



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 97221732.0

[45]授权公告日 1998年10月21日

[11] 授权公告号 CN 2294823Y

[22]申请日 97.7.11 [24]颁证日 98.9.19
 [73]专利权人 史京山
 地址 315000浙江省宁波市中山东路124弄28号
 [72]设计人 史京山

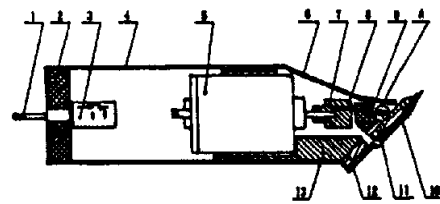
[21]申请号 97221732.0
 [74]专利代理机构 宁波市专利事务所
 代理人 刘赛云

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 2 页

[54]实用新型名称 电机式电推剪

[57]摘要

本实用新型公开了一种电机式电推剪，包括外壳，外壳内的机座上设有开关控制的永磁直流电机，上、下刀片，防止上刀片上抬的可调压簧及上刀片运动的导轨等，由电机输出的回转运动经轴套、偏心销、销座的动力传递转化为上刀片相对下刀片的往复剪切运动，从而实现剪发目的。本设计结构简单，重量轻，安全性好，调试维修方便。



权 利 要 求 书

1、一种电机式电推剪，在外壳(4)内设有机座(13)，机座上固定着由开关(16)控制的电机(5)，与机座固定的刀架(12)同时又与下刀片(10)固定，电机输出轴上连接同步旋转的轴套(7)，轴套上的偏心销(8)位于与上刀片(11)固定的销座(9)槽中，通过销座带动上刀片在一定的摆幅范围内沿轨迹作相对下刀片的往复剪切运动，其特征在于：

a. 所述的电机(5)是永磁直流电机；

b. 所述的上刀片(11)上设有防止上抬的可调压簧(14)，该压簧固定在机座(13)上。

2、如权利要求1所述的电机式电推剪，其特征在于所述的上刀片(11)运动轨迹即在其顶面设有凹型滑槽，固定在压簧下面的是具有与该滑槽相吻合的凸型导轨(15)。

3、如权利要求1所述的电机式电推剪，其特征在于所述的外壳(4)呈椭圆形中空薄壁状，前端设有固定的前盖(6)，后端设有紧配的尾盖(2)。

4、如权利要求1所述的电机式电推剪，其特征在于所述的尾盖(2)上设有伸缩吊环(1)。

说明书

电机式电推剪

本实用新型涉及一种美发美容的剪发器具。

电推剪，是美发美容器具中的一种，目前社会上所应用的电推剪都是三、四十年代的老产品，它采用单向电磁吸铁式结构，不仅整机重量大，制造成本高，且砂钢片相互碰撞引起的噪音大，由于用市电220V交流电，有麻电现象，再说防止上刀片抬起的是刚性元件，压得太重上刀片走不动，太轻就被头发抬起无法实现剪发，调试不易，维修难。专利号为92109026.9-2的“永磁式电推剪”利用永磁块所产生的N、S永久磁场同铁芯线圈所产生的交变磁场同极相斥而引起的振摆，从而实现刀片作左右往复摆动剪切的目的，该结构复杂，簧片直接作用在壳体内壁，易引起壳体变形而破裂。

本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷而提供一种结构简单，重量轻，安全性好，上刀片压力可调，调试维修方便的电机式电推剪。

本实用新型的目的通过下列方案实现：在外壳内设有机座，机座上固定着由开关控制的电机，与机座固定的刀架同时又与下刀片固定，电机输出轴上连接同步旋转的轴套，轴套上的偏心销位于与上刀片固定的销座槽中，通过销座带动上刀片在一定的摆幅范围内沿轨迹作相对下刀片的往复剪切运动，所述的电机是永磁直流电机；所述的上刀片上设有防止上抬的可调压簧，该压簧固定在机座上。

本实用新型采用永磁直流电机作为驱动上刀片剪切运动的动力源，不仅提高了安全性，且结构简化，使同等体积的电推剪重量大大减轻；上刀片的压力通过可调压簧来实现，易于满足要求，且调试维修都很方便，是更新换代产品。

附图说明。

图1为本实用新型结构剖视示意图。

图2为图1的A处放大图。

图3为图1的俯视结构剖视图(半剖)。

图4为图3的B—B剖视图。

结合上述附图再作详细说明。

如图1—4所示，电机式电推剪有一不锈钢制的椭圆形中空薄壁状外壳(4)，外壳外表面制有滚花，前端设有螺钉固定的不锈钢制前盖(6)，后端设有紧配的塑料制尾盖(2)，尾盖上设有吊挂用的伸缩吊环(1)。外壳内设有机座(13)，

机座上固定着由开关(16)控制的电机(5)，该电机为永磁直流电机，属市售商品，连接电机、开关的导线通过接线板(3)固定后从尾盖的导线孔穿出，与微型变压器配套使用，使市电220V降为8—12V的安全电压。机座(13)前端与刀架(12)焊接一体，下刀片(10)用螺钉固定在刀架上。电机输出轴上连接同步旋转的轴套(7)，轴套上紧配一偏心销(8)，偏心销前端位于与上刀片(11)固定的销座(9)槽中，这样，电机输出的回转运动由于偏心销的动力传递，转化为销座带动下刀片在一定摆幅范围内沿轨迹作相对下刀片的往复剪切运动，摆幅的大小视偏心距离而定。

上刀片(11)上设有防止上抬的可调压簧(14)，该压簧固定在机座(13)上，由调节螺钉调节对上刀片的压力，使上刀片的压力恰到好处，既不会抬起又不会因压力太大而导致无法剪切。

上刀片(11)的运动轨迹即在其顶面设有内凹的滑槽，压簧(14)下面与其吻合固定的是具有与滑槽相吻合的凸型导轨(15)，上刀片沿着导轨作往复剪发运动(参见图2)。

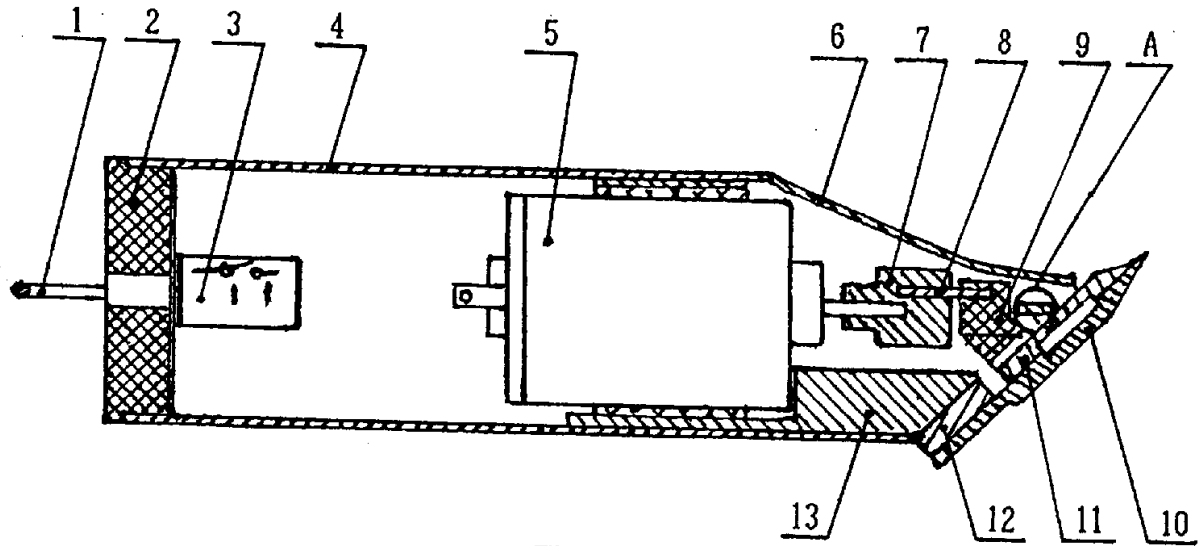


图1

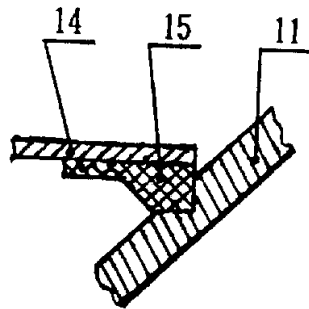


图2

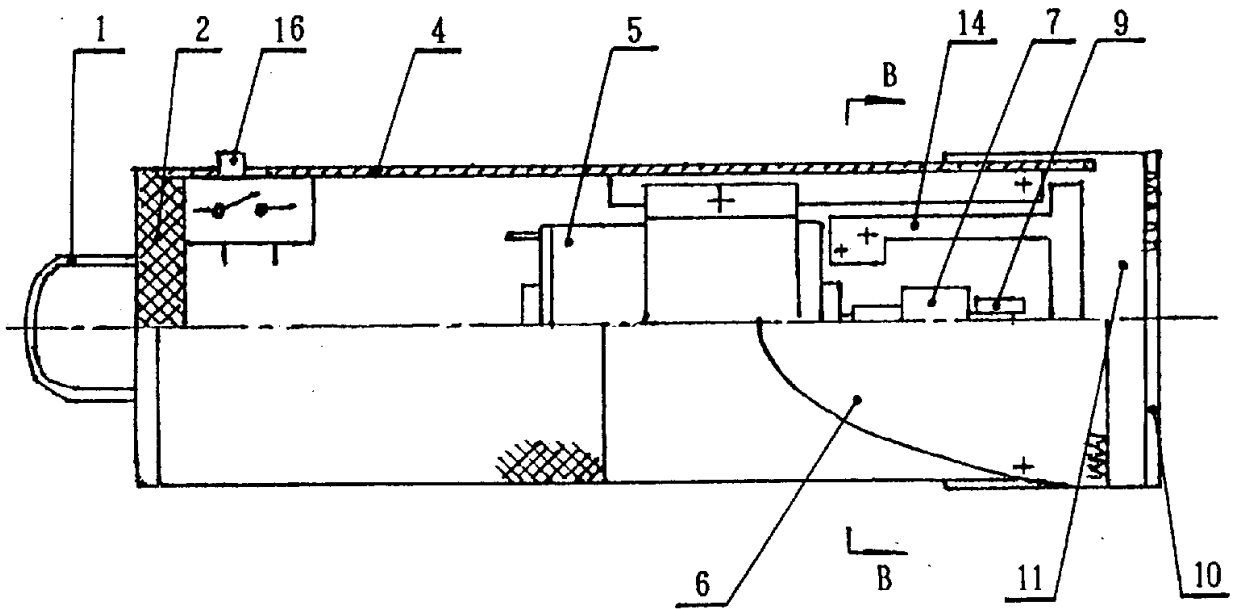


图3

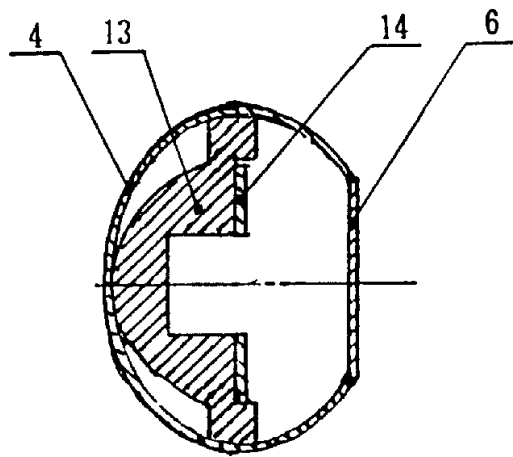


图4