

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 31725

Kl. 67 a, 32/01

Friedrich Deckel Präzisions-Mechanik und Maschinenbau, Monachium

B246 47/20

Urządzenie obrotowe do obrabiarek

Patent dodatkowy do patentu nr 29 906

Zgłoszono 5 maja 1939

Udzielono 22 kwietnia 1943

Pierwszeństwo: 10 czerwca 1938 (Niemcy)

Najdłuższy czas trwania patentu do 2 lipca 1956

Wynalazek niniejszy dotyczy dalszego ulepszenia opisanego w patencie nr 29 906 urządzenia obrotowego do prostego i dokładnego nastawiania przedmiotu obrabianego względem tarczy szlifierskiej, np. przy szlifowaniu powierzchni tnących wiertła. Przy takim nastawianiu wymagane jest obrócenie przedmiotu obrabianego tak, aby suport przedmiotu nie wykonywał jednocześnie ruchu posuwistego, względnie powinien być umożliwiony posuw podłużny przedmiotu obrabianego bez jednoczesnego obracania go. Według wynalazku osiąga się to w ten sposób, że uchwyt taśmy lub innego zastępującego ją przedmiotu jest

umieszczony nastawnie w ostoi obrabiarki tak, iż może być przesuwany równolegle do kierunku posuwu suportu przedmiotu.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku w połączeniu z urządzeniem do szlifowania narzędzi, przedstawionym na fig. 2 rysunku przy głównym patencie, przy czym fig. 1 przedstawia widok z góry części tego urządzenia szlifierskiego z uchwytem taśmy według wynalazku, fig. 2 — przekrój łożyska uchwytu taśmy wzdłuż linii II — II na fig. 1.

Według fig. 1 w prowadnicy ślizgowej 1 na ostoi 2 obrabiarki, nie uwidocznionej szczegółowo na rysunku, jest prowadzony

przesuwaniu poziomo suport 3, 4, podtrzymujący przedmiot 7. Podczas przesuwania tego suportu względem tarczy szlifierskiej 15, osadzonej na wale 15a, przedmiot 7 wskutek ruchu toczenia się tarczy 25 po pasie 26 wykonywa jednocześnie ruch obrotowy. Uchwyt 13 do taśmy 26 jest przesuwany w sankach 70 poprzecznie względem kierunku ruchu suportu w celu umożliwienia dostosowania tarczy o różnych średnicach i może być zaciśnięty w swym położeniu przez pokręcenie rękojeści 71. Sanki 70 mogą być nastawiane w kierunku posuwu suportu 3, 4 przedmiotu w prowadnicy 72 na ostoї 2. Nastawianie w tym kierunku odbywa się przez przekręcenie śruby 73, która wchodzi do gwintowanego wydrążenia trzpienia, umocowanego w prowadnicy 72.

Do szlifowania jednej z powierzchni tnących 75 przedmiotu 7 należy ustawić tę powierzchnię w dokładne położenie względem tarczy szlifierskiej. W tym celu za pomocą sanek 70 przesuwają się uchwyt 13, a tym samym i pas 26 przez przekręcenie śruby 73 w kierunku posuwu suportu 3, 4. Przy tym pas powoduje toczenie się po nim tarczy 25, jednak nie powoduje to przesuwu podłużnego suportu 3, 4, a więc i przed-

miotu 7. Przedmiot obrabiany wykonywa w tym przypadku tylko ruch obrotowy i dlatego może być dokładnie nastawiony względem tarczy szlifierskiej 15. Z drugiej strony posuw podłużny przedmiotu obrabianego może być uzyskany bez jednoczesnego obracania przedmiotu w ten sposób, że tarcza 25 podczas przesuwania sanek 70 może być zabezpieczona przed obracaniem. Gdy sanki 70 są nieruchome, to przedmiot wykonywa względem narzędzia ruchy obrotowe i podłużne, jak opisano w patencie głównym.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie obrotowe do obrabiarek według patentu nr 29 906, znamienne tym, że posiada uchwyt (13) do taśmy lub innego zastępującego ją narzędzia, umieszczony na ostoї obrabiarki nastawnie tak, że może być przesuwany równoległe do kierunku posuwu suportu przedmiotu obrabianego.

Friedrich Deckel
Präzisions-Mechanik
und Maschinenbau
Zastępca: inż. B. Müller
rzecznik patentowy

