



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

260875
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
F 04 D 13/14

[22] Přihlášeno 27 12 85

[21] {PV 9916-85}

[40] Zveřejněno 15 05 88

[45] Vydáno 15 05 89

(75)

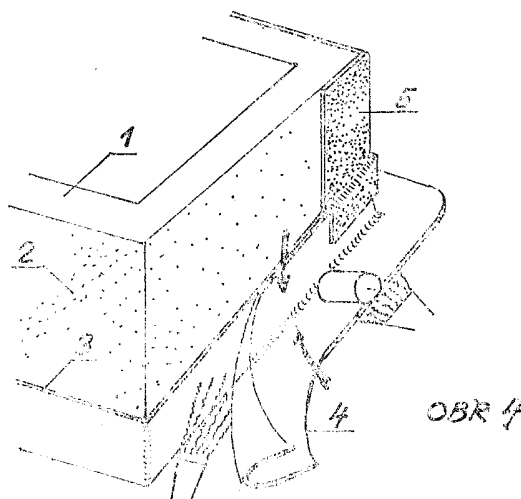
Autor vynálezu

KOŽELUHA JAROSLAV, PODEŠVA MILAN ing., COTTWALDOV,
PERILÍČKOVÁ ANNA ing., ODŘY

(54) Utěsněný spoj hydroizolačního povlaku a způsob jeho provádění

1

Utěsněný spoj hydroizolačního povlaku a způsob jeho provádění se týká zejména střešních pláštů s povlakovými krytinami a střešních prostupů. Utěsněný spoj řeší dokonalé vodotěsné napojení povlakové krytiny na prostupující tělesa, a to pomocí tvarovaných spojovacích pásek plošného materiálu. Tyto pásky se uvádějí do tvarovatelného a současně lepidivého stavu ohřátím proudem horkého vzduchu, přičemž po jejich přitlačení na stejnorodý hydroizolační podklad docílí se dokonalého spojení. Pro napojení tvarovaných spojovacích pásek na prostupující těleso se využívá lepidivých pryžových pásek, oživovaných před natvarováním spojovacího pásku rozpouštědlem. Utěsněný spoj hydroizolačního povlaku lze využít i pro práce v interiérech ke krytí dilatačních spár nebo styků mezi zdívem a stropy, případně styků mezi oplechováním a ocelovými konstrukcemi.



Vynález se týká utěsněného spoje hydroizolačního povlaku s prostupujícím tělesem, zejména střešním, a způsobu jeho provádění za použití spojovacího pásku plošného materiálu, zejména z termoplastické nebo samovulkanizující kaučukové fólie.

Při dosavadním zhotovování hydroizolačních povlaků je obzvláště při obnově povlakových krytin pryžovými fóliemi velmi obtížným úkolem dokonalé vodotěsné napojení krytiny na všechna prostupující tělesa, hlavně hranatá, opracovaná klempířským způsobem, mnohdy s předsazenými spoji na hranách. Běžné opracování vulkanizovanými fóliemi je velmi zdoluhavé, vyžadující důkladné válečkování, jinak se v důsledku smršťování jednotlivých částí fólií spoje uvolňují a dochází k zatékání nebo k podmáčení. Nejméně výhodné a účinné jsou zálivky horkým asfaltem, asfaltovými suspenzemi, tmely nebo i plastickými hmotami. Stárnutím těchto materiálů dochází ke smršťování a ke vzniku trhlin a k zatékání. Opracování asfaltovými pásy je též jen krátkodobým řešením. Stárnutím se asfaltové pásy uvolňují a mezi pásy a podkladem zatéká. Nové opracování klempířským způsobem je velmi náročné, obzvláště když kromě nové krytiny je přidávána i tepelně izolační vrstva. Oplechování musí být v tomto případě kotveno do špalíků v betonovém prahu nebo musí být zhotoven dřevěný kotvicí rám. Aby se omezily vady ze zatékání, musí se všechny koutové části zatížit buď šterkem nebo betonovými dlaždicemi.

Hlavní nedostatky a nevýhody dosavadního napojování krytiny na všechna prostupující tělesa řeší způsob podle vynálezu, kde spoj hydroizolačního povlaku s prostupujícím tělesem je utěsněn tvarovaným spojovacím páskem plošného materiálu, většinou z termoplastické nebo samovulkanizující kaučukové směsi, který je tvarován do tvaru písmene L za současného ohřívání horkým vzduchem tak, že jedna podélná okrajová část spojovacího pásku je přilepena na horní plochu hydroizolačního povlaku a druhá na prostupující těleso. Pro dokonalé vodotěsné napojení spojovacího pásku plošného materiálu na prostupující těleso slouží lepidlo kaučukový pásek, pro napojení spojovacího pásku na horní plochu hydroizolačního povlaku z termoplastické nebo samovulkanizující fólie se využije ohřátí stykových ploch hydroizolační-

ho povlaku a spojovacího pásku horkým vzduchem a důkladného přitlačení obou materiálů k sobě.

Spoj podle vynálezu je znázorněn na výkrese, kde na obr. 1 jsou půdorysná schémata základních střešních proniků, jejichž opracování bylo dosud obtížným problémem, na obr. 2 je svislý řez střešním prostupem s opracováním koutové části termoplastickou kaučukovou fólií, na obr. 3 je vodorovný řez nadstřešním oplechovaným tělesem s půdorysným vyznačením způsobu opracování termoplastickou fólií a na obr. 4 je axonometrický pohled na postup při opracovávání koutové části pruhem termoplastické fólie.

Každé těleso 1 (obr. 1 až 4), ať již z plechu, betonu nebo kryté asfaltovými pásy, musí být penetrováno rozpouštědlovým lepidlem nebo roztokem kaučuku 2 (obr. 2 a 4) pro dobré zakotvení nových vrstev, především pro nalepení pryžového pásku 3 (obr. 2 a 4). Tento pásek 3 se oživí rozpouštědlem a po odpaření se nalepí na svislou část střešního proniku, eventuálně i na část vodorovnou, není-li opatřena termoplastickou nebo samovulkanizující kaučukovou fólií, a na podklad se přitlačí válečkováním. Potom se lepidlo 2 přetře rozpouštědlem, tím se zvýší jeho lepidlost a koutová část se kryje termoplastickou nebo samovulkanizující kaučukovou fólií (obr. 2 až 4), a to tak, že se horkým vzduchem nahřívá rubová část fólie a současně i podklad, tím fólie měkne, stává se snadno tvarovatelnou a tlakem je upravena do potřebného tvaru včetně rohů a koutů, aniž by bylo nutné fólii nastříhnout nebo zkracovat. Pro spojení s hydroizolační termoplastickou nebo samovulkanizující kaučukovou fólií se též používá horkého vzduchu. Vytvarovaná fólie se přitlačí k podkladu válečkováním. Zbývající část střešního proniku nebo styku termoplastické i samovulkanizující fólie 4 se zdívkou se kryje lepidlovým pryžovým páskem 5 (obr. 2 a 4), tvořeným fólií z lepidlového kaučuku, kryté dezénovanou hliníkovou fólií.

Způsob podle vynálezu lze použít k utěsnění všech prostupů v hydroizolacích proti zemní vlhkosti i proti tlakové vodě i pro krytí všech styků klempířské práce i ke krytí dilatačních spár, koutových i rohových styků u montovaných systémů budov.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Utěsněný spoj hydroizolačního povlaku s prostupujícím, zejména střešním tělesem, tvořený tvarovaným spojovacím páskem plošného materiálu, vyznačující se tím, že spojovací pásek (4), zejména z kaučukové směsi, tvarovaný zejména do tvaru písmene L, je jednou svou podélnou okrajovou částí přilepen na horní plochu hydroizolačního povlaku a druhou podélnou okrajovou částí je přilepen na stěnu prostupujícího tělesa (1), přičemž tvarovaný spojovací pásek (4) je veden kolem nejméně jednoho rohu prostupujícího tělesa (1) vcelku a jeho okrajová část proti rohu je tvarována deformací materiálu spojovacího pásku (4).

2. Utěsněný spoj podle bodu 1, vyznačující se tím, že tvarovaný pásek (4) je nalepen nejméně jednou svou okrajovou částí na lepivý pryžový pásek (3), nalepený na stěnu prostupujícího tělesa (1).

3. Utěsněný spoj podle bodů 1 a 2, vyznačující se tím, že podélný okraj tvarovaného spojovacího pásku (4), nalepený na

prostupující těleso (1), je překryt krycím pryžovým páskem (5), nalepeným na stěnu prostupujícího tělesa.

4. Způsob provádění utěsněného spoje podle bodů 1 až 3, při němž se spojovací pásek tvaruje a připevňuje k hydroizolačnímu povlaku a k prostupujícímu tělesu, vyznačující se tím, že spojovací pásek z termoplastické nebo samovulkanizující fólie se zahřeje zejména proudem horkého vzduchu současně se spojovanými plochami, v zahřátém stavu se přilepí jednou svou podélnou okrajovou částí na nejméně dvě stěny druhá okrajová část spojovacího pásku a přitlačí se na hydroizolační povlak.

5. Způsob provádění utěsněného spoje podle bodu 2, při němž se spojovací pásek přilepuje ke spojovaným plochám prostřednictvím pryžového pásku, vyznačující se tím, že pryžový pásek se ožíví na nejméně jedné své ploše rozpouštědlem a nalepí se ke stěně prostupujícího tělesa, načež se k jeho vnější ploše přilepí spojovací pásek.

