(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111469292 A
(43)申请公布日 2020.07.31

(21)申请号 202010319092.5

(22)申请日 2020.04.21

(71)申请人 谭福兵
地址 313000 浙江省湖州市南浔区和孚镇工业园区环山路13号

(72)发明人 谭福兵

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246
代理人 郭晓凤

(51)Int.Cl.
B28D 7/02(2006.01)
B28D 7/04(2006.01)
B28D 1/24(2006.01)

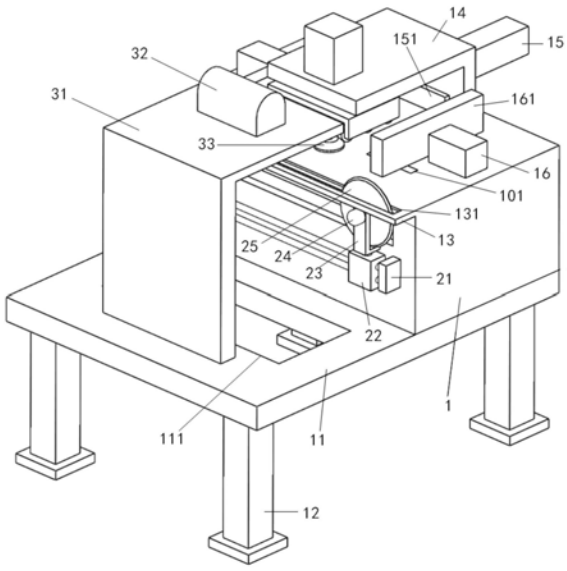
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

一种复合水泥板的连续切断装置

(57)摘要

本发明公开了一种复合水泥板的连续切断装置，包括底座和支撑脚，所述底座的顶面后侧设有紧固台，紧固台的顶面设有紧固架，紧固架的后侧板前方设有推料板，紧固架的顶板下方设有多个压靠辊轴，所述紧固台的前侧壁上活动设有切割片，底座的前侧壁上设有下料通槽和吸尘架，吸尘架的顶板延伸至切割片的上方，吸尘架的顶板顶面设有吸附泵，吸尘架的顶板底面且位于切割片的正上方设有多个吸尘装置。本发明的优点在于：它可以将复合水泥板进行压靠固定，并且在切割时自动且不断的推出复合水泥板，不断移动的切割片则可实现对复合水泥板的不断切割，本装置在切割位置处设有吸尘装置，从而防止影响周围人群的身体健康。



CN 111469292 A

1.一种复合水泥板的连续切断装置,包括底座(11)和支撑脚(12),其特征在于:所述底座(11)的顶面后侧设有紧固台(1),紧固台(1)的顶面设有紧固架(14),紧固架(14)的后侧板前方设有推料板(151),紧固架(14)的顶板下方设有多个压靠辊轴(19),所述紧固台(1)的前侧壁上活动设有切割片(25)。

2.根据权利要求1所述的一种复合水泥板的连续切断装置,其特征在于:所述紧固架(14)的后侧板外侧壁上设有推料气缸(15),推料气缸(15)的活塞杆穿过紧固架(14)的后侧板且连接有推料板(151),紧固架(14)的顶板顶面设有压紧气缸(17),压紧气缸(17)的活塞杆穿过紧固架(14)的顶板且连接有辊轴架(19),辊轴架(19)中转动设有多个压靠辊轴(19)。

3.根据权利要求1所述的一种复合水泥板的连续切断装置,其特征在于:所述紧固台(1)的顶面左右两侧分别设有一对导向槽(101),每对导向槽(101)之间设有限位气缸(16),两个限位气缸(16)的活塞杆相对设置且活塞杆上设有限位板(161),限位板(161)的底部成型有一对导向凸起,导向凸起滑动设置在相应的导向槽(101)中。

4.根据权利要求1所述的一种复合水泥板的连续切断装置,其特征在于:所述紧固台(1)的顶面前端具有向外延伸的水平凸起(13),水平凸起(13)中设有切割通槽(131),所述紧固台(1)的前侧壁左右两端设有一对凸起安装板(21),两个凸起安装板(21)之间设有滑行气缸(22),滑行气缸(22)的顶面设有切割架(23),切割架(23)中设有切割片(25),切割架(23)的外侧壁上设有驱动切割片(25)转动的切割电机(24),切割片(25)向上穿过切割通槽(131)且伸出水平凸起(13)的顶面。

5.根据权利要求4所述的一种复合水泥板的连续切断装置,其特征在于:所述紧固台(1)的前侧壁上设有导向凹槽(102),靠近紧固台(1)的前侧壁一端的切割架(23)的外侧壁上转动设有导向滚轮(26)滚动设置在导向凹槽(102)中。

6.根据权利要求1所述的一种复合水泥板的连续切断装置,其特征在于:所述底座(11)的前侧壁上设有下料通槽(111)且在下料通槽(111)的前侧设有吸尘架(31),所述吸尘架(31)的顶板延伸至切割片(25)的上方,吸尘架(31)的顶板顶面设有吸附泵(32),吸尘架(31)的顶板底面且位于切割片(25)的正上方设有多个吸尘装置(33)。

一种复合水泥板的连续切断装置

技术领域：

[0001] 本发明涉及建筑垃圾处理设备领域，更具体的说涉及一种复合水泥板的连续切断装置。

背景技术：

[0002] 建筑垃圾中的复合水泥板由于体积大，因此在进行搬运处理时十分麻烦，现有的处理方式是直接通过人工敲打击碎，而这种方式不但费时费力，而且具有安全隐患。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种复合水泥板的连续切断装置，它可以将复合水泥板进行压靠固定，并且在切割时自动且不断的推出复合水泥板，不断移动的切割片则可实现对复合水泥板的不断切割，本装置在切割位置处设有吸尘装置，从而防止影响周围人群的身体健康。

[0004] 为实现上述技术方案，本发明提供如下技术方案：

[0005] 一种复合水泥板的连续切断装置，包括底座和支撑脚，其特征在于：所述底座的顶面后侧设有紧固台，紧固台的顶面设有紧固架，紧固架的后侧板前方设有推料板，紧固架的顶板下方设有多个压靠辊轴，所述紧固台的前侧壁上活动设有切割片。

[0006] 作为上述技术方案的优选，所述紧固架的后侧板外侧壁上设有推料气缸，推料气缸的活塞杆穿过紧固架的后侧板且连接有推料板，紧固架的顶板顶面设有压紧气缸，压紧气缸的活塞杆穿过紧固架的顶板且连接有辊轴架，辊轴架中转动设有多个压靠辊轴。

[0007] 作为上述技术方案的优选，所述紧固台的顶面左右两侧分别设有一对导向槽，每对导向槽之间设有限位气缸，两个限位气缸的活塞杆相对设置且活塞杆上设有限位板，限位板的底部成型有一对导向凸起，导向凸起滑动设置在相应的导向槽中。

[0008] 作为上述技术方案的优选，所述紧固台的顶面前端具有向外延伸的水平凸起，水平凸起中设有切割通槽，所述紧固台的前侧壁左右两端设有一对凸起安装板，两个凸起安装板之间设有滑行气缸，滑行气缸的顶面设有切割架，切割架中设有切割片，切割架的外侧壁上设有驱动切割片转动的切割电机，切割片向上穿过切割通槽且伸出水平凸起的顶面。

[0009] 作为上述技术方案的优选，所述紧固台的前侧壁上设有导向凹槽，靠近紧固台的前侧壁一端的切割架的外侧壁上转动设有导向滚轮滚动设置在导向凹槽中。

[0010] 作为上述技术方案的优选，所述底座的前侧壁上设有下料通槽且在下料通槽的前侧设有吸尘架，所述吸尘架的顶板延伸至切割片的上方，吸尘架的顶板顶面设有吸附泵，吸尘架的顶板底面且位于切割片的正上方设有多个吸尘装置。

[0011] 本发明的有益效果在于：它可以将复合水泥板进行压靠固定，并且在切割时自动且不断的推出复合水泥板，不断移动的切割片则可实现对复合水泥板的不断切割，本装置在切割位置处设有吸尘装置，从而防止影响周围人群的身体健康。

附图说明：

[0012] 图1为本发明的结构示意图；

[0013] 图2为本发明另一视角的三维立体图；

[0014] 图3为本发明的右视图。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例，基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0016] 由图1至图3所示，一种复合水泥板的连续切断装置，包括底座11和支撑脚12，所述底座11的顶面后侧设有紧固台1，紧固台1的顶面设有紧固架14，紧固架14的后侧板前方设有推料板151，紧固架14的顶板下方设有多个压靠辊轴19，所述紧固台1的前侧壁上活动设有切割片25。

[0017] 进一步的说，所述紧固架14的后侧板外侧壁上设有推料气缸15，推料气缸15的活塞杆穿过紧固架14的后侧板且连接有推料板151，紧固架14的顶板顶面设有压紧气缸17，压紧气缸17的活塞杆穿过紧固架14的顶板且连接有辊轴架19，辊轴架19中转动设有多个压靠辊轴19。

[0018] 进一步的说，所述紧固台1的顶面左右两侧分别设有一对导向槽101，每对导向槽101之间设有限位气缸16，两个限位气缸16的活塞杆相对设置且活塞杆上设有限位板161，限位板161的底部成型有一对导向凸起，导向凸起滑动设置在相应的导向槽101中。

[0019] 进一步的说，所述紧固台1的顶面前端具有向外延伸的水平凸起13，水平凸起13中设有切割通槽131，所述紧固台1的前侧壁左右两端设有一对凸起安装板21，两个凸起安装板21之间设有滑行气缸22，滑行气缸22的顶面设有切割架23，切割架23中设有切割片25，切割架23的外侧壁上设有驱动切割片25转动的切割电机24，切割片25向上穿过切割通槽131且伸出水平凸起13的顶面。

[0020] 进一步的说，所述紧固台1的前侧壁上设有导向凹槽102，靠近紧固台1的前侧壁一端的切割架23的外侧壁上转动设有导向滚轮26滚动设置在导向凹槽102中。

[0021] 进一步的说，所述底座11的前侧壁上设有下料通槽111且在下料通槽111的前侧设有吸尘架31，所述吸尘架31的顶板延伸至切割片25的上方，吸尘架31的顶板顶面设有吸附泵32，吸尘架31的顶板底面且位于切割片25的正上方设有多个吸尘装置33。

[0022] 本发明的工作原理：

[0023] 将待切割的水泥复合板放在紧固架14的下方，通过两个限位板161调整水泥复合板的位置，通过压紧气缸17使压靠辊轴19压靠在水泥复合板上，当需要切割时，通过推料气缸15和推料板151不断将水泥复合板推出，而切割片25在滑行气缸22的作用下对水泥复合板进行不断地切割。

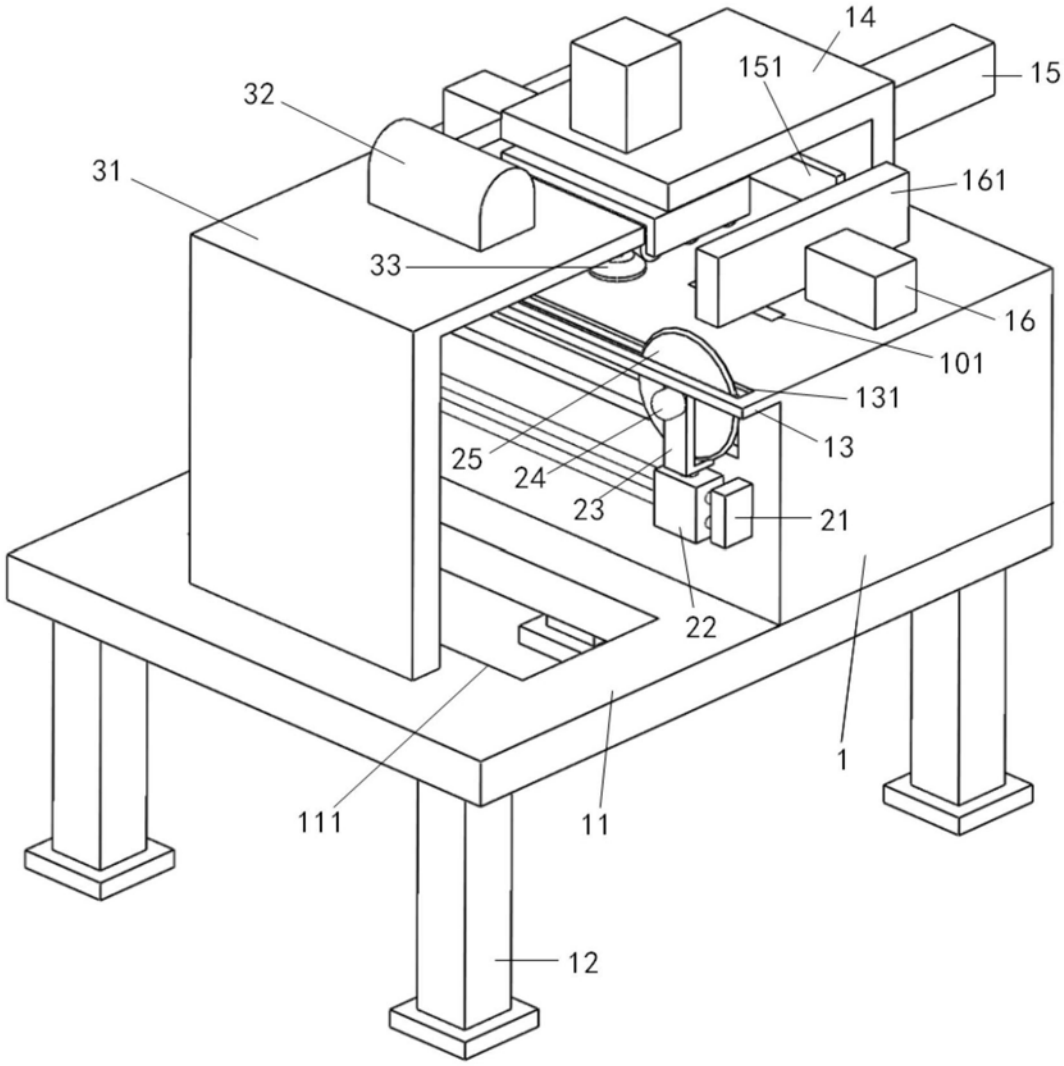


图1

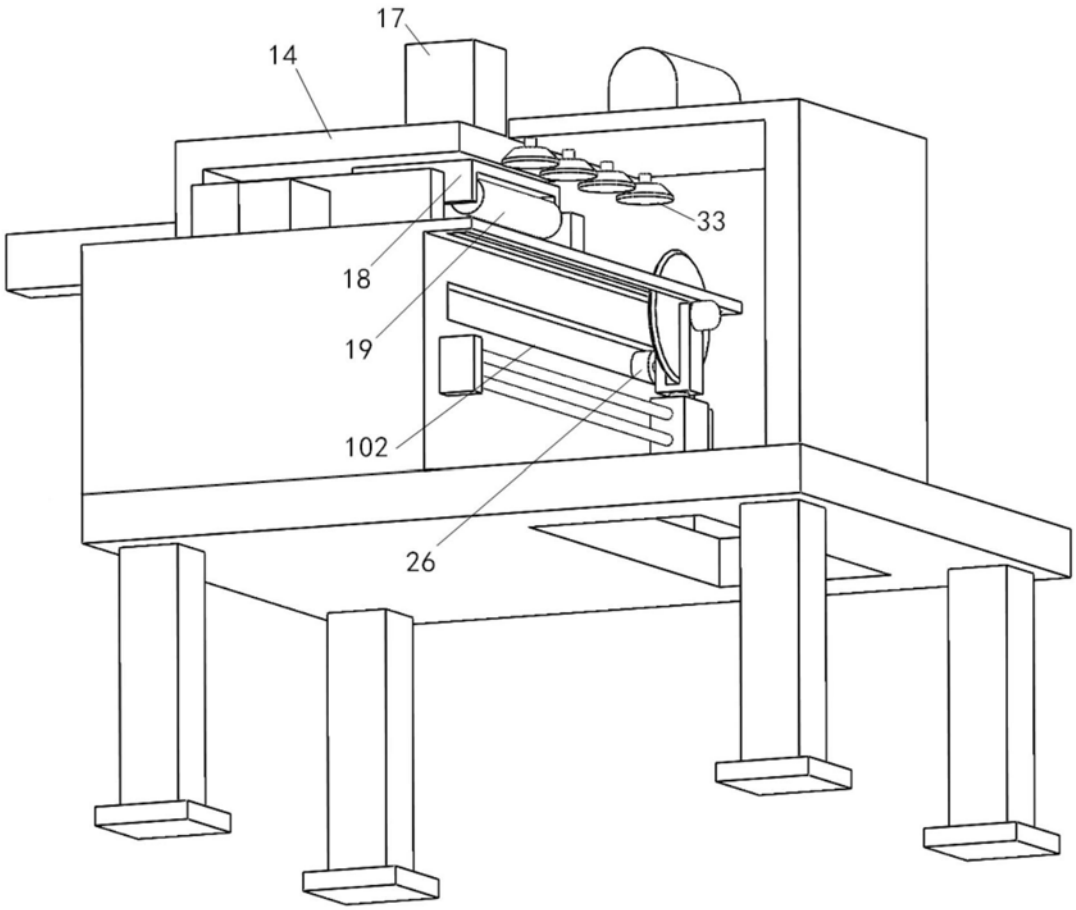


图2

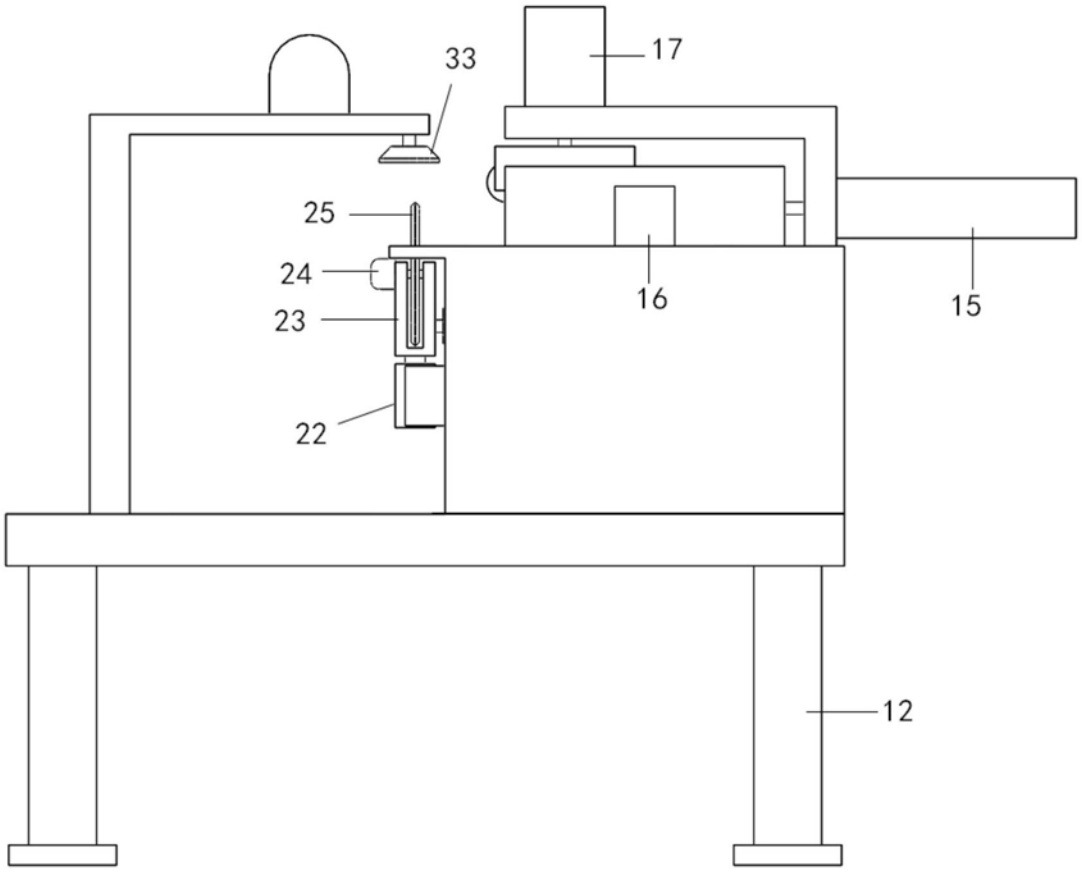


图3