



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203640309 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201320590035. 6

(22) 申请日 2013. 09. 24

(73) 专利权人 中国十七冶集团有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市雨山区雨山东路 88 号

(72) 发明人 倪淑梅

(74) 专利代理机构 马鞍山市金桥专利代理有限公司 34111

代理人 许瑞祥

(51) Int. Cl.

E04G 21/16(2006. 01)

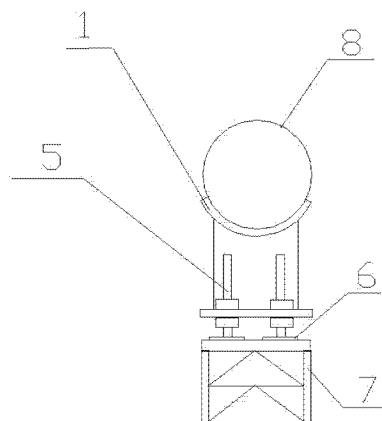
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架上用的可调式管托

(57) 摘要

本实用新型公开了一种大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架上用的可调式管托,包括托板、左立板、右立板、底板、调节螺栓和螺栓平顶板,其特征在于:左立板和右立板的上端与托板用电焊焊接牢固,下端与底板用电焊焊接牢固,在底板上的左立板和右立板外侧各开两个螺栓孔,螺栓孔内安装调节螺栓,在调节螺栓的底板两侧各拧一个螺母,调节螺栓下端与螺栓平顶板焊接牢固,螺栓平顶板焊接在支撑架上。本实用新型的优点是结构简单,操作方便,使大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架定位更准确,及时消除误差。



1. 一种大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架上用的可调式管托,包括托板(1)、左立板(2)、右立板(3)、底板(4)、调节螺栓(5)和螺栓平顶板(6),其特征在于:左立板(2)和右立板(3)的上端与托板(1)用电焊焊接牢固,下端与底板(4)用电焊焊接牢固,在底板(4)上的左立板(2)和右立板(3)外侧各开两个螺栓孔,螺栓孔内安装调节螺栓(5),在调节螺栓(5)的底板(4)两侧各拧一个螺母,调节螺栓(5)下端与螺栓平顶板(6)焊接牢固,螺栓平顶板(6)焊接在支撑架(7)上。

2. 权利要求1所述的一种大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架上用的可调式管托,其特征在于:所述的托板(1)为与圆弦杆(8)相匹配的弧形。

一种大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架上用的可调式管托

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工技术领域,尤其涉及一种大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架上用的可调式管托。

背景技术

[0002] 随着社会的进步,钢结构在建筑中被广泛应用,大跨度钢结构屋盖系统因其造型可塑性强,外观优美,更被广泛应用于大跨度公共建筑,其大跨度钢结构屋盖主桁架通常单件在工厂制作,到施工现场组装成段,再由段总装成满足吊装要求的桁架,使用大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架,可使大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装定位正确、快捷,但桁架总拼装胎架因制作安装时难免存在误差,这种误差如不及时消除将严重影响桁架组对的劳动功效和尺寸误差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术存在的缺陷,提供一种大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架上用的可调式管托,使大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架定位更准确,及时消除误差。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架上用的可调式管托,包括托板、左立板、右立板、底板、调节螺栓和螺栓平顶板,其特征在于:左立板和右立板的上端与托板用电焊焊接牢固,下端与底板用电焊焊接牢固,在底板上的左立板和右立板外侧各开两个螺栓孔,螺栓孔内安装调节螺栓,在调节螺栓的底板两侧各拧一个螺母,调节螺栓下端与螺栓平顶板焊接牢固,螺栓平顶板焊接在支撑架上。

[0005] 所述的托板为与圆弦杆相匹配的弧形。

[0006] 安装使用时,先将调节螺栓与螺栓平顶板焊接牢固,再将螺栓平顶板焊接在定位后的支撑架上,通过调节四个螺栓孔内的调节螺栓的螺帽对管托的托板进行高度、水平的调节,最后放置桁架的圆弦杆。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的优点是:结构简单,操作方便,使大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架定位更准确,及时消除误差。

附图说明

[0008] 图1:可调式管托使用时的主视图。

[0009] 图2:可调式管托使用时的侧视图。

[0010] 图中:1、托板 2、左立板 3、右立板 4、底板 5、调节螺栓 6、螺栓平顶板 7、支撑架 8、圆弦杆。

具体实施方式

[0011] 为进一步描述本实用新型,下面结合实施例和附图对本实用新型作进一步描述。

[0012] 如图所示,一种大跨度钢结构屋盖主桁架总拼装胎架上用的可调式管托,包括托板 1、左立板 2、右立板 3、底板 4、调节螺栓 5 和螺栓平顶板 6,其特征在于:左立板 2 和右立板 3 的上端与托板 1 用电焊焊接牢固,下端与底板 4 用电焊焊接牢固,在底板 4 上的左立板 2 和右立板 3 外侧各开两个螺栓孔,螺栓孔内安装调节螺栓 5,在调节螺栓 5 的底板 4 两侧各拧一个螺母,调节螺栓 5 下端与螺栓平顶板 6 焊接牢固,螺栓平顶板 6 焊接在支撑架 7 上。

[0013] 所述的托板 1 为与圆弦杆 8 相匹配的弧形。

[0014] 安装使用时,先将调节螺栓 5 与螺栓平顶板 6 焊接牢固,再将螺栓平顶板 6 焊接在定位后的支撑架 7 上,通过调节四个螺栓孔内的调节螺栓 5 的螺帽对管托的托板 1 进行高度、水平的调节,最后放置桁架的圆弦杆 8。

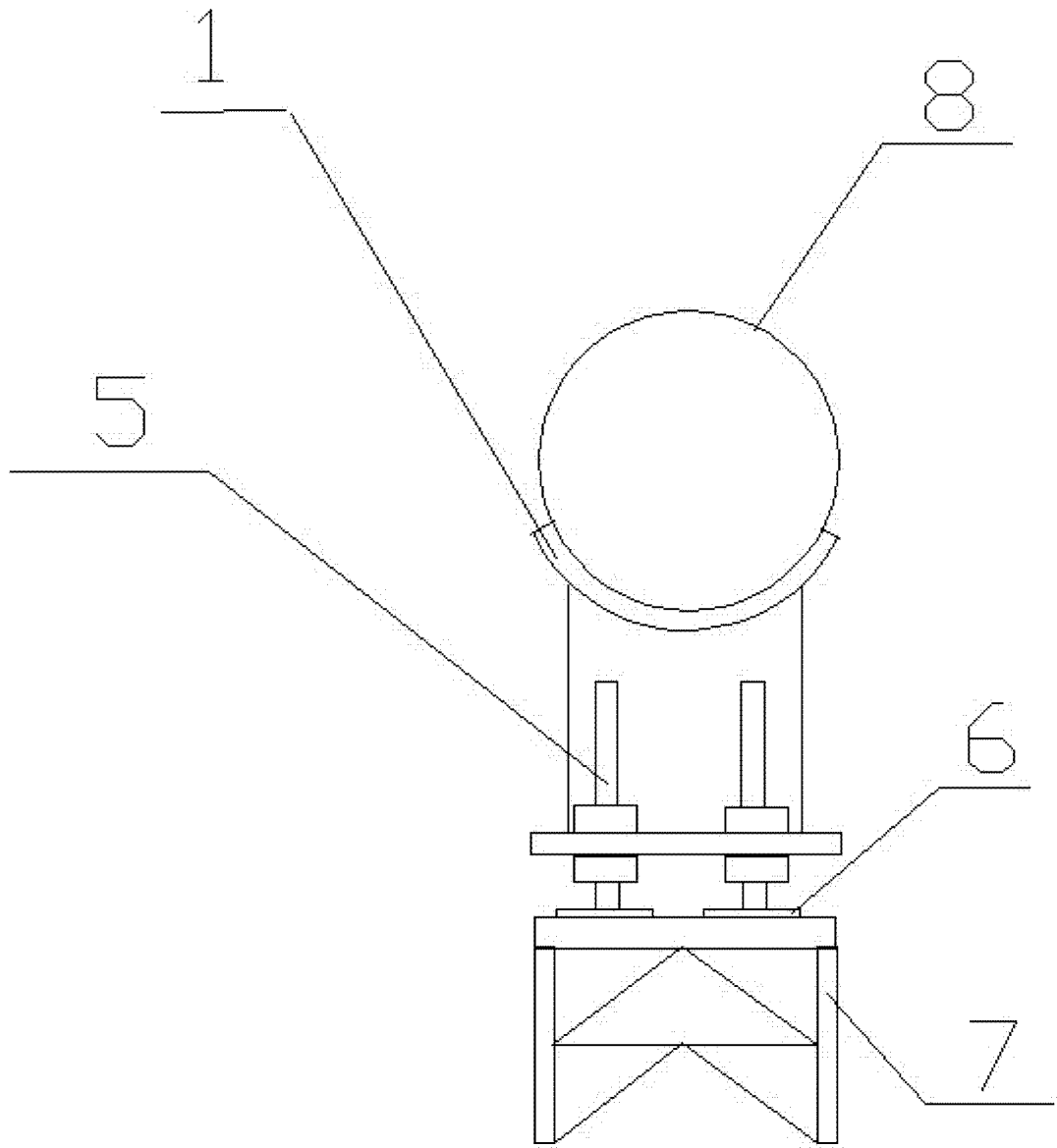


图 1

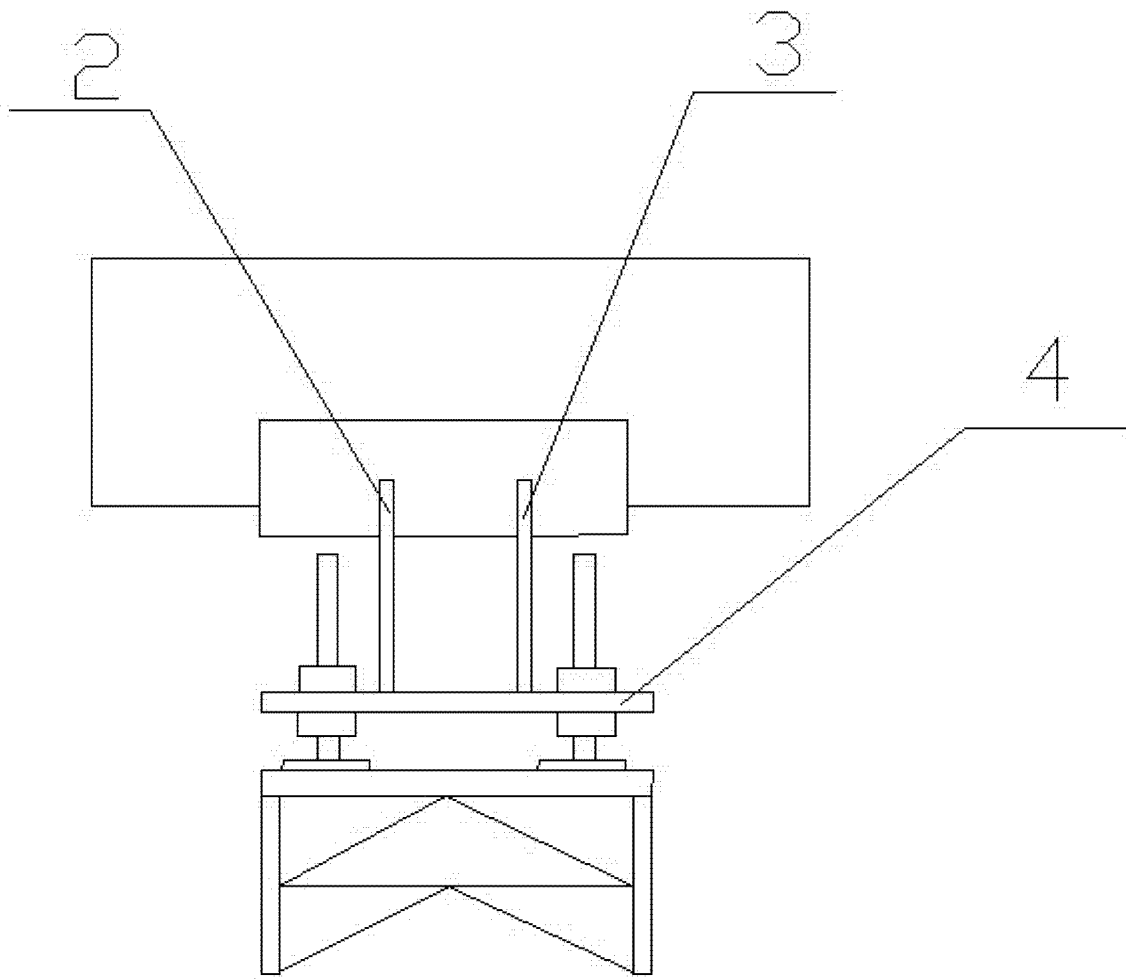


图 2