



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207973867 U

(45)授权公告日 2018.10.16

(21)申请号 201820382404.5

(22)申请日 2018.03.21

(73)专利权人 华懋(厦门)特种材料有限公司
地址 361000 福建省厦门市集美区杏北路
28号

(72)发明人 陈桂梅 刘惠林

(74)专利代理机构 厦门律嘉知识产权代理事务
所(普通合伙) 35225

代理人 张辉

(51) Int. Cl.

D03D 49/32(2006.01)

D03J 1/00(2006.01)

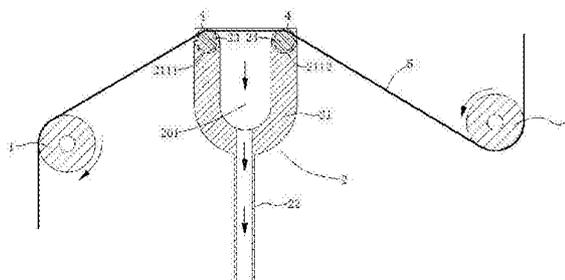
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种改善坯布挫伤的装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种改善坯布挫伤的装置,包括第一导向辊、吸风装置和第二导向辊,第一导向辊、吸风装置和第二导向辊相互平行设置并通过坯布传动连接。吸风装置包括吸风底座、吸风管、第一导布管和第二导布管,吸风底座内部设有空腔且顶部开口。第一导布管和第二导布管分别转动安装在吸风底座顶部的左右两侧,第一导布管和第二导布管设在坯布下方且与坯布的传输方向垂直。吸风管设在吸风底座的下方且一端与所述空腔密封连通。本实用新型解决了传统喷水织布机上原有吸风管因构造上的缺陷造成坯布品质异常,对于密度比较疏的面料不会造成挫伤或裂纱异常,降低了坯布的降级率和次级率,提高了坯布的品质,降低了织造成本。



1. 一种改善坯布挫伤的装置,其特征在于:包括第一导向辊、吸风装置和第二导向辊,所述的第一导向辊、吸风装置和第二导向辊相互平行设置并通过坯布传动连接,所述的吸风装置包括吸风底座、吸风管、第一导布管和第二导布管,所述的吸风底座内部设有空腔且顶部开口,所述的第一导布管和第二导布管分别转动安装在吸风底座顶部的左右两侧,所述的第一导布管和第二导布管设在坯布下方且与坯布的传输方向垂直,所述的吸风管设在吸风底座的下方且一端与所述空腔密封连通。

2. 如权利要求1所述的一种改善坯布挫伤的装置,其特征在于:所述的吸风底座由U型板和两块侧板拼接而成,所述的U型板顶部左右两侧在垂直于坯布的传输方向上分别开设有第一管槽和第二管槽,所述的第一管槽、第二管槽内各安装有两个轴承,所述的第一导布管和第二导布管分别通过所述轴承安装在第一管槽和第二管槽内。

3. 如权利要求2所述的一种改善坯布挫伤的装置,其特征在于:所述的第一管槽和第二管槽均为半圆型形状且直径相同,所述的第一导布管和第二导布管的直径相同。

4. 如权利要求1-3中任一项所述的一种改善坯布挫伤的装置,其特征在于:所述的第一导布管和第二导布管为空心的管状结构。

5. 如权利要求1-3中任一项所述的一种改善坯布挫伤的装置,其特征在于:所述的第一导布管和第二导布管的材质为特氟龙。

一种改善坯布挫伤的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械领域,特别涉及一种改善坯布挫伤的装置。

背景技术

[0002] 传统的喷水织布机的机架前端通常安装有用于吸水/除尘的吸风管,吸风管是固定的且上方会有一道缝,使得吸风管不够圆滑。坯布在传输过程中,因吸风管不能随坯布的传输同步转动,坯布在经过缝隙处时容易出现挫伤及裂纱等品质异常,从而造成落布因挫伤和裂纱异常超标而降级,次级率高,严重影响品质和成本。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型的目的在于提供一种结构简单的改善坯布挫伤的装置,在同时满足吸风要求的前提下,使其改善了原来吸风管带来胚布品质问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种改善坯布挫伤的装置,包括第一导向辊、吸风装置和第二导向辊,所述的第一导向辊、吸风装置和第二导向辊相互平行设置并通过坯布传动连接。所述的吸风装置包括吸风底座、吸风管、第一导布管和第二导布管,所述的吸风底座内部设有空腔且顶部开口。所述的第一导布管和第二导布管分别转动安装在吸风底座顶部的左右两侧,所述的第一导布管和第二导布管设在坯布下方且与坯布的传输方向垂直。所述的吸风管设在吸风底座的下方且一端与所述空腔密封连通,吸风管的另一端连接到吸风机上。

[0006] 进一步地,所述的吸风底座由U型板和两块侧板拼接而成,所述的U型板顶部左右两侧在垂直于坯布的传输方向上分别开设有第一管槽和第二管槽,所述的第一管槽、第二管槽内各安装有两个轴承,所述的第一导布管和第二导布管分别通过所述轴承安装在第一管槽和第二管槽内。坯布依次经第一导向辊、第一导布管、第二导布管进入第二导向辊,在卷取力的作用下,第一导布管和第二导布管可以随着坯布的传输而同步转动。

[0007] 进一步地,所述的第一管槽和第二管槽均为半圆型形状且直径相同,所述的第一导布管和第二导布管的直径相同。

[0008] 进一步地,所述的第一导布管和第二导布管为空心管状结构。

[0009] 进一步地,所述的第一导布管和第二导布管的材质为特氟龙。

[0010] 本实用新型具有如下有益效果:解决了传统喷水织布机上原有吸风管构造上的缺陷造成胚布品质异常。通过对机台的装置进行作稍微改进,在不对机台结构和主要部件作大调整状况下,使其改善了原来吸风管带来胚布品质问题,对于密度比较稀疏的面料,由于导布管表面是光滑的,没有裂缝,在卷取力和轴承构造作用下,可以同织物同步传输和转动。因此通过导布管及轴承调整后有效控制密度比较稀疏的面料由于织造导致的异常,大大降低了胚布的降级率,提高胚布的品质。该实用新型技术装置改造简单,织物的次级率得到大大的降低,织造成本也得到极大的降低。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2为吸风装置的立体结构示意图。

[0013] 主要组件符号说明:1、第一导向辊;2、吸风装置;201、空腔;21、吸风底座;211、U型板;2111、第一管槽;2112、第二管槽;212、侧板;22、吸风管;23、第一导布管;24、第二导布管;3、第二导向辊;4、轴承;5、坯布。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施方式,对本实用新型做进一步说明。

[0015] 如图1、图2所示,一种改善坯布挫伤的装置,包括相互平行设置的第一导向辊1、吸风装置2和第二导向辊3。吸风装置2包括吸风底座21、吸风管22、第一导布管23和第二导布管24,第一导布管23和第二导布管24为特氟龙空心管且直径相同。吸风底座21内部设有空腔201,吸风管22设在吸风底座21的下方且一端与空腔201密封连通。

[0016] 吸风底座21由U型板211和两块侧板212拼接而成,U型板21顶部左右两侧在垂直于坯布5的传输方向上分别开设有半圆型的第一管槽2111和第二管槽2112,第一管槽2111和第二管槽2112内各安装有两个轴承4,第一导布管23和第二导布管24分别通过轴承4安装在第一管槽2111和第二管槽2112内。

[0017] 本实用新型的工作原理为:坯布5依次经第一导向辊1、第一导布管23、第二导布管24进入第二导向辊3,在第二导向辊3卷取力的作用下,第一导布管23和第二导布管24随着坯布5的传输而同步转动。防止坯布5在传输过程中出现挫伤及裂纱等异常,大大降低了坯布5的降级率,提高坯布5的品质。

[0018] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型,但所属领域的技术人员应该明白,在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内,在形式上和细节上对本实用新型做出各种变化,均为本实用新型的保护范围。

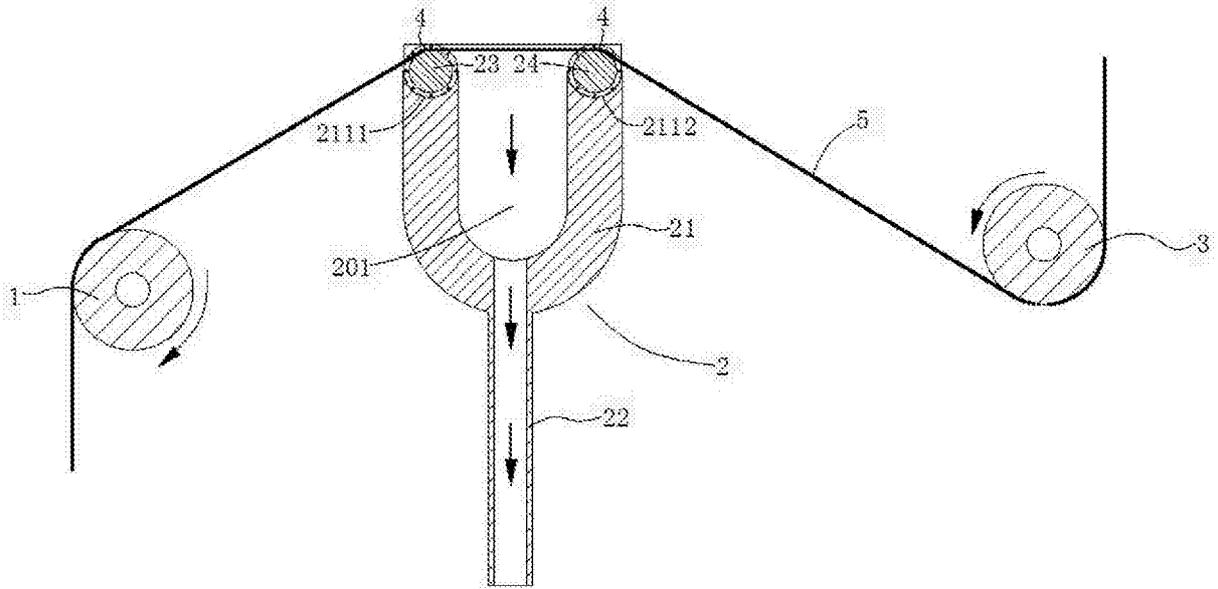


图1

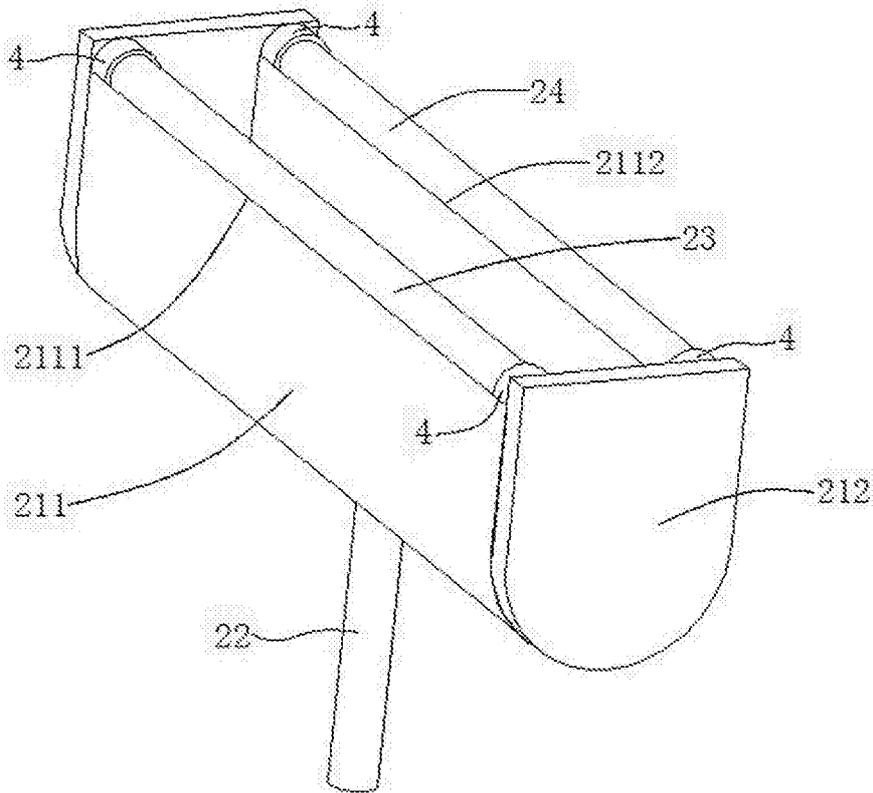


图2