



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107697693 A

(43)申请公布日 2018.02.16

(21)申请号 201710534355.2

(22)申请日 2017.07.03

(71)申请人 吴康康

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市高桥镇
工业园高桥大道1156号7-501

(72)发明人 吴康康 王益忠

(51)Int.Cl.

B65H 18/10(2006.01)

B65H 23/16(2006.01)

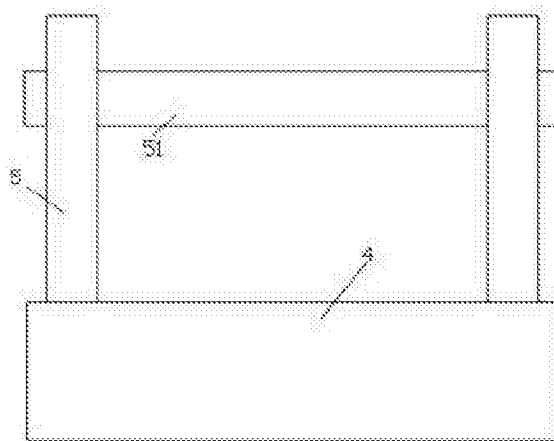
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54)发明名称

一种具有自动调整功能的卷布装置

(57)摘要

本发明公开了一种具有自动调整功能的卷布装置,包括底座以及固定在底座左侧顶部端面的卷布架,底座左侧内部设有前后延伸设置的第一腔体,第一腔体右侧的底座内设有上下对称且左右延伸设置的导向槽,每个导向槽左侧末端与第一腔体右侧端之间均设有隔板,每个隔板内均设有贯通孔,每个贯通孔内均过渡配合设有向左右两侧延伸设置的第一螺纹杆,第一螺纹杆左侧延伸末端伸入第一腔体内且与第一腔体左侧内壁转动配合连接,第一螺纹杆右侧延伸末端伸入导向槽内且与导向槽右侧内壁转动配合连接;本发明结构简单,提高收卷布匹的收卷质量,提高卷布效率,实现布料收卷的规整性,使卷出来的布卷的布匹表面平整,不起褶皱。



1. 一种具有自动调整功能的卷布装置,包括底座以及固定在底座左侧顶部端面的卷布架,其特征在于:底座左侧内部设有前后延伸设置的第一腔体,第一腔体右侧的底座内设有上下对称且左右延伸设置的导向槽,每个导向槽左侧末端与第一腔体右侧端之间均设有隔板,每个隔板内均设有贯通孔,每个贯通孔内均过渡配合设有向左右两侧延伸设置的第一螺纹杆,第一螺纹杆左侧延伸末端伸入第一腔体内且与第一腔体左侧内壁转动配合连接,第一螺纹杆右侧延伸末端伸入导向槽内且与导向槽右侧内壁转动配合连接,第一腔体内的每个第一螺纹杆上均周向固设有蜗轮,每个蜗轮顶部均配合连接有蜗杆,蜗杆上固定设有前后延伸设置的转动轴,第一腔体左侧内壁中间位置设有通槽,通槽左侧设有向前延伸设置滑动腔,第一腔体前侧的底座内设有第二腔体,第二腔体内设有传动连接机构,第二腔体前侧的底座内设有左侧端与滑动腔前侧端相连通设置的通腔,滑动腔内的导向块,导向块内设有螺纹配合连接的第二螺纹杆,通槽内设有左侧末端与导向块后侧部固连的第一滑动块,通腔内设有左侧末端与导向块前侧部固连的第二滑动块,第二腔体与通腔之间的底座壁体内设有连接驱进机构,底座右顶部设置有漏电保护装置。

2. 根据权利要求1所述的一种具有自动调整功能的卷布装置,其特征在于:所述卷布架内设有卷布辊,所述卷布辊前后两侧末端均设有与所述卷布架前后两侧转动配合连接的第一转动轴,前侧所述第一转动轴贯穿所述卷布架前侧端面外且末端固定设有第一带轮。

3. 根据权利要求1所述的一种具有自动调整功能的卷布装置,其特征在于:所述转动轴前侧末端与所述第一腔体前侧内壁转动配合连接,所述转动轴后侧末端与所述第一腔体后侧内壁转动配合连接。

4. 根据权利要求1所述的一种具有自动调整功能的卷布装置,其特征在于:所述第二螺纹杆左侧末端与第一电机配合连接,所述第一电机外表面嵌于所述滑动腔左侧内壁内且固定连接,所述第二螺纹杆右侧末端与所述滑动腔右侧内壁转动配合连接。

5. 根据权利要求1所述的一种具有自动调整功能的卷布装置,其特征在于:所述第一滑动块右侧端面内设有第二电机,所述第二电机右侧端配合连接有第一锥轮,所述第一锥轮右侧相对的所述转动轴外表面周向固定设有用以与所述第一锥轮配合连接的第二锥轮,所述第二滑动块后侧端面内设有斜面滑动槽。

6. 根据权利要求2所述的一种具有自动调整功能的卷布装置,其特征在于:所述传动连接机构由前后对称固定在所述第二腔体内底壁的支撑架以及转动配合连接在两组所述支撑架之间的转动套筒,两组所述支撑架之间的所述转动套筒外表面固定设有第二带轮,所述第二带轮与所述第一带轮之间设有传动带,所述转动套筒内设有花键槽。

7. 根据权利要求5所述的一种具有自动调整功能的卷布装置,其特征在于:所述连接驱进机构由第一滑动槽、设置在所述第一滑动槽左右两侧内壁的第一导向槽以及设置在所述第一滑动槽内且滑动配合连接的第三滑动块组成,两侧所述第一导向槽内分别设有与所述第三滑动块左右两侧外壁固定连接的第一导向块,所述第一导向块后侧的所述第一导向槽内设有第一顶压弹簧,所述第三滑动块后侧内壁内固定设有第三电机,所述第三电机后侧端配合连接有伸入所述第二腔体内的外花键转轴,所述第三滑动块前侧端设有伸入所述通腔内且与所述斜面滑动槽顶压滑动配合的斜面凸滑部。

8. 根据权利要求1所述的一种具有自动调整功能的卷布装置,其特征在于:每个所述导向槽内的所述第一螺纹杆上均设有螺纹配合连接的导向块,所述导向块顶部设有移动底

托,所述移动底托顶部端面设有前后对称设有支撑架,所述支撑架相对侧均设有第二滑动槽,每个所述第二滑动槽内均设有滑动支撑块,每个所述滑动支撑块底侧的所述第二滑动槽内设有第二顶压弹簧,两组所述滑动支撑块之间转动配合连接有第一导布辊,所述第一导布辊顶部配合连接有前后两侧末端与前后所述支撑架内壁转动配合连接的第二导布辊。

9.根据权利要求1所述的一种具有自动调整功能的卷布装置,其特征在于:所述漏电保护装置包括设置在所述底座右顶部的存放腔,所述存放腔中安装有漏电保护器,所述漏电保护器外部还可打开的设置门板。

一种具有自动调整功能的卷布装置

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织加工机械技术领域,特别是一种具有自动调整功能的卷布装置。

背景技术

[0002] 在纺织作业流程中,纺织机完成织布后,必须将布料拉送至一预设卷布机,由该卷布机将布料卷至一卷布辊上,以便于运送、保存。从传送辊输送的布匹至卷布辊还有一定的距离,期间若不对布匹进行支撑,就会使得布匹容易在自身的重力作用下下垂,并在下垂的过程中使得卷布辊的收卷受到阻力,影响卷布效率,并且布匹在卷布辊的拉扯下收卷,容易损伤布匹,进而影响收卷的质量,另外,现有的卷布机的导布辊位置固定,对于厚薄的布料均采用一种收卷间距,过大的间距容易导致布料收卷不规整,需要及时停止收卷并拉紧布料,才能重新开始收卷,极大影响了工作效率,并且过大的间距需要辊轴提供较大的拉力,比较耗费电能。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种具有自动调整功能的卷布装置,其能够解决上述现有技术中的问题。

[0004] 本发明是通过以下技术方案来实现的:本发明的一种具有自动调整功能的卷布装置,包括底座以及固定在所述底座左侧顶部端面的卷布架,所述底座左侧内部设有前后延伸设置的第一腔体,所述第一腔体右侧的所述底座内设有上下对称且左右延伸设置的导向槽,每个所述导向槽左侧末端与所述第一腔体右侧端之间均设有隔板,每个所述隔板内均设有贯通孔,每个所述贯通孔内均过渡配合设有向左右两侧延伸设置的第一螺纹杆,所述第一螺纹杆左侧延伸末端伸入所述第一腔体内且与所述第一腔体左侧内壁转动配合连接,所述第一螺纹杆右侧延伸末端伸入所述导向槽内且与所述导向槽右侧内壁转动配合连接,所述第一腔体内的每个所述第一螺纹杆上均周向固设有蜗轮,每个所述蜗轮顶部均配合连接有蜗杆,所述蜗杆上固定设有前后延伸设置的转动轴,所述第一腔体左侧内壁中间位置设有通槽,所述通槽左侧设有向前延伸设置滑动腔,所述第一腔体前侧的所述底座内设有第二腔体,所述第二腔体内设有传动连接机构,所述第二腔体前侧的所述底座内设有左端与所述滑动腔前侧端相连通设置的通腔,所述滑动腔内的所述导向块,所述导向块内设有螺纹配合连接的第二螺纹杆,所述通槽内设有左端末端与所述导向块后侧部固连的第一滑动块,所述通腔内设有左端末端与所述导向块前侧部固连的第二滑动块,所述第二腔体与所述通腔之间的所述底座壁体内设有连接驱进机构,所述底座右顶部设置有漏电保护装置。

[0005] 作为优选地技术方案,所述卷布架内设有卷布辊,所述卷布辊前后两侧末端均设有与所述卷布架前后两侧转动配合连接的第一转动轴,前侧所述第一转动轴贯穿所述卷布架前侧端面外且末端固定设有第一带轮。

[0006] 作为优选地技术方案,所述转动轴前侧末端与所述第一腔体前侧内壁转动配合连

接,所述转动轴后侧末端与所述第一腔体后侧内壁转动配合连接。

[0007] 作为优选地技术方案,所述第二螺纹杆左侧末端与第一电机配合连接,所述第一电机外表面嵌于所述滑动腔左侧内壁内且固定连接,所述第二螺纹杆右侧末端与所述滑动腔右侧内壁转动配合连接。

[0008] 作为优选地技术方案,所述第一滑动块右侧端面内设有第二电机,所述第二电机右侧端配合连接有第一锥轮,所述第一锥轮右侧相对的所述转动轴外表面周向固定设有用以与所述第一锥轮配合连接的第二锥轮,所述第二滑动块后侧端面内设有斜面滑动槽。

[0009] 作为优选地技术方案,所述传动连接机构由前后对称固定在所述第二腔体内底壁的支撑架以及转动配合连接在两组所述支撑架之间的转动套筒,两组所述支撑架之间的所述转动套筒外表面固定设有第二带轮,所述第二带轮与所述第一带轮之间设有传动带,所述转动套筒内设有花键槽。

[0010] 作为优选地技术方案,所述连接驱进机构由第一滑动槽、设置在所述第一滑动槽左右两侧内壁的第一导向槽以及设置在所述第一滑动槽内且滑动配合连接的第三滑动块组成,两侧所述第一导向槽内分别设有与所述第三滑动块左右两侧外壁固定连接的第一导向块,所述第一导向块后侧的所述第一导向槽内设有第一顶压弹簧,所述第三滑动块后侧内壁内固定设有第三电机,所述第三电机后侧端配合连接有伸入所述第二腔体内的外花键转轴,所述第三滑动块前侧端设有伸入所述通腔内且与所述斜面滑动槽顶压滑动配合的斜面凸滑部。

[0011] 作为优选地技术方案,每个所述导向槽内的所述第一螺纹杆上均设有螺纹配合连接的导向块,所述导向块顶部设有移动底托,所述移动底托顶部端面设有前后对称设有支撑架,所述支撑架相对侧均设有第二滑动槽,每个所述第二滑动槽内均设有滑动支撑块,每个所述滑动支撑块底侧的所述第二滑动槽内设有第二顶压弹簧,两组所述滑动支撑块之间转动配合连接有第一导布辊,所述第一导布辊顶部配合连接有前后两侧末端与前后所述支撑架内壁转动配合连接的第二导布辊。

[0012] 作为优选地技术方案,所述漏电保护装置包括设置在所述底座右顶部的存放腔,所述存放腔中安装有漏电保护器,所述漏电保护器外部还可打开的设置门板。

[0013] 本发明的有益效果是:1.通过第一螺纹杆左侧延伸末端伸入第一腔体内且与第一腔体左侧内壁转动配合连接,第一螺纹杆右侧延伸末端伸入导向槽内且与导向槽右侧内壁转动配合连接,第一腔体内的每个第一螺纹杆上均周向固设蜗轮,每个蜗轮顶部均配合连接蜗杆,蜗杆上固定设前后延伸设置的转动轴,从而实现自动控制前后第一螺纹杆的同时传动工作,提高移动底托移动稳定性。

[0014] 2.通过第二腔体内设传动连接机构,第二腔体前侧的底座内设左侧端与滑动腔前侧端相连通设置的通腔,滑动腔内的导向块,导向块内设螺纹配合连接的第二螺纹杆,通槽内设左侧末端与导向块后侧部固连的第一滑动块,通腔内设左侧末端与导向块前侧部固连的第二滑动块,第二腔体与通腔之间的底座壁体内设连接驱进机构,从而实现卷布的自动连接以及驱进配合工作,提高本装置的卷布稳定性以及实现自动控制收卷布匹,提高工作效率。

[0015] 3.通过第一滑动块右侧端面内设第二电机,第二电机右侧端配合连接第一锥轮,第一锥轮右侧相对的转动轴外表面周向固定设用以与第一锥轮配合连接的第二锥轮,第二

滑动块后侧端面内设斜面滑动槽,从而实现自动控制导向块的左右移动工作,实现根据布匹收卷的直径大小进行自动调节布匹的支撑距离,如果布匹支撑距离过长容易在自身的重力作用下下垂,如果布匹支撑距离过短容易在卷布辊的拉扯下造成布匹损伤。

[0016] 4.本发明结构简单,能实现自动控制调节布匹的支撑距离,提高收卷布匹的收卷质量,能实现自动驱进卷布工作,提高卷布效率,通过第一导布辊与第二导布辊的弹性压紧配合,从而实现布料收卷的规整性,使卷出来的布卷的布匹表面平整,不起褶皱,提高卷布质量。

附图说明

[0017] 为了易于说明,本发明由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0018] 图1为本发明的一种具有自动调整功能的卷布装置外部结构示意图;

图2为本发明的底座内部结构示意图;

图3为本发明的第一导布辊和第二导布辊的分布结构示意图;

图4为本发明的外花键转轴与花键槽完全配合连接时的结构示意图;

图5为本发明的一种具有自动调整功能的卷布装置的左视图。

具体实施方式

[0019] 如图1-图5所示,本发明的一种具有自动调整功能的卷布装置,包括底座4以及固定在所述底座4左侧顶部端面的卷布架5,所述底座4左侧内部设有前后延伸设置的第一腔体42,所述第一腔体42右侧的所述底座4内设有上下对称且左右延伸设置的导向槽43,每个所述导向槽43左侧末端与所述第一腔体42右侧端之间均设有隔板432,每个所述隔板432内均设有贯通孔4321,每个所述贯通孔4321内均过渡配合设有向左右两侧延伸设置的第一螺纹杆431,所述第一螺纹杆431左侧延伸末端伸入所述第一腔体42内且与所述第一腔体42左侧内壁转动配合连接,所述第一螺纹杆431右侧延伸末端伸入所述导向槽43内且与所述导向槽43右侧内壁转动配合连接,所述第一腔体42内的每个所述第一螺纹杆431上均周向固设有蜗轮433,每个所述蜗轮433顶部均配合连接有蜗杆422,所述蜗杆422上固定设有前后延伸设置的转动轴421,所述第一腔体42左侧内壁中间位置设有通槽441,所述通槽441左侧设有向前延伸设置滑动腔44,所述第一腔体42前侧的所述底座4内设有第二腔体45,所述第二腔体45内设有传动连接机构,所述第二腔体45前侧的所述底座4内设有左侧端与所述滑动腔44前侧端相连通设置的通腔442,所述滑动腔44内的所述导向块445,所述导向块445内设有螺纹配合连接的第二螺纹杆443,所述通槽441内设有左侧末端与所述导向块445后侧部固连的第一滑动块447,所述通腔442内设有左侧末端与所述导向块445前侧部固连的第二滑动块446,所述第二腔体45与所述通腔442之间的所述底座4壁体内设有连接驱进机构,所述底座4右顶部设置有漏电保护装置。

[0020] 其中,所述卷布架5内设有卷布辊51,所述卷布辊51前后两侧末端均设有与所述卷布架5前后两侧转动配合连接的第一转动轴53,前侧所述第一转动轴53贯穿所述卷布架5前侧端面外且末端固定设有第一带轮52,从而实现收卷传动配合连接,实现自动控制收卷工作,提高工作效率。

[0021] 其中,所述转动轴421前侧末端与所述第一腔体42前侧内壁转动配合连接,所述转

动轴421后侧末端与所述第一腔体42后侧内壁转动配合连接。

[0022] 其中,所述第二螺纹杆443左侧末端与第一电机444配合连接,所述第一电机444外表面嵌于所述滑动腔44左侧内壁内且固定连接,所述第二螺纹杆443右侧末端与所述滑动腔44右侧内壁转动配合连接,从而实现自动控制收卷驱进连接以及卷布支撑调节的动能驱进切换。

[0023] 其中,所述第一滑动块447右侧端面内设有第二电机4471,所述第二电机4471右端配合连接有第一锥轮4472,所述第一锥轮4472右侧相对的所述转动轴421外表面周向固定设有用以与所述第一锥轮4472配合连接的第二锥轮423,所述第二滑动块446后侧端面内设有斜面滑动槽4461,从而实现自动控制导向块63的左右移动工作,实现根据布匹收卷的直径大小进行自动调节布匹的支撑距离,如果布匹支撑距离过长容易在自身的重力作用下下垂,如果布匹支撑距离过短容易在卷布辊51的拉扯下造成布匹损伤。

[0024] 其中,所述传动连接机构由前后对称固定在所述第二腔体45内底壁的支撑架451以及转动配合连接在两组所述支撑架451之间的转动套筒452,两组所述支撑架451之间的所述转动套筒452外表面固定设有第二带轮453,所述第二带轮453与所述第一带轮52之间设有传动带54,所述转动套筒452内设有花键槽4521,从而通过第二带轮453与第一带轮52之间配合连接的传动带54,实现第二带轮453对第一带轮52上的卷布辊51进行传动连接。

[0025] 其中,所述连接驱进机构由第一滑动槽46、设置在所述第一滑动槽46左右两侧内壁的第一导向槽461以及设置在所述第一滑动槽46内且滑动配合连接的第三滑动块463组成,两侧所述第一导向槽461内分别设有与所述第三滑动块463左右两侧外壁固定连接的第一导向块466,所述第一导向块466后侧的所述第一导向槽461内设有第一顶压弹簧462,所述第三滑动块463后侧内壁内固定设有第三电机464,所述第三电机464后侧端配合连接有伸入所述第二腔体45内的外花键转轴465,所述第三滑动块463前侧端设有伸入所述通腔442内且与所述斜面滑动槽4461顶压滑动配合的斜面凸滑部4631,从而实现自动切换第三电机464与第二带轮453的动能配合连接,提高工作效率。

[0026] 其中,每个所述导向槽43内的所述第一螺纹杆431上均设有螺纹配合连接的导向块63,所述导向块63顶部设有移动底托61,所述移动底托61顶部端面设有前后对称设有支撑架62,所述支撑架62相对侧均设有第二滑动槽621,每个所述第二滑动槽621内均设有滑动支撑块622,每个所述滑动支撑块622底侧的所述第二滑动槽621内设有第二顶压弹簧623,两组所述滑动支撑块622之间转动配合连接有第一导布辊65,所述第一导布辊65顶部配合连接有前后两侧末端与前后所述支撑架62内壁转动配合连接的第二导布辊64,从而实现布料收卷的规整性,使卷出来的布卷的布匹表面平整,不起褶皱,提高卷布质量。

[0027] 其中,所述漏电保护装置包括设置在所述底座4右顶部的存放腔31,所述存放腔31中安装有漏电保护器32,所述漏电保护器32外部还可打开的设置有门板33,当发生漏电事故时,通过漏电保护器32及时跳闸从而可对装置进行保护防止装置损坏。

[0028] 初始状态时,导向块63位于导向槽43内的最左侧位置,此时,导向块445位于滑动腔44内的最右侧位置,使导向块445带动后侧端的第一滑动块447完全伸入通槽441内,同时,导向块445右侧端的第一锥轮4472最大程度伸入第一腔体42内且第一锥轮4472右后侧与第二锥轮423左前侧啮合连接,此时,导向块445带动前侧端的第二滑动块446完全伸入通腔442内,同时,第三滑动块463左右两侧的第一导向块466受到第一顶压弹簧462的顶压力,

使第一导向块466位于第一导向槽461内的最前侧位置,同时,使第三滑动块463前侧端的斜面凸滑部4631完全位于斜面滑动槽4461内,此时,第三滑动块463后侧端面的外花键转轴465最大程度远离转动套筒452内的花键槽4521。

[0029] 当需要调节卷布支撑距离以及卷布时,首先通过第二电机4471带动第一锥轮4472转动,由第一锥轮4472带动第二锥轮423以及第二锥轮423上的转动轴421转动,进而由转动轴421带动前后两侧的蜗杆422,然后由前后两侧的蜗杆422分别带动前后两侧的蜗轮433以及蜗轮433上的第一螺纹杆431转动,进而由前后两侧的第一螺纹杆431分别带动前后两侧导向槽43内的导向块63逐渐沿导向槽43右侧方向移动,直至调节到指定位置,然后控制第二电机4471停止转动,此时,通过第一电机444带动第二螺纹杆443转动,同时,由第二螺纹杆443带动导向块445逐渐沿滑动腔44左侧方向滑动,此时,导向块445带动后侧的第一滑动块447向滑动腔44左侧内滑动逐渐滑离通槽441内,同时,第一滑动块447带动第一锥轮4472脱离第二锥轮423且逐渐远离第二锥轮423,此时,导向块445带动前侧的第二滑动块446向左侧移动,同时,由斜面滑动槽4461内的斜面与斜面凸滑部4631内的斜面滑动顶压配合,使第三滑动块463左右两侧的第一导向块466逐渐克服第一顶压弹簧462内的顶压力向后侧滑动,直至如图4所示导向块445滑动到滑动腔44内的最左侧位置时,此时,导向块445后侧的第一滑动块447完全滑入滑动腔44内,同时,第一滑动块447右侧端的第一锥轮4472最大程度远离第二锥轮423,此时,导向块445前侧的第二滑动块446最大程度伸入滑动腔44内,同时,第二滑动块446上斜面滑动槽4461右侧的后侧端面与第三滑动块463前侧端面顶压滑动配合连接,此时,第三滑动块463克服第一顶压弹簧462的顶压力,使第三滑动块463后侧端最大程度伸入第二腔体45内,同时,使第三滑动块463后侧端的外花键转轴465最大程度伸入花键槽4521内,此时,通过第三电机464带动外花键转轴465转动,进而由外花键转轴465带动转动套筒452以及转动套筒452外表面上的第二带轮453转动,通过第二带轮453上的传动带54带动第一带轮52转动,进而由第一带轮52带动第一转动轴53以及第一转动轴53上的卷布辊51转动,实现自动收卷布匹。

[0030] 本发明的有益效果是:

1.通过第一螺纹杆左侧延伸末端伸入第一腔体内且与第一腔体左侧内壁转动配合连接,第一螺纹杆右侧延伸末端伸入导向槽内且与导向槽右侧内壁转动配合连接,第一腔体内的每个第一螺纹杆上均周向固设蜗轮,每个蜗轮顶部均配合连接蜗杆,蜗杆上固定设前后延伸设置的转动轴,从而实现自动控制前后第一螺纹杆的同时传动工作,提高移动底托移动稳定性。

[0031] 2.通过第二腔体内设传动连接机构,第二腔体前侧的底座内设左侧端与滑动腔前侧端相连通设置的通腔,滑动腔内的导向块,导向块内设螺纹配合连接的第二螺纹杆,通腔内设左侧末端与导向块后侧部固连的第一滑动块,通腔内设左侧末端与导向块前侧部固连的第二滑动块,第二腔体与通腔之间的底座壁体内设连接驱进机构,从而实现卷布的自动连接以及驱进配合工作,提高本装置的卷布稳定性以及实现自动控制收卷布匹,提高工作效率。

[0032] 3.通过第一滑动块右侧端面内设第二电机,第二电机右侧端配合连接第一锥轮,第一锥轮右侧相对的转动轴外表面周向固定设用以与第一锥轮配合连接的第二锥轮,第二滑动块后侧端面内设斜面滑动槽,从而实现自动控制导向块的左右移动工作,实现根据布

匹收卷的直径大小进行自动调节布匹的支撑距离,如果布匹支撑距离过长容易在自身的重力作用下下垂,如果布匹支撑距离过短容易在卷布辊的拉扯下造成布匹损伤。

[0033] 4.本发明结构简单,能实现自动控制调节布匹的支撑距离,提高收卷布匹的收卷质量,能实现自动驱进卷布工作,提高卷布效率,通过第一导布辊与第二导布辊的弹性压紧配合,从而实现布料收卷的规整性,使卷出来的布卷的布匹表面平整,不起褶皱,提高卷布质量。

[0034] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

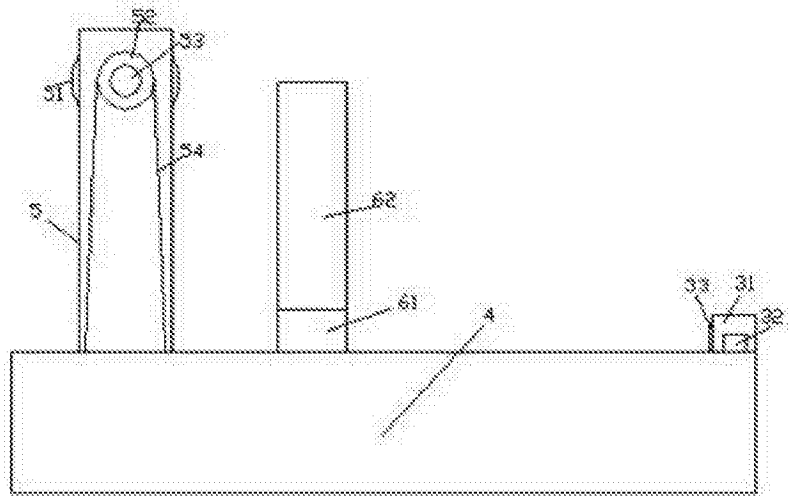


图1

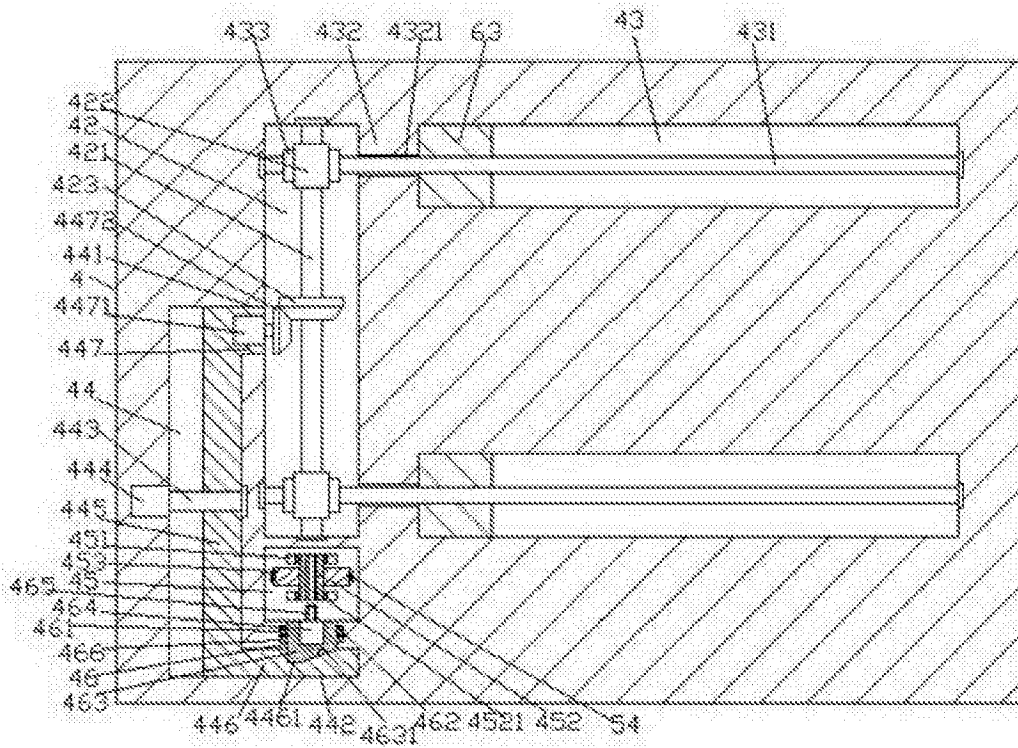


图2

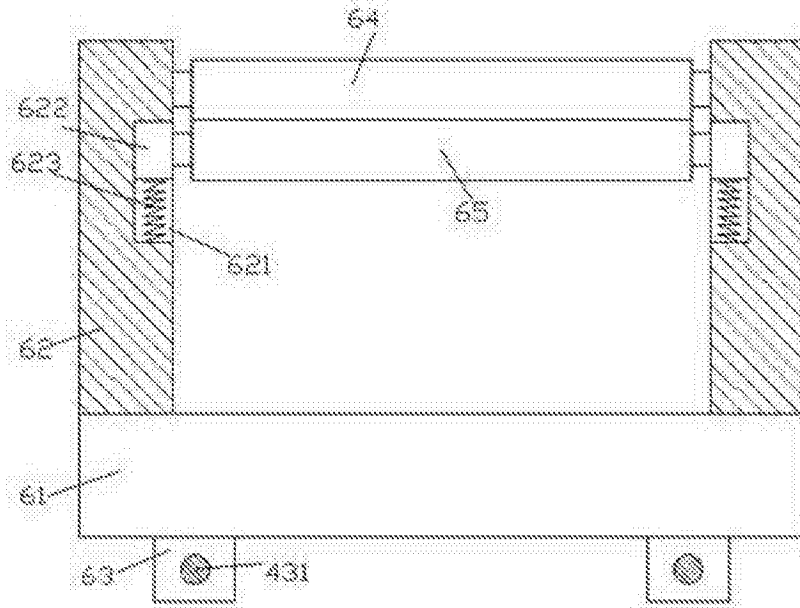


图3

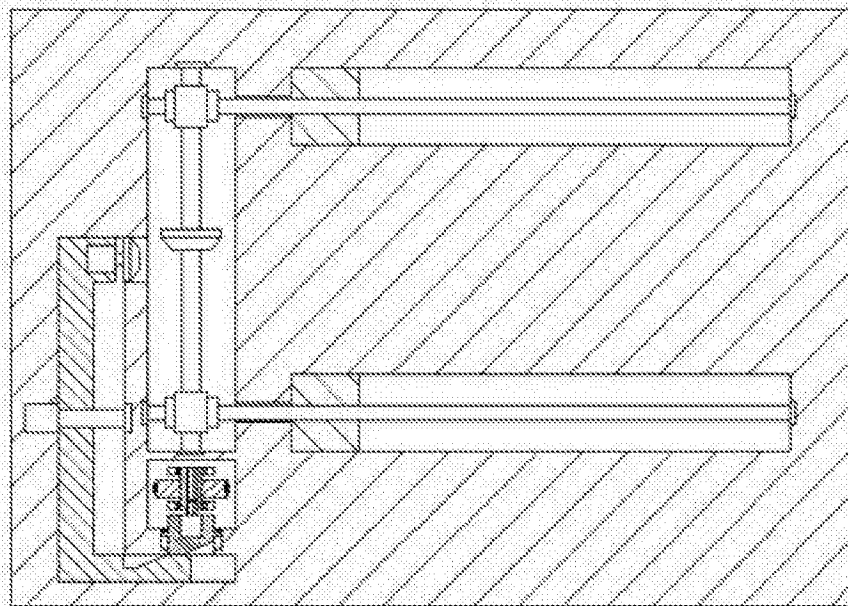


图4

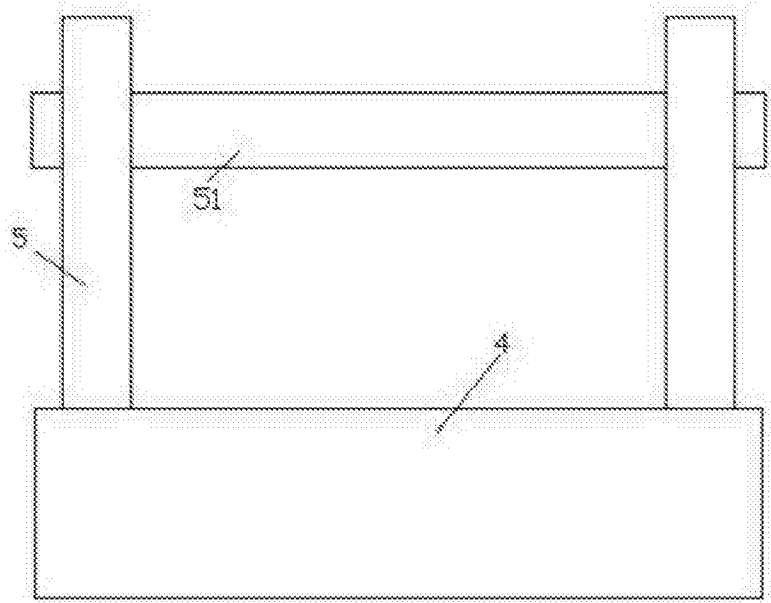


图5