



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204585378 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201420862997. 7

(22) 申请日 2014. 12. 31

(73) 专利权人 祥鑫科技股份有限公司

地址 523000 广东省东莞市长安镇建安路
893 号

(72) 发明人 陈荣

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司
44214

代理人 吴世民

(51) Int. Cl.

B26F 1/44(2006. 01)

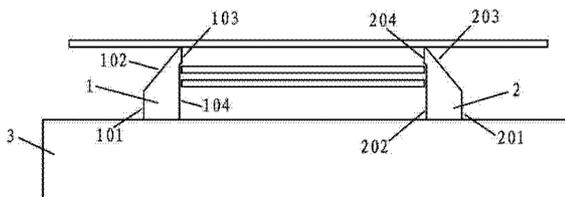
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

废料裁刀组

(57) 摘要

本实用新型公开了一种废料裁刀组,包括第一刀体、第二刀体、刀架。第一刀体、第二刀体均垂直安装在刀架上,第一刀体、第二刀体的底端与刀架相连。本实用新型的第一刀体与第二刀体的相邻面的间隔距离,至上而下,由小变大,进而使裁切后的废料段必定小于两者的间隔距离,不会发生卡料,挂料的现象,同时刀体的两邻面均为两面设计,使得其刀口部分的结构强度较高,增加刀体的耐用性。



1. 一种废料裁刀组,其特征在于:包括第一刀体、第二刀体、刀架,第一刀体、第二刀体均垂直安装在刀架上,第一刀体、第二刀体的底端与刀架相连;第一刀体呈长块状,其左面为垂直平面,上面为斜面;上面与左面的夹角为 125 度;右面包括与上面相连的第一面以及低于第一面的第二面;第一面与第二面均为垂直平面,第一面与第二面连接处呈弧形过渡;上面与第一面配合形成刀口;第二刀体呈长块状,其右面为垂直平行,上面为斜面;上面与右面的夹角为 125 度,左面包括与上面相连的第一面以及低于第一面的第二面;第一面与第二面均为垂直平面,第一面与第二面的连接处呈弧形过渡。

废料裁刀组

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压废料的处理,具体的说是一种可将冲压后的废料裁切成三段,以方便废料从废料道出料的裁刀组。

背景技术

[0002] 冲压加工中,会出现废料,当废料过大时,往往需要将其裁切成几段后,分段排出。现在的废料裁刀,与普通裁刀结构相同,具体的说是前端成锥形,利用锥形的前端冲压废料板面,完成裁切。该种结构的裁刀,在废料只需要裁切成两段即可送出时,并无问题,但当废料需要裁切成三段才能顺利送出时,需要两、刀配合成一刀组,采用上述结构刀具组合而成的刀组就会出现弊端。具体的说,如图 1 所述,因两刀具锥形前端配合,使得刀具间距离,上大下小,裁切出的废料要略大于刀具间的排料间隙,使得中段废料常常会卡于两刀之间,不能顺利得排出。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服传统废料裁刀组所存在的不足,提供一种可以满足中段废料顺利出料的废料裁刀组。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:一种废料裁刀组,包括第一刀体、第二刀体、刀架。第一刀体、第二刀体均垂直安装在刀架上,第一刀体、第二刀体的底端与刀架相连;第一刀体呈长块状,其左面为垂直平面,上面为斜面;上面与左面的夹角为 125 度;右面包括与上面相连的第一面以及低于第一面的第二面;第一面与第二面均为垂直平面,第一面与第二面连接处呈弧形过渡;上面与第一面配合形成刀口;第二刀体呈长块状,其右面为垂直平行,上面为斜面;上面与右面的夹角为 125 度,左面包括与上面相连的第一面以及低于第一面的第二面;第一面与第二面均为垂直平面,第一面与第二面的连接处呈弧形过渡。

[0005] 本实用新型的第一刀体与第二刀体的相邻面的间隔距离,至上而下,由小变大,进而使裁切后的废料段必定小于两者的间隔距离,不会发生卡料,挂料的现象,同时刀体的两邻面均为两面设计,使得其刀口部分的结构强度较高,增加刀体的耐用性。

附图说明

[0006] 图 1 是传统裁刀刀组的结构示意图。

[0007] 图 2 是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中各标号分别是:

[0009] (1) 第一刀体、(2) 第二刀体、(3) 刀架、(101) 左面、(102) 上面、(103) 第一面、(104) 第二面、(201) 右面、(202) 第二面、(203) 上面、(204) 第一面。

具体实施方式

[0010] 为方便对本实用新型作进一步的理解,现结合附图举一实施例,对本实用新型作进一步的说明。

[0011] 实施例:

[0012] 如图 2 所示,本实用新型包括第一刀体 1、第二刀体 2、刀架 3。第一刀体 1、第二刀体 2 均垂直安装在刀架 3 上,第一刀体 1、第二刀体 2 的底端与刀架 3 相连;

[0013] 第一刀体 1 呈长块状,其左面 101 为垂直平面,上面 102 为斜面;上面 102 与左面 101 的夹角为 125 度;右面包括与上面 102 相连的第一面 103 以及低于第一面 103 的第二面 104;第一面 103 与第二面 104 均为垂直平面,第一面 103 与第二面 104 连接处呈弧形过渡;上面 102 与第一面 103 配合形成刀口;

[0014] 第二刀体 2 呈长块状,其右面 201 为垂直平行,上面 203 为斜面;上面 203 与右面 201 的夹角为 125 度,左面包括与上面 203 相连的第一面 204 以及低于第一面 204 的第二面 202;第一面 204 与第二面 202 均为垂直平面,第一面 204 与第二面 202 的连接处呈弧形过渡。

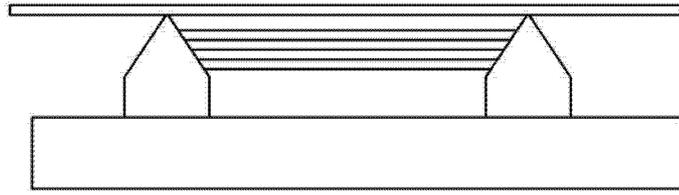


图 1

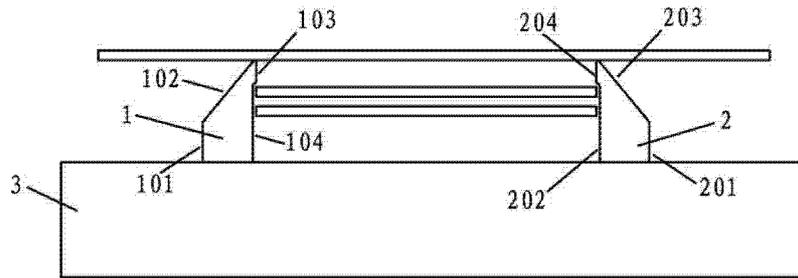


图 2