(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220764832 U
(45)授权公告日 2024.04.12

(21)申请号 202321158180.7

(22)申请日 2023.05.15

(73)专利权人 佛山市德印包装有限公司
地址 528308 广东省佛山市顺德区伦教霞石工业区成业路1号

(72)发明人 李惠霞

(74)专利代理机构 成都环泰专利代理事务所(特殊普通合伙) 51242
专利代理师 王军强

(51)Int.Cl.
B65B 33/02(2006.01)
B65B 41/16(2006.01)
B65B 55/00(2006.01)

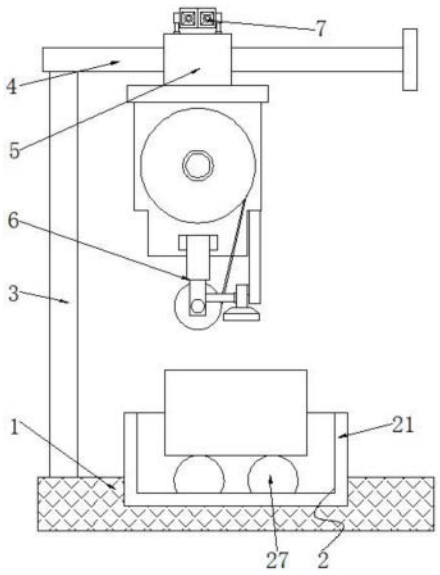
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,包括底部工作板,所述底部工作板的顶部固定连接有用于彩色纸箱的调节方向组件,所述底部工作板顶部的两侧均固定连接有支撑架,支撑架的顶部固定连接有轨道板,轨道板的表面活动套设有移动套,移动套的底部固定连接有用于压紧彩色纸箱表面彩色膜的紧压组件,本实用新型涉及紧压装置技术领域。该彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,通过紧压组件的设置,采用可调节高度的滚压贴膜轴和备用卷供料卷轴的设置,使得尚未贴膜的彩色膜不直接裸露在外,逐步的对彩色纸箱进行贴膜,直接避免了气泡产生的条件,并且在贴膜时采用抽风头对尚未贴膜的位置进行吸尘处理,大幅降低了灰尘出现的概率。



CN 220764832 U

1.一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,包括底部工作板(1),其特征在于:所述底部工作板(1)的顶部固定连接有用于彩色纸箱的调节方向组件(2),所述底部工作板(1)顶部的两侧均固定连接有支撑架(3),所述支撑架(3)的顶部固定连接有轨道板(4),所述轨道板(4)的表面活动套设有移动套(5),所述移动套(5)的底部固定连接有用于压紧彩色纸箱表面彩色膜的紧压组件(6),所述紧压组件(6)包括与移动套(5)底部固定连接的稳定板(61),所述稳定板(61)的一侧转动连接有供料卷轴(62),所述稳定板(61)正面的底部固定连接有伸缩杆(63),所述伸缩杆(63)的一端转动连接有滚压贴膜轴(64),所述伸缩杆(63)的一侧固定连接有衔接板(65),所述衔接板(65)的一侧固定连接有引导管(66),随身引导管(66)的底端连通有抽风头(67),所述抽风头(67)的一侧滑动连接有竖直板(68),所述竖直板(68)的顶部与稳定板(61)的底部固定连接,所述移动套(5)的顶部固定连接有风机(7),所述风机(7)的进风管为软管,与抽风头(67)的一端连通。

2.根据权利要求1所述的一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,其特征在于:所述调节方向组件(2)包括与底部工作板(1)顶部固定连接的放置框(21),所述放置框(21)内壁的底部固定连接有缓冲软垫(27)。

3.根据权利要求2所述的一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,其特征在于:所述放置框(21)内壁的一侧固定连接有旋转轴(22),所述旋转轴(22)的一端固定连接有定位盒(23)。

4.根据权利要求3所述的一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,其特征在于:所述定位盒(23)内壁的一侧活动连接有弹簧(24),所述弹簧(24)的表面经过防锈处理。

5.根据权利要求4所述的一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,其特征在于:所述弹簧(24)的一端固定连接有滑动板(25),所述滑动板(25)的一侧贯穿定位盒(23)并且延伸至定位盒(23)的外部。

6.根据权利要求5所述的一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,其特征在于:所述滑动板(25)的一侧固定连接有摩擦板(26),所述摩擦板(26)的一侧设置摩擦凸点。

一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及紧压装置技术领域,具体为一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置。

背景技术

[0002] 彩色纸箱表面为了进行有效保护,一般都会贴上彩色薄膜,但是普通贴膜装置都是对纸箱先贴膜再排除气孔,这种做法导致部分彩色膜内部气孔无法全部排除,并且纸箱表面灰尘颗粒直接影响贴膜效果。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,解决了普通贴膜装置都是对纸箱先贴膜再排除气孔,这种做法导致部分彩色膜内部气孔无法全部排除,并且纸箱表面灰尘颗粒直接影响贴膜效果的问题。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,包括底部工作板,所述底部工作板的顶部固定连接有用于彩色纸箱的调节方向组件,所述底部工作板顶部的两侧均固定连接有支撑架,所述支撑架的顶部固定连接有轨道板,所述轨道板的表面活动套设有移动套,所述移动套的底部固定连接有用于压紧彩色纸箱表面彩色膜的紧压组件,所述紧压组件包括与移动套底部固定连接的稳定板,所述稳定板的一侧转动连接有供料卷轴,所述稳定板正面的底部固定连接有伸缩杆,所述伸缩杆的一端转动连接有滚压贴膜轴,所述伸缩杆的一侧固定连接有衔接板,所述衔接板的一侧固定连接有引导管,随身引导管的底端连通有抽风头,所述抽风头的一侧滑动连接有竖直板,所述竖直板的顶部与稳定板的底部固定连接,所述移动套的顶部固定连接有风机,所述风机的进风管为软管,与抽风头的一端连通。

[0005] 优选的,所述调节方向组件包括与底部工作板顶部固定连接的放置框,所述放置框内壁的底部固定连接有缓冲软垫。

[0006] 优选的,所述放置框内壁的一侧固定连接有旋转轴,所述旋转轴的一端固定连接有定位盒。

[0007] 优选的,所述定位盒内壁的一侧活动连接有弹簧,所述弹簧的表面经过防锈处理。

[0008] 优选的,所述弹簧的一端固定连接有滑动板,所述滑动板的一侧贯穿定位盒并且延伸至定位盒的外部。

[0009] 优选的,所述滑动板的一侧固定连接有摩擦板,所述摩擦板的一侧设置摩擦凸点。

[0010] 有益效果

[0011] 本实用新型提供了一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置。与现有技术相比具备以下有益效果:

[0012] (1)、该彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,通过移动套的底部固定连接有用于压紧彩色纸箱表面彩色膜的紧压组件,紧压组件包括与移动套底部固定连接的稳定板,稳定板的一侧转动连接有供料卷轴,稳定板正面的底部固定连接有伸缩杆,伸缩杆的一端转动连接

有滚压贴膜轴,伸缩杆的一侧固定连接有衔接板,衔接板的一侧固定连接有引导管,随身引导管的底端连通有抽风头,抽风头的一侧滑动连接有竖直板,竖直板的顶部与稳定板的底部固定连接,通过紧压组件的设置,采用可调节高度的滚压贴膜轴和备用卷供料卷轴的设置,使得尚未贴膜的彩色膜不直接裸露在外,逐步的对彩色纸箱进行贴膜,直接避免了气泡产生的条件,并且在贴膜时采用抽风头对尚未贴膜的位置进行吸尘处理,大幅降低了灰尘出现的概率,进一步避免了因为灰尘产生的薄膜气泡。

[0013] (2)、该彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,通过调节方向组件包括与底部工作板顶部固定连接的放置框,放置框内壁的底部固定连接有缓冲软垫。放置框内壁的一侧固定连接有旋转轴,旋转轴的一端固定连接有定位盒。定位盒内壁的一侧活动连接有弹簧,弹簧的表面经过防锈处理。弹簧的一端固定连接有滑动板,滑动板的一侧贯穿定位盒并且延伸至定位盒的外部。滑动板的一侧固定连接有摩擦板,摩擦板的一侧设置摩擦凸点,通过调节方向组件的设置,装置能够直接对彩色纸箱进行稳定夹持,能够配合工作人员在顶侧贴膜结束后,快速对纸箱进行转动,结构简单,方便快速操作。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的正视图;

[0015] 图2为本实用新型调节方向组件结构的剖视图;

[0016] 图3为本实用新型紧压组件结构的示意图。

[0017] 图中:1、底部工作板;2、调节方向组件;21、放置框;22、旋转轴;23、定位盒;24、弹簧;25、滑动板;26、摩擦板;27、缓冲软垫;3、支撑架;4、轨道板;5、移动套;6、紧压组件;61、稳定板;62、供料卷轴;63、伸缩杆;64、滚压贴膜轴;65、衔接板;66、引导管;67、抽风头;68、竖直板;7、风机。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供两种技术方案:

[0020] 实施例一

[0021] 一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,包括底部工作板1,底部工作板1的顶部固定连接有用于彩色纸箱的调节方向组件2,底部工作板1顶部的两侧均固定连接有支撑架3,支撑架3的顶部固定连接有轨道板4,轨道板4的表面活动套设有移动套5,移动套5的内部设置类似电动自行车后轮的驱动轮,移动套5的底部固定连接有用于压紧彩色纸箱表面彩色膜的紧压组件6,紧压组件6包括与移动套5底部固定连接的稳定板61,稳定板61的一侧转动连接有供料卷轴62,稳定板61正面的底部固定连接有伸缩杆63,伸缩杆63的一端转动连接有滚压贴膜轴64,伸缩杆63的一侧固定连接有衔接板65,衔接板65的一侧固定连接有引导管66,随身引导管66的底端连通有抽风头67,抽风头67的一侧滑动连接有竖直板68,竖直板68的顶部与稳定板61的底部固定连接,移动套5的顶部固定连接有风机7,风机7的进风管为软

管,与抽风头67的一端连通,风机7的内部设置过滤网,能够滞留灰尘,通过紧压组件6的设置,采用可调节高度的滚压贴膜轴64和备用卷供料卷轴62的设置,使得尚未贴膜的彩色膜不直接裸露在外,逐步的对彩色纸箱进行贴膜,直接避免了气泡产生的条件,并且在贴膜时采用抽风头67对尚未贴膜的位置进行吸尘处理,大幅降低了灰尘出现的概率,进一步避免了因为灰尘产生的薄膜气泡,解决了普通贴膜装置都是对纸箱先贴膜再排除气孔,这种做法导致部分彩色膜内部气孔无法全部排除,并且纸箱表面灰尘颗粒直接影响贴膜效果的问题。

[0022] 实施例二

[0023] 与实施例一的主要区别在于:

[0024] 一种彩色纸箱表面彩色膜紧压装置,调节方向组件2包括与底部工作板1顶部固定连接的放置框21,放置框21内壁的底部固定连接有缓冲软垫27。放置框21内壁的一侧固定连接有旋转轴22,旋转轴22的一端固定连接有定位盒23。定位盒23内壁的一侧活动连接有弹簧24,弹簧24的表面经过防锈处理。弹簧24的一端固定连接有滑动板25,滑动板25的一侧贯穿定位盒23并且延伸至定位盒23的外部。滑动板25的一侧固定连接有摩擦板26,摩擦板26的一侧设置摩擦凸点,通过调节方向组件2的设置,装置能够直接对彩色纸箱进行稳定夹持,能够配合工作人员在顶侧贴膜结束后,快速对纸箱进行转动,结构简单,方便快速操作。

[0025] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0026] 工作时,将纸箱放置在放置框21内部,缓冲软垫27的顶部,向两侧定位盒23内侧推动摩擦板26,通过滑动板25挤压弹簧24,将纸箱放置在两个摩擦板26直接,松开摩擦板26,弹簧24推动摩擦板26将纸箱夹紧固定,开启移动套5中驱动轮带动紧压组件6整体移动至纸箱的最左侧,伸长稳定板61一侧的伸缩杆63,将滚压贴膜轴64底部与纸箱顶部贴合,手拉滚压贴膜轴64表面薄膜一侧直接贴在纸箱顶部,开启移动套5中驱动轮带动移动套5沿着轨道板4向右缓慢移动,继而滚压贴膜轴64内部的薄膜带动供料卷轴62转动,与此同时开启风机7,抽风头67直接尚未贴到的纸箱顶部的灰尘抽走,滚压贴膜轴64从纸箱左侧移动至纸箱右侧,将纸箱顶部的薄膜贴满,将薄膜剪断,然后转动摩擦板26,滑动板25带动弹簧24转动,与此同时带动纸箱转动九十度,转动时,纸箱底部挤压缓冲软垫27,然后将移动套5的位置复原,按照上述步骤继续贴膜,直至贴膜结束,当装置操作结束,将装置复原。

[0027] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

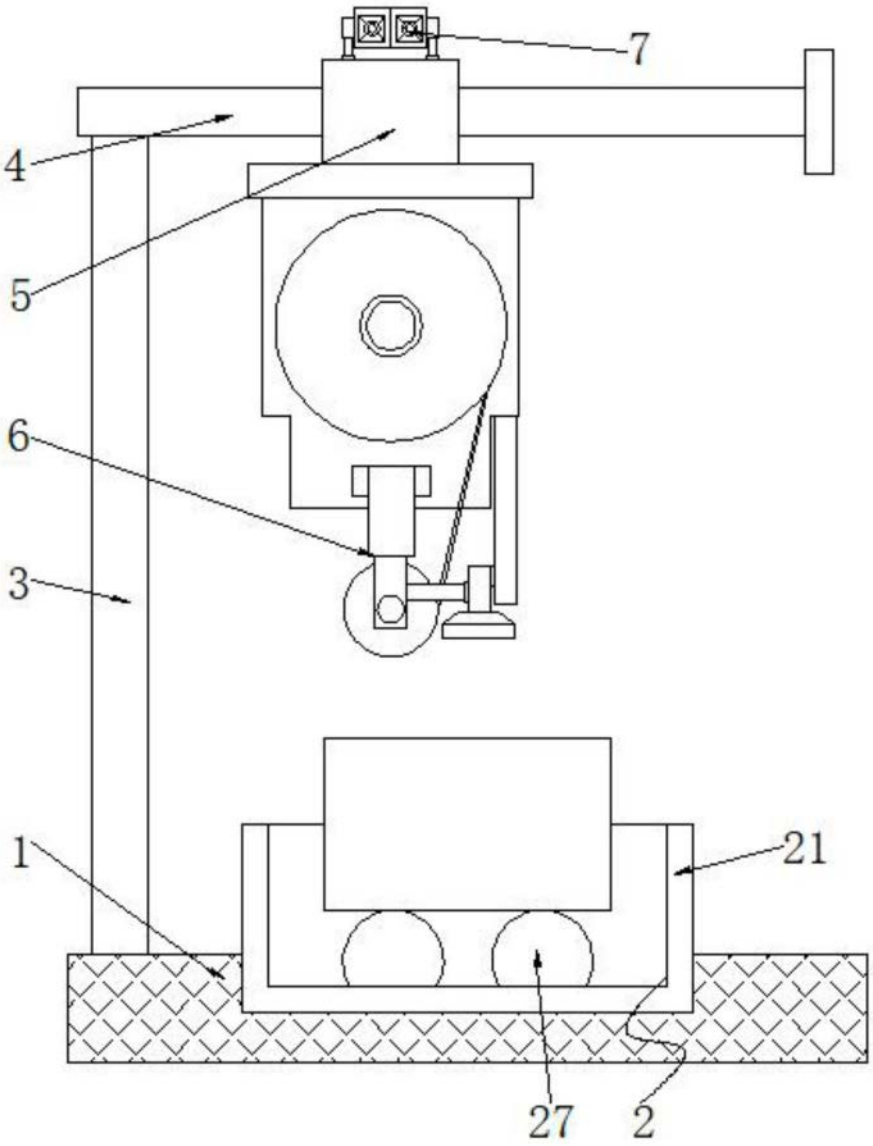


图1

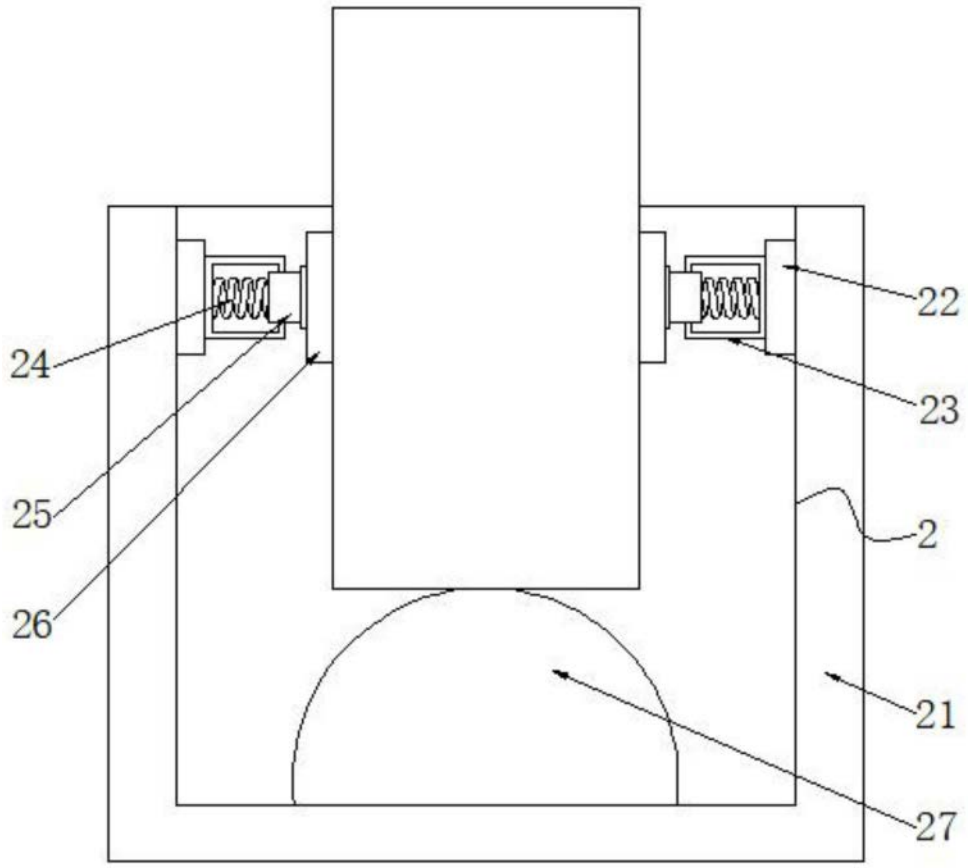


图2

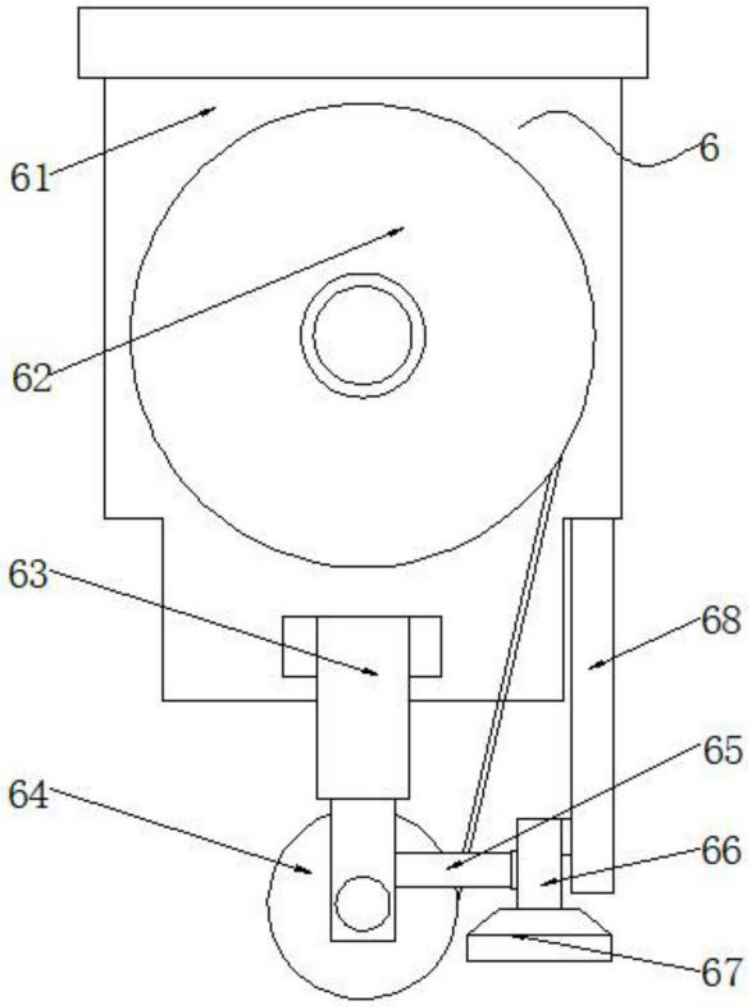


图3