

Warszawa, 12 maja 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



A47c 5/04 2

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 22887.

Kl. 34 g, 1/09.

Adolf Bergmann
(Berlin, Niemcy).

34g 5/04

Metalowe meble gięte, w szczególności z rur stalowych.

Zgłoszono 26 czerwca 1934 r.

Udzielono 28 lutego 1936 r.

Pierwszeństwo: 18 września 1933 r. dla zastrz. 1; 1 lutego 1934 r. dla zastrz. 2; 5 marca 1934 r. dla zastrz. 3; 19 marca 1934 r. dla zastrz. 6, 7; 4 czerwca 1934 r. dla zastrz. 4 (Niemcy).

Wynalazek dotyczy podstaw metalowych mebli, w szczególności szkieletów krzeseł, foteli i stołków lub stolików z rur stalowych. Dotychczas używane do tego celu rury stalowe pokrywano sposobem galwanicznym niklem, chromem lub podobnymi metalami po nadaniu tym rurom właściwego dla mebla kształtu. Z tego powodu ze względu na objętość mebli niezbędne są urządzenia do galwanizowania bardzo dużych rozmiarów. Poza tem szkielety mebli z wygiętych rur wymagają znacznego nakładu pracy i czasu wskutek wielokrotnych szlifowań i polerowań oraz również starannego bardzo galwanizowania w celu zabezpieczenia przed rdzewie-

niem. Do wyginania rur stalowych niezbędne są również złożone i drogie narzędzia.

W celu uproszczenia wytwarzania takiego rodzaju mebli oraz w celu lepszego ich wykonania, nieobrobioną rurę stalową, nawet o niezbyt doskonałej powierzchni, zaopatruje się zgodnie z wynalazkiem po wygięciu jej w żądany kształt pokryciem z elastycznego materiału, który uprzednio został poniklowany lub pochromowany i nie wymaga dalszej obróbki. Celowo stosuje się takie okrycie w postaci węża z drutu, linki lub taśmy, przyczem wąż taki nasuwa się na rurę meblową. Można jednak to pokrycie wytworzyć na rurze przez owinięcie lub oplecenie drutem, linką, ta-

śmą i t. d., z tem jednak, że materiały te już uprzednio galwanizowano lub też dzięki własnym swym zaletom posiadają one odpowiedni wygląd i właściwości. Przy zaopatrywaniu rur w pokrycie najkorzystniej jest stosować wąż, spleciony z drutu lub taśmy, gdyż może być wtedy z łatwością z rury ściągnięty. Wąż może być jednak utworzony z poszczególnych dzwon lub pierścieni, nasuniętych na rurę. Końce mebli, przeznaczone do opierania się na podłodze, mogą być w celu ochrony węża zaopatrzone w płytki ochronne. W celu uzyskania szczególnie korzystnego wyglądu można rowki między zwojami węża wypełnić linką drucianą, sznurkiem, taśmą i t. d. Takie wypełnienie jest w stosunku do zwojów węża nieco niżej położone i nie może podlegać uszkodzeniom, a przysięm w ten sposób zapobiega się zbieraniu się kurzu w rowkach między poszczególnymi zwojami węża.

Nawet jeśli rury mają być tylko pokrywane lakierem, co mniej estetycznie wygląda, należy stosować rury o powierzchni gładkiej, niewymagającej obróbki.

Giętki wąż opisany powyżej można wypełniać twardniejącą masą tak, iż można z niego wytwarzać różne postacie i części mebli. Jako masy twardniejące stosuje się takie, które zawierają kilka składników i dają w rezultacie twardą masę, jak np. masy, otrzymywane z cementu lub faktisu, przysiem ten ostatni materiał utrzymuje się dzięki traktowaniu oleju siarką. Można również stosować gumę, kauczuk, tak zwany plastyczny drewnik, żywice naturalne lub sztuczne, masy rogowę, które w stanie początkowym są miękkie lub płynne i dopiero potem twardnieją. W celu wzmocnienia można w masy te wprowadzać wkładki z drutu, rur i tym podobne. Wkładki te mogą być zaopatrzone w haczyki lub kolce, w celu lepszego spójnienia się z masą. Podczas wypełniania

masą lub dopóki jest ona elastyczna utrzymuje się wąż w takim kształcie, jaki ma posiadać gotowa rura.

Na rysunku przedstawiono istotę wynalazku w postaci szeregu przykładów wykonania, a mianowicie fig. 1 przedstawia stołek względnie stół w widoku perspektywicznym; fig. 2 — widok części rury oplecionej drutem; fig. 3 — widok części rury z wzorzystą otuliną celuloidową; fig. 4 — widok części rury z dwoma dzwonami węża na niej; fig. 5 — widok części rury, oplecionej drutem lub taśmą; fig. 6 — widok części rury, pokrytej węże, pokazanym w przekroju; fig. 7 — część pręta mebla w widoku zewnętrznym i częściowo w przekroju; fig. 8 — przekrój wzdłuż linii II — II według fig. 7, a fig. 9 — przekrój formy odlewniczej i pręta mebla w niej odlanego.

Fig. 1 przedstawia stołek lub stół z płytą *a*, opartą na rurach, pokrytych otuliną *b*. Litera *c* przedstawia rurę stalową, niepokrytą otuliną. Według fig. 2 na rurze stalowej *c* otulinę stanowi owinięcie z drutu *d* o przekroju półkulistym lub z okrągłej linki. Według fig. 3 rura stalowa *c* pokryta jest rurą z celuloidu *e* lub podobnej masy, ozdobioną na powierzchni wystęпами *f*. Według fig. 4 rura *c* pokryta jest dwoma ozdobnymi dzwonami *g*, których tyle się umieszcza na niej, aby ściśle przylegały do siebie i pokrywały rurę całkowicie, jakkolwiek mogą być zestawione między nimi odstępy ze względów estetyki. Według fig. 5 rura *c* zaopatrzona jest w otulinę w postaci plecionki z drutu lub taśmy *h*, lub posiada nasunięty gotowy z takiej plecionki wąż. Plecionka ta niekoniecznie musi być tak gęsta, jak pokazano na rysunku; może być ona również rzadsza, ażurowa. Według fig. 6 literą *K* oznaczono część otuliny w postaci poszczególnych zwojów śrubowych części węża, a literą *m* ułożone w rowkach między zwojami sznurek, linkę, taśmę i t. d.

Według fig. 7 i 8 liczba 1 oznacza wąż z plecionki z drutu, liczba 2 — nieprzepuszczalny wąż z masy gumowej, liczba 3 — stwardniałą masę wypełniającą, liczba 4 — stalowe uzbrojenie masy. Według fig. 9 w formie odlewniczej, składającej się z części dolnej 5 i górnej 6 z wlewem 7 widać masę 3 i uzbrojenie 4 odlanego pręta.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Metalowe meble gięte, w szczególności z rur stalowych, znamienne tem, że ich podstawy lub poszczególne pręty są na widocznych miejscach całkowicie lub częściowo pokryte otuliną w postaci elastycznego węża metalowego.

2. Meble według zastrz. 1, znamienne tem, że otulina jest wykonana z drutu lub taśmy, śrubowo okręconej.

3. Meble według zastrz. 1, znamienne tem, że otulina jest wykonana z wielu krótkich wężów lub pierścieni.

4. Meble według zastrz. 1, znamienne tem, że wąż jest wykonany w postaci plecionki z drutów lub taśm.

5. Meble według zastrz. 2 i 3, znamienne tem, że rowki między poszczególnymi zwojami węża lub wolne miejsca między poszczególnymi jego członami wypełnione są przez owinięcie np. drutem, taśmą, sznurkiem.

6. Meble według zastrz. 1, znamienne tem, że ich podstawy lub wszystkie wygięte pręty są wykonane z zastygłej na twardo masy, wypełniającej otulinę.

7. Sposób wyrobu prętów na meble lub ich podstawy według zastrz. 6, znamienny tem, że otulina zostaje wygięta z węża w taki kształt, jaki powinien mieć pręt na szkielet lub podstawę mebla, poczem zalewa się otulinę zastygającą na twardo masą w odpowiednim stojaku, ramie lub formie lub też zaciska się ją w jednej z tych części po zalaniu przed zastygnięciem masy, w stanie jej plastyczności.

Adolf Bergmann.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

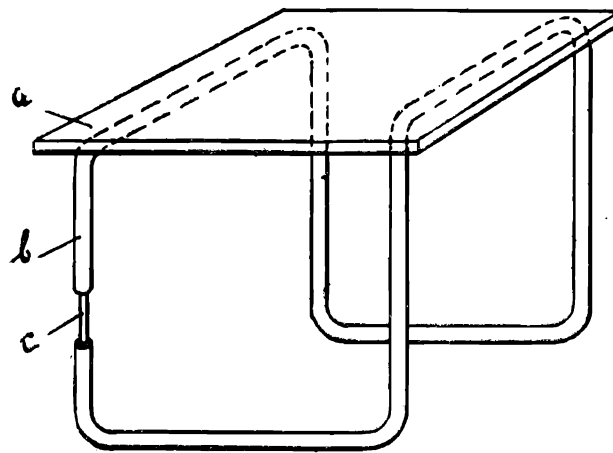


Fig. 2

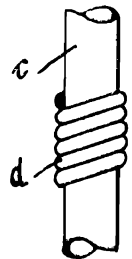


Fig. 3

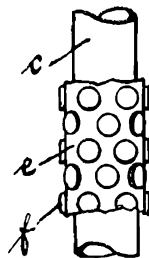


Fig. 4

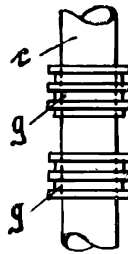


Fig. 5

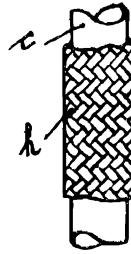


Fig. 6.

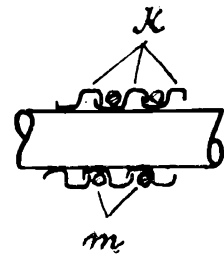


Fig. 7

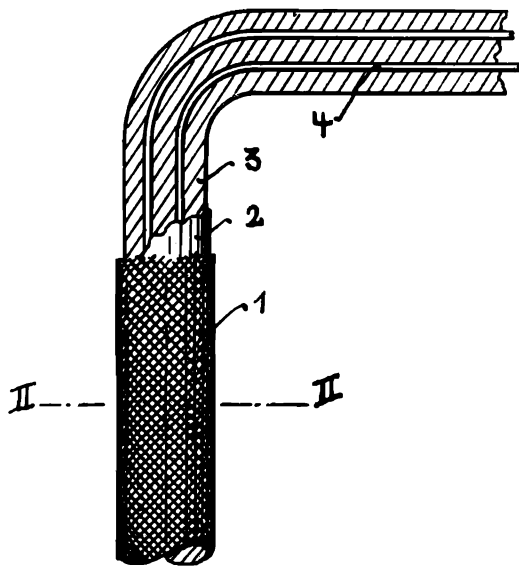


Fig. 9.

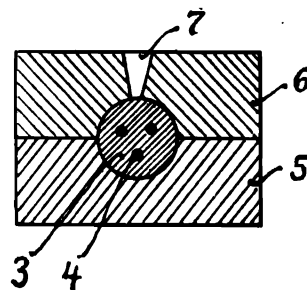


Fig. 8.

