



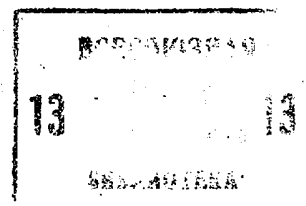
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1101356** **A**

3 (51) В 28 В 17/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

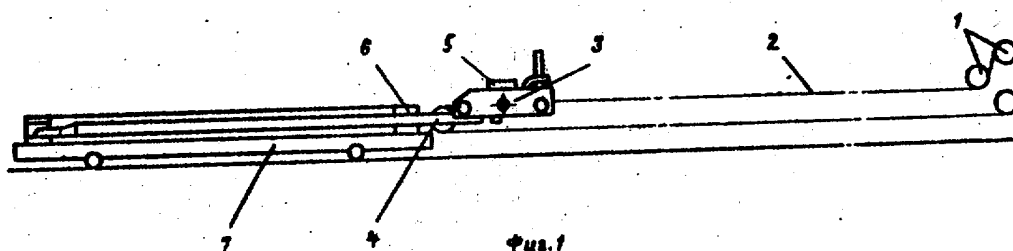


(21) 3537214/29-33
(22) 12.01.83
(46) 07.07.84. Бюл. № 25
(72) В.Г. Кислицын
(53) 666.97.033(088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 655541, кл. В 28 В 7/18, 1976.

(54)(57) 1. УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ, содержащая поддон-тележку, жесткую бортовую оснастку, пустотообразователи-вибровкладыши с приводом, траверсу и привод ее перемещения, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности работы установки, траверса выполнена из опорной рамы и шарнирно связан-

ной с ней поворотной рамы, угол поворота которой равен углу наклона пустотообразователей-вибровкладышей при распалубке в момент подъема бортовой оснастки, причем привод пустотообразователей-вибровкладышей смонтирован на поворотной раме.

2. Установка по п.1, отличающаяся тем, что, с целью уменьшения воздействия вибрационных колебаний на металлоконструкции, передняя балка поворотной рамы снабжена Г-образными кронштейнами, одни концы которых прикреплены к ней при помощи втулок из упругих изоляционных материалов, а к другим концам подвешены пустотообразователи-вибровкладыши.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1101356** **A**

Изобретение относится к производству многпустотных панелей из бетона и может быть использовано как при конвейерной технологии, так и при поточно-агрегатной.

Известна машина для формования многпустотных панелей перекрытий, содержащая поддон-тележку, бортовую оснастку, траверсу с кронштейнами, на которых с помощью осей закреплены 10 пустотообразователи-вкладыши и приводы для перемещения поддона-тележки и извлечения вкладышей [1].

Недостатком известной конструкции является то, что при подъеме бортовой оснастки во время распалубки пустотообразователи-вибровкладыши относительно точки подвески становятся под углом. Для компенсации изменения расстояния в соединении ведомого шкива с элементами вибратора применяют упругие соединения, чаще всего муфты или при поворотном приводе противовесы, которые обеспечивают натяжение клиноременной передачи постоянным. Однако упругие элементы соединения быстро выходят из строя, а противовесы всю конструкцию траверсы делают сложной и ненадежной.

Кроме того, соединение пустотооб- 30 разователей-вибровкладышей с кронштейнами траверсы при помощи осей является дополнительным источником шума и приводят к быстрому износу сопрягаемых деталей.

Целью изобретения является повышение надежности работы установки.

Указанная цель достигается тем, что траверса выполнена из опорной рамы и шарнирно связанной с ней поворотной рамы, угол поворота которой равен углу наклона пустотообразователей-вибровкладышей при распалубке в момент подъема бортовой оснастки, причем привод пустотообразователей-вибровкладышей смонтирован на поворотной раме.

Для уменьшения воздействия вибрационных колебаний на металлоконструкции, передняя балка поворотной рамы снабжена Г-образными кронштейнами, 50 одни концы которых прикреплены к ней при помощи втулок из упругих изоляционных материалов, а к другим концам подвешены пустотообразователи-вибровкладыши.

На фиг. 1 показана схема установки в рабочем положении в момент изго-

товления изделий, вид сбоку; на фиг. 2 то же, в положении при распалубке изделий; на фиг. 3 - траверса, вид в плане; на фиг. 4 - разрез А-А на 5 фиг. 3.

Установка содержит привод 1, которым через тяговую цепь 2 сообщается движение в возвратно-поступательном направлении траверсе 3 с пустотооб- 10 разователями-вибровкладышами 4 и электроприводом 5, приводящими во вращение дебалансные системы внутри пустотообразователей-вибровкладышей 4.

Установка также содержит бортоосна- 15 стку 6, устанавливаемую на поддон-вагонетку 7. Траверса 3 состоит из двух опорных рам 8, которые через катки 9 опираются при перемещении на пути, а через оси 10 шарнирно 20 связаны с поворотной рамой 11. На задней балке 12 поворотной рамы в направляющих 13 закреплены регулируемые площадки 14 электродвигателей 15, передающих вращение через веду- 25 щие шкивы 16 и клиноременную передачу 17 ведомым шкивам 18. Пустотообразователи-вибровкладыши 4 соединены с Г-образными кронштейнами 19, которые оканчиваются конусными хвостовиками 20, контактирующими с вибро- и звукоизолирующими втулками 21 из упругого материала. Втулки 21 за- 30 реплены в гильзах 22, которые расположены в гнездах передней балки 23 поворотной рамы 11.

Установка работает следующим образом.

Включают привод 1, который через 40 цепную передачу 2 сообщает движение траверсе 3. При движении траверсы пустотообразователи-вибровкладыши 4 вводят в бортооснастку 6, которая предварительно установлена на поддон-вагонетку 7. В процессе заполнения 45 бортооснастки 6 бетонной смесью для ее уплотнения включают электродвигатели 15, которые через ведущий шкив 16 и клиноременную передачу 17 передают вращение ведомому шкиву 18 де- 50 балансной системы внутри пустотообразователей-вибровкладышей 4.

По окончании формования обратным ходом траверсы 3 пустотообразователи- 55 вибровкладыши 4 извлекают из отформованного изделия и вслед за этим бортооснастку 6 поднимают вверх, освобождая поддон-вагонетку 7 для ее перемещения. При этом пустотообразова-

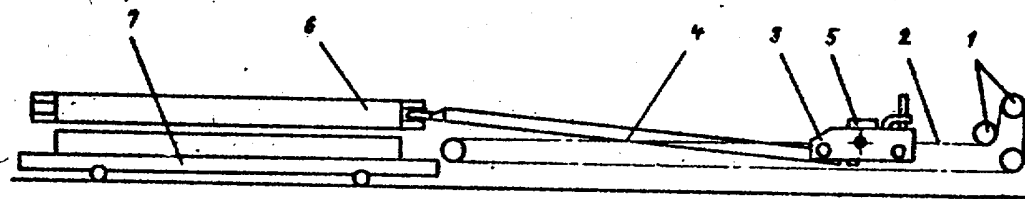
тели-вибровкладыши 4, опираясь передними концами на поперечный борт бортовой оснастки 6, принимают наклонное положение.

Противоположными концами пустотообразователи-вибровкладыши 4 через Г-образные кронштейны 19 и конусные хвостовики 20 через втулки 21 воздействуют на переднюю балку 23 поворотной рамы 11, которая на осях 10 разворачивается относительно опорной рамы 8 на величину угла, равному углу

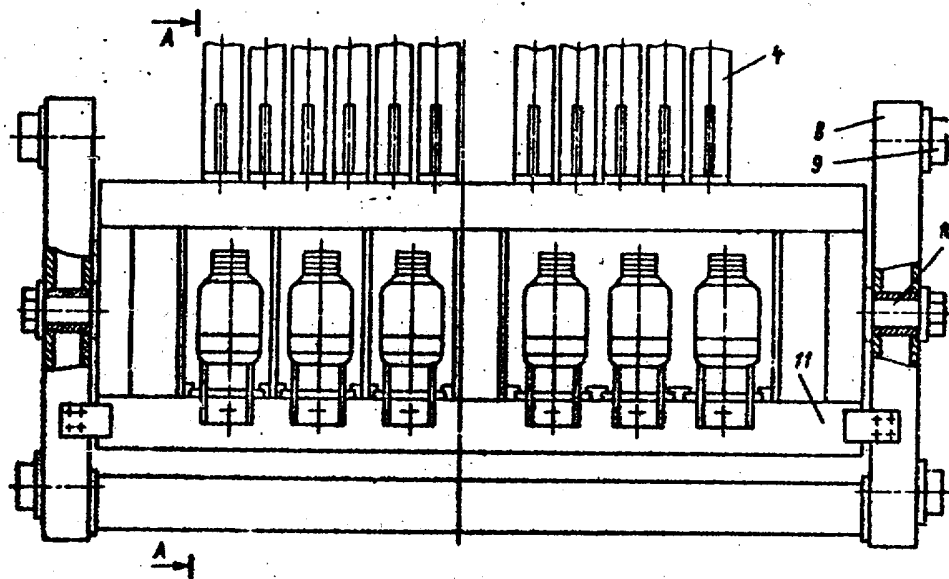
наклона пустотообразователей-вибровкладышей 4. Вместе с поворотной рамой 11 разворачивается и система электропривода 5, сохраняя межосевое расстояние α постоянным и силу натяжения клиновых ремней 17 неизменной.

Данная установка надежна в работе.

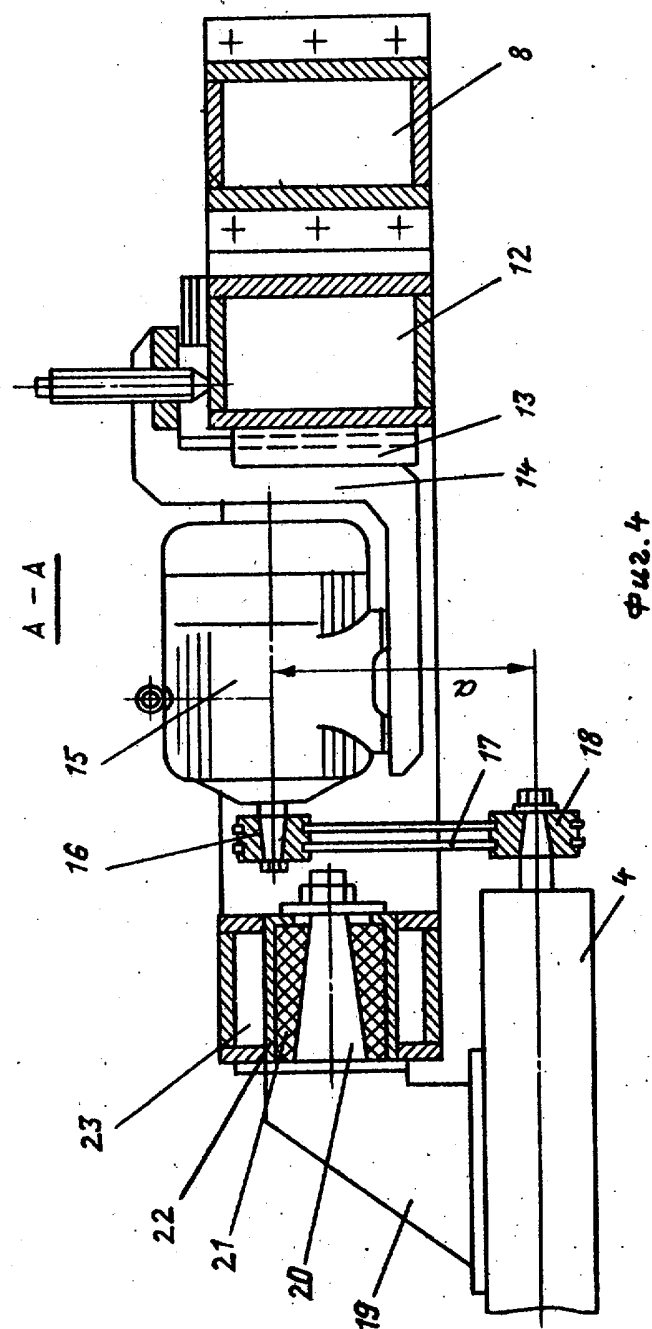
Изобретение позволяет уменьшить износ сопрягаемых деталей, увеличить срок службы клиновых ремней, снизить воздействие вибрации на металлоконструкции установки.



Фиг. 2



Фиг. 3



Редактор П. Коссей Составитель А. Колкова
 Техред А. Ач Корректор А. Ференц

Заказ 4711/9 Тираж 572 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4