



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

240 799

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 15 02 84
(21) LV 1062-84

(51) Int. Cl. 7

B 21 B 19/10

(40) Zveřejněno 16 07 85
(45) Vydáno 01 08 87

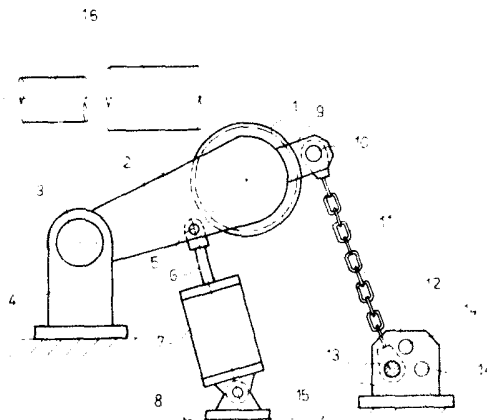
(75)
Autor vynálezu

TRÍSKA VOJTĚCH ing., OSTRAVA

(54)

Zařízení pro zajišťování horní polohy
dopravního válečku

Řeší se zařízení pro zajišťování horní polohy dopravního válečku přepravníku, jímž se roury různých průměrů přisunují do hladicího stroje. Zařízení má jedno z ramen (2) kyvné vidlice opatřeno závěsem (9), v němž je na čepu (10) zaklesnut článkový řetěz (11), který je na svém konci opatřen držákem (12) přestavného čepu (13) zasunutého do jednoho z otvorů (14) vytvořených v přestavné desce (15), připevněné ke strojnímu základu (8) dopravního válečku (1).



Vynález se týká zařízení pro zajišťování horní polohy dopravního válečku přepravníku, jímž se roury různých průměrů přisunují do hladicího stroje.

Při výrobě trub za tepla kosým válcováním na Stéfelových tratích prochází předvalek a postupně roura děrovacím strojem, automatikem, hladicími a kalibrovacími stroji. Přeprava předvalků z jednoho agregátu do druhého se děje válečkovými dopravníky. Před vstupem do hladicího stroje jsou instalovány vběhové dopravní válečky s vlastními pohony. Protože na hladicím stroji se vyhlazuje stěna většího průměrového sortimentu trub, jsou tyto dopravní válečky i s pohony uspořádány kyvně ve stojanech a přestavovány do příslušné dopravní osy odpovídající průměru zpracovávané roury pomocí silových válců, jejichž pístnice jsou uloženy otočně na čepech kyvných vidlic dopravních válečků a pata těchto silových válců je také kyvně uspořádána vzhledem ke strojnímu základu dopravních válečků. Nastavování horní polohy dopravního válečku do požadované dopravní osy se děje vymezováním výšky zdvihu pístnice silového válce. Jedno rameno kyvné vidlice je opatřeno řadou otvorů, do nichž je vkládán čep pístnice silového válce. Počet a roztečné vzdálenosti středů otvorů odpovídají průměrovému sortimentu trub zpracovávaných hladicím strojem. Přestavování žádané horní polohy dopravního válečku spojené s výměnou čepu je velmi zdlouhavé a pracné a neobejde se bez součinnosti s montážním nebo přepravním dílenským jeřábem. Částečným řešením těchto obtíží je konstrukce používající k vymezování horní polohy silového válce kalibrovaných podložek různé tloušťky. Toto řešení vyžaduje pomocný rám a kromě toho po určité době provozu dochází ke znečištění značek kalibrovaných podložek a k chybné volbě vkládané podložky.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro zajišťování horní polohy dopravního válečku uloženého otočně i s pohonem v kyvné vidlici, k jejímuž jednomu ramenu je kyvně připevněn třmen pístnice silového válce, kyvně uspořádaného ke strojnímu základu dopravního válečku, a podstata vynálezu spočívá v tom, že rameno kyvné vidlice je opatřeno závěsem, v němž je na čepu zaklesnut článkový řetěz, který je na svém konci opatřen držákem přestavného čepu zasunutého do jednoho z otvorů vytvořených v přestavné desce, připevněné ke strojnímu základu dopravního válečku.

Zařízení podle vynálezu je vzhledem ke ohebnosti použitého článkového řetězu velmi snadno ovladatelné a přestavba polohy dopravního válečku na požadovaný průměrový sortiment trub probíhá rychle a s vynaložením minimálního úsilí.

Vynález je v příkladu provedení znázorněn na připojeném výkresu, který představuje zjednodušený pohled na jeden z dopravních válečků soustavy válečkového dopravníku.

Dopravní váleček 1 je otočně uložen v ramenech 2 kyvné vidlice, která je sklopně uspořádána okolo čepu 3 ve stojanu 4. K jednomu z ramen 2 kyvné vidlice je prostřednictvím čepu 5 otočně uložena pístnice 6 silového válce 7, který je kyvně uložen ke strojnímu základu 8. Rameno 2 je opatřeno závěsem 9, v němž je na čepu 10 zavěšen článkový řetěz 11. K poslednímu oku článkového řetězu 11 je připevněn držák 12 s otvorem, do něhož je zasunut přestavný čep 13, který současně prochází příslušným otvorem 14 vytvořeným v přestavné desce 15. Počet těchto otvorů 14 a jejich geometrické uspořádání v přestavné desce 15 odpovídá průměrovému sortimentu dopravovaných trub 16.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

240 799

Zařízení pro zajišťování horní polohy dopravního válečku válečkového přepravníku dopravujícího roury různých průměrů k hladicímu stroji, u něhož je dopravní váleček i s pohonem uložen v kyvné vidlici, k jejímuž jednomu ramenu je kyvně připevněn třmen pístnice silového válce, kyvně uspořádaného ke strojnímu základu dopravního válečku, vyznačené tím, že rameno (2) kyvné vidlice je opatřeno závěsem (9), v němž je na čepu (10) zaklesnut článkový řetěz (11), který je na svém konci opatřen držákem (12) přestavného čepu (13) zasunutého do jednoho z otvorů (14) vytvořených v přestavné desce (15), připevněné ke strojnímu základu (8).

1 výkres

