



La présente invention concerne un dispositif pour réaliser un assemblage d'habillage mural modulable.

Le dispositif existant dans le commerce aujourd'hui a pour principal inconvénient de ne pas être modulable dans
5 toute sa composition. En effet, la structure présentée se compose de traverses verticales prenant naissance à sa base, les traverses horizontales venant s'encastrent dans les traverses verticales; le système alors défini conduit à une dimension unique du panneau, empêchant ainsi la multiplication d'assemblages modulables. Les structures commercialisées
10 aujourd'hui ne sont donc pas adaptables facilement sur un support mural défini sinon qu'en ajoutant des modules de rattrapage inesthétiques.

Par ailleurs il est à noter que le système actuel présente
15 une structure comportant une feuillure à double tenon recevant le panneau afin de le maintenir. Ce système présente l'inconvénient d'utiliser des épaisseurs de structure importantes pour une épaisseur limitée de panneau afin de conserver l'alignement de l'ensemble. Cette technique limite la
20 diversité des compositions car le coût de réalisation deviendrait prohibitif par la consommation de matière et d'énergie.

Ensuite ce système entraîne, lors de l'assemblage de 2 panneaux et de leurs structures, la pose d'un couvre-joint ou d'une languette, nécessitant une feuillure à chacune des
25 extrémités.

Enfin, ces structures demandent lors de la pose une certaine compétence, un outillage approprié et des soins particuliers avec notamment la mise en place de cales d'épaisseur compensant les différences de planéité.

30 Le dispositif selon l'invention permet de remédier à l'ensemble de ces inconvénients. Il comporte comme caractéristiques d'être à la fois modulable, adaptable sur n'importe quel support, d'une fabrication simple et d'un montage aisé, tout en étant d'un coût de réalisation moindre.

35 Selon un mode général de réalisation, cette invention permet un habillage autre que des panneaux muraux, tels que portes, placards, plafonds et plus généralement toutes surfaces verticales ou horizontales voire inclinées.

Il comporte des panneaux entourés de cadres moulurés et éventuellement une plinthe en partie basse et une cimaise ou corniche ou bandeau en partie haute.

La figure 1 représente en coupe l'assemblage de la traverse horizontale basse (4) avec une plinthe (1).

La figure 2 représente en coupe l'assemblage de la traverse verticale (9) avec la traverse horizontale (4).

La figure 3 représente en coupe une variante de l'assemblage de la traverse verticale (9) avec la traverse horizontale (4) basse.

La figure 4 représente en coupe une autre variante de l'assemblage de la traverse verticale (9) avec la traverse horizontale (4) basse.

La figure 5 représente en coupe l'assemblage de la traverse verticale (9) avec les panneaux (8).

La figure 6 représente en coupe l'assemblage du panneau (8) avec la traverse horizontale basse (4) et la traverse horizontale haute (13).

La figure 7 représente une variante de la figure 5.

La figure 8 représente en coupe l'assemblage de la traverse horizontale haute (13) avec la corniche (20).

La figure 9 représente une vue générale de la structure d'assemblage de l'habillage mural.

La figure 10 représente une variante de la figure 9.

La figure 11 représente une vue éclatée de la structure d'assemblage de l'habillage mural.

En référence à ces dessins, le dispositif comporte (CF-fig.1) une plinthe, 2 tasseaux (2) permettant le passage (23) de la filerie / câblerie, une surplinthe (3), une traverse basse horizontale (4) avec un profil (7) et comportant sur le haut une feuillure (5) tournée vers le support (22), recevant le panneau (8) qu'elle recouvre et maintient grâce à la pièce (6). Le support (22) sert de second tenon de la feuillure (5). Une autre traverse, horizontale haute (13) vient recouvrir la partie haute du panneau (8) grâce à sa feuillure (14) tournée elle aussi vers le support (22). Elle recouvre le panneau (8) et le maintient par la pièce (6) (CF fig.2/6). Le support (22) sert de second tenon de la feuillure (14) et plus générale-

ment de toutes les feuillures appliquées sur le support.

De façon à donner un jeu vertical au panneau (8) pour pouvoir éventuellement le dégager des traverses horizontales (4) et (13), la feuillure (14) de la traverse horizontale haute (13) a une profondeur au minimum du double de la profondeur de la feuillure (5) de la traverse basse (4). (CF fig.4/6). On peut ainsi, en faisant glisser le panneau vers le haut le dégager de la feuillure basse (5) et ensuite en le tirant vers soi, le sortir de la feuillure (14).

Les panneaux (8) sont séparés par des éléments verticaux (9) (CF fig.5) qui placés de part et d'autre d'un panneau, forment avec les traverses horizontales (4) et (13) (CF fig.9) le cadre qui entoure le panneau. Les éléments verticaux (9) ont chacun une feuillure (12) où vient s'emboîter le panneau (8), maintenu plaqué contre son support grâce à la pièce (6) (CF fig.5).

Une caractéristique essentielle de l'invention est que ces montants verticaux (9) comportent en leurs parties basses et hautes des contre-profils (10) s'adaptant parfaitement aux profils (7) des traverses horizontales (4) et (13). (CF fig.2/3).

Ce qui permet d'avoir des boiseries murales en ensemble prêt à monter, de dimensions et de formes variables, avec profils et contre-profils, des panneaux de style ou à angle droit, avec un rendu de grande qualité.

Ces traverses verticales (9) étant indépendantes de la structure, elles peuvent être positionnées à tout endroit permettant un libre choix de l'emplacement des panneaux (8) ainsi que de leurs dimensions. Du fait des possibilités de positionnement des traverses verticales (9) entre les deux traverses horizontales (4) et (13) d'un seul tenant entre les extrémités du panneau (8), aucun couvre-joint avec feuillure, languette ou autre n'est nécessaire. Cette particularité technique, base de l'invention, autorise un montage facile pour toute personne non qualifiée.

Les traverses verticales (9) présentent comme autre caractéristique (CF fig.2) d'avoir deux contre-profils (10) s'appliquant sur les profils (7) des traverses horizontales

(4) et (13) et un tenon (11) venant s'emboîter dans la feuillure (5) de la traverse basse (4), maintenu par la pièce (6). Cette traverse étant réversible, c'est-à-dire à poser de haut en bas ou de bas en haut, le tenon (11) peut aussi bien s'emboîter dans les feuillures (5) que (14) (CF fig.2). Dans ce nouveau système, la traverse verticale s'emboîte sur les traverses horizontales et glisse latéralement permettant un positionnement latéral à la demande comme dans les autres variantes.

10 Selon une variante (CF fig.3) la traverse verticale peut comporter 2 contre-profils (10) et 2 tenons (11) aux extrémités; les tenons (11) s'emboîtent dans les feuillures (5) et (14) et sont maintenus par les pièces (6) des traverses hautes et basses. Les 2 tenons sont identiques et la traverse réversible. Ces tenons (CF fig.11) sont représentés séparés du montant vertical mais dans la fabrication ils sont pris dans la masse.

 Selon une seconde variante (CF fig.4), la traverse verticale (9) peut comporter 2 contre-profils (10) sans tenons. 20 Les contre-profils (10) viennent en applique sur les profils (7). A l'identique des 2 autres modèles, elle est réversible.

 Une variante de fabrication (CF fig.7) permet d'ajouter un cadre intérieur, ce qui donne la possibilité éventuellement de réaliser un assemblage plus important de différentes 25 matières. Ce cadre est composé de 4 traverses (identiques) (15) possédant chacune une feuillure (16) où s'emboîte le panneau (8) maintenu par les pièces (17); il est composé aussi d'une pièce (18) venant s'emboîter dans les feuillures (5) et (12) et (14) des traverses (4) (9) et (13). Ce cadre 30 peut être profilé ou non. (CF fig.10)

 En référence à la figure 9, on termine l'assemblage des panneaux (8) et des traverses horizontales (4) et (13) et verticales (9) par la pose d'une corniche (16) ou cimaise ou bandeau sur la traverse horizontale haute (13). Cette corniche comprend une feuillure (17) dans laquelle s'emboîte le 35 tenon (15) de la traverse haute horizontale (13).

 Selon une variante (non illustrée) l'assemblage se poursuit en hauteur soit limitativement soit jusqu'au plafond

ainsi que sur toutes longueurs de parois murales à habiller. La structure peut être composée de formes différentes (arc de cercle, trapèze...).

Les angles sont réalisés par les montants verticaux coupés en onglets ainsi que tout ce qui peut constituer la structure comme les plinthes, traverses, corniches, cimaises et bandeaux.

En référence à ces dessins, le dispositif comporte une plinthe (1), 2 tasseaux (2) permettant le passage de la file-rie-câblerie (23), une surplinthe (3), une traverse basse horizontale (4) avec feuillure (5), un profil (7) avec pièce de maintien (6), un panneau (8), une traverse verticale (9) avec contre-profil (10), tenon (11) et feuillure (12), une traverse haute horizontale (13) avec feuillure (14) et tenon (19), une corniche ou cimaise ou bandeau (20) avec feuillure (21).

Ce dispositif est composé de pièces moulurées ou non, de différentes essences de bois ou dérivés ou de toutes autres matières solides.

Les dimensions des modules de structure ne sont pas limitatives en longueur, largeur et épaisseur.

Le dispositif peut-être, à la demande du client, monté dans sa totalité directement sur un support préalable, réalisation faite en atelier, et posé en un bloc chez le client.

Ce dispositif selon l'inventeur est destiné à l'utilisation aussi bien par des professionnels que par des particuliers.

Signalons encore que le système présenté comporte une simple feuillure et donc un seul tenon mais que le montage classique à feuillure à double tenon, dans la masse de la structure où vient s'emboîter le panneau, reste possible dans le système présenté.

Signalons enfin que l'utilisation de ce système d'assemblage peut être utilisé pour réaliser des décorations murales d'extérieur, pour la construction de meubles et/ou de tout objet à vocation décorative et être mis en oeuvre avec différentes essences de bois ou dérivés, des matériaux composites plastiques, métalliques et toutes autres matières solides existantes ou à venir.

REVENDEICATIONS

1)Dispositif pour réaliser un assemblage d'habillage mural caractérisé en ce qu'il comporte une traverse basse horizontale (4) recevant le panneau (8) emboîtant une traverse haute horizontale (13), les montants verticaux (9) et la traverse haute (13) déterminant l'assemblage de la structure.

2)Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que la traverse basse (4) comporte un profil (7) à feuillure (5) dans laquelle vient se positionner le panneau (8) maintenu par la pièce (6), ainsi que la base des montants verticaux (9) comportant eux à chaque extrémité un contre-profil (10) s'adaptant parfaitement aux profils (7) des traverses horizontales (4) et (13) et soit un tenon (11) à chaque extrémité ou un seul tenon à une extrémité ou sans tenon.

3)Dispositif selon la revendication 1 et 2 caractérisé en ce que le système est modulable, les traverses verticales (9) venant s'appliquer et s'emboîter dans les traverses horizontales (4) et (13) permettant un positionnement latéral de ces traverses verticales, à la demande, en fonction des dimensions des panneaux (8) que la composition nécessite.

4)Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce qu'il est possible de dégager le panneau (8) des traverses horizontales basses (4) et hautes (13), la feuillure (14) de la traverse haute (13) a une profondeur au minimum du double de la profondeur de la feuillure (5) de la traverse basse(4) ce qui permet ainsi, en faisant glisser le panneau vers le haut, de le dégager de la feuillure basse (5) et ensuite de le tirer vers soi pour le dégager de la feuillure (14).

5)Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce qu'il est possible d'ajouter un cadre intérieur composé de 4 traverses (15) possédant chacune une feuillure (16) où s'emboîte le panneau (8) maintenu par les pièces (17), et possédant chacune une pièce (18) venant s'emboîter dans les feuillures (5) (12) et (14) des traverses horizontales basses (4) et hautes (13) et verticales (9). Ce cadre peut être profilé ou non.

6)Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'assemblage des panneaux (8) avec les traverses horizontales (4) et (13) et verticales (9) est terminé par la pose d'une corniche ou cimaise ou bandeau (16) sur la traverse
5 horizontale haute (13). La corniche comprend une feuillure (17) dans laquelle s'emboîte le tenon (15) de la traverse horizontale haute (13).

7)Dispositif selon les revendications 1 et 6 caractérisé en ce que l'assemblage se poursuit en hauteur soit limitativement soit jusqu'au plafond ainsi que sur toutes les longueurs de parois murales à habiller, pouvant être composé de formes différentes (arc de cercle, trapèze...)
10

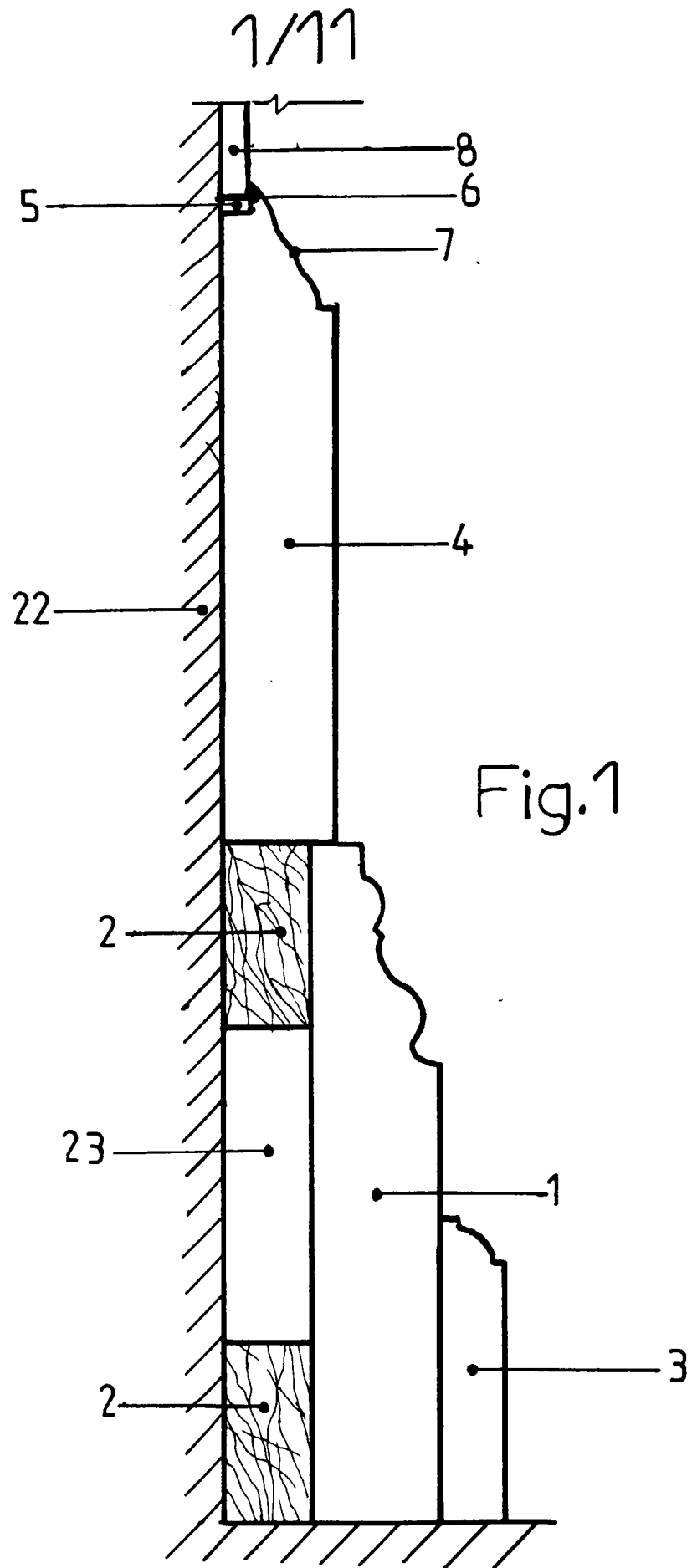
8)Dispositif selon la revendication 4 caractérisé en ce que le support sert de second tenon à la feuillure (5)et(14)
15 et plus généralement à toutes les feuillures des éléments appliqués sur le support. Le système peut également comporter des feuillures à 2 tenons.

9)Application du dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 9 à la réalisation de décorations intérieures: portes, plafonds et plus généralement toutes surfaces verticales, horizontales voire inclinées.
20

10)Application du dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 9 à la réalisation de décorations murales d'extérieur.

25 11)Application du dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 9 à la construction de meubles et/ou de tout objet à vocation décorative.

12)Dispositif selon l'une queconque des revendications 1 à 9 caractérisé en ce qu'il est constitué d'essences de
30 bois, de matériaux composites, plastiques ou métalliques.



2/11

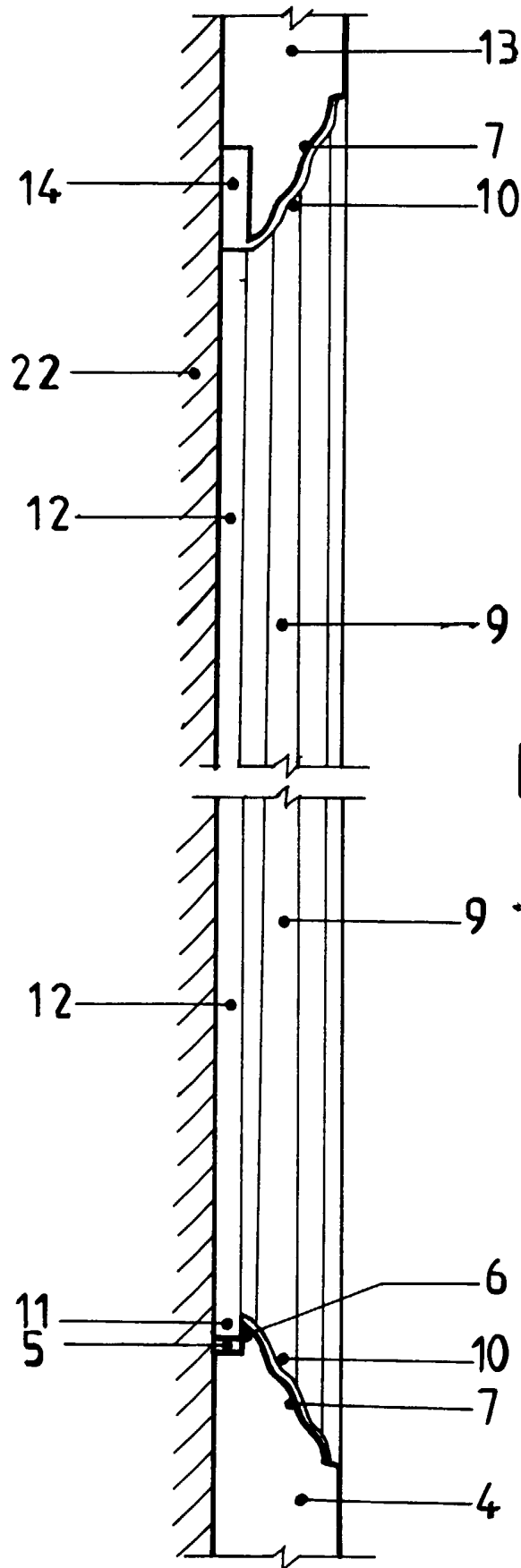


Fig. 2

3/11

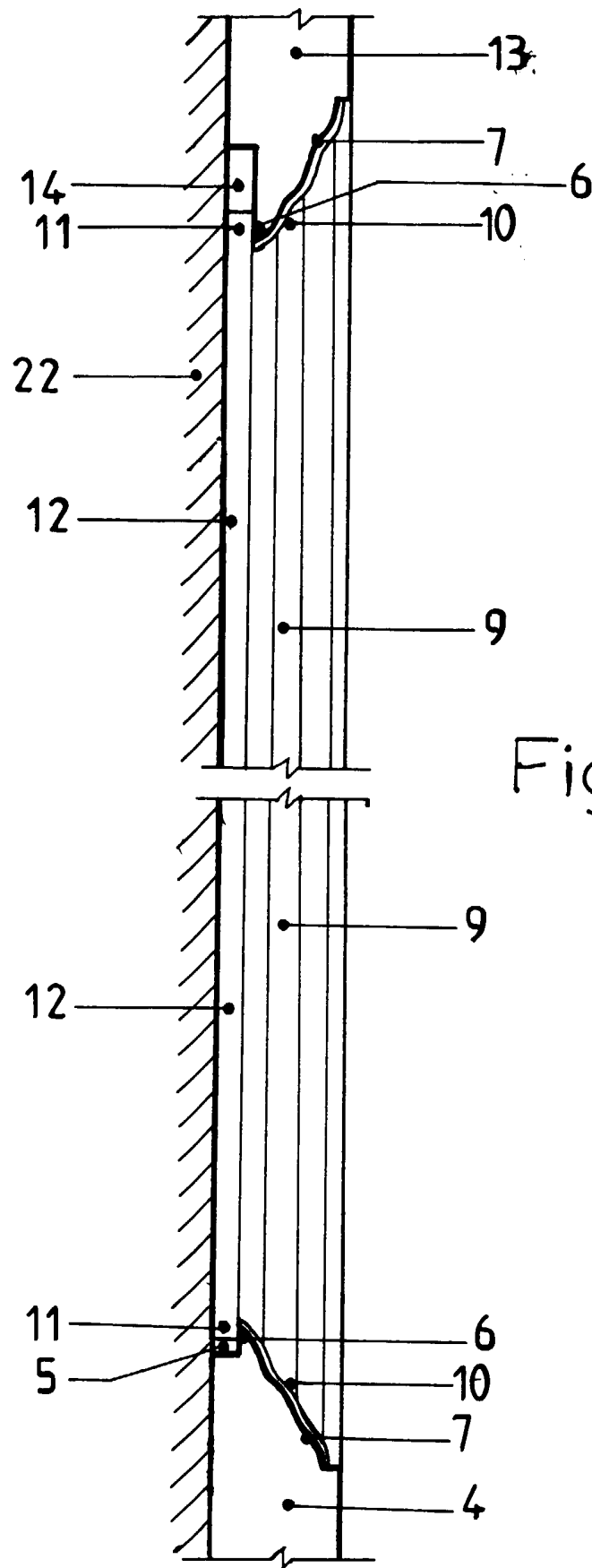
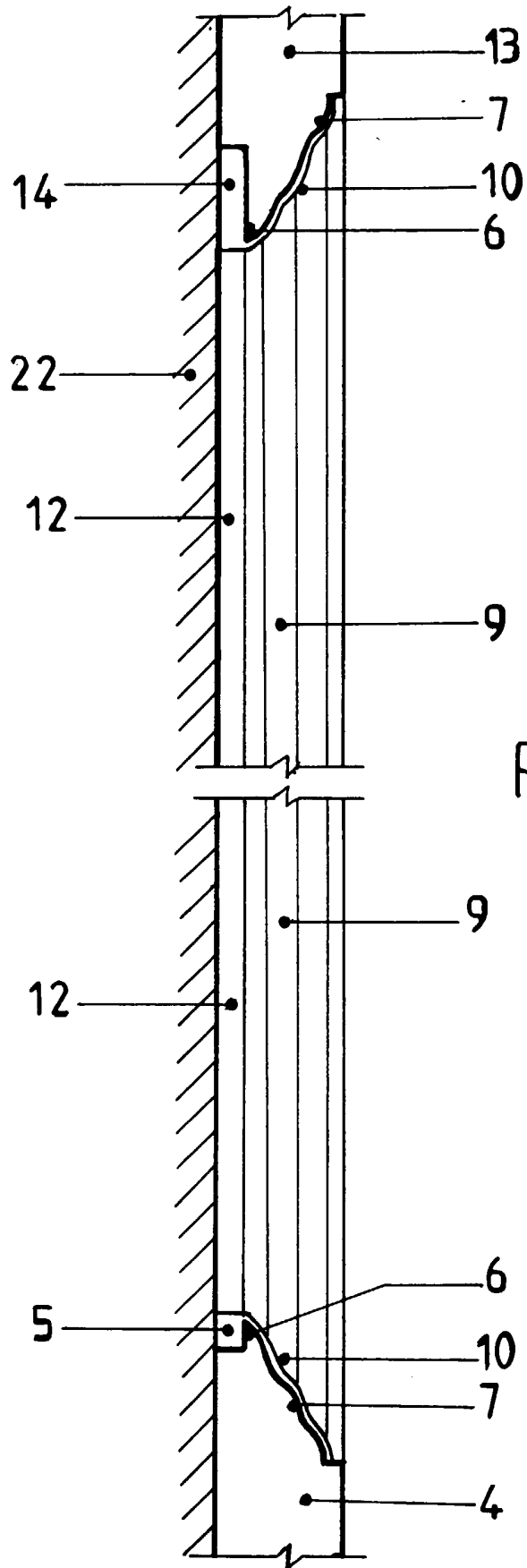


Fig.3

4/11



5/11

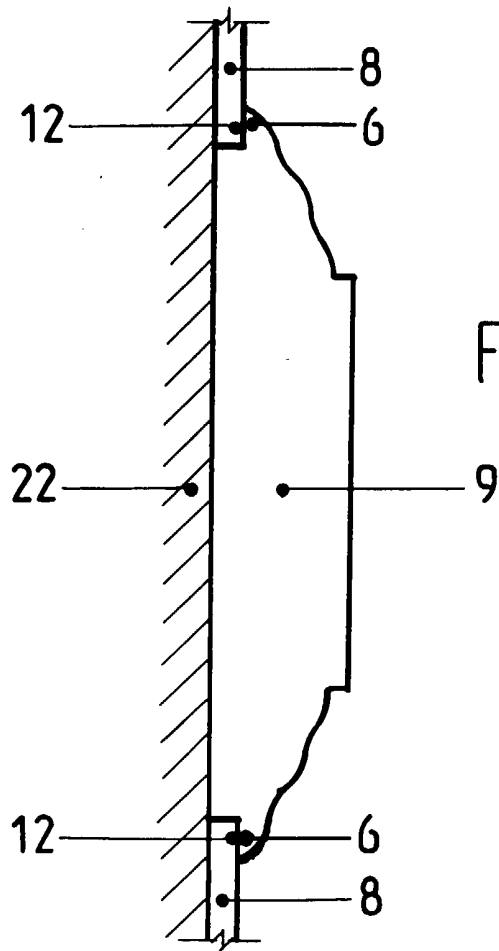


Fig. 5

6/11

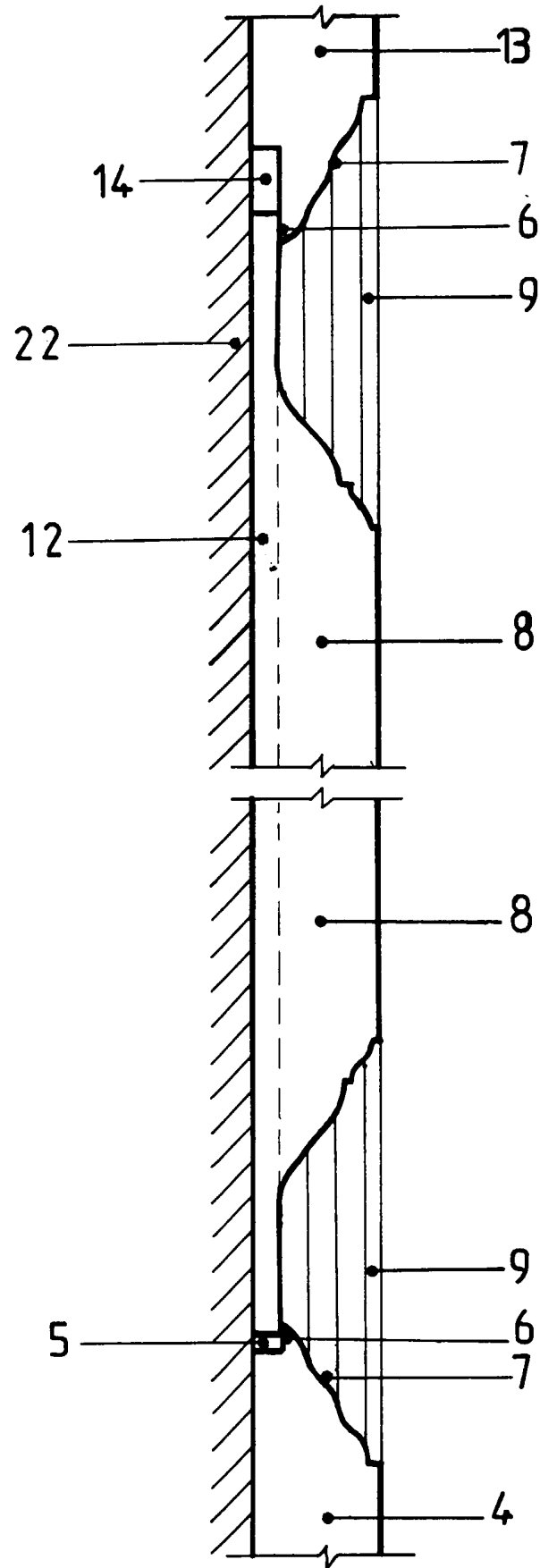


Fig. 6

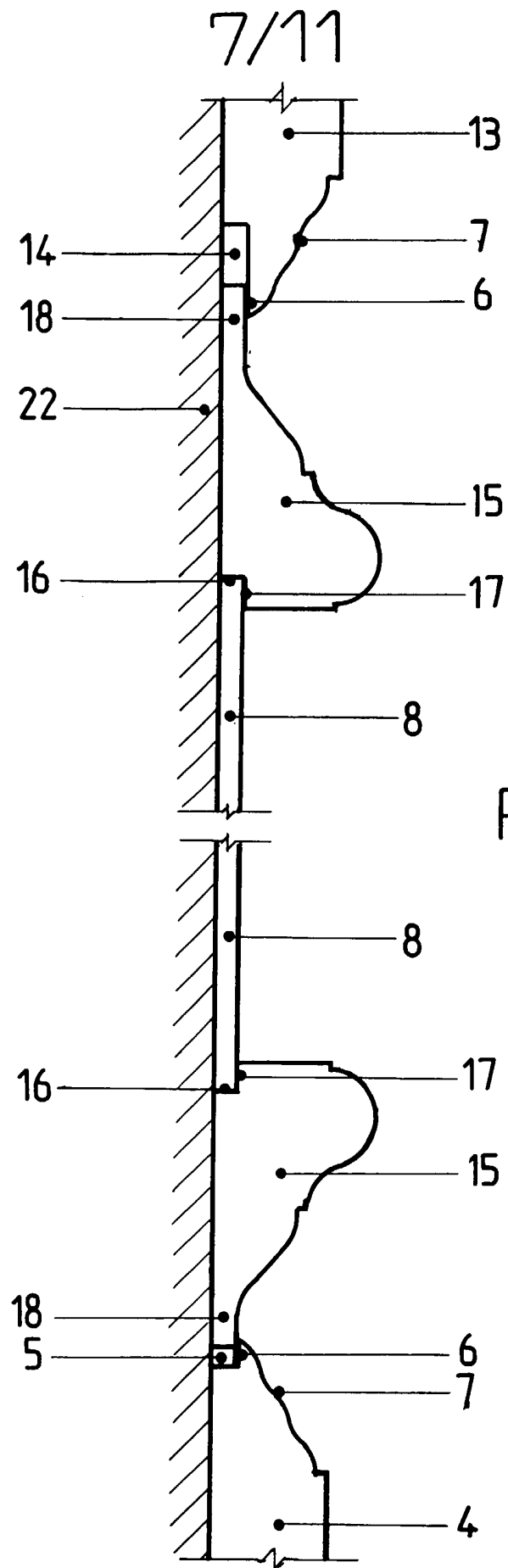
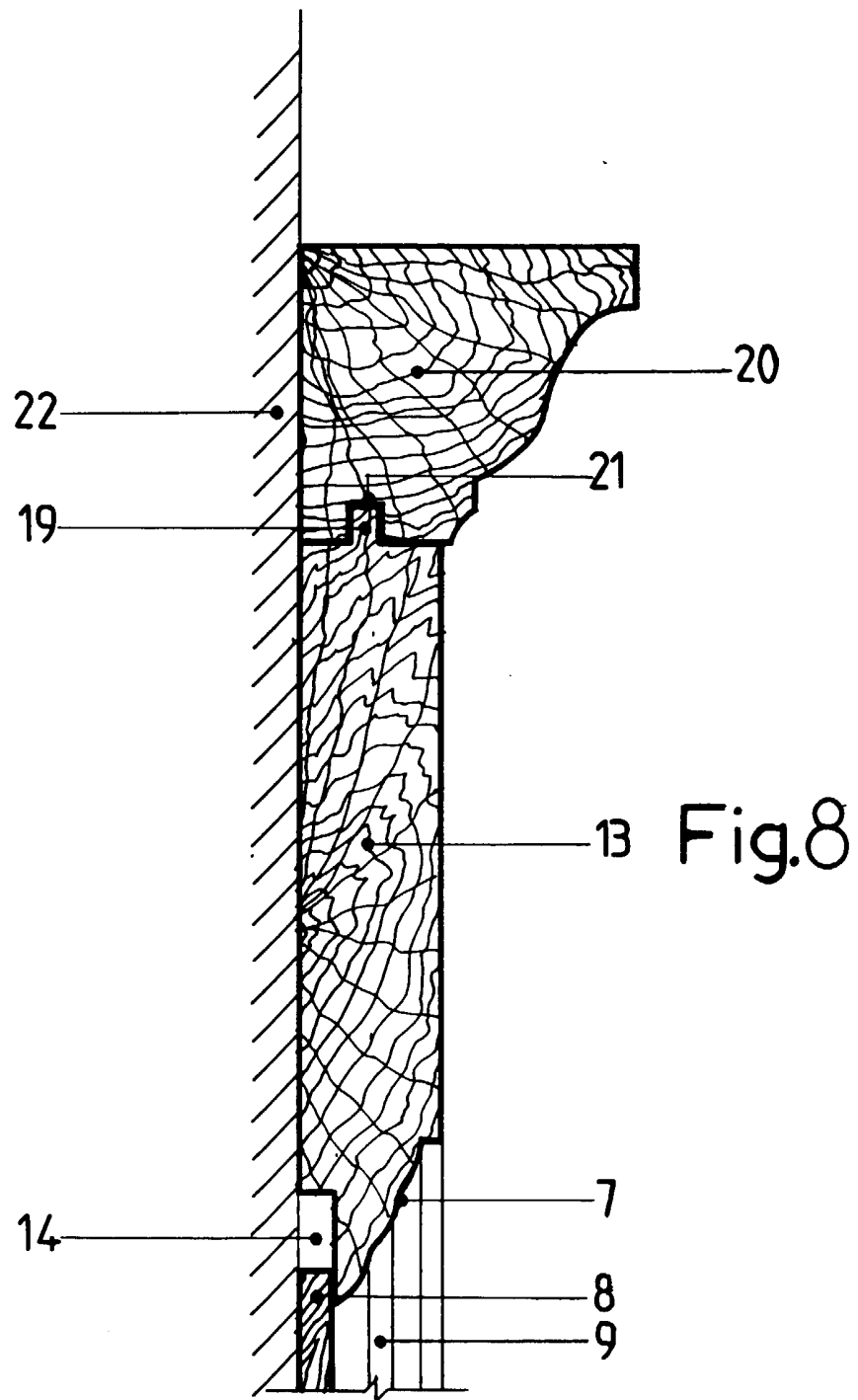


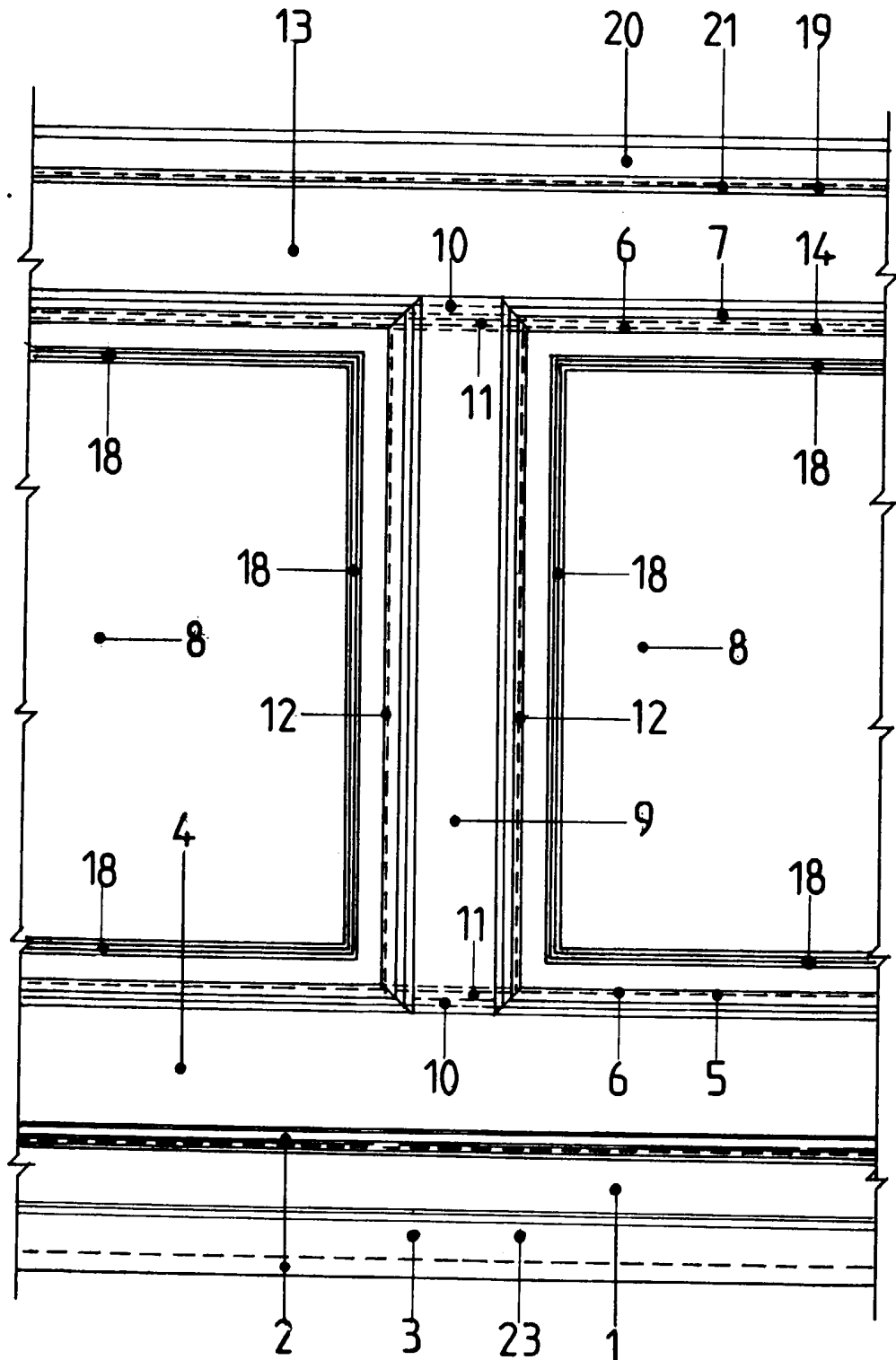
Fig. 7

8/11



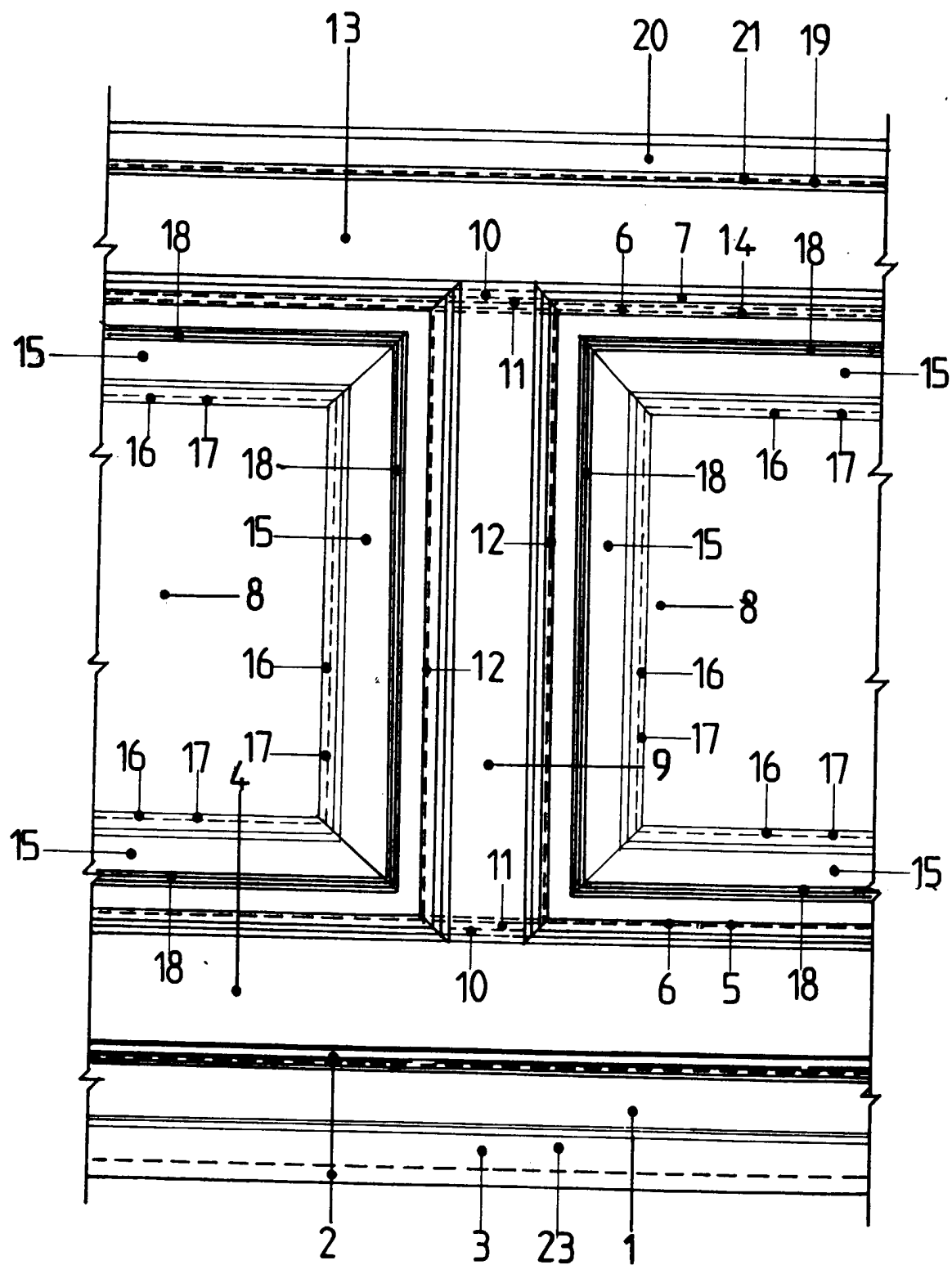
9/11

Fig. 9



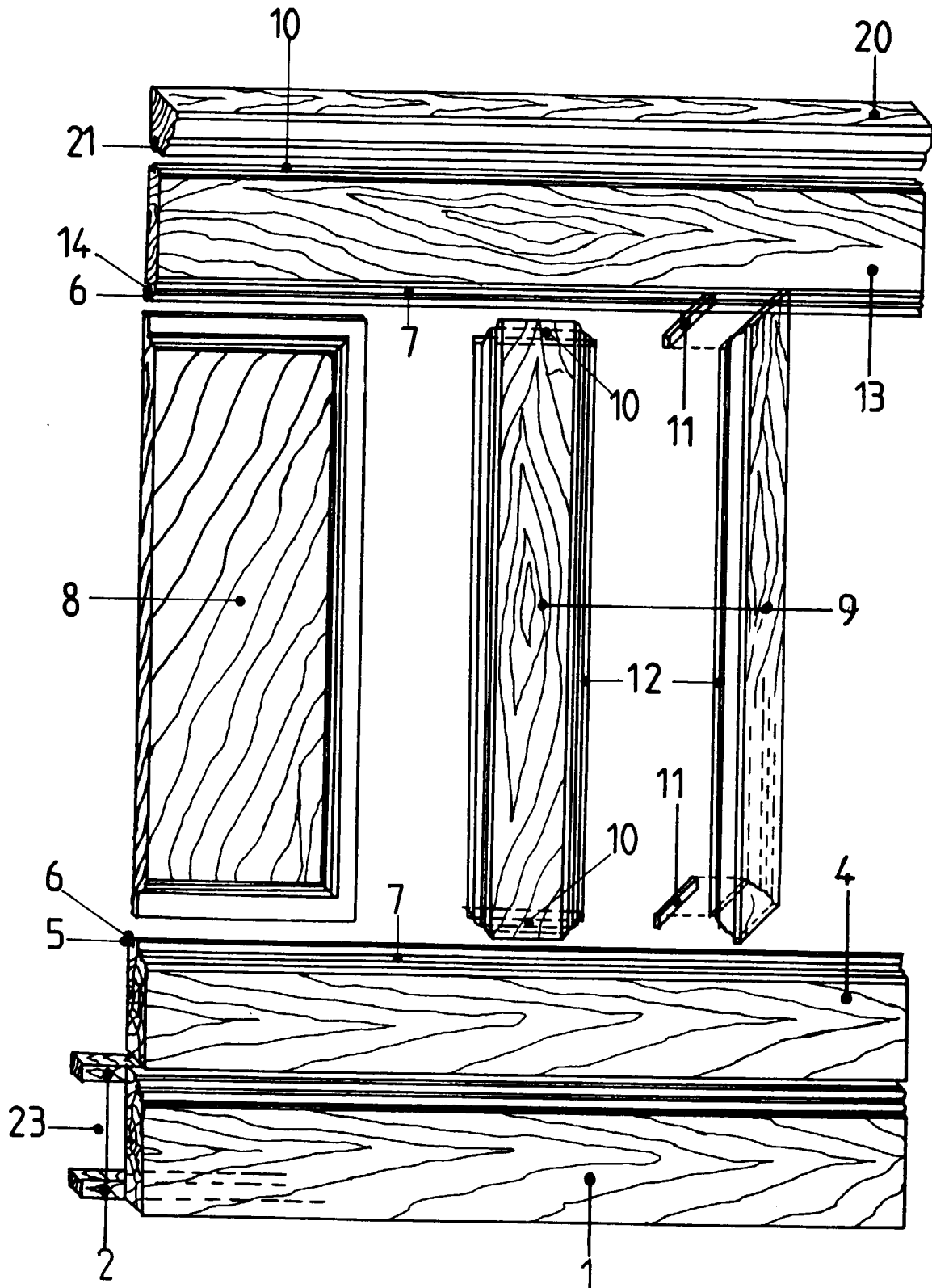
10/11

Fig.10



11/11

Fig. 11



RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 550462
FR 9702956

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	BE 860 391 A (HANSEN) * le document en entier * ---	1,3, 7-10,12
X	GB 2 156 399 A (MCCARTHY) * page 1, ligne 121 - page 3, ligne 81; figures * ---	1,2
X	GB 2 135 357 A (J.A.GADD) * le document en entier * ---	1,2
A	FR 2 714 922 A (COMP. EUROP. DE PRODUITS POUR L'AGENCEMENT ET LE MEUBLE) -----	
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
		E04F
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
12 février 1998		Vijverman, W
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		