(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217459759 U
(45)授权公告日 2022.09.20

(21)申请号 202220211297.6

(22)申请日 2022.01.19

(73)专利权人 绍兴上田针纺科技有限公司
地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区安昌街道白洋村1幢三楼301室

(72)发明人 魏国权 金世尧

(51)Int.Cl.
*D04B 1/10*(2006.01)
*D04B 1/12*(2006.01)
*D02G 3/38*(2006.01)
*D02G 3/34*(2006.01)
*D02G 3/04*(2006.01)
*D02G 3/44*(2006.01)
*D01D 5/24*(2006.01)
*D01D 5/253*(2006.01)

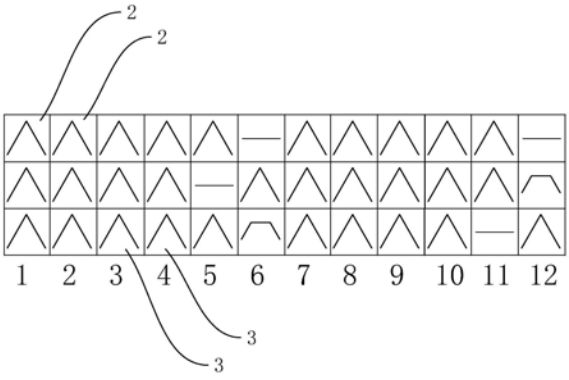
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种网眼针织单面面料

(57)摘要

本实用新型公开了一种网眼针织单面面料，涉及纺织织物，旨在解决面料容易在汗液的粘附作用下吸附在皮肤表面，产生粘黏感，且影响汗液的挥发，造成闷热感，影响人们的穿着体验，其技术方案要点是：包括透气层，所述透气层由单面三针道编织而成，所述透气层上形成有阵列分布的透气网眼，所述透气层编织的花型以十二路为一循环。本实用新型自然形成位于透气层上的透气网眼，实现面料的良好透气效果，有助于减缓皮肤表面的闷热感，减少汗液的产生，异形纤维的纤维截面呈多边形结构或者中空结构，能通过多边形结构上形成的沟壑，有助于水分的疏导，并且中空结构也能通过芯吸作用，增强纱线的吸湿能力，并且通过苎麻材质具备良好的吸湿放湿的特点。




CN 217459759 U

1.一种网眼针织单面面料,其特征在于:包括透气层(1),所述透气层(1)由单面三针道编织而成,所述透气层(1)上形成有阵列分布的透气网眼,所述透气层(1)编织的花型以十二路为一循环,其组织结构为:

第一路至第四路以及第七路至第十路的组织结构依次为:成圈组织、成圈组织、成圈组织;

第五路的组织结构依次为:成圈组织、浮线、成圈组织;

第六路的组织结构依次为:浮线、成圈组织、集圈组织;

第十一路的组织结构依次为:成圈组织、成圈组织、浮线;

第十二路的组织结构依次为:浮线、集圈组织、成圈组织。

2.根据权利要求1所述的一种网眼针织单面面料,其特征在于:所述第一路至第四路采用的纱线包括第一色纱(2)和第二色纱(3),所述第一色纱(2)和第二色纱(3)于透气层(1)的表面形成间隔设置的条状纹路。

3.根据权利要求1所述的一种网眼针织单面面料,其特征在于:所述第五路和第十一路的纱线由若干股吸湿纤维加捻而成,所述第六路和第十二路的纱线由若干股亲肤纤维加捻而成。

4.根据权利要求2所述的一种网眼针织单面面料,其特征在于:所述第一色纱(2)和第二色纱(3)均包括纱芯(4)以及缠绕在纱芯(4)外的异形纱(5),所述纱芯(4)由若干股锦纶纤维加捻而成。

5.根据权利要求4所述的一种网眼针织单面面料,其特征在于:所述异形纱(5)上形成有沿其长度方向分布的纱节(6),所述异形纱(5)由若干股异形纤维加捻而成。

6.根据权利要求5所述的一种网眼针织单面面料,其特征在于:所述异形纤维的纤维截面呈多边形结构或中空结构。

# 一种网眼针织单面面料

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织织物，更具体地说，它涉及一种网眼针织单面面料。

## 背景技术

[0002] 纬编针织物主要有三种结构单元，即成圈、集圈以及不编织。成圈表示吃全针，织针完成整个编织过程，形成线圈。集圈表示吃半针，织针只是吃纱而没有脱圈、成圈，在旧线圈上形成圈弧。而不编织表示不吃针，织针不吃纱，在织物背面形成浮线。完成一组线圈编织的结构称为路。

[0003] 目前纬编针织物主要为单面布和双面布两种，单面布或双面布常用作服装的材料，依照不同的实用场景穿着不同规格的服装，在人们运动时，容易产生大量的热量并在皮肤表面产生汗液，通过汗液的挥发以调整皮肤表面的温度，而现有的面料容易在汗液的粘附作用下吸附在皮肤表面，产生粘黏感，且影响汗液的挥发，造成闷热感，影响人们的穿着体验。

[0004] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

## 实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种网眼针织单面面料。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：一种网眼针织单面面料，包括透气层，所述透气层由单面三针道编织而成，所述透气层上形成有阵列分布的透气网眼，所述透气层编织的花型以十二路为一循环，其组织结构为：

[0007] 第一路至第四路以及第七路至第十路的组织结构依次为：成圈组织、成圈组织、成圈组织；

[0008] 第五路的组织结构依次为：成圈组织、浮线、成圈组织；

[0009] 第六路的组织结构依次为：浮线、成圈组织、集圈组织；

[0010] 第十一路的组织结构依次为：成圈组织、成圈组织、浮线；

[0011] 第十二路的组织结构依次为：浮线、集圈组织、成圈组织。

[0012] 通过采用上述技术方案，透气层上形成的透气网眼，能增加透气层的透气效果，并且在十二路循环的花型中，第一路至第四路、第七路至第十路的三针道均采用成圈组织，使得透气层具有良好的编织强度以及良好的抗形变能力，通过第五路、第六路、第十一路以及第十二路分别采用成圈组织、浮线、集圈组织，能自然形成位于透气层上的透气网眼，实现面料的良好透气效果，有助于减缓皮肤表面的闷热感，减少汗液的产生，同时皮肤表面蒸发的汗液能通过透气网眼快速的进行扩散，进而达到皮肤表面温湿度的调节，提高面料的舒适度。

[0013] 本实用新型进一步设置为：所述第一路至第四路采用的纱线包括第一色纱和第二色纱，所述第一色纱和第二色纱于透气层的表面形成间隔设置的条状纹路。

[0014] 通过采用上述技术方案，第一路至第四路采用第一色纱和第二色纱，能在面料表

面形成条纹纹路，从而增强面料的层次感，有助于人们进行辨识面料的正反面。

[0015] 本实用新型进一步设置为：所述第五路和第十一路的纱线由若干股吸湿纤维加捻而成，所述第六路和第十二路的纱线由若干股亲肤纤维加捻而成。

[0016] 通过采用上述技术方案，第五路和第十一路采用吸湿纱线，能在汗液接触透气网眼处时，快速进行扩散，有助于面料的速干，同时第六路和第十二路采用亲肤纱线，能提高面料的亲肤效果。

[0017] 本实用新型进一步设置为：所述第一色纱和第二色纱均包括纱芯以及缠绕在纱芯外的异形纱，所述纱芯由若干股锦纶纤维加捻而成。

[0018] 通过采用上述技术方案，第一色纱和第二色纱均采用异形纱包裹纱芯制成，通过纱芯采用锦纶纤维材质，通过锦纶纤维具有良好的疏水性、抗形变以及良好的强度，能提高面料的强度，同时异形纱能通过毛细作用，调节皮肤表面的温湿度，带来良好的穿着体验。

[0019] 本实用新型进一步设置为：所述异形纱上形成有沿其长度方向分布的纱节，所述异形纱由若干股异形纤维加捻而成。

[0020] 通过采用上述技术方案，异形纱上形成的纱节，能在面料与皮肤接触时，纱节与皮肤表面接触，从而使异形纱与皮肤表面形成间隙，减少了皮肤与面料的粘黏感。

[0021] 本实用新型进一步设置为：所述异形纤维的纤维截面呈多边形结构或中空结构，所述异形纤维采用粘胶材质和苎麻纤维制成。

[0022] 通过采用上述技术方案，异形纤维的纤维截面呈多边形结构或者中空结构，能通过多边形结构上形成的沟壑，有助于水分的疏导，并且中空结构也能通过芯吸作用，增强纱线的吸湿能力，并且通过苎麻材质具备良好的吸湿放湿的特点。

[0023] 综上所述，本实用新型具有以下有益效果：

[0024] 透气层上形成的透气网眼，能增加透气层的透气效果，并且在十二路循环的花型中，第一路至第四路、第七路至第十路的三针道均采用成圈组织，使得透气层具有良好的编织强度以及良好的抗形变能力，通过第五路、第六路、第十一路以及第十二路分别采用成圈组织、浮线、集圈组织，能自然形成位于透气层上的透气网眼，实现面料的良好透气效果，有助于减缓皮肤表面的闷热感，减少汗液的产生，同时皮肤表面蒸发的汗液能通过透气网眼快速的进行扩散，进而达到皮肤表面温湿度的调节，提高面料的舒适度。

## 附图说明

[0025] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0026] 图2为本实用新型的三角配置图；

[0027] 图3为本实用新型中第一色纱的结构示意图。

[0028] 图中：1、透气层；2、第一色纱；3、第二色纱；4、纱芯；5、异形纱；6、纱节。

## 具体实施方式

[0029] 下面结合附图和实施例，对本实用新型进行详细描述。

[0030] 如图1和图2所示，一种网眼针织单面面料，包括透气层1，透气层1由单面三针道编织而成，透气层1上形成有阵列分布的透气网眼，透气层1编织的花型以十二路为一循环，其组织结构为：

[0031] 第一路至第四路以及第七路至第十路的组织结构依次为:成圈组织、成圈组织、成圈组织;

[0032] 第五路的组织结构依次为:成圈组织、浮线、成圈组织;

[0033] 第六路的组织结构依次为:浮线、成圈组织、集圈组织;

[0034] 第十一路的组织结构依次为:成圈组织、成圈组织、浮线;

[0035] 第十二路的组织结构依次为:浮线、集圈组织、成圈组织。

[0036] 如图2所示,第一路至第四路以及第七路至第十路采用的纱线包括第一色纱2和第二色纱3,第一色纱2和第二色纱3于透气层1的表面形成间隔设置的条状纹路,而第五路和第十一路的纱线由若干股吸湿纤维加捻而成,第六路和第十二路的纱线由若干股亲肤纤维加捻而成,其中,第一色纱2和第二色纱3均包括纱芯4以及缠绕在纱芯4外的异形纱5,纱芯4由若干股锦纶纤维加捻而成,而异形纱5上形成有沿其长度方向分布的纱节6,异形纱5由若干股异形纤维加捻而成,异形纤维的纤维截面呈多边形结构或中空结构,在本实施例中,异形纱5采用粘胶材质混合苎麻原浆经异形孔喷丝板纺纱制成截面纤维呈中空结构和Y形的粘胶纤维加捻而成,且经梳理形成若干纱节6。

[0037] 透气层1上形成的透气网眼,能增加透气层1的透气效果,并且在十二路循环的花型中,第一路至第四路、第七路至第十路的三针道均采用成圈组织,使得透气层1具有良好的编织强度以及良好的抗形变能力,通过第五路、第六路、第十一路以及第十二路分别采用成圈组织、浮线、集圈组织,能自然形成位于透气层1上的透气网眼,实现面料的良好透气效果,有助于减缓皮肤表面的闷热感,减少汗液的产生,同时皮肤表面蒸发的汗液能通过透气网眼快速的进行扩散,进而达到皮肤表面温湿度的调节,提高面料的舒适度。

[0038] 第一路至第四路采用第一色纱2和第二色纱3,能在面料表面形成条纹纹路,从而增强面料的层次感,有助于人们进行辨识面料的正反面,并且第一色纱2和第二色纱3均采用异形纱5包裹纱芯4制成,通过纱芯4采用锦纶纤维材质,通过锦纶纤维具有良好的疏水性、抗形变以及良好的强度,能提高面料的强度,异形纱5上形成的纱节6,能在面料与皮肤接触时,纱节6与皮肤表面接触,从而使异形纱5与皮肤表面形成间隙,减少了皮肤与面料的粘黏感,异形纤维的纤维截面呈多边形结构或者中空结构,能通过多边形结构上形成的沟壑,能通过毛细作用,有助于水分的疏导,调节皮肤表面的温湿度,带来良好的穿着体验,而第五路和第十一路采用吸湿纱线,能在汗液接触透气网眼处时,快速进行扩散,有助于面料的速干,同时第六路和第十二路采用亲肤纱线,能提高面料的亲肤效果。

[0039] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

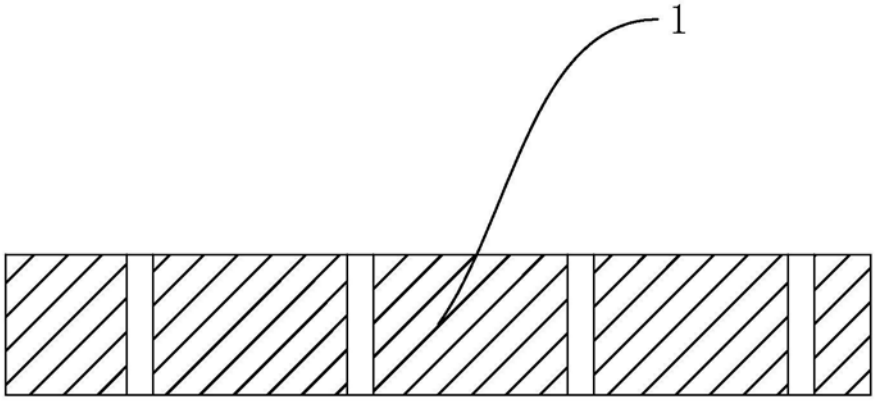



图1

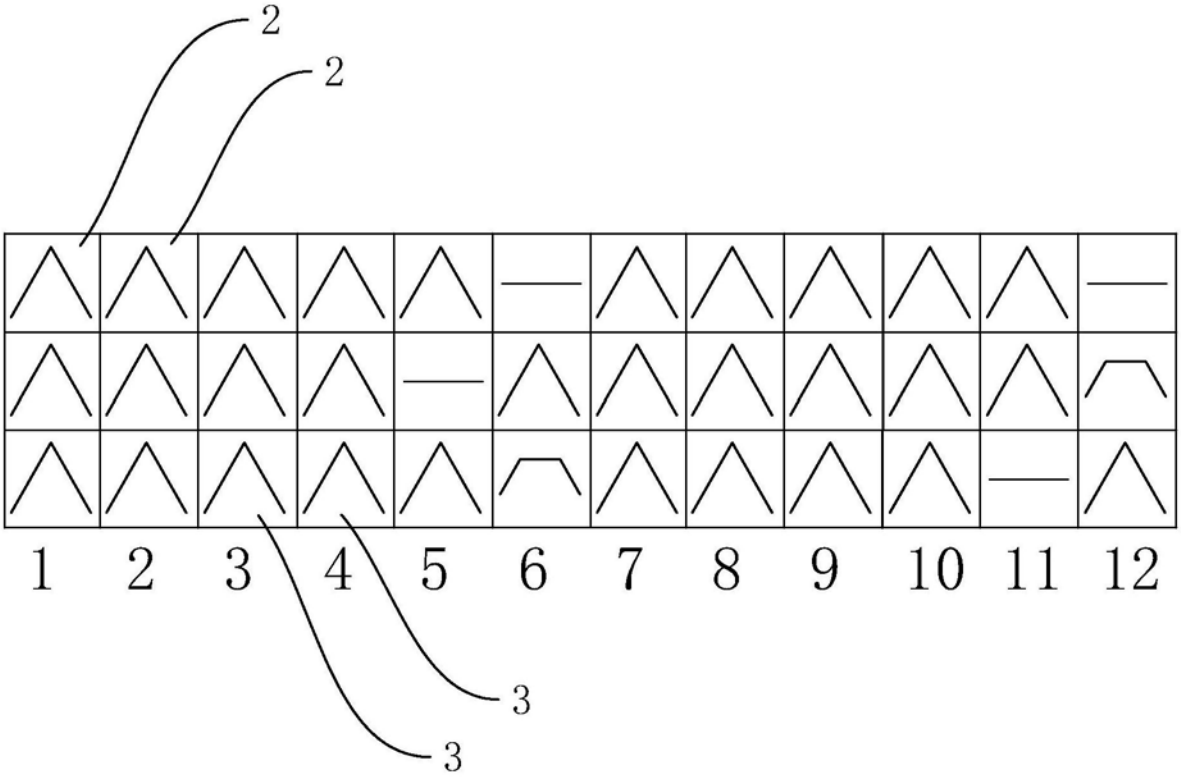



图2

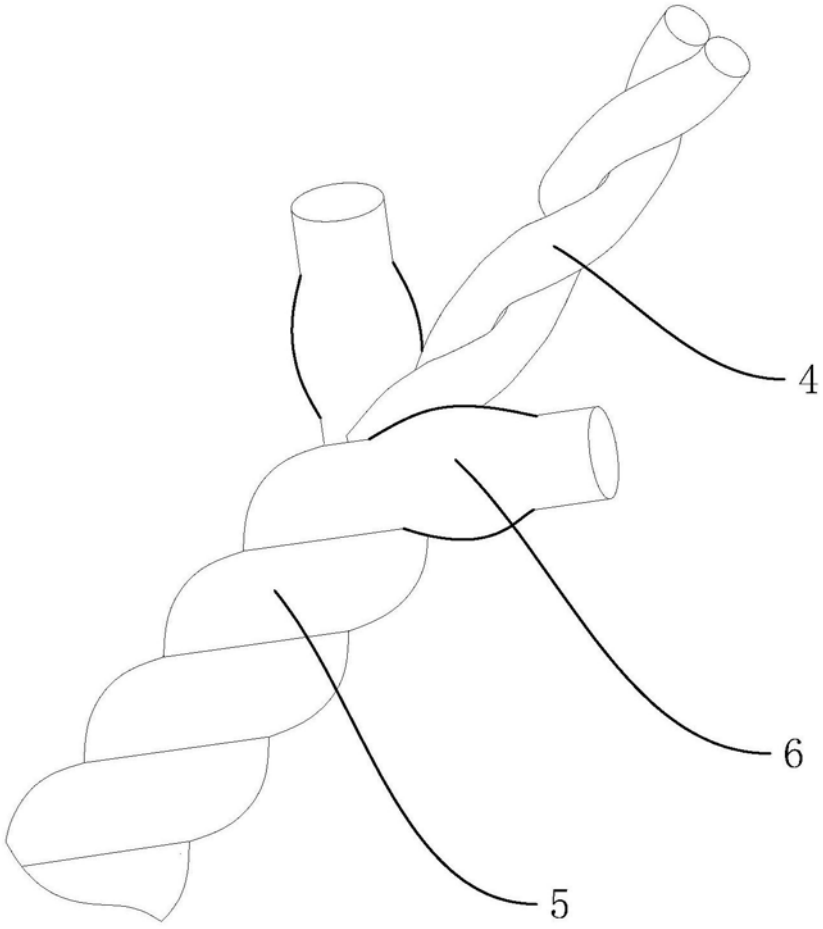



图3