



NORGE

(12) PATENT

(19) NO

(11) 322713

(13) B1

(51) Int Cl.

A41C 3/10 (2006.01)

A41C 5/00 (2006.01)

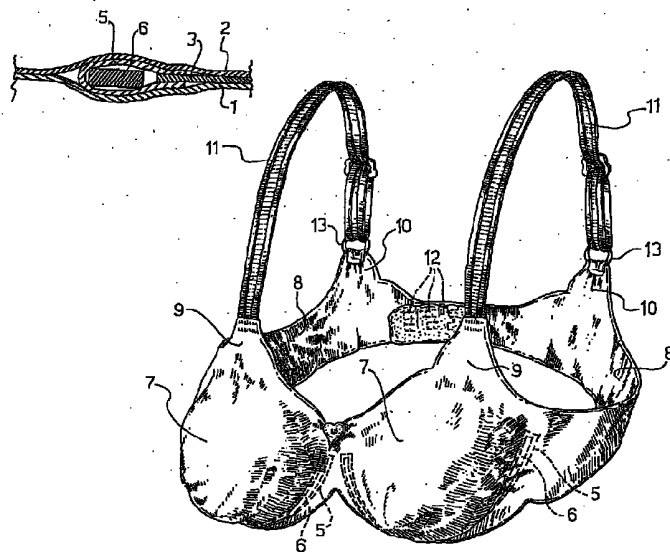
Patentstyret

(21)	Søknadsnr	20030307	(86)	Int.inng.dag og søknadsnr	2000.07.20 PCT/IT00/00306
(22)	Inng.dag	2003.01.20	(85)	Videreføringsdag	2003.01.20
(24)	Løpedag	2000.07.20	(30)	Prioritet	Ingen
(41)	Alm.tilgj	2003.03.14			
(45)	Meddelt	2006.11.27			
(73)	Innehaver	Sara Lee Branded Apparel Italia Srl , Via Laurentina, 191, 00040 POMEZIA (ROMA), IT			
(72)	Oppfinner	Giovanna Modena, Via Beder, 2, I-24060 Brusaporto (Bergamo), IT Federica Gambirasi, Via Madonna, 111/H, I-36045 Lonigo (Vicenza), IT			
(74)	Fullmektig	Onsagers AS , Postboks 6963 St Olavs Plass, 0130 OSLO, NO			

(54)	Benevnelse	Avstivet brystholder
(56)	Anførte publikasjoner	CH-A1 408830 DE-U1 296 09 672 DE-U1 298 10 765 EP-A2 852915 US A1 3726286 US-A1 5447462

(57) Sammendrag

En avstivet brystholder er laget ved anvendelse av minst to stofflag (1, 2) som er lagt oppå hverandre hvorimellom avstivningstråder (6) er innsatt; de to stofflagene (1, 2) er sammenføyet ved klebing og er deretter formet for å danne skålene og sidebåndene av brystholderen. Denne avstivede brystholderen er mer behagelig enn de avstivede brystholderne ifølge teknikkens stand.



Den foreliggende oppfinnelsen angår en avstivet brystholder.

Det er kjent at brystholdere innbefatter to skåler som er sammenføydd, to sidebånd som strekker seg ut fra skålene og er innrettet slik at de kan festes til hverandre, og to skulderstropper, hvor hver er festet ved én ende til én av skålene og ved den andre til det korresponderende sidebåndet. Visse typer brystholdere er stroppløse.

Disse brystholderne er vanligvis laget av stoffstykker som er sydd sammen på en egnet måte for å produsere den ovennevnte strukturen.

Den avstivede brystholderen har avstivningselementer som er generelt plassert langs bunndelen av skålen for å gi en høy støttegrad for bysten. Disse avstivningselementene består vanligvis av to bueformede tråder anbrakt i rundstrikkede stoffringer som er sydd oppå innsiden av brystholderen.

I DE 29810765 er en slik sydd, avstivet brystholder laget ved anvendelse av minst to stofflag lagt ovenpå hverandre hvorimellom avstivningstrådene er innsatt.

Dessverre er avstivede brystholdere ikke særlig behagelig å bruke.

Dette skyldes i tillegg til ubehaget forårsaket av sømmene som sammenfører stoffstykkene, som også er tilstede i brystholdere uten undervikling eller «myke» brystholdere, er det ytterligere ubehaget med underviklingene og deres foringer.

Sømmene som sammenfører stoffstykkene kan være ubehagelige fordi de danner uregelmessigheter på brystholderens overflate som kan forårsake irritasjon når de kommer i kontakt med huden, spesielt når man betrakter de relative bevegelsene som finner sted mellom brystholderen og huden.

Underviklingene er enda mer ubehagelige nettopp fordi de er stive elementer som presser mot huden gjennom foringene. Det faktum at foringene med underviklingene stikker frem helt mot innsiden av brystholderen bare forverrer situasjonen. Foringssømmene, lik de andre sømmene, utgjør en ytterligere kilde for ubehag.

Det skal også nevnes at over tid utsettes sømmene for slitasje og kan derfor løsne, med den risiko for at hele brystholderen faller fra hverandre.

Det er derfor formålet med den foreliggende oppfinnelsen å tilveiebringe en avstivet brystholder som er mer behagelig enn de kjent innen teknikkens stand. Dette er oppnådd ved hjelp av en avstivet brystholder ifølge de fremlagt krav.

For å få en bedre forståelse av oppfinnelsen er en beskrivelse gitt under av en ikke-begrensende utførelsesform derav, som er illustrert i tegningene, hvor:

Fig. 1, 2, 3, 4 viser perspektivsnitt av de etterfølgende produksjonstrinnene av en brystholder ifølge oppfinnelsen;

Fig. 5 er et tverrsnitt på planet V-V av en detalj av brystholderstrukturen vist i fig. 4;

Fig. 6 viser brystholderen ifølge oppfinnelsen i dens sluttkonfigurasjon.

5 Under henvisning til fig. 1 viser det sistnevnte en splitt-tegning av noen av komponentene av brystholderen ifølge oppfinnelsen.

Det er tilveiebrakt to stofflag 1, 2 av den samme formen og som har en viss elastisitetsgrad, spesielt fremstilt for å kunne legges oppå hverandre.

10 Et tredje stofflag 3 er også tilveiebrakt, som er mindre elastisk enn stofflagene 1, 2. Stofflaget 3 har to tilstøtende bueformede kanter 4 hvor det langs disse er sydd to korresponderende bueformede rundstrikkede foringer 5. En korresponderende bueformet tråd 6 med et flattrykk tverrsnitt er innsatt i hver foring 5 og endene av foringen er deretter sydd sammen for å sperre tråden inne i foringen.

15 De tre stofflagene 1, 2, 3 er plassert oppå hverandre og er sammenføyd ved klebing, innsetting av stofflaget 3, med foringene 5 og trådene 6, mellom stofflagene 1, 2 som vist i sekvensen i fig. 1 og 2. Denne sammenføyingen ved klebing kan omfatte liming, f.eks. ved anvendelse av en varmelimharpiks som på passende måte er spredt på overflatene til stofflagene 1, 2, 3 som skal sammenføyes. Den sammenklebete sammenføyingen kan også, så lenge egnede stoffer har blitt valgt, fremkomme ved varmebinding eller varmesmelting av stoff-fibre, eller ved
20 anvendelse av andre lignende systemer.

På dette punktet, som vist i fig. 3, er den således dannede brystholderstrukturen preformet ved anvendelse av varme for å produsere to skåler 2 i området av foringene 5 inneholdende trådene 6.

25 Som det kan ses i fig. 4, er brystholderstrukturen med de preformede skålene 7 deretter skåret ut for slik å produsere den ferdige brystholderformen med sidebånd 8 og med arealene rundt skålene 7 som følger linjen til selve skålene. Disse arealene rundt skålene 7 strekker seg slik at de danner to forlengelsesstykker 9 på den motsatte siden av trådene 6. To forlengelsesstykker 10 strekker seg også fra de frie endene av sidebåndene 8, på den samme siden som forlengelsesstykkene 9.

30 Brystholderstrukturen vist i fig. 4 er avsluttet ved festing av skulderstropper til forlengelsesstykkene 9 og 10 og ved påføring av festelementer til endene av sidebåndene 8 for å gi den ferdige brystholderen vist i fig. 6, hvor skulderstroppene er betegnet ved henvisningstall 11 og festelementene ved henvisningstall 12. Skulderstroppene 11 er festet til forlengelsesstykkene 10 ved ringer 13. Feste-
35 elementene består av øyer festet til én av de to sidebåndene 8 og til tilsvarende kroker festet til det andre sidebåndet av brystholderen. Trådene 6 er plassert langs bunndelen av skålen for å gi en høy støttegrad for bysten.

Skjønt brystholderen i fig. 6 er en avstivet brystholder siden den er spesielt fremstilt med trådene 6, er den fortsatt behagelig å bruke.

5 Først og fremst er det ingen eksterne sømmer og således unngås irritasjon av huden. De eneste sømmene som er nå foreligger, som er de på foringene 5 omfattende trådene 6, er innkapslet mellom de to stofflagene 1, 2 og kommer således ikke i kontakt med huden.

10 Under henvisning til fig. 5 betyr det faktum at foringene 5 inneholdende trådene 6 er komprimert mellom de to stofflagene 1, 2 slik at deres tykkelse er redusert og, i tillegg, at de stikker frem mot utsiden samt mot innsiden av brystholderen. Alle disse trekkene gjør brystholderen mer behagelig å bruke enn de kjent innen teknikkens stand som nevnt i innledningen, hvor foringene inneholdende trådene ikke er komprimert og således stikker frem mot innsiden.

Den flattrukte formen av trådene 6 reduserer graden av det utstående, og den bidrar i betydelig grad for økt komfort.

15 Det faktum at de eneste sømmene, de til foringene 5, er innkapslet mellom de to stofflagene 1, 2 gjør det mulig å beskytte dem mot slitasje.

20 Det skal også tilføyes at siden foringene 5 er smale og innkapslet mellom de to stofflagene 1, 2, trenger de ikke å festes til stofflaget 3 ved hjelp av sterke sømmer. Videre er trådene 6 forsvarlig innkapslet inne i foringene 5 og de to stofflagene 1, 2 som ligger oppå hverandre, slik at det ikke er noen mulighet for de å komme ut.

For å feste skulderstroppene 11 til skålene 7 og festeelementene 12 til sidebåndene 8, kan sømmer bli laget som, skjønt eksternt, er svært beskjedne. Alternativt, hvis det er ønskelig å ikke bruke sømmer i det hele tatt i disse sluttoperasjonene, kan det anvendes andre feste- og lukkesystemer, f.eks. varmebindingssystemer.

25 På grunn av elastisiteten til de to stofflagene 1, 2 er det ikke noe behov for å bruke elastiske bånd langs brystholderens kanter.

Brystholderen i fig. 6 er også svært behagelig ut fra et estetisk synspunkt, gitt at det ikke er noen sømmer eller elastiske bånd; dette gir den effekten at brystholderen er i et enkelt stykke.

30 Det er selvfølgelig mulig å lage variasjoner og/eller gjøre tilføyelser til utførelsesformen som er beskrevet og illustrert.

35 Det ville være mulig å unnvære stoffmellomlag 3 og foringene 5 sydd til dem, som plasserer trådene 6 direkte mellom de to stofflagene 1, 2. Imidlertid er den illustrerte løsningen effektiv å sette sammen; dessuten forsterker stoffmellomlaget 3 den sentrale delen av brystholderen.

Trådene kan ha et tverrsnitt forskjellig fra det som er illustrert, skjønt et flattrykket tverrsnitt av trådene er, som vist ovenfor, fordelaktig.

- 5 Generelt kan avstivningstrådene være av en hvilken som helst form og størrelse, de kan variere i antall og kan være plassert i en hvilken som helst egnet posisjon i brystholderen, avhengig av de forskjellige tekniske forsterkningskravene.

Den generelle formen av brystholderen kan varieres for å tilfredsstille forskjellige estetiske og/eller funksjonelle krav. Brystholderen kan også være en stroppløs brystholder.

PATENTKRAV

1. Avstivet brystholder innbefattende to stofflag (1, 2) sammenfødt ved hjelp av klebing og formet til å danne to skåler (7) som er sammenføyde og to sidebånd (8) som strekker seg ut fra skålene (7) og er innrettet til å festes til hverandre,
 5 k a r a k t e r i s e r t v e d a t e t t r e d j e s t o f f l a g (3) er innlagt mellom de to første stofflagene (1, 2) og er utstyrt med foringer (5) som anbringer avstivningstråder (6) for å forsterke strukturen av brystholderen, avstivningstrådene (6) er fast omsluttet på innsiden av de to sammenføyde stofflagene (1, 2), og som videre er kjennetegnet ved at de to første stofflagene (1, 2) er elastiske og det tredje stofflaget (3) er
 10 mindre elastisk enn de første to stofflagene (1, 2).
2. Brystholder ifølge krav 1,
 k a r a k t e r i s e r t v e d a t f o r i n g e n e (5) er sydd oppå det tredje stofflaget (3).
3. Brystholder ifølge krav 2,
 k a r a k t e r i s e r t v e d a t d e t t r e d j e s t o f f l a g e t (3) har to kanter (4) i formen av
 15 en sirkelbue, som er plassert langs bunndelen av skålene (7) og hvor det langs disse er sydd foringer (5).
4. Brystholder ifølge krav 1,
 k a r a k t e r i s e r t v e d a t t r å d e n e (6) er bueformede og plassert langs bunndelen av skålene (7).
- 20 5. Brystholder ifølge krav 1 eller 4,
 k a r a k t e r i s e r t v e d a t t r å d e n e (6) har et flattrøkt tverrsnitt.
6. Brystholder ifølge hvilke som helst av de foregående krav,
 k a r a k t e r i s e r t v e d a t s t o f f l a g e n e er sammenføyde ved hjelp av liming.
7. Brystholder ifølge hvilke som helst av krav 1-5,
 25 k a r a k t e r i s e r t v e d a t s t o f f l a g e n e er sammenføyde ved hjelp av varmebinding.
8. Brystholder ifølge hvilke som helst av de foregående krav,
 k a r a k t e r i s e r t v e d a t d e n y t t e r l i g e r e o m f a t t e r t o s k u l d e r s t r o p p e r (11), hvor hver av dem er festet ved én ende til én av skålene (7) og ved den andre enden
 30 til det korresponderende sidebånd (8).
9. Fremgangsmåte for fremstilling av brystholderen ifølge hvilke som helst av de foregående krav,
 k a r a k t e r i s e r t v e d a t d e n i n n b e f a t t e r d e f ø l g e n d e t r i n n e n e :
 - legging av stofflagene oppå hverandre og innlegning av avstivningstrådene
 35 (6) mellom dem og sammenføyning av stofflagene ved klebing for slik å omslutte avstivningstrådene (6) på innsiden av de to sammenføyde stofflagene;

- forming av skålene (7);
- kutting av stofflagene for slik å danne sidebåndene (8) og for å forme arealet rundt skålene (7); og
- festing av festeelementer (12) til sidebåndene (8).

5 10. Fremgangsmåte ifølge krav 9 når avhengig av krav 2 eller 3,
 k a r a k t e r i s e r t v e d a t foringene (5) er sydd oppå det tredje stofflaget (3)
 og avstivningstrådene (6) er deretter innsatt i foringene (5) før trinnet for legging av
 stofflagene oppå hverandre.

10 11. Fremgangsmåte ifølge krav 9 når avhengig av krav 8,
 k a r a k t e r i s e r t v e d a t under trinnet for festing av festeelementene (12) til
 sidebåndene (8), er skulderstroppene (11) også festet til skålene (7) og til
 sidebåndene (8).

12. Fremgangsmåte ifølge hvilke som helst av kravene 9, 10, 11,
 k a r a k t e r i s e r t v e d a t skålene (7) er formet ved hjelp av termoforming.

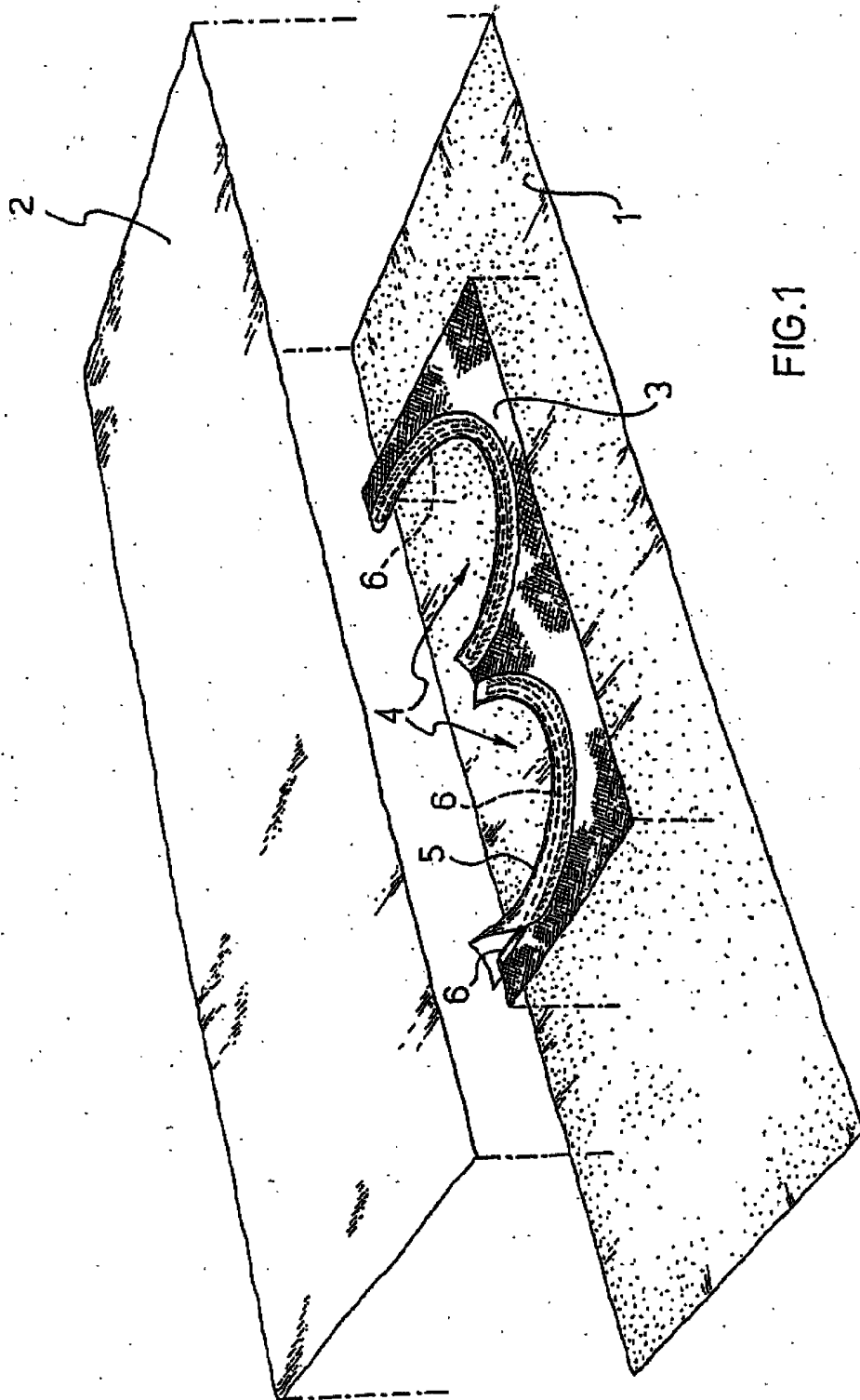


FIG. 1

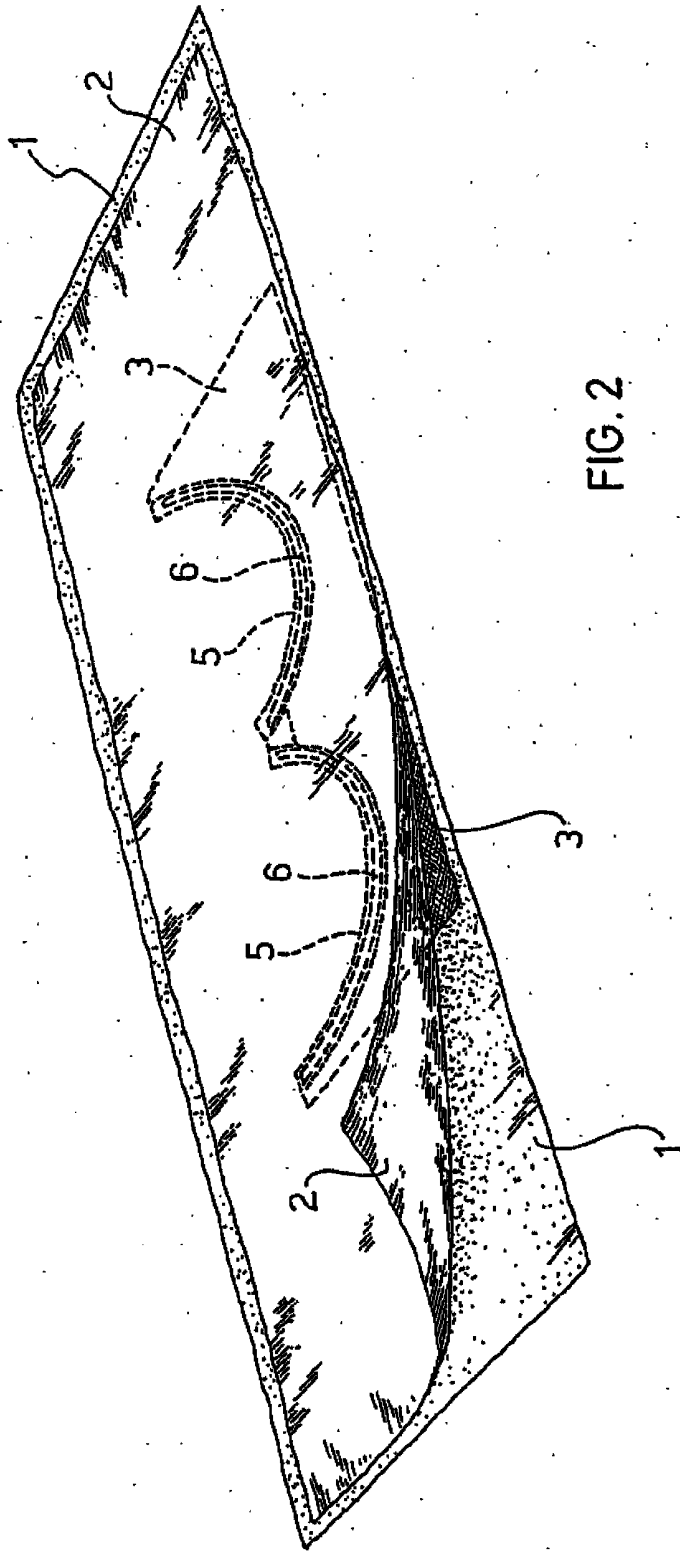


FIG. 2

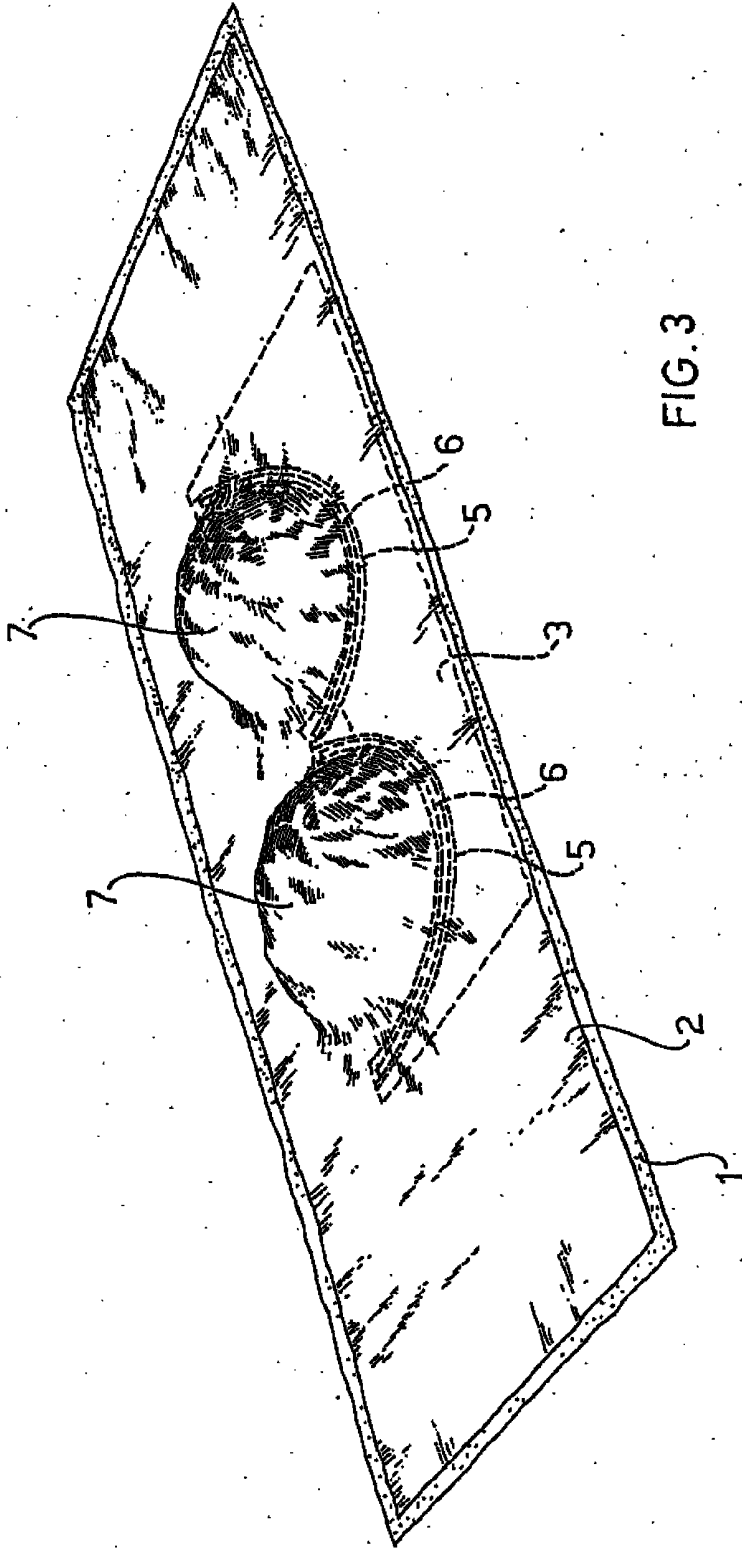


FIG. 3

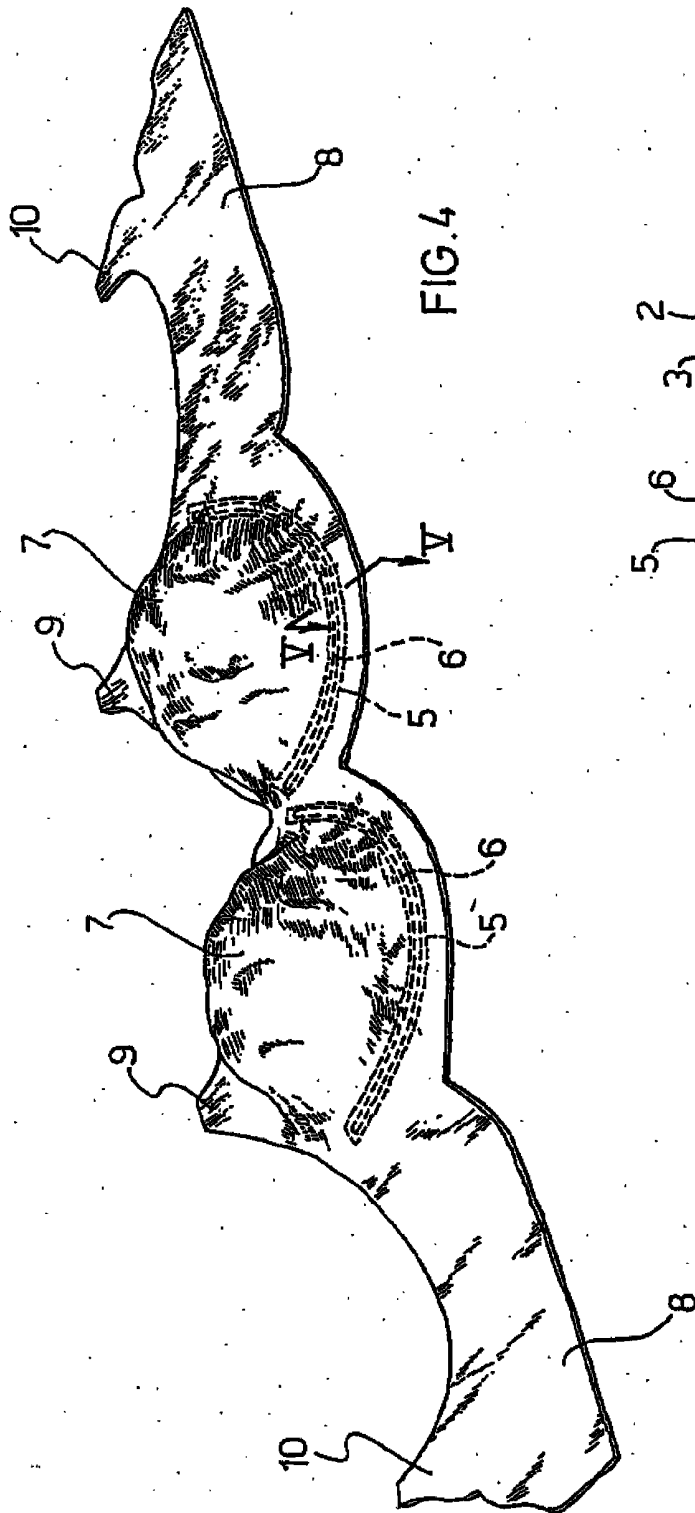


FIG. 4

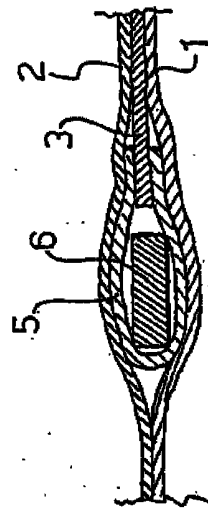


FIG. 5

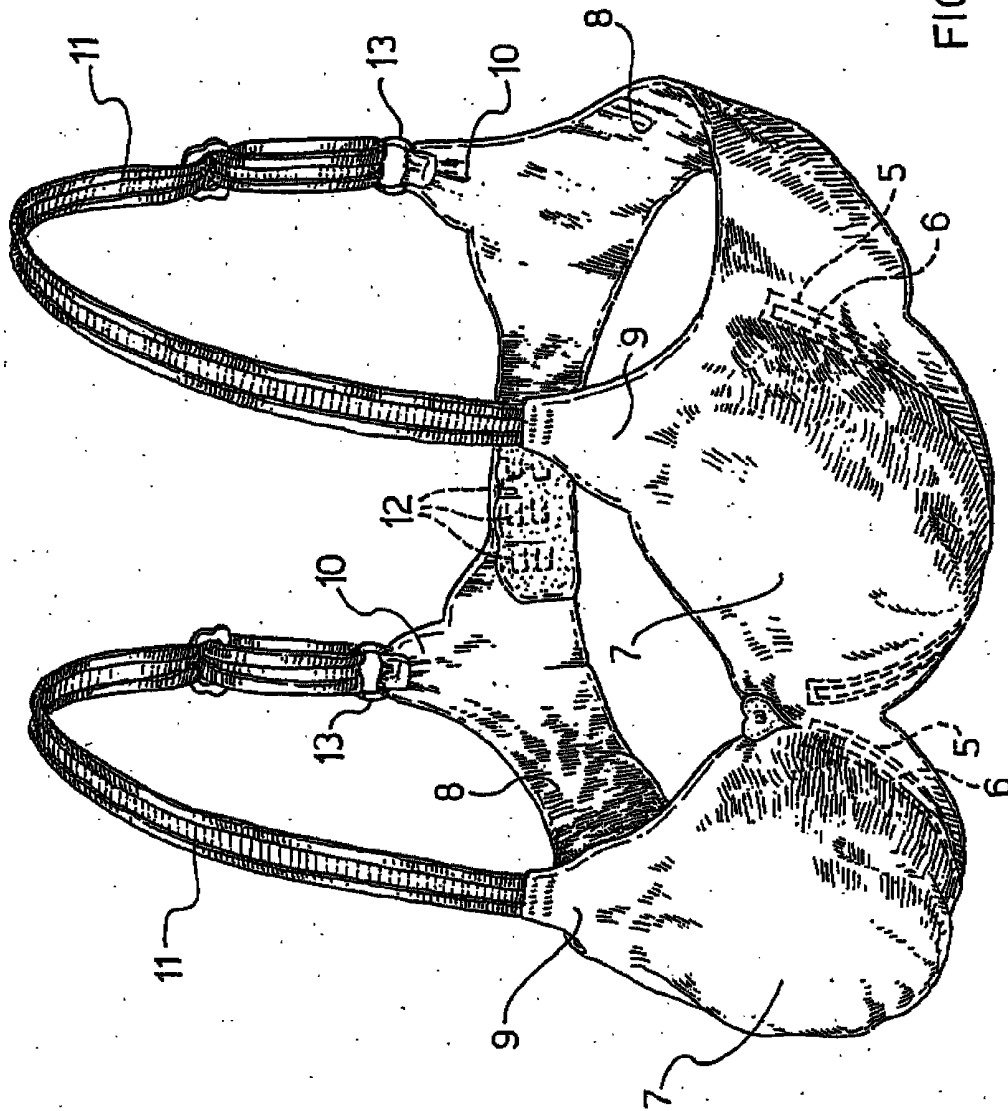


FIG. 6