



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214768002 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 19

(21) 申请号 202121032485.4

(22) 申请日 2021.05.14

(73) 专利权人 山西迈杰模具制造有限公司

地址 030032 山西省太原市民营区新赵路
97号二期4号厂房4-1-102

(72) 发明人 贾菲菲

(51) Int. Cl.

B21D 5/01 (2006.01)

B21D 43/00 (2006.01)

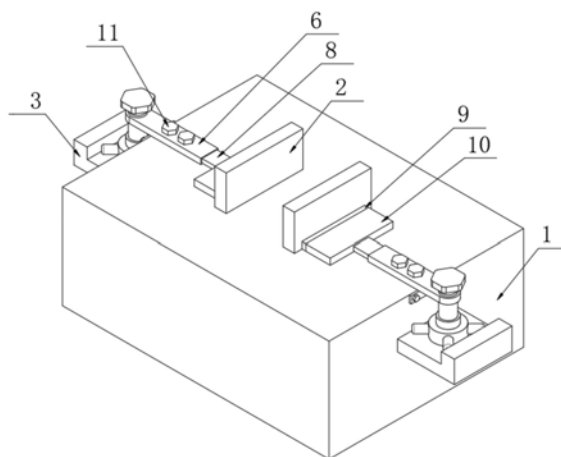
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于模具的调整定位装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于模具的调整定位装置,涉及模具加工技术领域。该用于模具的调整定位装置,包括箱体,所述箱体顶部两侧均设置有夹板,所述夹板与箱体滑动连接,所述夹板两侧均设置有调节组件,所述调节组件包括滑板,所述滑板固定连接于夹板底部,所述滑板滑动连接于箱体内部,所述滑板贯穿箱体并延伸至箱体外侧,所述滑板顶部设置有转盘,所述转盘外侧设置有调节杆。该用于模具的调整定位装置通过不同长度的调节杆可以挤压滑板伸出不同的距离,进而调节夹板之间的距离,可以冲压出不同宽度的板件,此结构通过调节杆可以方便快速地对滑板进行定位和限位,在配合推杆和压条,可以将夹板进行固定,从而便于冲压工作的进行。



1. 一种用于模具的调整定位装置,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)顶部两侧均设置有夹板(2),所述夹板(2)与箱体(1)滑动连接,所述夹板(2)两侧均设置有调节组件;

所述调节组件包括滑板(3),所述滑板(3)固定连接于夹板(2)底部,所述滑板(3)滑动连接于箱体(1)内部,所述滑板(3)贯穿箱体(1)并延伸至箱体(1)外侧,所述滑板(3)顶部设置有转盘(4),所述转盘(4)外侧设置有调节杆(5),所述调节杆(5)贯穿转盘(4)并与转盘(4)螺纹连接,所述箱体(1)顶部两侧均固定连接有支撑杆(6),所述转盘(4)顶部固定连接有竖轴(7),所述竖轴(7)贯穿支撑杆(6)并与支撑杆(6)转动连接,所述支撑杆(6)靠近夹板(2)一侧设置有推杆(8),所述推杆(8)与支撑杆(6)滑动连接,所述推杆(8)靠近夹板(2)一端固定连接有压条(9),所述压条(9)外侧设置有护板(10),所述护板(10)与推杆(8)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于模具的调整定位装置,其特征在于:所述调节杆(5)的数量设置为多个,多个所述调节杆(5)呈环形阵列分布于转盘(4)外侧。

3. 根据权利要求1所述的一种用于模具的调整定位装置,其特征在于:所述调节杆(5)外侧设置有外螺纹,所述调节杆(5)通过外螺纹与转盘(4)螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于模具的调整定位装置,其特征在于:所述支撑杆(6)顶部设置有紧固螺栓(11),所述紧固螺栓(11)贯穿支撑并延伸至推杆(8)表面,所述支撑杆(6)底端固定连接有固定板(12),所述固定板(12)与箱体(1)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于模具的调整定位装置,其特征在于:所述竖轴(7)顶端固定连接有握把。

6. 根据权利要求1所述的一种用于模具的调整定位装置,其特征在于:所述箱体(1)顶部两侧均设置有滑槽(13),所述滑板(3)通过滑槽(13)与箱体(1)滑动连接,所述箱体(1)内部固定连接有导轨(14),所述滑板(3)设置于导轨(14)顶部并与导轨(14)滑动连接。

7. 根据权利要求6所述的一种用于模具的调整定位装置,其特征在于:所述护板(10)设置于滑槽(13)顶部。

一种用于模具的调整定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具加工技术领域，具体为一种用于模具的调整定位装置。

背景技术

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之，模具是用来制作成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。

[0003] 但是目前的模具使用中对于模具的调节和定位一般都是通过螺栓等部件来实现，一方面不便于调节，操作不便，另一方面在定位时存在一定困难，因此实用性不足。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种用于模具的调整定位装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：包括箱体，所述箱体顶部两侧均设置有夹板，所述夹板与箱体滑动连接，所述夹板两侧均设置有调节组件；

[0008] 所述调节组件包括滑板，所述滑板固定连接于夹板底部，所述滑板滑动连接于箱体内部，所述滑板贯穿箱体并延伸至箱体外侧，所述滑板顶部设置有转盘，所述转盘外侧设置有调节杆，所述调节杆贯穿转盘并与转盘螺纹连接，所述箱体顶部两侧均固定连接有支撑杆，所述转盘顶部固定连接有竖轴，所述竖轴贯穿支撑杆并与支撑杆转动连接，所述支撑杆靠近夹板一侧设置有推杆，所述推杆与支撑杆滑动连接，所述推杆靠近夹板一端固定连接有压条，所述压条外侧设置有护板，所述护板与推杆固定连接。

[0009] 优选的，所述调节杆的数量设置为多个，多个所述调节杆呈环形阵列分布于转盘外侧。

[0010] 优选的，所述调节杆外侧设置有外螺纹，所述调节杆通过外螺纹与转盘螺纹连接。

[0011] 优选的，所述支撑杆顶部设置有紧固螺栓，所述紧固螺栓贯穿支撑并延伸至推杆表面，所述支撑杆底端固定连接有固定板，所述固定板与箱体固定连接。

[0012] 优选的，所述竖轴顶端固定连接有握把。

[0013] 优选的，所述箱体顶部两侧均设置有滑槽，所述滑板通过滑槽与箱体滑动连接，所述箱体内部固定连接有导轨，所述滑板设置于导轨顶部并与导轨滑动连接。

[0014] 优选的，所述护板设置于滑槽顶部。

[0015] 本实用新型提供了一种用于模具的调整定位装置，其具备的有益效果如下：

[0016] 1、该用于模具的调整定位装置通过握把带动竖轴转动可以带动其底端的转盘转动，进而带动转盘外侧的调节杆转动，通过转动调节杆可以调节调节杆伸出的距离，从而利用不同长度的调节杆可以挤压滑板伸出不同的距离，进而调节夹板之间的距离，可以冲压

出不同宽度的板件,此结构通过调节杆可以方便快速地对滑板进行定位和限位,在配合推杆和压条,可以将夹板进行固定,从而便于冲压工作的进行。

[0017] 2、该用于模具的调整定位装置通过在箱体内部设置有导轨,可以对滑板进行支撑,提高滑板在箱体内部滑动的稳定性,而通过设置有护板,可以对箱体顶部两侧的滑槽进行遮盖,从而便于操作和使用。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的压条结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的导轨结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的主视图。

[0022] 图中:1、箱体;2、夹板;3、滑板;4、转盘;5、调节杆;6、支撑杆;7、竖轴;8、推杆;9、压条;10、护板;11、紧固螺栓;12、固定板;13、滑槽;14、导轨。

具体实施方式

[0023] 本实用新型实施例提供一种用于模具的调整定位装置,如图1-4所示,包括箱体1,所述箱体1顶部两侧均设置有夹板2,所述夹板2与箱体1滑动连接,所述夹板2两侧均设置有调节组件;

[0024] 所述调节组件包括滑板3,所述滑板3固定连接于夹板2底部,所述滑板3滑动连接于箱体1内部,所述滑板3贯穿箱体1并延伸至箱体1外侧,所述箱体1顶部两侧均设置有滑槽13,所述滑板3通过滑槽13与箱体1滑动连接,所述箱体1内部固定连接有导轨14,所述滑板3设置于导轨14顶部并与导轨14滑动连接,所述滑板3顶部设置有转盘4,所述转盘4外侧设置有调节杆5,所述调节杆5的数量设置为多个,多个所述调节杆5呈环形阵列分布于转盘4外侧,所述调节杆5贯穿转盘4并与转盘4螺纹连接,所述调节杆5外侧设置有外螺纹,所述调节杆5通过外螺纹与转盘4螺纹连接,所述箱体1顶部两侧均固定连接有支撑杆6,所述转盘4顶部固定连接有竖轴7,所述竖轴7顶端固定连接有握把,所述支撑杆6顶部设置有紧固螺栓11,所述紧固螺栓11贯穿支撑杆6并延伸至推杆8表面,所述支撑杆6底端固定连接有固定板12,所述固定板12与箱体1固定连接,所述竖轴7贯穿支撑杆6并与支撑杆6转动连接,所述支撑杆6靠近夹板2一侧设置有推杆8,所述推杆8与支撑杆6滑动连接,所述推杆8靠近夹板2一端固定连接有压条9,所述压条9外侧设置有护板10,所述护板10与推杆8固定连接,所述护板10设置于滑槽13顶部。

[0025] 实施方式具体为:通过在箱体1顶部两侧均设置有夹板2,配合上模具的使用可以对钢板进行加工,实现弯折加工,当需要调节两个夹板2之间的距离时,可以转动紧固螺栓11将支撑杆6上与推杆8松开,此时通过握把带动竖轴7转动,竖轴7可以带动其底端的转盘4转动,进而带动转盘4外侧的调节杆5转动,调节杆5的数量设置为多个,通过相邻两个调节杆5之间的配合可以稳定抵住滑板3的边缘,从而避免滑板3向内侧滑动,实际使用时,由于调节杆5与转盘4之间螺纹连接,因此转动调节杆5可以调节调节杆5伸出的距离,从而利用不同长度的调节杆5可以挤压滑板3伸出不同的距离,因此可以通过滑板3带动夹板2向外运动不同的距离,进而调节夹板2之间的距离,可以冲压出不同宽度的板件,当转动转盘4之

后,可以将紧固螺栓 11 固定好,通过紧固螺栓11可以将支撑杆6与推杆8进行固定,从而使得压条9紧贴这夹板2,防止夹板2向外侧移动,此结构通过调节杆5可以方便快速地对滑板3进行定位和限位,在配合推杆8和压条9,可以将夹板2进行固定,从而便于冲压工作的进行。

[0026] 通过在箱体1内部设置有导轨14,可以对滑板3进行支撑,提高滑板3 在箱体1内部滑动的稳定性,而通过设置有护板10,可以对箱体1顶部两侧的滑槽13进行遮盖,从而便于操作和使用。

[0027] 工作原理:通过在箱体1顶部两侧均设置有夹板2,配合上模具的使用可以对钢板进行加工,实现弯折加工,当需要调节两个夹板2之间的距离时,可以转动紧固螺栓11将支撑杆6上与推杆8松开,此时通过握把带动竖轴7 转动,竖轴7可以带动其底端的转盘4转动,进而带动转盘4外侧的调节杆5 转动,调节杆5的数量设置为多个,通过相邻两个调节杆5之间的配合可以稳定抵住滑板3的边缘,从而避免滑板3向内侧滑动,实际使用时,由于调节杆5与转盘4之间螺纹连接,因此转动调节杆5可以调节调节杆5伸出的距离,从而利用不同长度的调节杆5可以挤压滑板3伸出不同的距离,因此可以通过滑板3带动夹板2向外运动不同的距离,进而调节夹板2之间的距离,可以冲压出不同宽度的板件。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

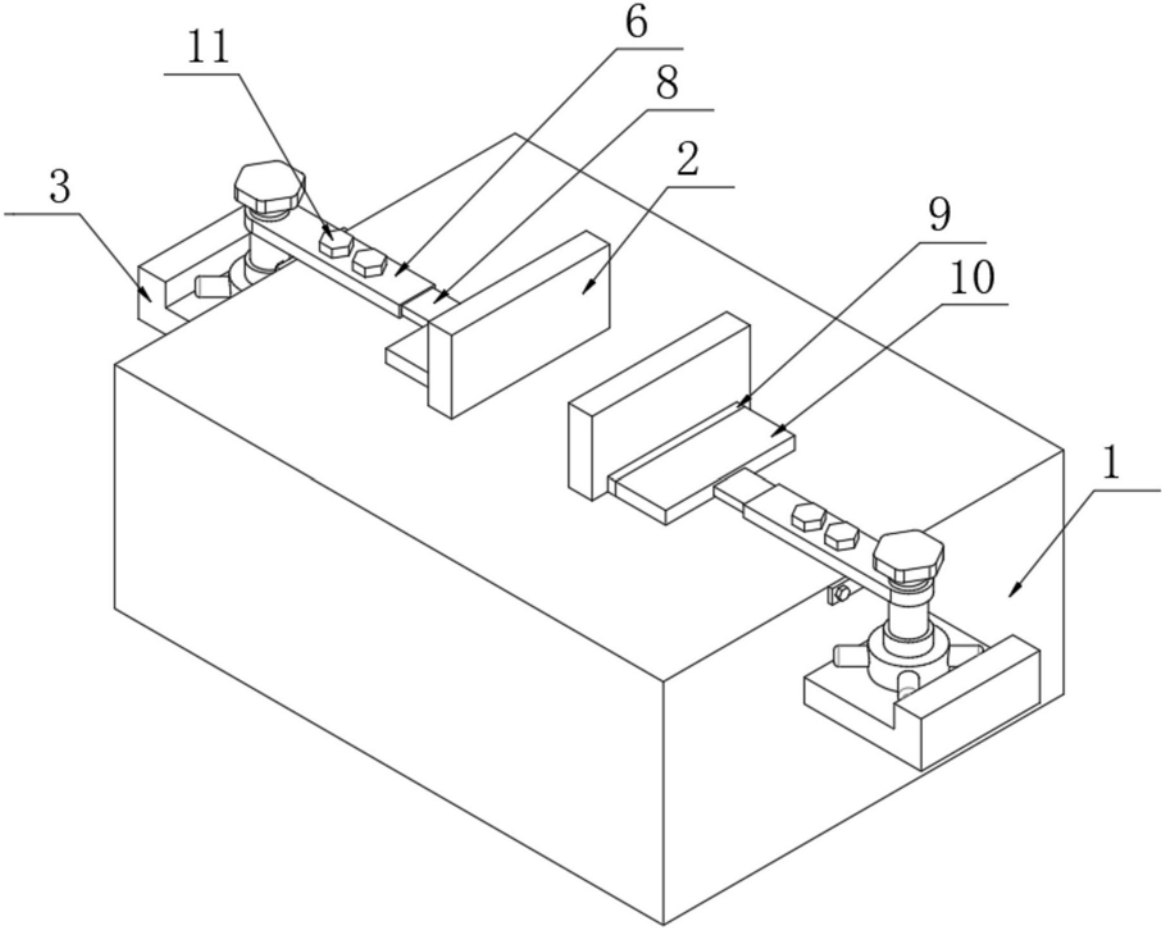


图1

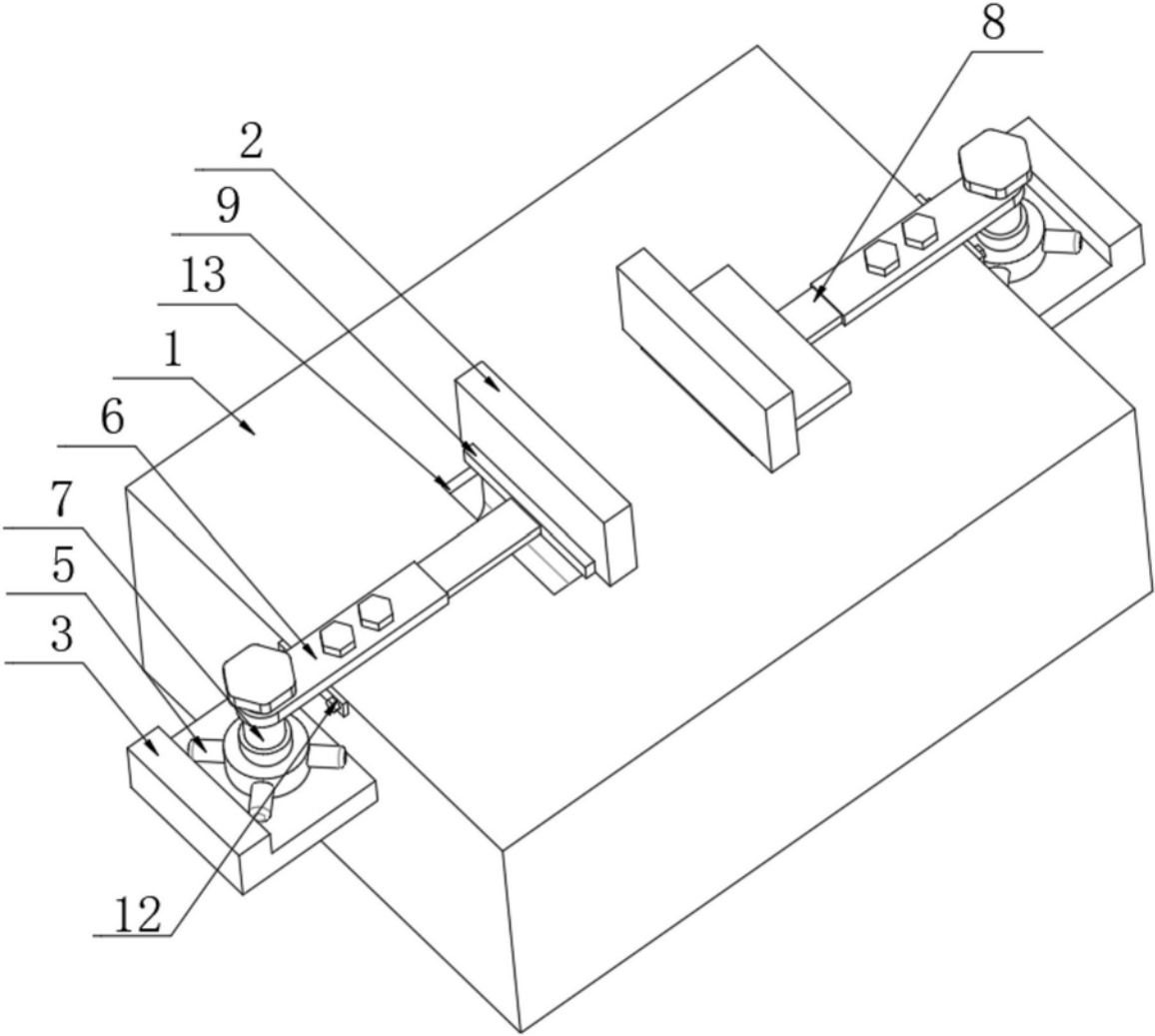


图2

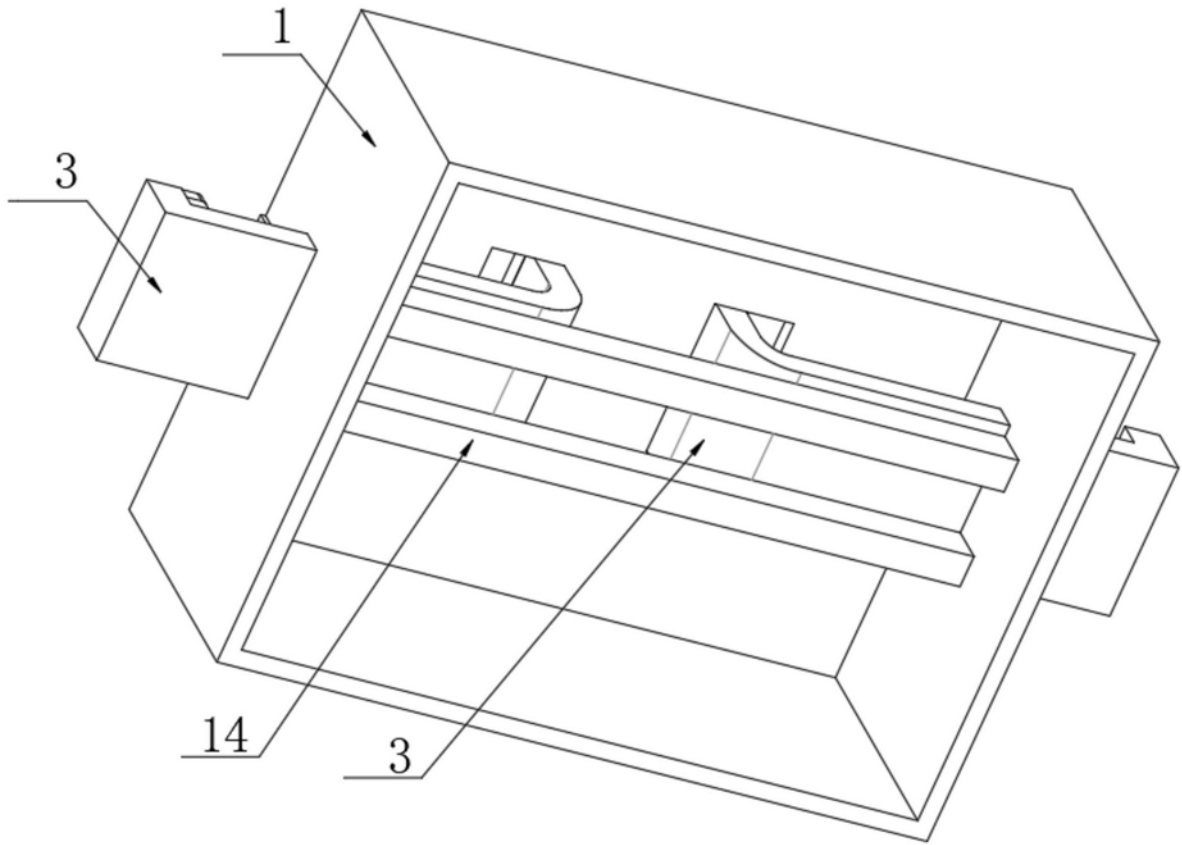


图3

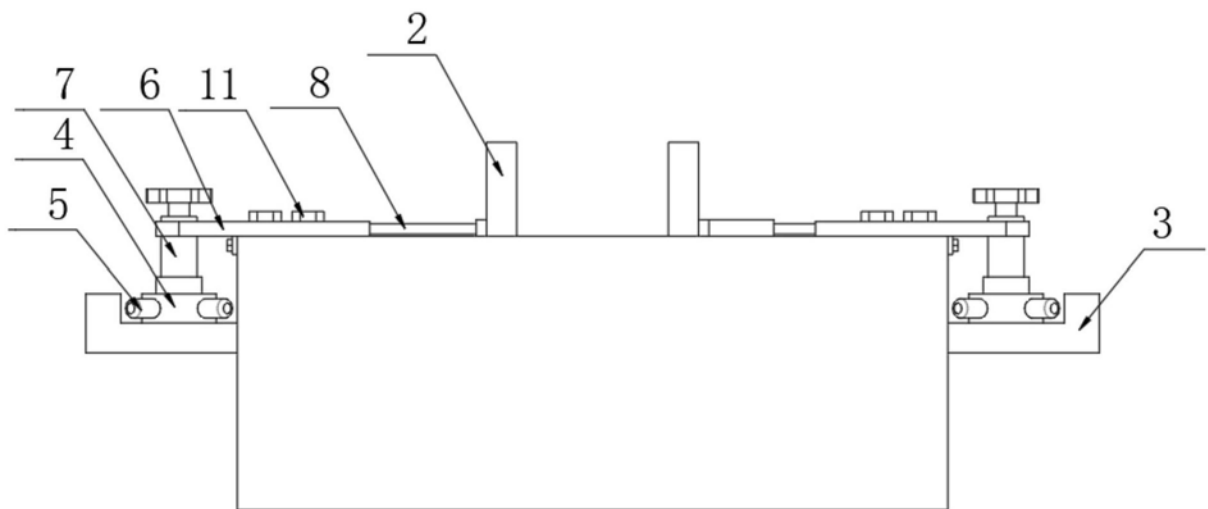


图4