



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207238416 U

(45)授权公告日 2018.04.17

(21)申请号 201721177721.5

(22)申请日 2017.09.14

(73)专利权人 安徽森力汽车电子有限公司

地址 230601 安徽省合肥市经济技术开发区蓬莱路东

(72)发明人 解晖 翟平

(74)专利代理机构 安徽深蓝律师事务所 34133

代理人 汪锋

(51)Int.Cl.

B05D 3/06(2006.01)

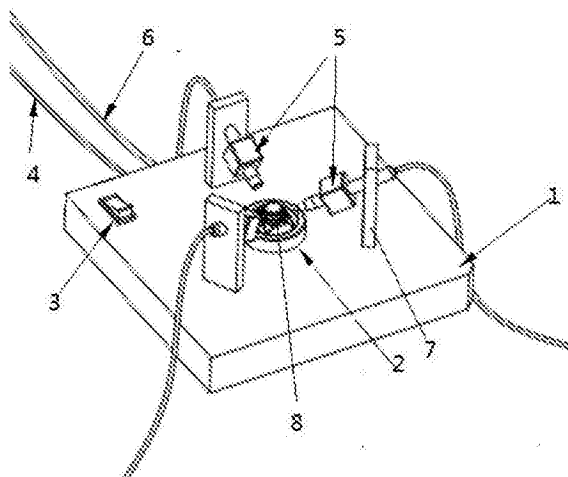
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车车载摄像头点胶固化工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车车载摄像头点胶固化工装,包括有电木外壳,在电木外壳上设有摄像头放置工位,在摄像头放置工位上安装有马达,在电木外壳上安装有马达控制开关,马达控制开关与马达串联后通过电源线连接有电源,在所述的摄像头放置工位四周设置有多组UV灯,多个UV灯通过连接线连接UV灯控制器和电源。本实用新型是利用机械马达实现产品的自动旋转从而通过UV灯照射能快速实现均匀固化,提升了该工位的工作效率以提高整条线体作业效率。



1. 一种汽车车载摄像头点胶固化工装, 其特征在于: 包括有电木外壳, 在电木外壳上设有摄像头放置工位, 在摄像头放置工位上安装有马达, 在电木外壳上安装有马达控制开关, 马达控制开关与马达串联后通过电源线连接有电源, 在所述的摄像头放置工位四周设置有多个UV灯, 多个UV灯通过连接线连接UV灯控制器和电源。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车车载摄像头点胶固化工装, 其特征在于: 在电木外壳上安装有多个UV灯支架, 将所述的UV灯安装在UV灯支架上。

一种汽车车载摄像头点胶固化工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及车载摄像头点胶技术领域,尤其涉及一种汽车车载摄像头点胶固化工装。

背景技术

[0002] 车载摄像头由于手工生产时手动点胶后需要固化,如没有该工装对产品进行定位和旋转,不能保证快速和均匀的对产品进行固化。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷,提供一种汽车车载摄像头点胶固化工装。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种汽车车载摄像头点胶固化工装,包括有电木外壳,在电木外壳上设有摄像头放置工位,在摄像头放置工位上安装有马达,在电木外壳上安装有马达控制开关,马达控制开关与马达串联后通过电源线连接有电源,在所述的摄像头放置工位四周设置有多个UV灯,多个UV灯通过连接线连接UV灯控制器和电源。

[0006] 在电木外壳上安装有多个UV灯支架,将所述的UV灯安装在UV灯支架上。

[0007] 将车载摄像头放置到摄像头放置工位,通过UV灯控制器开启UV灯照射,同时打开马达控制开关,实现产品边照射固化边匀速旋转,该工装可快速复制从而实现多个产品同时固化。

[0008] 本实用新型的优点是:本实用新型是利用机械马达实现产品的自动旋转从而通过UV灯照射能快速实现均匀固化,提升了该工位的工作效率以提高整条线体作业效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,一种汽车车载摄像头点胶固化工装,包括有电木外壳1,在电木外壳1上设有摄像头放置工位2,在摄像头放置工位2上安装有马达8,在电木外壳1上安装有马达控制开关3,马达控制开关3与马达8串联后通过电源线4连接有电源,在所述的摄像头放置工位2四周设置有多个UV灯5,多个UV灯5通过连接线6连接UV灯控制器和电源。

[0011] 在电木外壳1上安装有多个UV灯支架7,将所述的UV灯5安装在UV灯支架7上。

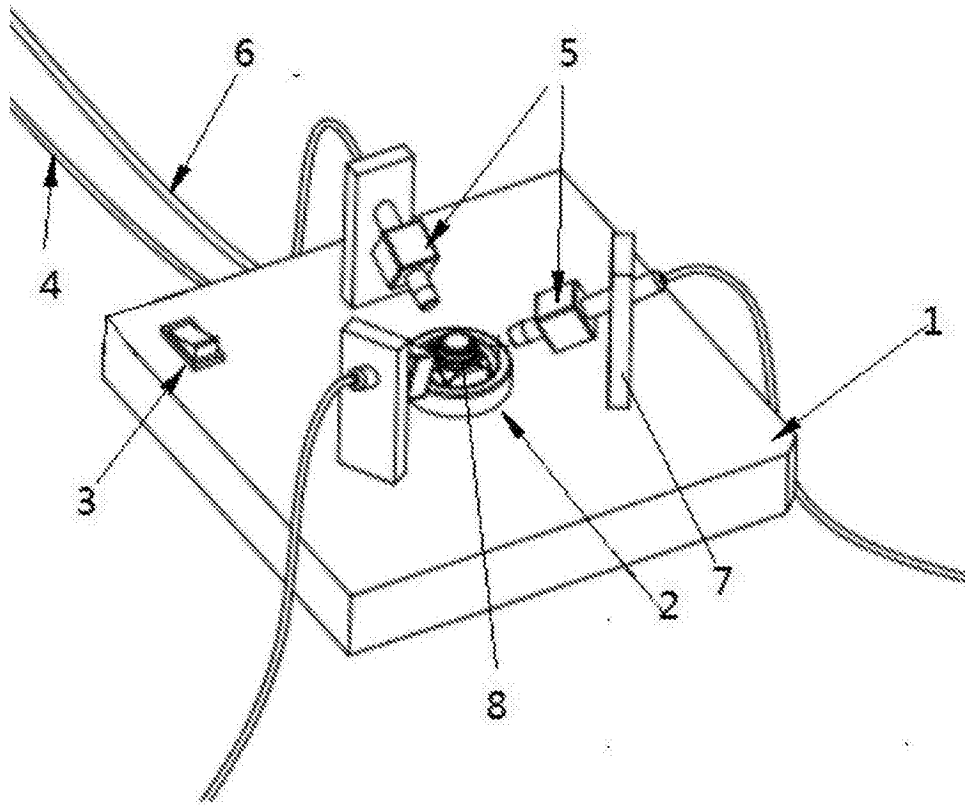


图1