

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 078 105**

21 Número de solicitud: 201230752

51 Int. Cl.:

B65D 41/28

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **10.07.2012**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **26.11.2012**

71 Solicitante/s:

Xavier SANTASUSAGNA COSTA (50.0%)
c/ FRANCESC ARTAU, 7 4-4
17005 GIRONA, ES y
Alexandre CARMANIU MAINADÉ (50.0%)

72 Inventor/es:

SANTASUSAGNA COSTA, Xavier y
CARMANIU MAINADÉ, Alexandre

74 Agente/Representante:

No consta

54 Título: **DISPOSITIVO PARA CERRAR UNA BOTELLA O ENVASE**

ES 1 078 105 U

DESCRIPCIÓN
DISPOSITIVO PARA CERRAR UNA BOTELLA O ENVASE

OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención, según se expresa en el anunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un dispositivo para cerrar una botella u otro envase, el cual ha sido concebido y realizado en orden a obtener numerables y notables ventajas respecto a otros medios existentes de análogas finalidades. El dispositivo está previsto para que además de cerrar un envase sirva como elemento para servir y/o beber el contenido de dicho envase u otro líquido.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se conocen numerosos dispositivos o medios para cerrar una botella o envase. En este sentido pueden citarse dispositivos basados en un componente plástico que es roscado a la botella o envase. También hay dispositivos que cumplen la misma función y que actúan mediante presión sobre dicha botella o envase.

Estos sistemas presentan el inconveniente que solo sirven para cerrar o taponar la botella o envase.

También existen dispositivos para cerrar una botella o envase que incorporan otras funciones como pueden ser la dosificación del contenido de la botella o envase a través de un pequeño orificio.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

El dispositivo de la invención presenta una nueva estructura en base a la cual se consigue que además de cerrar la botella o envase se disponga de un elemento para servir y/o beber el contenido de dicho envase u otro líquido.

El cierre de la botella o envase mediante este dispositivo puede lograrse de distintas formas: rosca, presión, etc. y este elemento de cierre en sí puede estar localizado en distintas zonas del dispositivo: parte inferior, interior, etc.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Figura 1: Muestra una vista de una botella (1) con una versión del dispositivo en su parte superior (2).

Figura 2: Muestra una vista de una botella (1), en este caso de cuello largo, con otra versión del dispositivo (2) en su parte superior.

Figura 3: Muestra una vista en sección de una versión del dispositivo (2).

Figura 4: Muestra una vista en sección de otra versión del dispositivo (2).

Figura 5: Muestra una vista en sección del dispositivo (2) con el elemento o parte para el ensamblaje a la botella o envase (4) presentado como componente montado o ensamblado sobre el dispositivo.

Figura 6: Muestra una vista en sección del dispositivo (2) con otro elemento o parte para el ensamblaje a la botella o envase (4) presentado como componente montado o ensamblado sobre el dispositivo.

Figura 7: Muestra una vista en sección de otra versión del dispositivo (2) con otro elemento o parte para el ensamblaje a la botella o envase (4) presentado como componente montado o ensamblado sobre el dispositivo.

DESCRIPCIÓN DE UNA FORMA DE REALIZACIÓN PREFERIDA

- 5 La forma de realización preferida, sería la representada según la Figura 6. Se parte de dos componentes, un cuerpo en forma de vaso (2) y una zona para el acoplamiento al cuerpo en forma de vaso (4), que se unirán mediante un adhesivo y que servirá para cerrar la botella o envase (1).
- 10 El vaso (2) será fabricado en cristal, mediante la tecnología propia para esta técnica: moldeo. Se verterá la base de cristal fundido en un molde con el negativo de la pieza en cuestión, donde se dejará enfriar y se desmoldeará posteriormente. Dicho elemento conforma una cavidad de volumen variable con la parte opuesta a esta en acabado plano, para asegurar su correcta estabilidad sobre una superficie plana.
- 15 La zona de acoplamiento al vaso (4) será un tapón realizado en chapa metálica conformada, con la rosca pertinente, y fabricado mediante la tecnología propia para técnica: embutición.
- 20 La unión de las piezas (2) y (4) se realizará mediante una solución adhesiva apropiada para este uso y químicamente probada para la unión de los materiales en cuestión, en este caso cristal y latón. Dicho dispositivo siempre deberá coincidir con la zona roscada de que disponga la botella o envase (1) en cuestión para su correcto ensamblaje y cierre.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Dispositivo para cerrar una botella o envase, **caracterizado** porque, se constituye por un cuerpo en forma de vaso del que se deriva una zona para el correspondiente acoplamiento a la botella o envase, mientras que al mismo tiempo conforma una cavidad de volumen variable.
- 10 2. Dispositivo para cerrar una botella o envase, según reivindicación 1, caracterizado porque la zona de acoplamiento a la botella o envase puede contener una rosca en su zona inferior, en su zona interior, o en cualquier otra parte según cual sea el diseño del dispositivo.
- 15 3. Dispositivo para cerrar una botella o envase, según reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo en forma de vaso con un diseño adecuado actuaría utilizado a presión como si se tratara de un tapón para una botella de vino.
- 20 4. Dispositivo para cerrar una botella o envase, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque puede ser realizado en cualquier tipo de material.
- 25 5. Dispositivo para cerrar una botella o envase, según reivindicación 1, caracterizado porque para el ensamblaje a la botella o envase, es decir: la rosca, el tapón a presión, etc., puede ser realizado a parte y ensamblado o montado sobre el dispositivo de cierre, en forma de uno o más componentes adicionales.
- 30 6. Dispositivo para cerrar una botella o envase, según reivindicación 5, caracterizado porque el elemento para el ensamblaje a la botella o envase, es decir: la rosca, el tapón a presión, etc., pueden ser realizados en cualquier tipo de material.

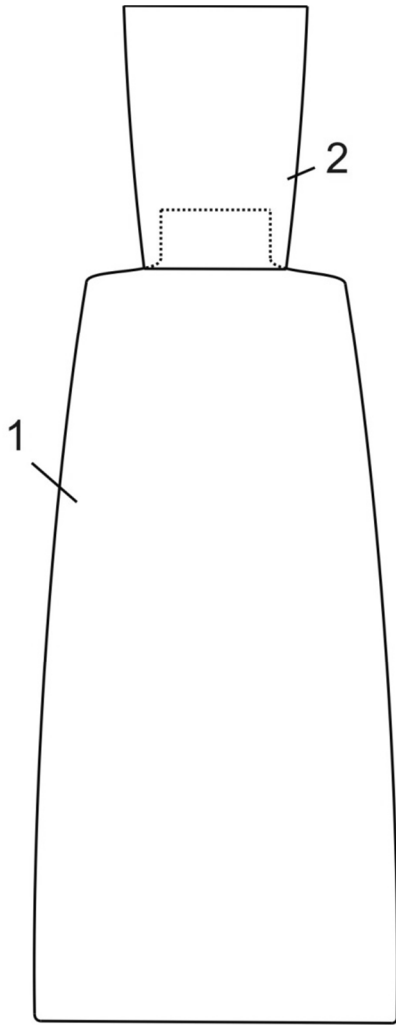


Figura 1

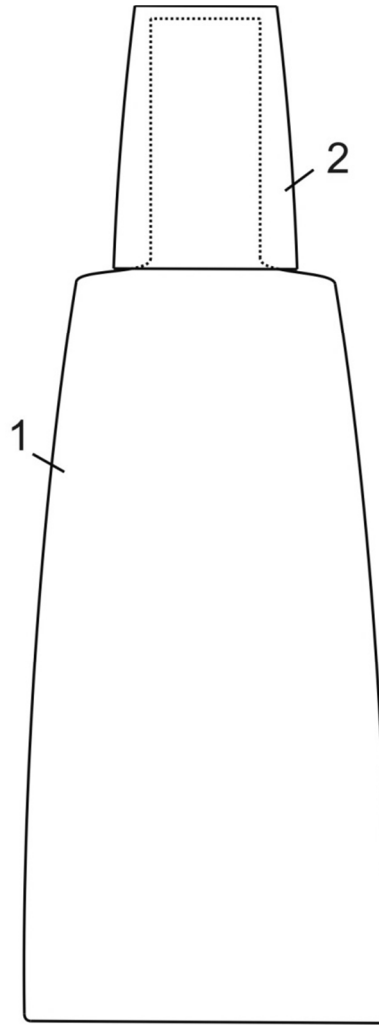


Figura 2

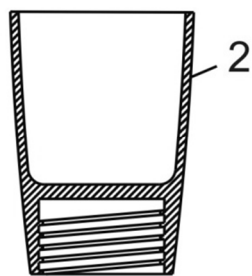


Figura 3

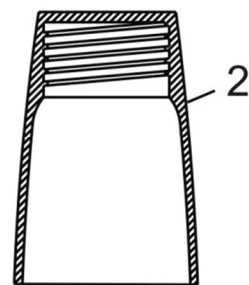


Figura 4

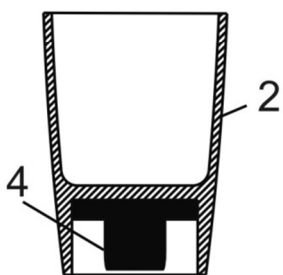


Figura 5

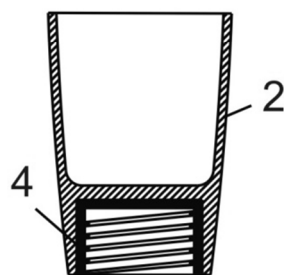


Figura 6

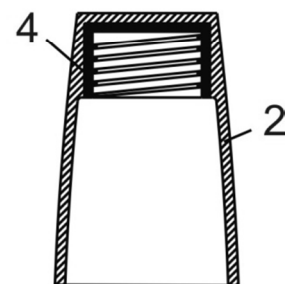


Figura 7