



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491484 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220094329. 5

(22) 申请日 2012. 03. 13

(73) 专利权人 上海金强粘合剂有限公司

地址 201507 上海市金山区漕泾镇工业开发
区西部规划二路 2-20 号 3 幢

(72) 发明人 彭艳丽

(51) Int. Cl.

B32B 5/00(2006. 01)

B32B 3/24(2006. 01)

B32B 7/12(2006. 01)

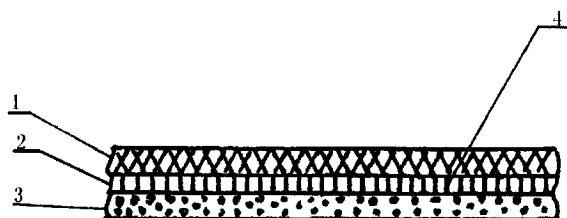
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型复合胶防水皮革防水布

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型复合胶防水皮革防水布,属于防水布加工领域,其结构包括:面布、中间粘合膜、底布构成,其中面布和底布通过中间粘合膜粘合而成,中间粘合膜,其较薄且具有一定的厚度,中间粘合膜上具有细微通孔,该细微通孔的孔径小于水分子的直径并大于空气分子的直径,中间粘合膜采用新型复合胶,具有高强度的粘合性。本实用新型选用的新型复合胶,对于多种薄膜均具有优良的粘结性能,且能够耐 100℃ 的高温,能够适用于高档纺织品、高档枕头、床垫、沙发、屏风等软体家饰、家具的加工、制造,适合在吸收性基材上的粘贴。



1. 一种新型复合胶防水皮革防水布,其结构包括:面布 [1]、中间粘合膜 [2]、底布 [3] 构成,其特征在于:其中面布 [1] 和底布 [3] 通过中间粘合膜 [2] 粘合而成。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型复合胶防水皮革防水布,其特征在于:所述的中间粘合膜 [2],其较薄且具有一定的厚度,中间粘合膜 [2] 上具有细微通孔 [4],该细微通孔 [4] 的孔径小于水分子的直径并大于空气分子的直径,中间粘合膜 [2] 是新型复合胶膜。

一种新型复合胶防水皮革防水布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种防水布,具体地说是一种新型复合胶防水皮革防水布。

背景技术

[0002] 随着防水布初加工的工艺成熟,越来越多的企业将目光转向防水布的深加工,以尽可能使产品的附加值及企业的利润得以提升。

[0003] 在国内,热溶胶涂布设备的应用领域也因此不断得到拓展,医疗、卫生材料生产部门是这类设备使用最广的行业,汽车工业在中国的快速发展也拉动了零配件生产商对热溶胶涂布设备的需求,有关资料显示,国内土工布行业不久前也引进了迄今为止的第一条热溶胶生产线,作为一种成熟而又不断发展中的工艺,热溶胶涂布技术在无纺布深加工行业的前景会越来越好。

[0004] 用即弃医疗用品(如手术衣、手术被单、湿巾、手套、鞋、帽等)、工业防护类产品、个人护理用品主要以无纺布复合薄膜产品为主,这几个行业对于产品的要求几乎是相同的,即防水性、透气性及舒适性。

[0005] 现有技术中的布粉复合是采用,在防水布或薄膜上均匀洒布热熔胶粉体,再通过热力进行复合的一种方法,虽然热力压辊使用橡筋辊及光面辊对材料的损伤很小,但是生产速度较慢、生产效率低;热熔胶粉的洒布均匀是产品质量好坏的关键,但热熔胶粉的易吸湿性使均匀洒布变得相当困难,洒布量不好控制;热熔胶粉的熔化温度较高,透气膜的熔化温度较低,在复合时热熔胶粉不能完全熔融,从而产生剥离强度不够、复合膜表面平整度不好。

[0006] 现有的用作服装面料的防水布大多由面布、中间粘合膜、底布粘合而成,其中面布结实耐磨美观,底布则具有柔和舒服的特点,因此此种复合布兼具结实耐磨美观和舒服的良好特性,但这种复合布由于面布、底布本身会透水,而中间粘合膜也会渗水,因此这种布具有不防水、不透气的缺点。

发明内容

[0007] 为了克服现有的防水布层层间易脱落、分离等的不足,本实用新型的目的:在于提供一种新型复合胶防水皮革防水布,具有粘结强度高、无不规则凸块、褶皱、且具有防水、透气的优点。

[0008] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案如下:

[0009] 一种新型复合胶防水皮革防水布,其结构包括:面布、中间粘合膜、底布构成,其中面布和底布通过中间粘合膜粘合而成。

[0010] 所述的中间粘合膜,其较薄且具有一定的厚度,中间粘合膜上具有细微通孔,该细微通孔的孔径小于水分子的直径并大于空气分子的直径,中间粘合膜是新型复合胶膜,具有高强度的粘合性。

[0011] 所述的面布,其材料选用棉布、化学纤维布、混棉布、合成皮或天然皮,根据使用需

求的不同,可以选用不同类型的面布,同时还可以在面布上涂抹上不同的颜色或图案,使得表面图样和色彩更富多样。

[0012] 所述的底布采用仿皮革、合成皮或天然皮,从而能进一步起到防水的作用。

[0013] 本实用新型选用的新型复合胶,对于多种薄膜均具有优良的粘结性能,且能够耐100℃的高温,能够适用于高档纺织品、高档枕头、床垫、沙发、屏风等软体家饰、家具的加工、制造,适合在吸收性基材上的粘贴。

[0014] 通过采用以上的技术方案,本实用新型具有如下的有益效果:

[0015] 1、本实用新型采用新型复合胶,保障了粘贴的质量,其形成的具中间粘合膜有防水、透气的功能,增加了使用者的舒适性;

[0016] 2、在加工过程中,保证中间粘合膜的均匀性,可杜绝布层间的无不规则凸块、褶皱等情况的出现;

[0017] 3、由于面布采用上述技术方案,可展现出丰富的图案,适用于不同领域,从而保证了需求的多样性。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型的俯视剖面结构示意图。

[0019] 图中:1-面布,2-中间粘合膜,3-底布,4-细微通孔。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明,但不作为对本实用新型的限定。

[0021] 请参阅图1所示,本实用新型新型的实施例,一种新型复合胶防水皮革防水布,其结构包括:面布1、中间粘合膜2、底布3构成,其中面布1和底布3通过中间粘合膜2粘合而成。

[0022] 所述的中间粘合膜2,其较薄且具有一定的厚度,中间粘合膜2上具有细微通孔4,该细微通孔4的孔径小于水分子的直径并大于空气分子的直径,中间粘合膜2是新型复合胶膜,具有高强度的粘合性。

[0023] 所述的面布,其材料选用棉布、化学纤维布、混棉布、合成皮或天然皮,根据使用需求的不同,可以选用不同类型的面布,同时还可以在面布上涂抹上不同的颜色或图案,使得表面图样和色彩更富多样。

[0024] 所述的底布采用仿皮革、合成皮或天然皮,从而能进一步起到防水的作用。

[0025] 本实用新型选用的新型复合胶,对于多种薄膜均具有优良的粘结性能,且能够耐100℃的高温,本实用新型能够适用于床垫、沙发、屏风、帐篷等软体家饰、家具的加工、制造,适合在吸收性基材上的粘贴。

[0026] 以上所述的实施例,只是本实用新型较优选的具体实施方式的一种,本领域的技术人员在本实用新型技术方案范围内进行的通常变化和替换都应包含在本实用新型的保护范围内。

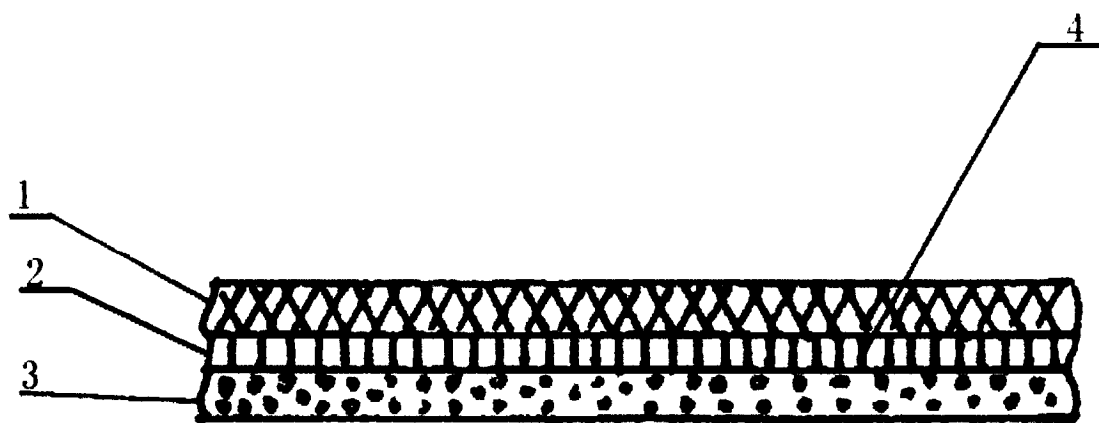


图 1