(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202200476 U
(45)授权公告日 2012.04.25

(21)申请号 201120342920.3

(22)申请日 2011.09.14

(73)专利权人 凡嘉科技(无锡)有限公司
地址 214112 江苏省无锡市新区梅村工业园锡达路 230 号

(72)发明人 张卫

(74)专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所(普通合伙) 32227
代理人 刘瑞平

(51)Int.Cl.
B29C 45/27(2006.01)
B29C 45/17(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

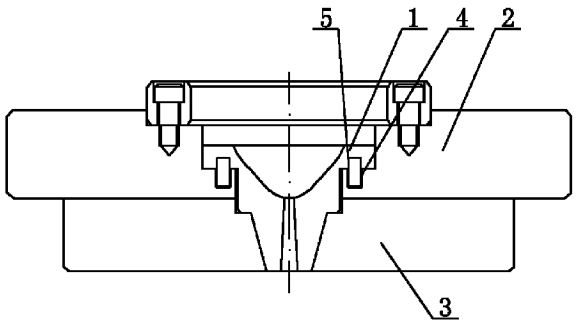
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

一种简易浇口套的定位结构

(57)摘要

本实用新型提供了一种简易浇口套的定位结构，其使得浇口套的定位时间短、模具的安装效率高。其包括浇口套、面板、水口脱料板，所述面板支承于所述水口脱料板，所述浇口套下端深入所述水口脱料板，其特征在于：所述面板的安装所述浇口套的圆周开有至少三个定位销孔，所述浇口套的连接面对应所述定位销孔位置安装有一一对应的定位销，所述定位销外凸于所述浇口套连接面的底面，所述浇口套的连接面的所述定位销套装于对应的所述定位销孔。



CN 202200476 U

1. 一种浇口套的定位结构，其包括浇口套、面板、水口脱料板，所述面板支承于所述水口脱料板，所述浇口套下端深入所述水口脱料板，其特征在于：所述面板的安装所述浇口套的圆周开有至少三个定位销孔，所述浇口套的连接面对应所述定位销孔位置安装有一一对应的定位销，所述定位销外凸于所述浇口套连接面的底面，所述浇口套的连接面的所述定位销套装于对应的所述定位销孔。

一种简易浇口套的定位结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具的斜顶结构技术领域，具体为一种简易浇口套的定位结构。

背景技术

[0002] 现有的模具的浇口套和面板定位时均通过螺钉紧固连接，紧固过程需要的时间长，使得浇口套的定位时间长，使得模具的安装效率低。

发明内容

[0003] 针对上述问题，本实用新型提供了一种简易浇口套的定位结构，其使得浇口套的定位时间短、模具的安装效率高。

[0004] 一种浇口套的定位结构，其技术方案是这样的：其包括浇口套、面板、水口脱料板，所述面板支承于所述水口脱料板，所述浇口套下端深入所述水口脱料板，其特征在于：所述面板的安装所述浇口套的圆周开有至少三个定位销孔，所述浇口套的连接面对应所述定位销孔位置安装有一一对应的定位销，所述定位销外凸于所述浇口套连接面的底面，所述浇口套的连接面的所述定位销套装于对应的所述定位销孔。

[0005] 采用本实用新型的结构后，浇口套定位时，只需对应套装对应位置的定位销、定位销孔，其使得浇口套的定位时间短、模具的安装效率高。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的主视图结构示意图；

[0007] 图 2 为本实用新型的面板俯视图结构示意图。

具体实施方式

[0008] 见图 1、图 2，其包括浇口套 1、面板 2、水口脱料板 3，面板 2 支承于水口脱料板 3，浇口套 1 下端深入水口脱料板 3，面板 2 的安装浇口套 1 的圆周开有至少三个定位销孔 4，浇口套 1 的连接面对应定位销孔 4 位置安装有一一对应的定位销 5，定位销 5 外凸于浇口套 1 连接面的底面，浇口套 1 的连接面的定位销 5 套装于对应的定位销孔 4。图 2 中面板 2 的安装浇口套 1 的圆周开四个定位销孔 4。

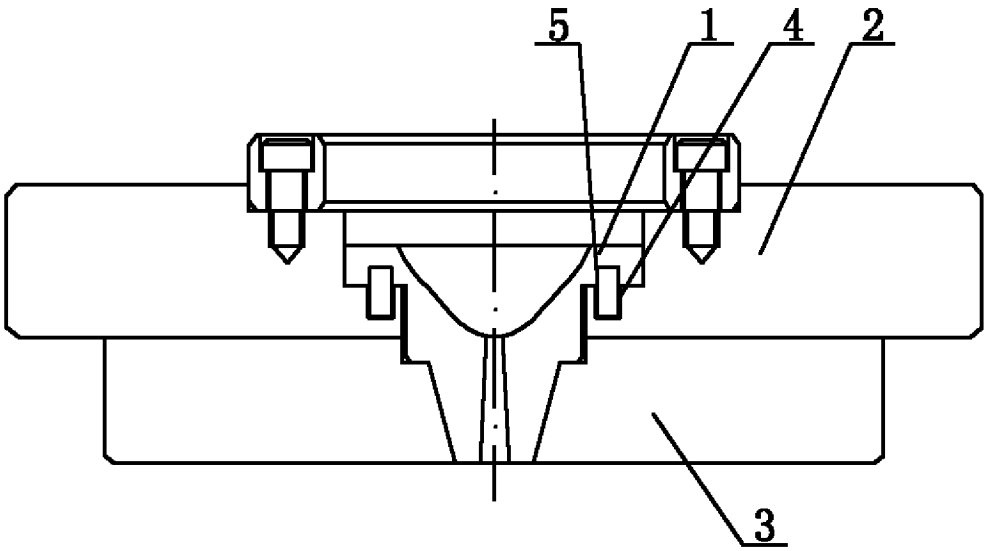


图 1

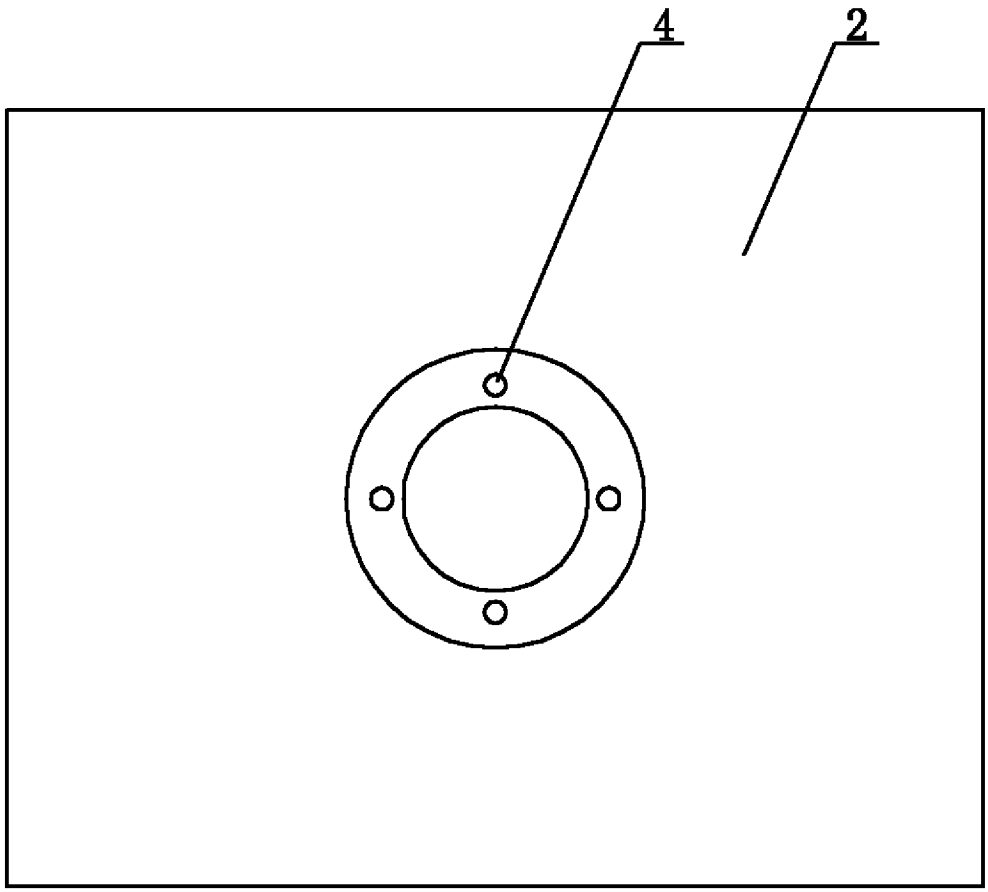


图 2