

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202111593 U

(45) 授权公告日 2012. 01. 11

(21) 申请号 201120199763. 5

(22) 申请日 2011. 06. 13

(73) 专利权人 奉化市微分电机有限公司
地址 315500 浙江省奉化市溪口镇沙堤村

(72) 发明人 樊兹夫 单志定

(51) Int. Cl.

H02K 15/00 (2006. 01)

H02K 15/02 (2006. 01)

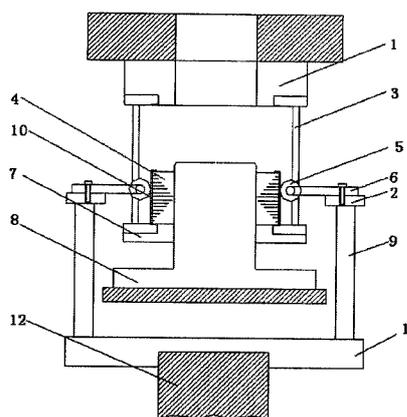
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种电机铁芯叠压自扣结构

(57) 摘要

本实用新型涉及电机技术领域,特别涉及一种电机铁芯叠压自扣结构,它包括上模和下模,所述上模通过上模拉杆与上模拉板连接;所述下模两侧各设有一个可上下移动的压轮组件,所述两个压轮组件处于同一平面内。本实用新型设置合理,结构简单,制作成本低,其极大的提高了生产效率。



1. 一种电机铁芯叠压自扣结构,它包括上模(1)和下模(8),所述上模(1)通过上模拉杆(3)与上模拉板(7)连接;其特征在于:所述下模(8)两侧各设有一个可上下移动的压轮组件,所述两个压轮组件处于同一平面内。

2. 根据权利要求1所述的电机铁芯叠压自扣结构,其特征在于:所述两个压轮组件对称设于下模(8)的两侧。

3. 根据权利要求2所述的电机铁芯叠压自扣结构,其特征在于:所述压轮组件包括压轮(5),水平连接于压轮(5)外侧的固定板(6),上端连接于固定板(6)底部的连接杆(9);所述连接杆(9)下端固定连接顶板(11)上部,顶板(11)底部固定连接有顶杆(12)。

4. 根据权利要求3所述的电机铁芯叠压自扣结构,其特征在于:所述连接杆(9)竖直设置。

5. 根据权利要求3所述的电机铁芯叠压自扣结构,其特征在于:所述连接杆(9)上端与固定板(6)之间设有固定连接板(2)。

一种电机铁芯叠压自扣结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电机技术领域,特别涉及一种电机铁芯叠压自扣结构。

背景技术

[0002] 电机铁芯一般均由若干叠片叠加而成,再用扣片固定。具体而言,叠片为圆形,其周边均匀开设有四个缺口,用于连接固定扣片。如何更好的连接固定叠片以及扣片,成为一道技术难题。现有的操作一般通过人工或者简单的加工件进行操作,故存在各叠片叠加精度不高以及费时费力,生产效率低下等不足和缺陷。研制一种结构合理,加工精度高,生产效率高的电机铁芯加工设备,已成为行业研究的热点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足,提供一种结构设置合理、制作成本低,生产效率高的电机铁芯叠压自扣结构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 本实用新型所述的一种电机铁芯叠压自扣结构,它包括上模和下模,所述上模通过上模拉杆与上模拉板连接;所述下模两侧各设有一个可上下移动的压轮组件,所述两个压轮组件处于同一平面内。

[0006] 进一步地,所述两个压轮组件对称设于下模的两侧。

[0007] 其中,所述压轮组件包括压轮,水平连接于压轮外侧的固定板,上端连接于固定板底部的连接杆;所述连接杆下端固定连接顶板上部,顶板底部固定连接有顶杆。

[0008] 进一步地,所述连接杆竖直设置。

[0009] 进一步地,所述连接杆上端与固定板之间设有固定连接板。

[0010] 本实用新型有益效果为:本实用新型包括上模和下模,所述上模通过上模拉杆与上模拉板连接;所述下模两侧各设有一个可上下移动的压轮组件,所述两个压轮组件处于同一平面内。本实用新型设置合理,结构简单,制作成本低,其极大的提高的生产效率。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的剖视结构示意图。

[0012] 图中:

[0013] 1、上模; 2、连接板; 3、上模拉杆; 4、铁芯叠片,

[0014] 5、压轮; 6、固定板; 7、上模拉板; 8、下模; 、

[0015] 9、连接杆;10、扣片; 11、顶板; 12、顶杆。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明:

[0017] 如图1所示,本实用新型所述的一种电机铁芯叠压自扣结构,它包括上模1和下模

8,所述下模 8 两侧各对称设有一个可上下移动的压轮组件,所述两个压轮组件处于同一平面内。也即上模 1、下模 8 以及压轮组件构成本实用新型主体部件结构。

[0018] 所述上模 1 通过上模拉杆 3 与上模拉板 7 连接,上模拉板 7 主要用于固定铁芯叠片。

[0019] 所述压轮组件包括压轮 5,水平连接于压轮 5 外侧的固定板 6,上端通过连接板 2 连接于固定板 6 底部的连接杆 9 ;所述连接杆 9 下端固定连接顶板 11 上部,顶板 11 底部固定连接有顶杆 12 ;所述连接杆 9 竖直设置。

[0020] 工作原理 :将铁芯叠片 4 置于下模 8,再通过上模 1 下压,将铁芯叠片 4 下压入下模座,并通过上模拉板 7 固定,如此依次将多个铁芯叠片 4 叠加。因铁芯叠片 4 沿周外均匀开设有多个缺口,叠加时,各缺口对齐,当多个铁芯叠片 4 叠加后,各缺口形成凹槽。再将扣片 10 嵌于凹槽内,将各铁芯叠片 4 固定连接。两侧的压轮 5 压入凹槽内,压轮 5 通过顶杆 12 的上下移动实现其上下移动,对扣片 10 进行挤压,并将扣片 10 两侧折弯固定。

[0021] 本实用新型设置合理,结构简单,制作成本低,其极大的提高的生产效率。

[0022] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

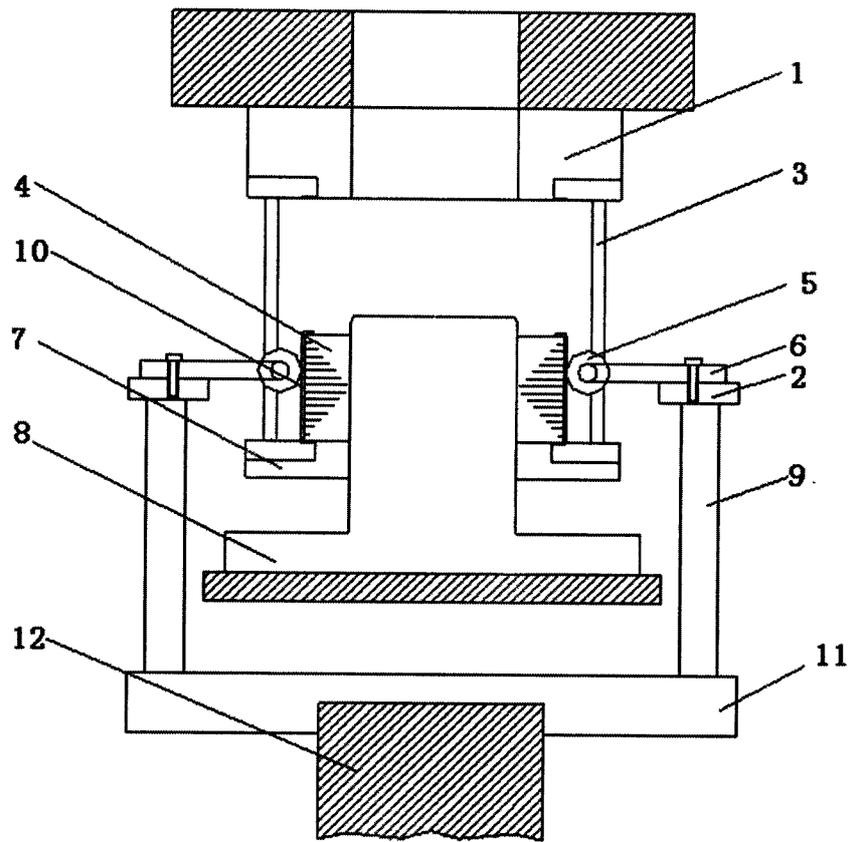


图 1