



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205505896 U

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201620166166.5

(22)申请日 2016.03.05

(73)专利权人 江阴市科安传动机械有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市云亭黄  
台路8号

(72)发明人 曾作球 邬晓龙 邬惠明 黄永生  
周韩虎 丁蒙婷 张伟 朱圣伟  
黄丰 费斌

(74)专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32247

代理人 王明亮

(51)Int.Cl.

G01B 5/00(2006.01)

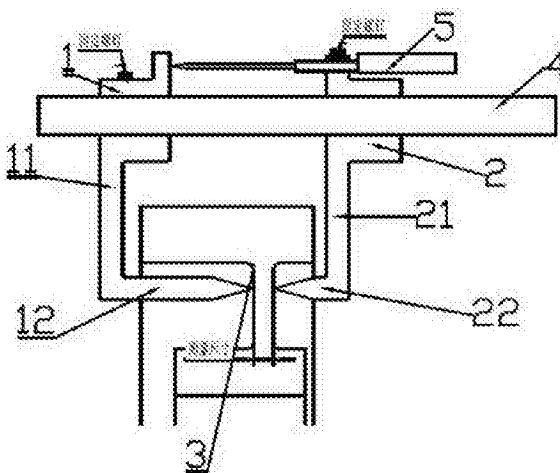
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种车加工在线量具

(57)摘要

本实用新型公开了一种车加工在线量具，包括滑杆、定块、滑块和位移测量装置，所述定块通过固定螺丝固定于滑杆的一端，所述滑块设置于滑杆的另一侧，所述滑块可在滑杆上滑动，所述滑块的上部设置有位移测量装置，所述定块包括定块本体和定块测量端，所述定块测量端设置于定块本体的端部并与定块本体垂直，所述滑块上设有滑块本体和滑块测量段，所述滑块测量端设置于滑块本体的端部并与滑块本体垂直，所述滑块测量端和定块测量端相向设置。本实用新型提供的一种车加工在线量具，可以精确地测量齿轮的薄壁部分。



1. 一种车加工在线量具，其特征在于，包括滑杆、定块、滑块和位移测量装置，所述定块通过固定螺丝固定于滑杆的一端，所述滑块设置于滑杆的另一侧，所述滑块可在滑杆上滑动，所述滑块的上部设置有位移测量装置，所述定块包括定块本体和定块测量端，所述定块测量端设置于定块本体的端部并与定块本体垂直，所述滑块上设有滑块本体和滑块测量段，所述滑块测量端设置于滑块本体的端部并与滑块本体垂直，所述滑块测量端和定块测量端相向设置。

2. 如权利要求1所述的车加工在线量具，其特征在于，所述滑块测量端的端部和定块测量端的端部均为锥形结构。

3. 如权利要求1所述的车加工在线量具，其特征在于，所述位移测量装置通过固定螺钉设置于滑块上。

4. 如权利要求1或3所述的车加工在线量具，其特征在于，所述位移测量装置为百分表。

5. 如权利要求4所述的车加工在线量具，其特征在于，所述百分表为数显百分表。

## 一种车加工在线量具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种车加工在线量具。

### 背景技术

[0002] 常规量具因为没有弯曲结构,因此很难检测齿轮中的薄壁部分,并且常规量具的精度要求也很难达到客户的要求。

[0003] 因此有必要设计一种车加工在线量具,其可以精确地测量齿轮的薄壁部分。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种车加工在线量具,可以精确地测量齿轮的薄壁部分。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是一种车加工在线量具,包括滑杆、定块、滑块和位移测量装置,所述定块通过固定螺丝固定于滑杆的一端,所述滑块设置于滑杆的另一侧,所述滑块可在滑杆上滑动,所述滑块的上部设置有位移测量装置,所述定块包括定块本体和定块测量端,所述定块测量端设置于定块本体的端部并与定块本体垂直,所述滑块上设有滑块本体和滑块测量段,所述滑块测量端设置于滑块本体的端部并与滑块本体垂直,所述滑块测量端和定块测量端相向设置。

[0006] 优化地,所述滑块测量端的端部和定块测量端的端部均为锥形结构。

[0007] 优化地,所述位移测量装置通过固定螺钉设置于滑块上。

[0008] 优化地,所述位移测量装置为百分表。

[0009] 优化地,所述百分表为数显百分表。

[0010] 本实用新型的优点和有益效果在于:本实用新型提供的一种车加工在线量具,结构简单,操作方便,测量精准,可以测量相关的薄壁工件,测量装置为数显百分表方便操作人员读出正确的读数,使用寿命长。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型的一种车加工在线量具结构示意图;

[0012] 图中:1、定块;11、定块本体;12、定块测量端;2、滑块;21、滑块本体;22、滑块测量端;3、被测工件;4、滑杆;5、位移测量装置。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0014] 如图1所示,本实用新型是一种车加工在线量具,包括滑杆4、定块1、滑块2和位移测量装置5,所述定块1通过固定螺丝固定于滑杆4的一端,所述滑块2设置于滑杆4的另一

侧,所述滑块2可在滑杆上滑动,所述滑块2的上部设置有位移测量装置5,所述定块1包括定块本体11和定块测量端12,所述定块测量端12设置于定块本体11的端部并与定块本体11垂直,所述滑块2上设有滑块本体21和滑块测量段22,所述滑块测量端22设置于滑块本体21的端部并与滑块本体21垂直,所述滑块测量端22和定块测量端12相向设置,所述滑块测量端22的端部和定块测量端12的端部均为锥形结构,所述位移测量装置5通过固定螺钉设置于滑块2上,所述位移测量装置5为百分表,所述百分表为数显百分表。

[0015] 本实用新型的优点和有益效果在于:本实用新型提供的一种车加工在线量具,结构简单,操作方便,测量精准,可以测量相关的薄壁工件,测量装置为数显百分表方便操作人员读出正确的读数,使用寿命长。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

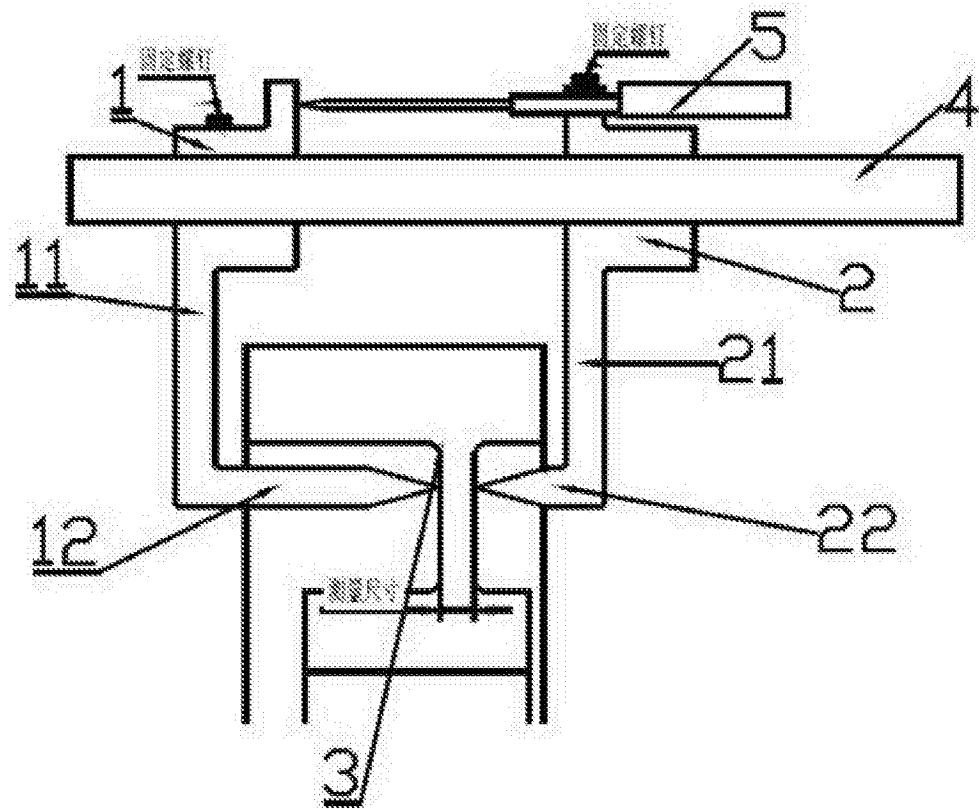


图1