РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2012 111 207** (13) **A**

(51) МПК
*F21K 2/00* (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

# (12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2012111207/07, 31.08.2010**

Приоритет(ы):
(30) Конвенционный приоритет:
**01.09.2009 DE 102009040042.7**

(43) Дата публикации заявки: **27.10.2013** Бюл. № **30**

(85) Дата начала рассмотрения заявки PCT на национальной фазе: **02.04.2012**

(86) Заявка PCT:
**EP 2010/005327 (31.08.2010)**

(87) Публикация заявки PCT:
**WO 2011/026598 (10.03.2011)**

Адрес для переписки:
**191186, Санкт-Петербург, а/я 230, "АРС-ПАТЕНТ", М.В. Хмара**

(71) Заявитель(и):
**ЛЮФТГАНЗА ТЕХНИК АГ (DE)**

(72) Автор(ы):
**ЗУТТЕР Вольфганг (DE)**

## (54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАРКИРОВКИ МАРШРУТА ЭВАКУАЦИИ И МАРКИРОВКА МАРШРУТА ЭВАКУАЦИИ

### (57) Формула изобретения

1. Способ изготовления средства маркировки эвакуационного маршрута в самолете, которое содержит светящийся слой, люминесцирующий в темноте, и профиль, состоящий из двух профильных компонентов, выполненных с возможностью соединения друг с другом, при этом светящийся слой помещают в ориентированный в продольном направлении вырез, выполненный в первом из профильных компонентов, второй профильный компонент выполняют с возможностью присоединения к основанию, а процесс изготовления включает следующие этапы:

изготавливают светящийся слой из смеси силиконового материала и фотолюминесцентных пигментов и

вводят указанную смесь, находящуюся в жидком состоянии, в вырез первого профильного компонента, где она, находясь внутри указанного выреза, отверждается с образованием мостиковых связей с внутренними поверхностями профиля.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что вязкость силиконового материала выбирают меньшей 9,5 Па·с при 20°C, средний размер частиц пигментов - менее 150 мкм, а процентную долю пигментов в смеси - 50-90% по массе.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанную смесь вводят в вырез посредством заливки

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что после отверждения смеси светящийся слой покрывают, соединяя первый и второй профильные компоненты.



RU 2012111207 A

RU 2012111207 A

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что первый и второй профильные компоненты соединяют неразъемным образом и/или с защелкиванием.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что до введения смеси в вырез поверхность внутренних стенок в первом профильном компоненте подвергают обработке.

7. Способ по п.6, отличающийся тем, что обработку поверхности проводят в виде пламенной обработки.

8. Способ по любому из пп.1-7, отличающийся тем, что первый и второй профильные компоненты сваривают с использованием стационарного лазера.

9. Средство маркировки эвакуационного маршрута в самолете, снабженное светящимся слоем, который люминесцирует в темноте, и профилем, состоящим из двух профильных компонентов, выполненных с возможностью соединения друг с другом, причем светящийся слой помещен в вырез первого профильного компонента, отличающееся тем, что светящийся слой состоит из силиконового материала с фотолюминесцентными пигментами и неразъемно соединен с первым профильным компонентом, а второй профильный компонент выполнен с возможностью присоединения к основанию.

10. Средство по п.9, отличающееся тем, что первый профильный компонент выполнен из прозрачного пластикового материала.

11. Средство по п.9, отличающееся тем, что первый профильный компонент имеет вырез, ориентированный в продольном направлении и ограниченный двумя параллельными боковыми стенками (16).

12. Средство по любому из пп.9-11, отличающееся тем, что второй профильный компонент также имеет вырез, ориентированный в продольном направлении, в который при осуществлении соединения первого и второго профильных компонентов друг к другу входит светящийся слой.

RU 2012111207 A

RU 2012111207 A