(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203409495 U
(45)授权公告日 2014.01.29

(21)申请号 201320381587.6

(22)申请日 2013.06.30

(73)专利权人 平湖市高鑫自动化设备科技有限公司
地址 314200 浙江省平湖市独山港镇穗轮工业园区

(72)发明人 吴永杰

(74)专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务所（特殊普通合伙） 33240
代理人 沈志良

(51)Int.Cl.
B23P 21/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

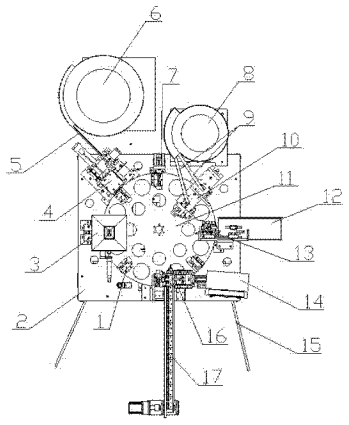
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

入销入圈加阻尼油自动铰链机

(57)摘要

本实用新型公开了一种入销入圈加阻尼油自动铰链机，包括机架、机箱和转盘，所述的转盘设于机箱上盖上，所述的机架设于所述的机箱后方左侧；所述的机架上设有销钉振动盘；所述的机箱上盖后端右侧设有铆头振动盘，且所述的铆头振动盘设于所述的销钉振动盘的右侧；所述的转盘上表面边缘处均布有铰链组装位；所述的机箱上盖上表面且靠近所述的转盘边缘处设有组装机构。本实用新型结构简单，自动组装铰链，避免了铰链组装过程中的往复运动浪费时间，有效提高铰链的生产速度。



CN 203409495 U

1. 一种入销入圈加阻尼油自动铰链机，包括机架、机箱和转盘，其特征在于所述的转盘设于机箱上盖上，所述的机架设于所述的机箱后方左侧；所述的机架上设有销钉振动盘；所述的机箱上盖后端右侧设有铆头振动盘，且所述的铆头振动盘设于所述的销钉振动盘的右侧；所述的转盘上表面边缘处均布有铰链组装位；所述的机箱上盖上表面且靠近所述的转盘边缘处设有组装机构。

2. 根据权利要求 1 所述的入销入圈加阻尼油自动铰链机，其特征在于所述的组装机构包括送料机构、入钢圈机构、入销钉加油机构、装钉机构、打铆头机构和出料机构；所述的送料机构设于所述机箱上盖的前端中部；所述的入钢圈机构设于所述机箱上盖的左端中部，入钢圈机构上方设有钢圈料斗；所述的入销加油机构设于所述机箱上盖的左后端，所述的销钉振动盘与入销钉加油机构通过下销钉槽连接；所述的装钉机构设于所述机箱上盖的后端中部；所述的打铆头机构设于所述机箱上盖的右后端，且所述的打铆头机构的上部设于所述的转盘上的铰链组装位上方，所述的打铆头机构与所述的铆头振动盘通过两道下铆头槽相接；所述的出料机构设于所述机箱上盖的右端中部。

3. 根据权利要求 2 所述的入销入圈加阻尼油自动铰链机，其特征在于所述的送料机构包括入页片机构和传送带装置，所述的入页片机构上部设于所述的转盘上的铰链组装位上方，下部设于所述的机箱上盖的上表面，所述的传送带装置设于所述的入页片机构前方，所述的传送带装置的前端设有送料电机；所述的出料机构包括出铰链机构和下料槽，所述的出铰链机构上部设于所述的转盘上的铰链组装位上方，下部设于所述的机箱上盖的上表面，所述的下料槽设于所述的出铰链机构的右方。

4. 根据权利要求 1 所述的入销入圈加阻尼油自动铰链机，其特征在于所述的机箱前侧面设有箱门，机箱下方设有支脚和滑轮。

5. 根据权利要求 1 所述的入销入圈加阻尼油自动铰链机，其特征在于所述机箱上盖的右前端设有人机界面装置。

入销入圈加阻尼油自动铰链机

技术领域

[0001] 本实用新型涉属于铰链机领域，具体地说是一种入销入圈加阻尼油自动铰链机。

背景技术

[0002] 现有的铰链机结构设计不合理，生产过程中的往复运动浪费时间，生产效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种入销入圈加阻尼油自动铰链机。

[0004] 本实用新型要解决的是现有技术存在的结构设计不合理，生产过程中的往复运动浪费时间，生产效率低的问题

[0005] 本实用新型的技术方案是： 它包括机架、机箱和转盘，所述的转盘设于机箱上盖上，所述的机架设于所述的机箱后方左侧；所述的机架上设有销钉振动盘；所述的机箱上盖后端右侧设有铆头振动盘，且所述的铆头振动盘设于所述的销钉振动盘的右侧；所述的转盘上表面边缘处均布有铰链组装位；所述的机箱上盖上表面且靠近所述的转盘边缘处设有组装机构。

[0006] 本实用新型的有益效果为：本实用新型结构简单，自动组装铰链，避免了铰链组装过程中的往复运动浪费时间，有效提高铰链的生产速度。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型从正上方观察的结构示意图。

[0008] 图 2 是本实用新型从左前方观察的结构示意图。

[0009] 图 3 是本实用新型从右前方观察的结构示意图。

[0010] 图 4 是本实用新型从左侧面观察的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 如图所示，它包括机架 20、机箱 18 和转盘 11，所述的转盘 11 设于机箱上盖 2 上，所述的机架 20 设于所述的机箱 18 后方左侧；所述的机架 20 上设有销钉振动盘 6；所述的机箱上盖 2 后端右侧设有铆头振动盘 8，且所述的铆头振动盘 8 设于所述的销钉振动盘 6 的右侧；所述的转盘 11 上表面边缘处均布有铰链组装位 1；所述的机箱上盖 2 上表面且靠近所述的转盘 11 边缘处设有组装机构。

[0013] 本实施例中，所述的组装机构包括送料机构、入钢圈机构 19、入销钉加油机构 4、装钉机构 7、打铆头机构 10 和出料机构；所述的送料机构设于所述机箱上盖 2 的前端中部；所述的入钢圈机构 19 设于所述机箱上盖 2 的左端中部，入钢圈机构 19 上方设有钢圈料斗 3；所述的入销加油机构 4 设于所述机箱上盖 2 的左后端，所述的销钉振动盘 6 与入销钉加油机构 4 通过下销钉槽 5 连接；所述的装钉机构 7 设于所述机箱上盖 2 的后端中部；所述的

打铆头机构 10 设于所述机箱上盖 2 的右后端，且所述的打铆头机构 10 的上部设于所述的转盘 11 上的铰链组装位上方，所述的打铆头机构 10 与所述的铆头振动盘 8 通过两道下铆头槽 9 相接；所述的出料机构设于所述机箱上盖 2 的右端中部。

[0014] 本实施例中，所述的送料机构包括入页片机构 16 和传送带装置 17，所述的入页片机构 16 上部设于所述的转盘 11 上的铰链组装位上方，下部设于所述的机箱上盖 2 的上表面，所述的传送带装置 17 设于所述的入页片机构 16 前方，所述的传送带装置 17 的前端设有送料电机 22；所述的出料机构包括出铰链机构 13 和下料槽 12，所述的出铰链机构 13 上部设于所述的转盘 11 上的铰链组装位上方，下部设于所述的机箱上盖 2 的上表面，所述的下料槽 12 设于所述的出铰链机构 13 的右方。

[0015] 本实施例中，所述的机箱 18 前侧面设有箱门 15，机箱 18 下方设有支脚 21 和滑轮 23。

[0016] 本实施例中，所述的机箱上盖 2 的右前端设有人机界面装置 14。

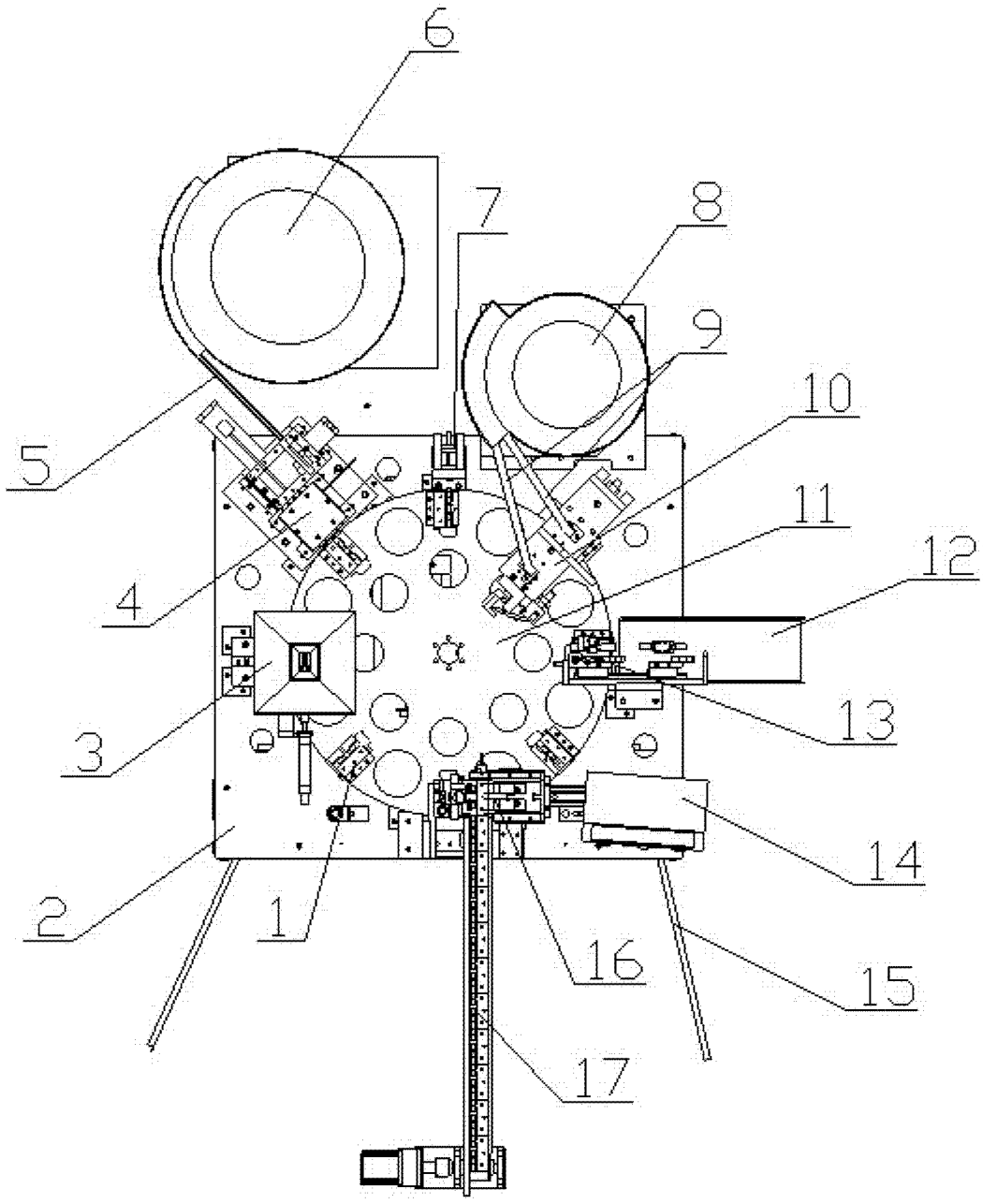


图 1

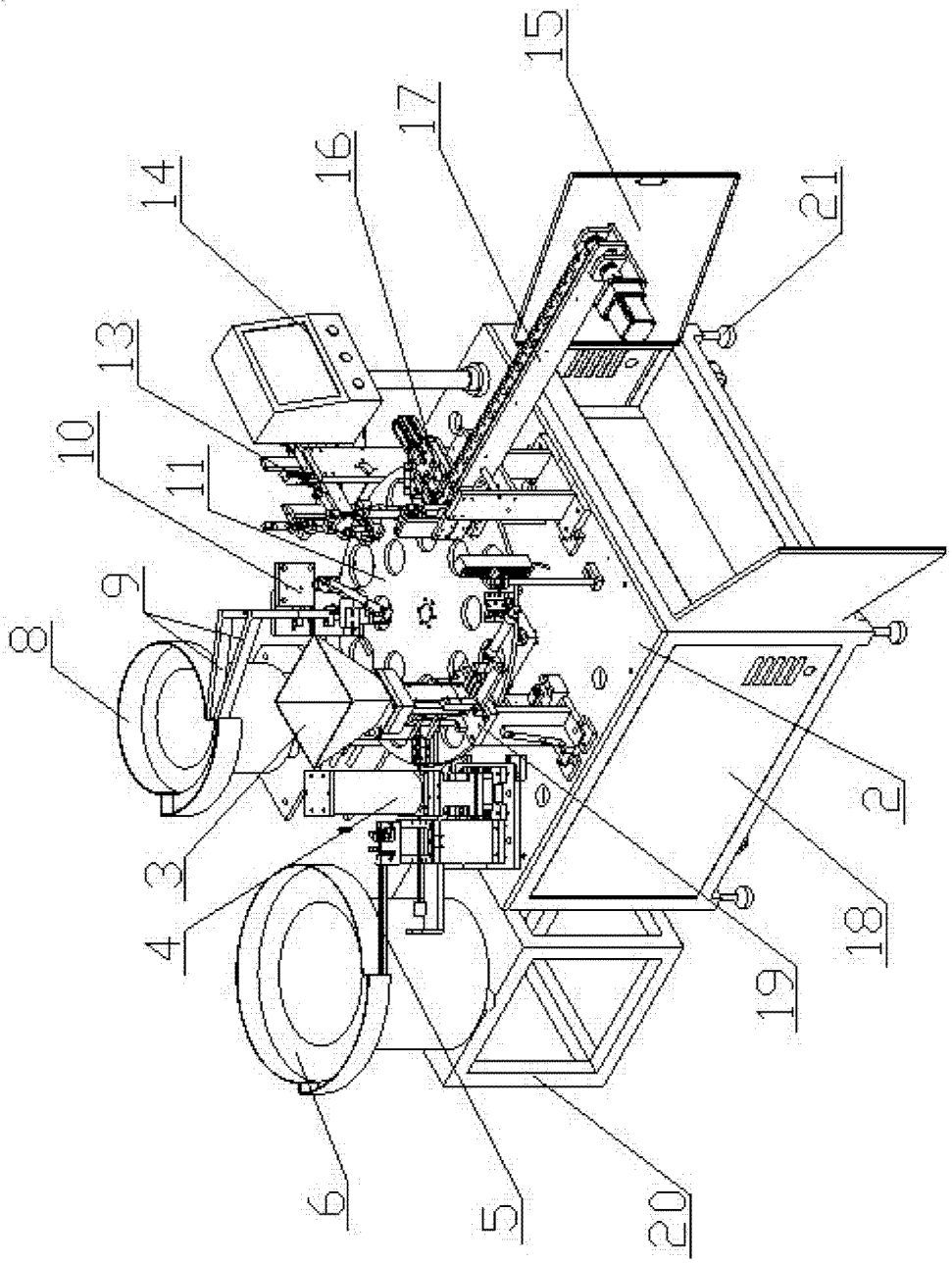


图 2

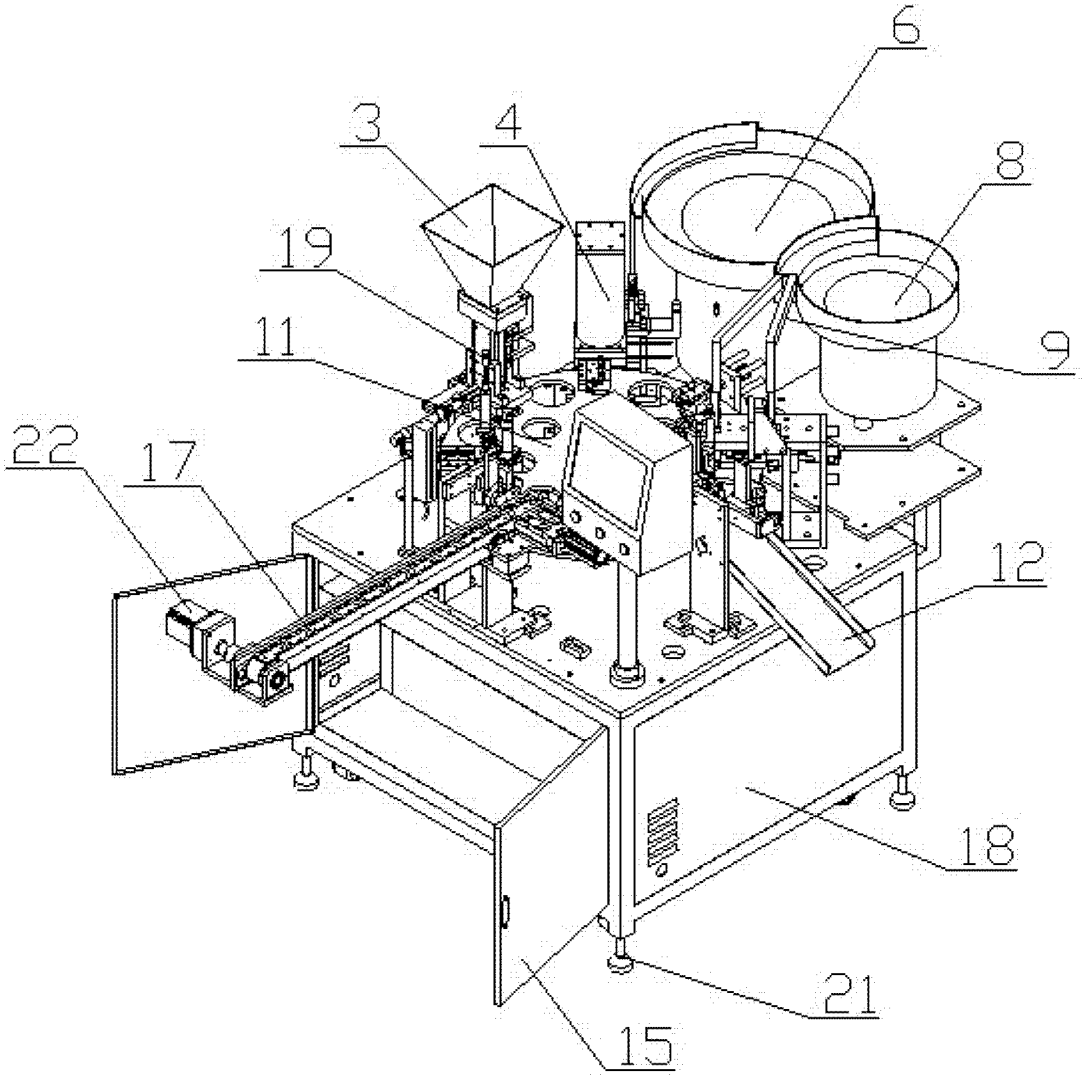


图 3

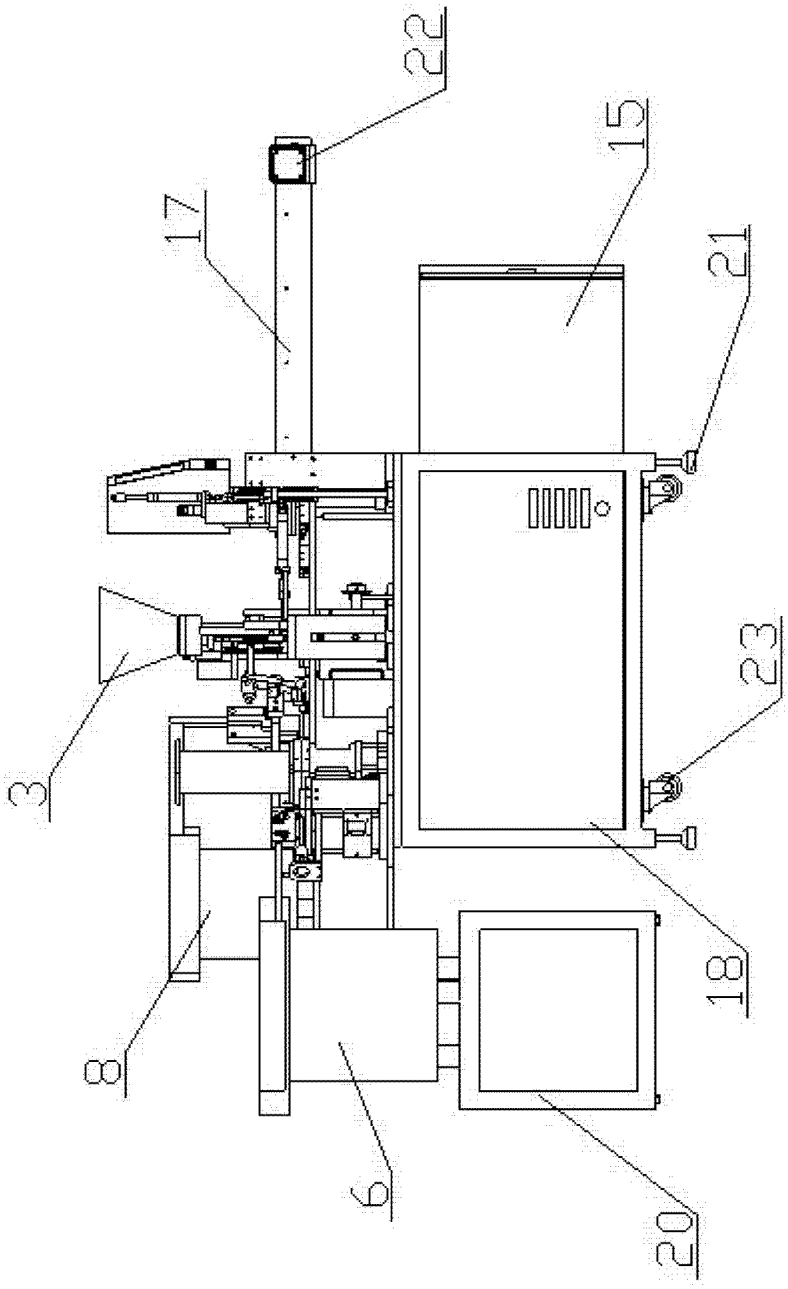


图 4