



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201998900725498
Data Deposito	18/12/1998
Data Pubblicazione	18/06/2000

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	21	B		

Titolo

STAMPO A LAME DISPOSTE A RAGGIERA CON LETTERA G CENTRALE PER L'INCISIONE DI
IMPASTI DI PANE E SIMILI.

PD 98 U 0 0 0 1 2 8

ESKA s.n.c.
Scucchiario Lino & C.

DESCRIZIONE DI MODELLO INDUSTRIALE DI UTILITÀ DAL TITOLO:

"Stampo a lame disposte a raggiera con lettera G centrale per l'incisione di impasti di pane o simili".

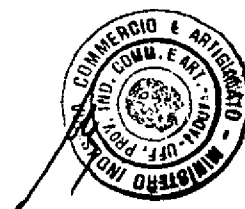
DEPOSITATO in data 15 dicembre 1998 a nome di ESKA snc di Scucchiario Lino & C., con sede in ESTE (PD) in via degli Artigiani n. 25/27.

INVENTORE DESIGNATO è il Sig. Scucchiario Franco, residente in Este (PD), via Isabella d'Este n. 11/c.

RIASSUNTO: Trattasi di un attrezzo per la stampatura manuale tramite impugnatura (vedi disegno assonometrico schematico in calce) staccabile, o automatica tramite aggancio (al posto della suddetta impugnatura) ad apposito macchinario, che dotato di lame consente, tramite pressione su pezzature di impasti di pane o simili prima o durante della lievitazione, di incidere la superficie di tali pezzature in modo persistente anche dopo la cottura.

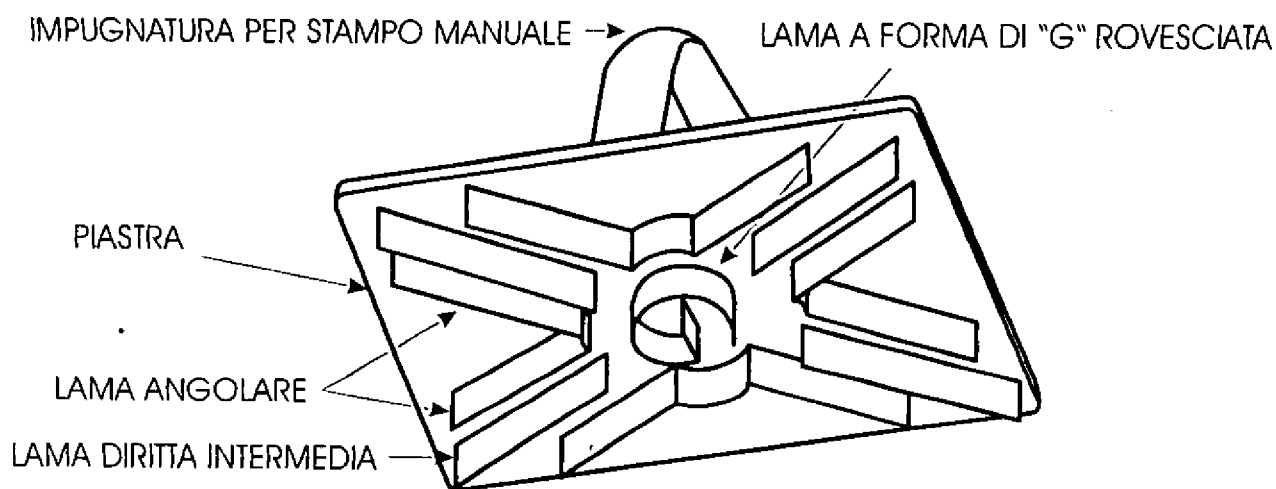
DESCRIZIONE: Tale modello consiste in una piastra quadrata sul cui lato inferiore sono saldate in verticale delle lame non taglienti, a forma angolare (con l'angolo arrontondato verso l'interno). Tali lame, in numero di 4, sono posizionate a 90° l'una dall'altra, disposte a raggiera e distanziate rispetto al centro della piastra creando una ideale circonferenza nel cui centro è saldata una lama non tagliente, di altezza leggermente inferiore alle altre lame, a forma di lettera alfabetica "G" rovesciata (vedi tavola n. 1).

Tra ogni coppia di lame angolari è posizionata una lama diritta non tagliente, intermedia ed equidistante tra le lame angolari, per un totale di numero 4 lame diritte intermedie. Tali lame sono saldate a partire dalla circonferenza ideale tracciata dalle lame angolare verso l'esterno.



La piastra sulla parte opposta a quella dove sono applicate le lame, ovvero sulla parte superiore, può essere munita di idonea impugnatura manuale o aggancio a macchine pressanti. La piastra, tra le lame, è dotata di fori per il deflusso dell'aria causato dalla pressione dello stampo sulle pezzature (vedi tavola n. 1).

Con tale modello, incidendo senza tagliare la superficie delle pezzature di impasti di pane o simili, si ottiene prima e dopo la loro cottura in forno una crosta sulla parte incisa, caratterizzata da un motivo decorativo centrale, ovvero dalla lettera alfabetica "G", attorniato da 4 gruppi di 3 raggi paralleli e disposti a 90° uno rispetto all'altro raccordati tra loro in modo da creare un effetto cerchiato attorno alla "G". Nella pagina successiva seguono n. 2 rivendicazioni relative al modello ed in calce disegno assonometrico schematico dello stampo in esame (visto dalla parte inferiore).



In fede
 Scucchiaro Franco



[Handwritten signature]
"ESKA" s.n.c.
1970 & c.

RIVENDICAZIONI:

1. Originalità della superficie del pane o simile con aumento della appetibilità del prodotto in tal modo presentato.
2. Agevolazione nella spezzatura con le mani del pane o simile in pezzetti edibili.

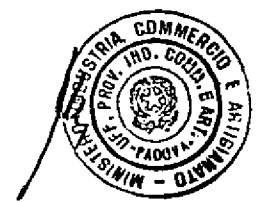
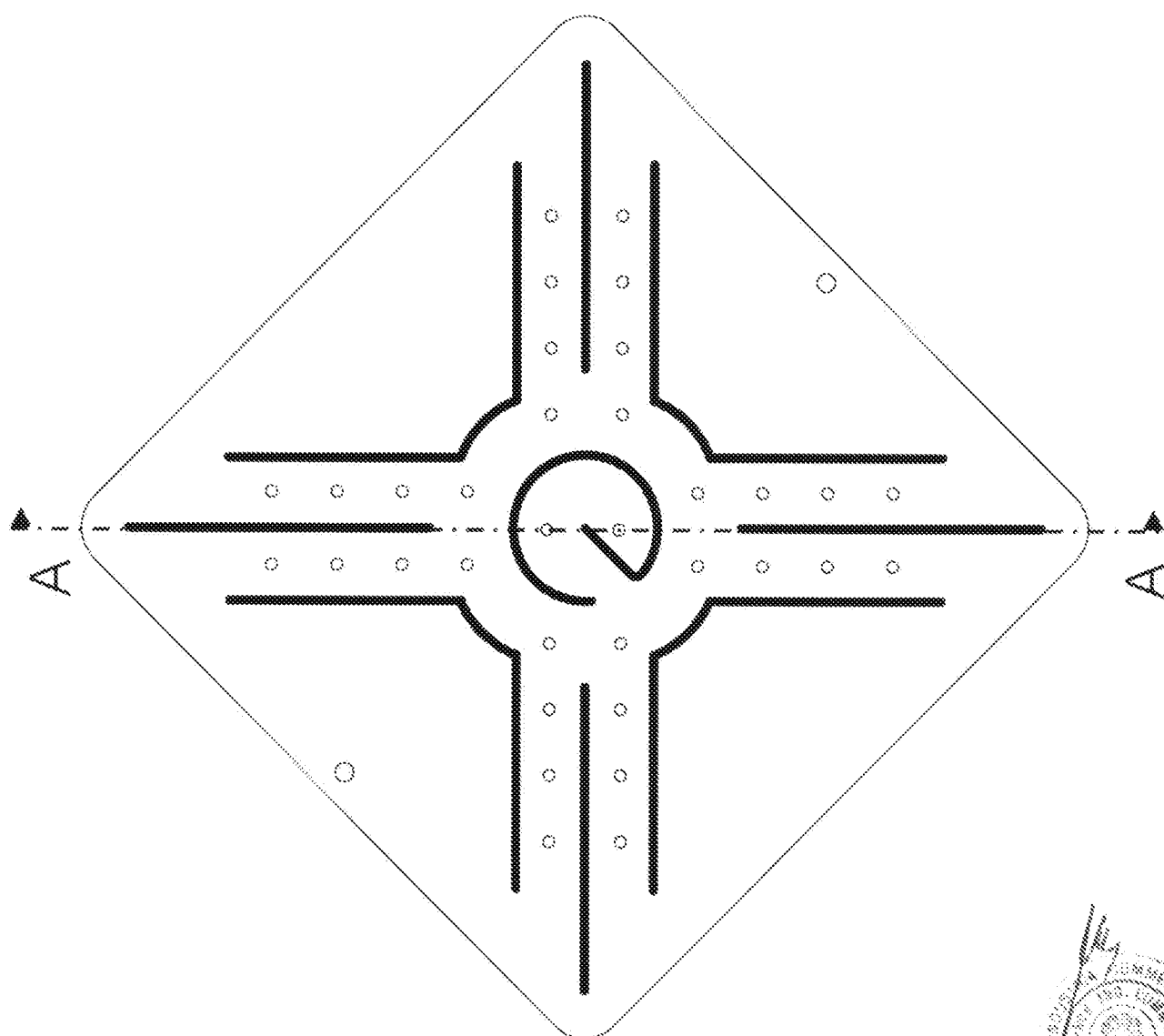


TAVOLA n. 1
PARTE INFERIORE

SCALA 1:1,5

PD 98 U 0 0 0 1 2 8

*PROVA
di
carico*



Sez. A-A

