



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207224366 U

(45)授权公告日 2018.04.13

(21)申请号 201721194822.3

(22)申请日 2017.09.18

(73)专利权人 赣州穗联工程塑料有限责任公司

地址 341200 江西省赣州市上犹工业园区

(72)发明人 凌乐旭

(51)Int.Cl.

B29B 17/04(2006.01)

B02C 4/08(2006.01)

B02C 23/12(2006.01)

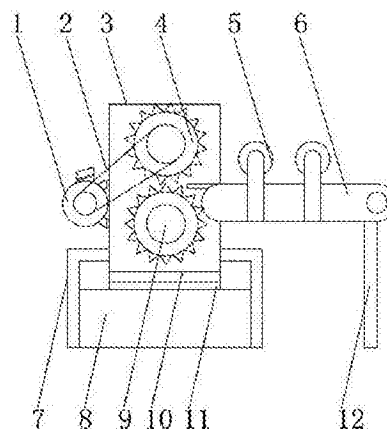
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置,包括粉碎箱、上破碎辊、第一传送带、震动筛网和第二传送带,所述粉碎箱内部从上到下通过转轴分别与上破碎辊和下破碎辊连接,且上破碎辊和下破碎辊之间通过齿轮连接,所述上破碎辊通过皮带与电机转动连接,所述上破碎辊和下破碎辊前端设置有第一传送带,所述下破碎辊底部设置有震动筛网,且震动筛网通过弹簧与固定块连接,所述震动筛网底部固定有激振器,所述震动筛网一侧开设有出料口,且出料口下端设置有第二传送带,所述震动筛网下端设置下料口,且下料口下方设置有回收箱。本实用新型可用过筛网控制废料粉碎层度,如废料粉碎层度未达标可实现反复破碎直至达标。



1. 一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置,包括粉碎箱(3)、上破碎辊(4)、第一传送带(6)、震动筛网(10)和第二传送带(19),其特征在于:所述粉碎箱(3)内部从上到下通过转轴(14)分别与上破碎辊(4)和下破碎辊(9)连接,且上破碎辊(4)和下破碎辊(9)之间通过齿轮(13)连接,所述上破碎辊(4)通过皮带(2)与电机(1)转动连接,所述上破碎辊(4)和下破碎辊(9)前端设置有第一传送带(6),且第一传送带(6)上端安装有压辊(5),所述下破碎辊(9)底部设置有震动筛网(10),且震动筛网(10)通过弹簧(15)与固定块(18)连接,所述震动筛网(10)底部固定有激振器(16),所述震动筛网(10)一侧开设有出料口(17),且出料口(17)下端设置有第二传送带(19),所述震动筛网(10)下端设置有下列口(11),且下料口(11)下方设置有回收箱(8),所述粉碎箱(3)下端固定有支架(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置,其特征在于:所述粉碎箱(3)内开设有震动筛网更换门。

3. 根据权利要求1所述的一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置,其特征在于:所述第一传送带(6)左端固定有物料导板。

4. 根据权利要求1所述的一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置,其特征在于:所述第一传送带(6)通过传送电机转动,且第一传送带(6)下端固定有传送带支杆(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置,其特征在于:所述第二传送带(19)的落料口设置于第一传送带(6)上料口上端。

一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及阻燃PP板生产粉碎设备技术领域,具体为一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置。

背景技术

[0002] 目前,PP 板材生产时,为了节约能源和避免造成环境的污染,使用废旧 PP 板在作为原料进行生产,在生产时需要将原料进行粉碎,现有的粉碎机一般都是粉碎颗粒等,不符合粉碎板的要求,粉碎后废料粉碎层度不均,再次利用生产时造成质量差,且市场上粉碎机粉碎效率低,粉碎后粉碎板未达标使无法对其进行筛选,以便于再次粉碎。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题,所具有的有益效果是:可用过筛网控制废料粉碎层度,如废料粉碎层度未达标可实现反复破碎直至达标。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置,包括粉碎箱、上破碎辊、第一传送带、震动筛网和第二传送带,所述粉碎箱内部从上到下通过转轴分别与上破碎辊和下破碎辊连接,且上破碎辊和下破碎辊之间通过齿轮连接,所述上破碎辊通过皮带与电机转动连接,所述上破碎辊和下破碎辊前端设置有第一传送带,且第一传送带上端安装有压辊,所述下破碎辊底部设置有震动筛网,且震动筛网通过弹簧与固定块连接,所述震动筛网底部固定有激振器,所述震动筛网一侧开设有出料口,且出料口下端设置有第二传送带,所述震动筛网下端设置有下列料口,且下料口下方设置有回收箱,所述粉碎箱下端固定有支架。

[0005] 优选的,所述粉碎箱内开设有震动筛网更换门。

[0006] 优选的,所述第一传送带左端固定有物料导板。

[0007] 优选的,所述第一传送带通过传送电机转动,且第一传送带下端固定有传送带支杆。

[0008] 优选的,所述第二传送带的落料口设置于第一传送带上料口上端。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该设备

[0010] (1)通过第一传送带使PP废料板进入上破碎辊和下破碎辊之间,上料方便,且压辊可防止长条形PP废料在前端破碎时后端受力弹起,破碎效率高。

[0011] (2)破碎后废料通过震动筛网进行筛选,经过激振器进行震动,使粉碎层度达标的废料落入回收箱内,未达标的废料通过第二传送带输送到第一传送带内再次进行破碎,直到达标,粉碎层度均匀。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的震动筛网示意图；

[0014] 图3为本实用新型的外部结构俯视图。

[0015] 图中：1-电机；2-皮带；3-粉碎箱；4-上破碎辊；5-压辊；6-第一传送带；7-支架；8-回收箱；9-下破碎辊；10-震动筛网；11-下料口；12-传送带支杆；13-齿轮；14-转轴；15-弹簧；16-激振器；17-出料口；18-固定块；19-第二传送带。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种实施例：一种阻燃PP板生产废料粉碎回收装置，包括粉碎箱3、上破碎辊4、第一传送带6、震动筛网10和第二传送带19，粉碎箱3内部从上到下通过转轴14分别与上破碎辊4和下破碎辊9连接，且上破碎辊4和下破碎辊9之间通过齿轮13连接，上破碎辊4通过皮带2与电机1转动连接，上破碎辊4和下破碎辊9前端设置有第一传送带6，且第一传送带6上端安装有压辊5，下破碎辊9底部设置有震动筛网10，且震动筛网10通过弹簧15与固定块18连接，震动筛网10底部固定有激振器16，震动筛网10一侧开设有出料口17，且出料口17下端设置有第二传送带19，震动筛网10下端设置有下列口11，且下料口11下方设置有回收箱8，粉碎箱3下端固定有支架7，粉碎箱3内开设有震动筛网更换门，第一传送带6左端固定有物料导板，第一传送带6通过传送电机转动，且第一传送带6下端固定有传送带支杆12，第二传送带19的落料口设置于第一传送带6上料口上端。

[0018] 工作原理：使用时将PP废料板通过第一传送带6传送到上破碎辊4和下破碎辊9之间，通过电机1带动上破碎辊4转动，上破碎辊4和下破碎辊9通过齿轮连接向内转动，将PP废料板破碎，破碎后废料通过震动筛网10进行筛选，经过激振器16进行震动，使粉碎层度达标的废料落入回收箱8内，粉碎层度未达标的废料经出料口17进入第二传送带19，第二传送带19将未达标的废料输送到第一传送带6内再次进行破碎。

[0019] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

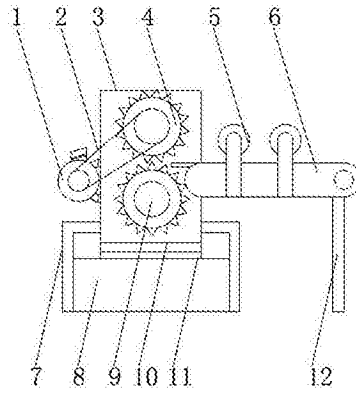


图1

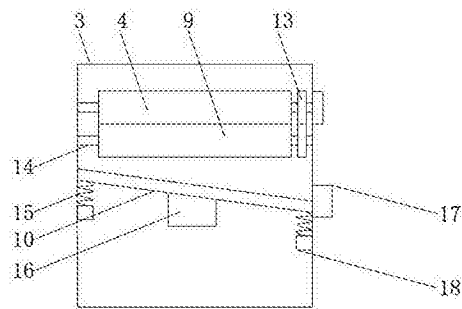


图2

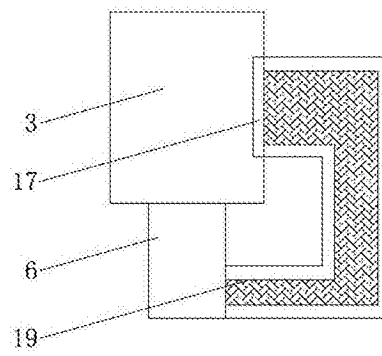


图3