



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103979331 A

(43) 申请公布日 2014. 08. 13

(21) 申请号 201410234372. 0

(22) 申请日 2014. 05. 29

(71) 申请人 昆山宝锦激光拼焊有限公司

地址 215324 江苏省苏州市昆山市锦溪镇锦
顺路 289 号

(72) 发明人 王传喜

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司

11332

代理人 徐鹏飞 张海英

(51) Int. Cl.

B65H 16/00 (2006. 01)

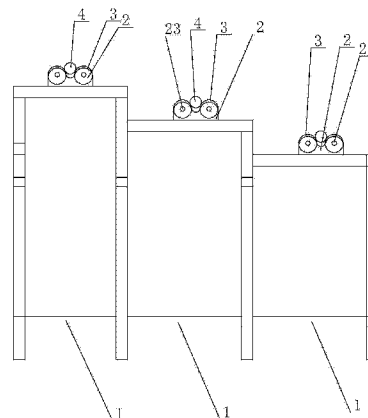
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

一种防锈纸展料架

(57) 摘要

本发明公开了一种防锈纸展料架,其包括至少两个依次连接的支架,所述各个支架呈阶梯状布置,且所述各个支架的两侧均固定有轴承架,所述轴承架上间隔安装有两个轴承,所述每个支架两侧的轴承上设置有纸筒托杆。上述防锈纸展料架通过纸筒托杆将各类不同大小、厚度的纸通过中间圆孔穿在展料架上,将防锈纸平行转动展开,根据尺寸刻度裁切所要求规格大小。不仅降低了工人的劳动强度,提高了裁剪效率;而且保证了裁剪精度。



1. 一种防锈纸展料架,其特征在于,其包括至少两个依次连接的支架,所述各个支架呈阶梯状布置,且所述各个支架的两侧均固定有轴承架,所述轴承架上间隔安装有两个轴承,所述每个支架两侧的轴承上设置有纸筒托杆。

2. 根据权利要求1所述的防锈纸展料架,其特征在于,所述轴承架由两块结构相同的支撑板组成,所述支撑板上间隔设置有两个圆弧形的凸起部,所述凸起部的中心处开设有通孔,所述通孔内穿设有销,所述轴承的中心孔套于销上。

3. 根据权利要求1所述的防锈纸展料架,其特征在于,所述支架外喷涂有防腐漆。

4. 根据权利要求1所述的防锈纸展料架,其特征在于,所述展料架共有三个依次连接的支架组成。

5. 根据权利要求1所述的防锈纸展料架,其特征在于,所述轴承架由8 mm厚的铁板制成。

6. 根据权利要求1所述的防锈纸展料架,其特征在于,所述支架由5 cm方管焊接而成。

7. 根据权利要求2所述的防锈纸展料架,其特征在于,所述轴承架焊接固定于各个支架上。

一种防锈纸展料架

技术领域

[0001] 本发明涉及一种纸类辅助裁切设备,尤其涉及一种用于辅助裁切的防锈纸展料架。

背景技术

[0002] 目前,防锈纸在使用前要根据需要进行裁切,且防锈纸都是成卷设置的,传统的剪切方式一般都需要人工先将成卷的防锈纸展开,然后再进行裁切,这种操作方式存在如下缺点:

[0003] 1) 劳动强度大,裁切效率低;

[0004] 2) 裁切精度低。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种防锈纸展料架,其能够辅助对防锈纸进行裁切,具有劳动强度小、裁切效率高和裁切精度高的特点,以解决现有技术中防锈纸裁切存在的上述问题。

[0006] 为达此目的,本发明采用以下技术方案:

[0007] 一种防锈纸展料架,其包括至少两个依次连接的支架,所述各个支架呈阶梯状布置,且所述各个支架的两侧均固定有轴承架,所述轴承架上间隔安装有两个轴承,所述每个支架两侧的轴承上设置有纸筒托杆。

[0008] 特别地,所述轴承架由两块结构相同的支撑板组成,所述支撑板上间隔设置有两个圆弧形的凸起部,所述凸起部的中心处开设有通孔,所述通孔内穿设有销,所述轴承的中心孔套于销上。

[0009] 特别地,所述支架外喷涂有防腐漆。

[0010] 特别地,所述展料架共有三个依次连接的支架组成。

[0011] 特别地,所述轴承架由 8 mm 厚的铁板制成。

[0012] 特别地,所述支架由 5 cm 方管焊接而成。

[0013] 特别地,所述轴承架焊接固定于各个支架上。

[0014] 本发明的有益效果为,与现有技术相比所述防锈纸展料架通过纸筒托杆将各类不同大小、厚度的纸通过中间圆孔穿在展料架上,将防锈纸平行转动展开,根据尺寸刻度裁切所要求规格大小。不仅降低了工人的劳动强度,提高了裁剪效率;而且保证了裁剪精度。

附图说明

[0015] 图 1 是本发明具体实施方式 1 提供的防锈纸展料架的侧视图;

[0016] 图 2 是本发明具体实施方式 1 提供的防锈纸展料架的俯视图;

[0017] 图 3 是本发明具体实施方式 1 提供的防锈纸展料架的轴承架的俯视图;

[0018] 图 4 是本发明具体实施方式 1 提供的防锈纸展料架的轴承架的侧视图。

[0019] 图中：

[0020] 1、支架；2、轴承架；20、支撑板；21、凸起部；22、通孔；23、销；3、轴承；4、纸筒托杆。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本发明的技术方案。

[0022] 请参阅图 1 至图 3 所示，本实施例中，一种防锈纸展料架包括三个依次连接的支架 1，所述各个支架由 5 cm 方管焊接而成，且所述各个支架 1 的高度不同呈阶梯状布置，所述各个支架 1 外喷涂有防腐漆。每个支架 1 的两侧均焊接固定有轴承架 2，所述轴承架 2 由两块结构相同的支撑板 20 组成，所述支撑板 20 为 8 mm 厚的铁板，其平行间隔焊接固定于各个支架 1 上，所述支撑板 20 上间隔设置有两个圆弧形的凸起部 21，所述凸起部 21 的中心处开设有通孔 22，所述通孔 22 内穿设有销 23，两个轴承 3 通过销 23 安装于一个轴承架 1 上，所述每个支架 1 两侧的轴承 3 上设置有纸筒托杆 4。

[0023] 各类不同大小、厚度的纸通过中间圆孔穿在纸筒托杆 4 上以可转动地设置于支架 1 上，裁剪时，将防锈纸筒平行转动展开，根据尺寸刻度裁切所要求规格大小。

[0024] 以上实施例只是阐述了本发明的基本原理和特性，本发明不受上述事例限制，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还有各种变化和改变，这些变化和改变都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

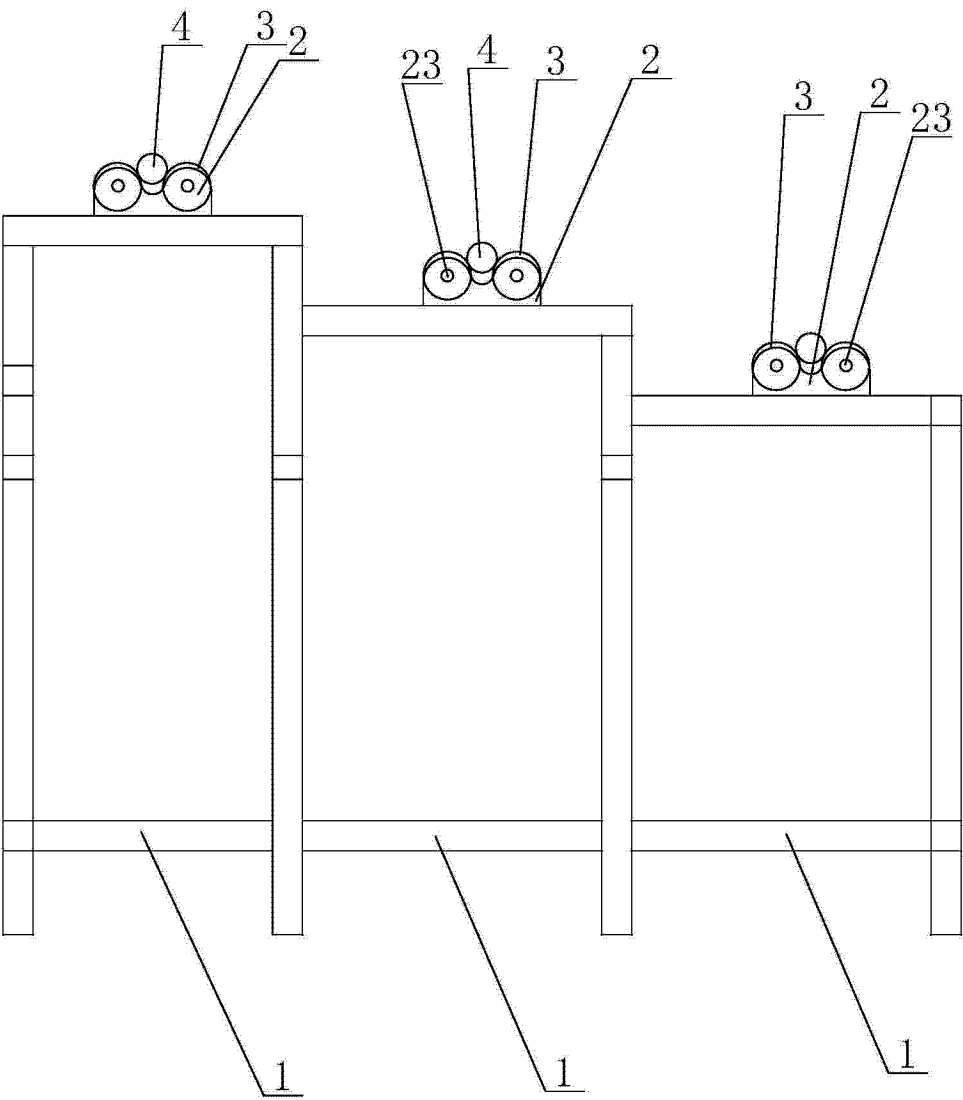


图 1

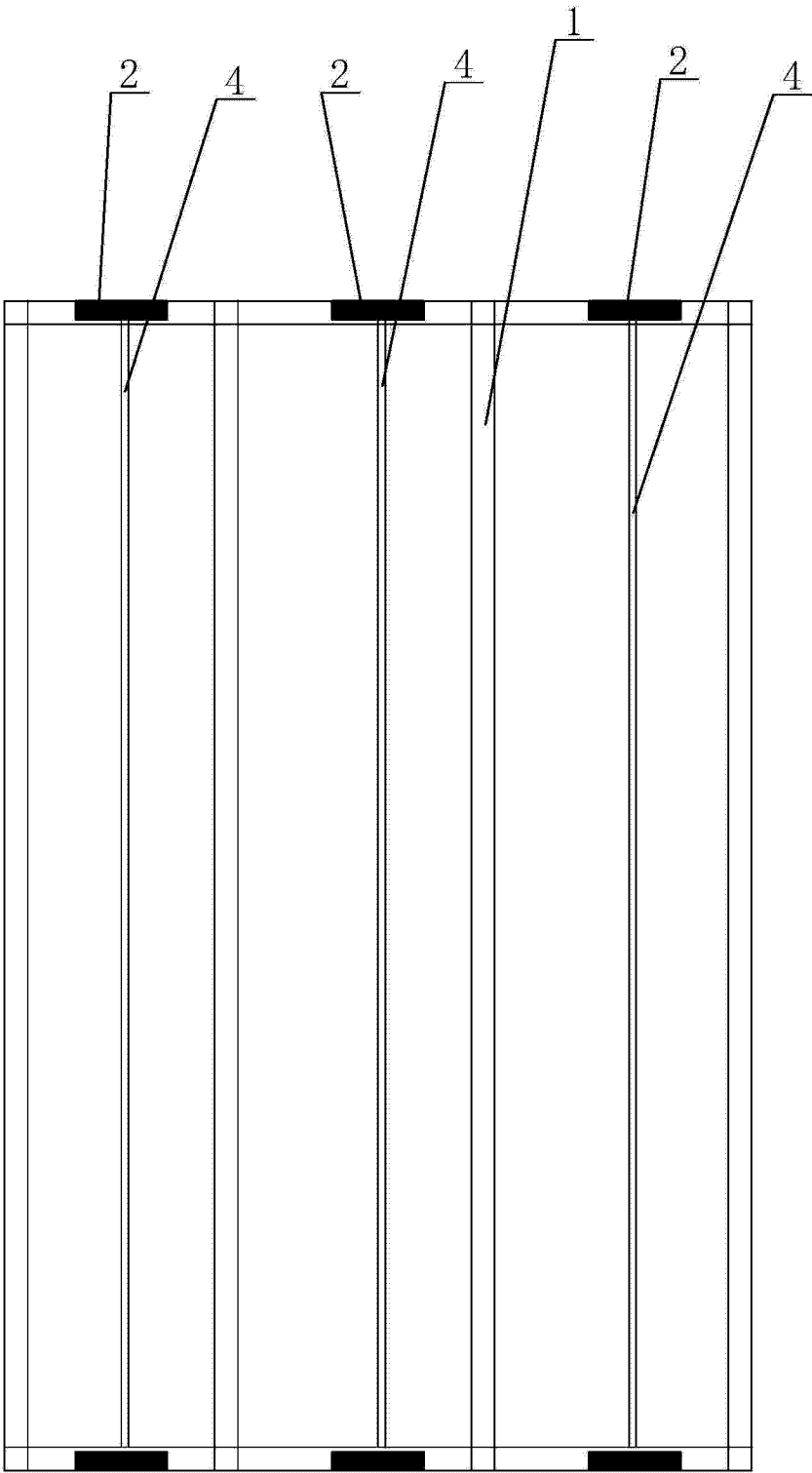


图 2

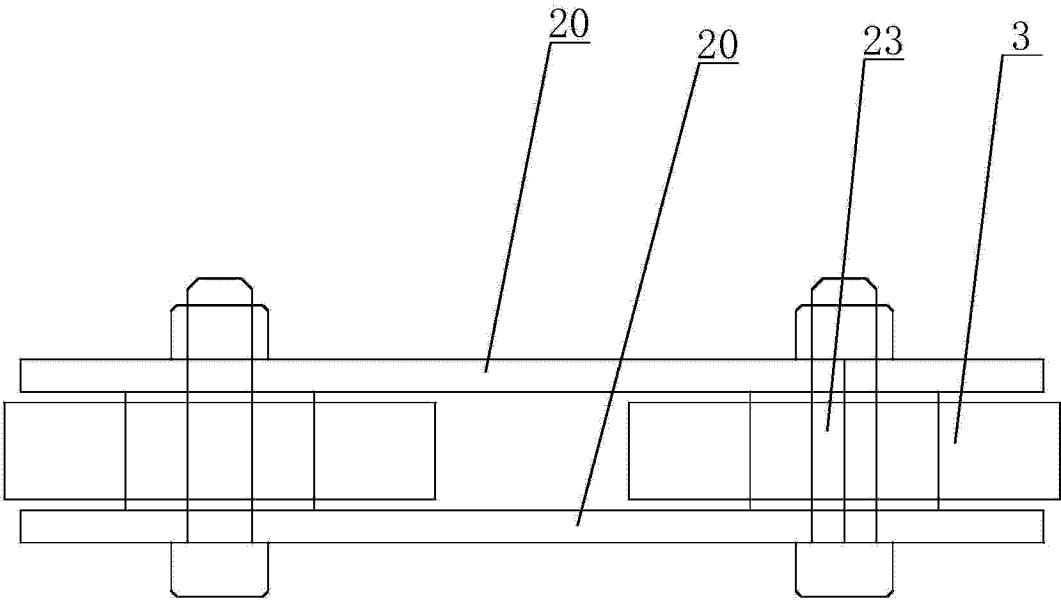


图 3

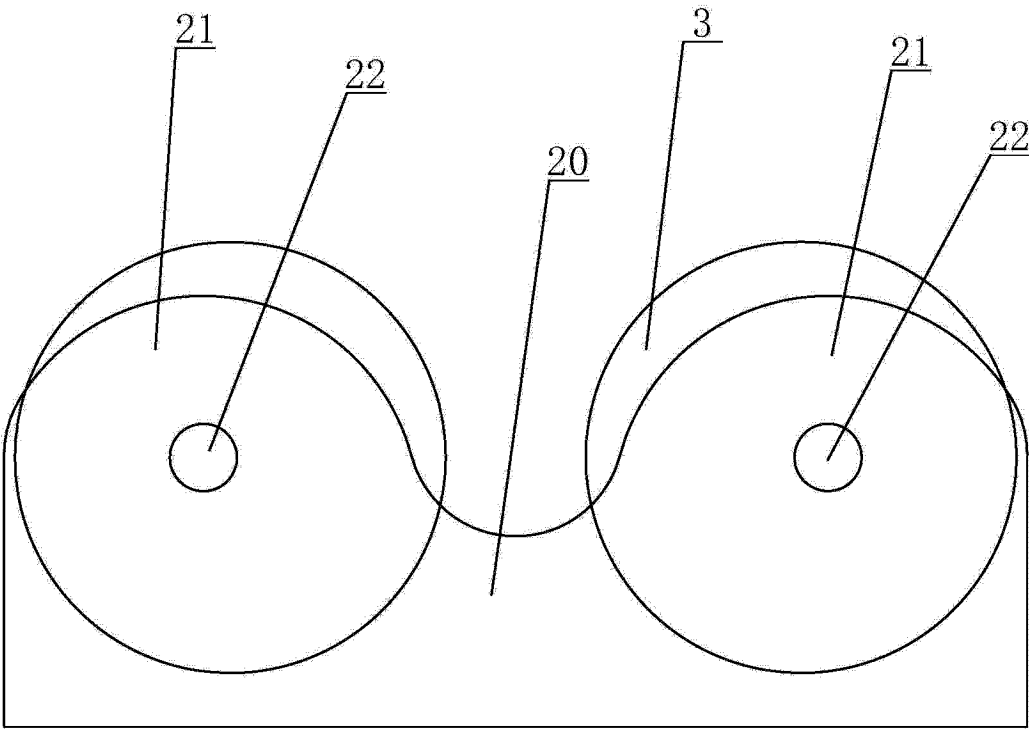


图 4