(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213504020 U
(45)授权公告日 2021.06.22

(21)申请号 202021328787.1

(22)申请日 2020.07.08

(73)专利权人 重庆斯托赛克塑业有限责任公司
地址 400000 重庆市涪陵区白涛街道办事处双白路口

(72)发明人 张国有 黄莉 蔡明艳 何正江 衡碧秋 谢江涛 代祥惠

(74)专利代理机构 重庆嘉禾共聚知识产权代理事务所(普通合伙) 50220
代理人 吴迪

(51)Int.Cl.
B65D 88/22(2006.01)
B65D 90/04(2006.01)
B65D 90/02(2019.01)
B65D 90/00(2006.01)
B32B 27/32(2006.01)
B32B 27/36(2006.01)
B32B 27/08(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)
B32B 3/30(2006.01)

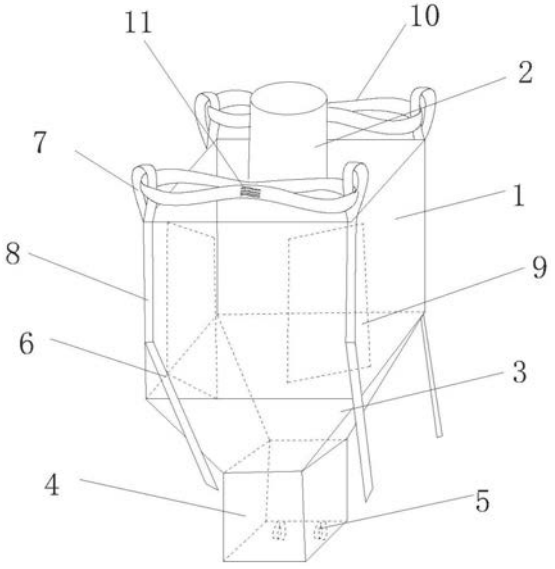
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于吊装的卸料锥形集装袋

(57)摘要

本实用新型涉及一种便于吊装的卸料锥形集装袋,包括袋体,所述袋体顶面设置进料口,所述进料口上设置上封口绳;在所述袋体转角位置设置四个吊带;其中一组对边上的两个吊带套穿有提升带环,所述提升带环呈“∞”形;所述吊带包括与袋体接触的位置设置长条边,所述长条边下端为自由边;所述袋体下方存在下变径区,所述下变径区下方设置出料口,所述出料口上设置环扣;在所述袋体内部在转角位设置拉筋片。本实用新型设计新颖,改进巧妙,设计了提升带环的好处在于,更有利于叉车的提升,在叉车插入的时候,仅仅需要将插刀插入提升带环与袋体顶面直接的空隙区域即可,这里的空隙区域面积更大,更方便插刀的插入,与传统的需要插入四个吊带相比,其效率更佳。



CN 213504020 U

1.一种便于吊装的卸料锥形集装袋,包括袋体,其特征在于:所述袋体顶面设置进料口,所述进料口上设置上封口绳;在所述袋体转角位置设置四个吊带;其中一组对边上的两个吊带套穿有提升带环,所述提升带环呈“∞”形;所述吊带包括与袋体接触的位置设置长条边,所述长条边下端为自由边;所述袋体下方存在下变径区,所述下变径区下方设置出料口,所述出料口上设置环扣;在所述袋体内部在转角位设置拉筋片;所述袋体包括复合层,所述复合层有编织层,加强层和透气层,所述加强层位于编织层内侧,所述透气层位于编织层外侧,所述透气层包括基层,所述基层的表面覆盖有塑料纱和麻纱混编成的膜层。

2.根据权利要求1所述的一种便于吊装的卸料锥形集装袋,其特征在于:所述袋体表面设置标记片。

3.根据权利要求1所述的一种便于吊装的卸料锥形集装袋,其特征在于:所述袋体表面覆盖防水膜。

4.根据权利要求3所述的一种便于吊装的卸料锥形集装袋,其特征在于:所述防水膜为聚乙烯防水薄膜。

5.根据权利要求3或4所述的一种便于吊装的卸料锥形集装袋,其特征在于:所述防水膜厚度为70～120微米。

6.根据权利要求1所述的一种便于吊装的卸料锥形集装袋,其特征在于:所述编织层为PP编织层。

7.根据权利要求1所述的一种便于吊装的卸料锥形集装袋,其特征在于:所述吊带的内弯面设置防滑层,防滑层与吊带通过缝纫线固定。

8.根据权利要求7所述的一种便于吊装的卸料锥形集装袋,其特征在于:所述防滑层表面具有凸起。

9.根据权利要求1所述的一种便于吊装的卸料锥形集装袋,其特征在于:所述提升带环中间位置设置缝纫区。

一种便于吊装的卸料锥形集装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种便于吊装的卸料锥形集装袋。

背景技术

[0002] 集装袋是集装单元器具的一种,配以起重机或叉车,就可以实现集装单元化运输,它适合用于装运大宗散状颗粒物料或液体,广泛用于食品,粮谷,医药,化工,矿产领域。现有技术中的集装袋,包括方型袋体,进料口,出料口,在袋体的顶面设置四个吊带,整体结构简单,其缺陷在于,在通过叉车调运的时候,需要叉车分别穿过四个吊带,这个时候叉车的插刀不容易一次性同时穿过四个吊带,公司根据多年经验和市场需要,特设计此发明创造。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述现有技术问题,本实用新型提供了一种便于吊装的卸料锥形集装袋,可以改善以上的不足。

[0004] 本实用新型涉及一种便于吊装的卸料锥形集装袋,包括袋体,长宽各自100cm,高度125cm;所述袋体顶面设置进料口,进料口的直径为0.5cm,高度50cm,所述进料口上设置上封口绳,封口绳位于进料口顶面20cm位置;所述袋体转角位置设置四个吊带;其中一组对边上的两个吊带套穿有提升带环,所述提升带环呈“∞”形;提升带环的材质与吊带的材质相同,其中区别在于厚度增加一般为1.5～2倍厚;所述吊带包括与袋体接触的位置设置长条边,长条边缝纫固定在袋体上,起到加强棱边的作用,所述长条边下端为自由边,自由边需要保持足够的长度,长度大于袋体的底面;所述袋体下方存在下变径区,变径区成锥形,所述下变径区下方设置出料口,出料口为方形,长宽各自38cm,高35cm,所述出料口上设置环扣,环扣采用弹性材料制作;在所述袋体内部在转角位设置拉筋片;所述拉筋片中间具有弧形门导向面,导向面从上往下逐渐收敛,拉筋片边缘两侧均设置穿孔,所述拉筋片通过穿孔与袋体固定,一般的采用双线缝纫固定;所述袋体包括复合层,所述复合层有编织层,加强层和透气层,所述加强层位于编织层内侧,所述透气层位于编织层外侧,它们之间热压固定,在边棱边位置通过缝纫加固,加强层为PP编织布内添加金属丝线复合结构,所述透气层包括基层,基层为集装袋常见的底料布,例如帆布编制基层或者涤纶编织基层,其中底面设置面设置带孔眼的铝膜底层,所述基层的表面覆盖有塑料纱和麻纱混编成的膜层,它们分别形成经纬线,相互之间留有空隙。

[0005] 进一步的,所述袋体表面设置标记片,标记片用于记录袋装物料信息。

[0006] 进一步的,所述袋体表面覆盖防水膜。

[0007] 进一步的,所述防水膜为聚乙烯防水薄膜。

[0008] 进一步的,所述防水膜厚度为70～120微米。

[0009] 进一步的,所述编织层为PP编织层。

[0010] 进一步的,所述吊带的内弯面设置防滑层,防滑层与吊带通过缝纫线固定。

[0011] 进一步的,所述防滑层表面具有凸起,凸起能够起到增加摩擦的作用,在吊装的时

候起到防滑效果，对于技术改进在吊环的内壁也设置凸起。

[0012] 进一步的，所述提升带环中间位置设置缝纫区。

[0013] 本实用新型设计新颖，改进巧妙，设计了提升带环的好处在于，更有利于叉车的提升，在叉车插入的时候，仅仅需要将插刀插入提升带环与袋体顶面直接的空隙区域即可，这里的空隙区域面积更大，更方便插刀的插入，与传统的需要插入四个吊带相比，其效率更佳。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图。

[0015] 图2为拉筋片结构示意图。

[0016] 图3为复合层结构示意图。

[0017] 图4为透气层结构示意图。

[0018] 图5为吊带结构示意图。

[0019] 图示：1袋体、2进料口、3下变径区、4出料口、5环扣、6自由边、 7吊带、8长条边、9筋片、91穿孔、92导向面、10提升带环、11缝纫区 12透气层、13加强层、14编织层、15基层、16膜层、17防滑层、18凸起、 19金属丝线。

具体实施方式

[0020] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，下面结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用于解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0021] 如图1-4所示，本实用新型涉及一种便于吊装的卸料锥形集装袋，包括袋体1，长宽各自100cm，高度125cm；所述袋体顶面设置进料口2，进料口2的直径为0.5cm，高度50cm，所述进料口2上设置上封口绳(图未示)，封口绳位于进料口2顶面20cm位置；所述袋体1转角位置设置四个吊带7；其中一组对边上的两个吊带7套穿有提升带环10，所述提升带环呈“∞”形；提升带环的材质与吊带7的材质相同，其中区别在于厚度增加一般为 1.5～2倍厚；所述吊带7包括与袋体1接触的位置设置长条边8，长条边8 缝纫固定在袋体上，起到加强棱边的作用，所述长条边8下端为自由边6，自由边6需要保持足够的长度，长度大于袋体的底面；所述袋体1下方存在下变径区3，具体参加图1，所述下变径区3下方设置出料口4，出料口为方形，长宽各自38cm，高35cm，所述出料口4上设置环扣5，环扣5采用弹性材料制作；当下端的出料口束缚紧的时候，将环扣套在它上面，然后通过自由边打结捆紧袋体的底端，在袋体1内部在转角位设置拉筋片9；所述拉筋片9中间具有弧形门导向面92，导向面92从上往下逐渐收敛，拉筋片9边缘两侧均设置穿孔91，所述拉筋片9通过穿孔91与袋体1固定，一般的采用双线缝纫固定；所述袋体1包括复合层，所述复合层有编织层 14，加强层13和透气层14，所述加强层位于编织层内侧，所述透气层位于编织层外侧，它们之间热压固定，在边棱边位置通过缝纫加固，加强层为 PP编织布内添加金属丝线复合结构，所述透气层包括基层15，基层为集装袋常见的底料布，例如帆布编制基层或者涤纶编织基层，其中底面设置面设置带孔眼的铝膜底层，所述基层的表面覆盖有塑料纱和麻纱混编成的膜层16，它们分别形成经纬线，相互之间留有空隙。

[0022] 前述的袋体1表面设置标记片(图未示)。

[0023] 为了增强防水性,前述的袋体1表面覆盖聚乙烯防水薄膜,其中厚度为70～120微米。

[0024] 前述的编织层为PP编织层。

[0025] 如图5所示,所述吊带的内弯面设置防滑层17,防滑层与吊带通过金属丝线19固定,金属丝线设计在防滑层的两侧,防滑层为耐磨塑料材质,例如塑料橡胶,其厚度约1mm。

[0026] 前述的防滑层17表面具有凸起18,凸起能够起到增加摩擦的作用,在吊装的时候起到防滑效果。

[0027] 为加强袋体的强度,前述的袋体侧壁四周设置加强带,加强带缝纫固定。

[0028] 在使用的时候,通过叉车的插刀穿过提升带环与袋体顶面直接的空隙区域,这个区域范围远大于吊带的圈的内径,这种方式比传统的插入方式更快捷,更方便叉车司机操作。

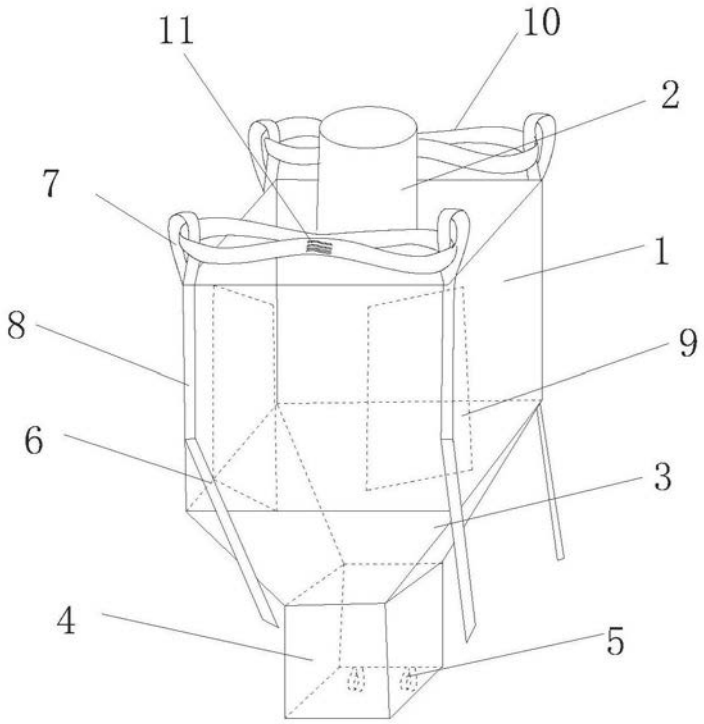


图1

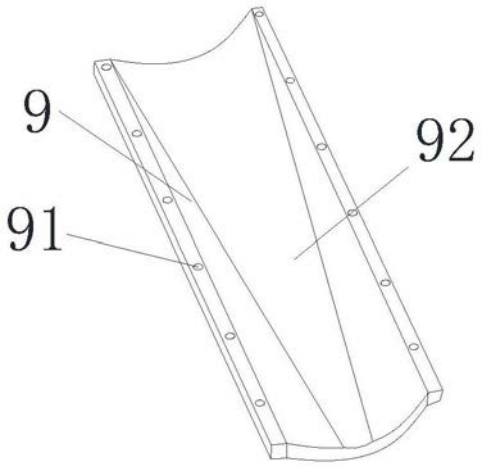


图2

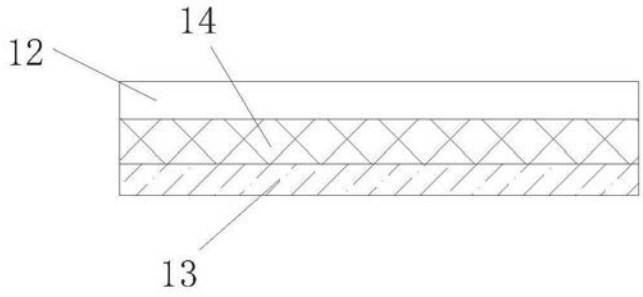


图3

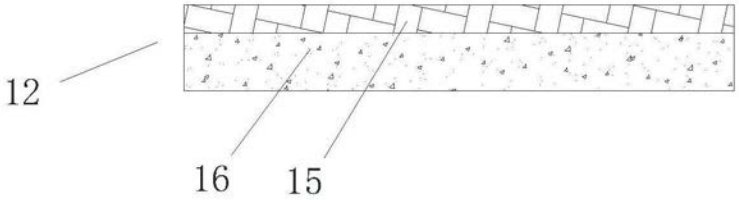


图4

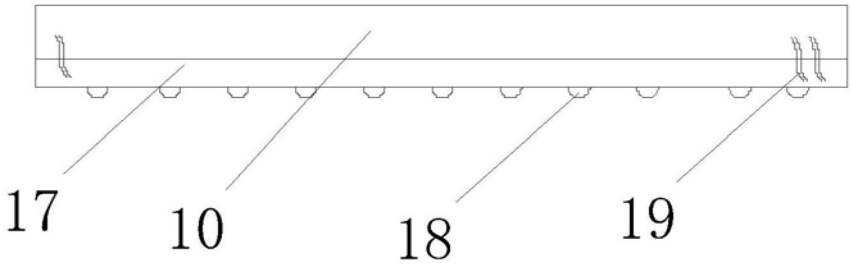


图5