewania — 100°C w urządzeniu tem powstaje strumień gazowy, przebiegający w kierunku strzałek, nawet w wypadku dodatkowego ogrzewania komory 9.

Urządzenie do wytwarzania sztucznego przędzy do celów przemysłowych powin-

no składać się z pewnej ilości powyższych urządzeń jednostkowych, z których każde posiada swój własny obwód krążenia gazów, w których odbywa się odparowywanie, a następnie skraplanie rozpuszczalników.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wytwarzania sztucznego przędzy z pochodnych błonnika, znamienne tem, że składa się z komory ogrzewanej, połączonej w dolnej i w górnej części ze skraplaczem do rozpuszczalników roztworu, użytego do wytwarzania nitki, w taki sposób, iż w komorze tej i skraplaczu krąży samoczynnie strumień gazu.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że część dolna komory, w której tworzą się nitki, połączona jest ze skraplaczem dla rozpuszczalników, a jej część górna — z ogrzewaczem ogrzewającym przepływający przezeń strumień gazu, przyczem ogrzewacz połączony jest jednocześnie ze skraplaczem w taki sposób, iż w całym urządzeniu krąży samoczynnie strumień gazu skierowany w rzeczonyj komorze ku dołowi.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że każde z tych urządzeń składowych posiada swą własną komorę do wytwarzania nitki i swój skraplacz do skraplania odparowanych rozpuszczalników.

Société pour la Fabrication
de la Soie „Rhodiaseta”.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

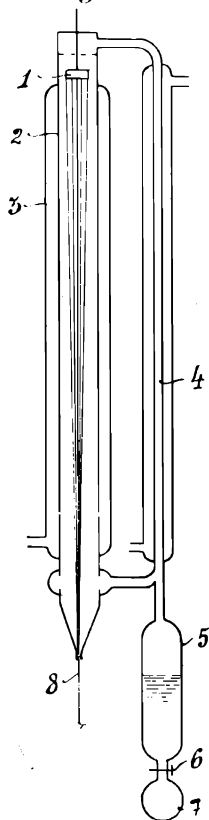


Fig. 2.

