



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203409412 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 29

(21) 申请号 201320493046. 2

(22) 申请日 2013. 08. 13

(73) 专利权人 冯羨楹

地址 321022 浙江省金华市金东区赤松镇山口冯村大仙路 31 号

(72) 发明人 冯羨楹

(74) 专利代理机构 金华科源专利事务所有限公
司 33103

代理人 吕葆华

(51) Int. Cl.

B23K 9/26 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

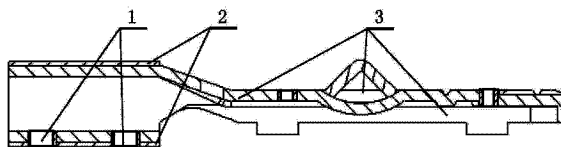
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

电焊钳导电体

(57) 摘要

本实用新型涉及一种电焊钳部件,特别是一种电焊钳导电体。包括紫铜板冲压而成的导电体,其特征在于:在导电体的接线端设装有管状护套,并在管状护套上设置有压线螺钉螺孔。不仅导电体的接线端不易变形;还具有压线螺钉不易松动,导线不易被拉动,接线更加稳固,不易产生火花平增温度,确保电焊钳不烫手,使用寿命长,降低电焊操作工的劳动强度,电焊工效高,电焊成本低等的优点,是一种性价比高的电焊钳导电体。



1. 一种电焊钳导电体,包括紫铜板冲压而成的导电体,其特征在于:在导电体(3)的接线端设装有管状护套(2),并在管状护套(2)上设置有压线螺钉螺孔(1)。
2. 根据权利要求1所述的电焊钳导电体,其特征在于:管状护套(2)为无缝管状护套。
3. 根据权利要求1或2所述的电焊钳导电体,其特征在于:管状护套(2)为铁质管状护套。
4. 根据权利要求3所述的电焊钳导电体,其特征在于:导电体(3)的接线端也设置成相应的管状,并在与管状护套(2)的压线螺钉螺孔(1)相应的部位上也设有相应的压线螺钉螺孔(1)。
5. 根据权利要求4所述的电焊钳导电体,其特征在于:管状护套(2)为圆形管状护套。
6. 根据权利要求3所述的电焊钳导电体,其特征在于:管状护套(2)为圆形管状护套。
7. 根据权利要求1或2所述的电焊钳导电体,其特征在于:导电体(3)的接线端也设置成相应的管状,并在与管状护套(2)的压线螺钉螺孔(1)相应的部位上也设有相应的压线螺钉螺孔(1)。
8. 根据权利要求7所述的电焊钳导电体,其特征在于:管状护套(2)为圆形管状护套。
9. 根据权利要求1或2所述的电焊钳导电体,其特征在于:管状护套(2)为圆形管状护套。

电焊钳导电体

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电焊钳部件,特别是一种电焊钳导电体。

背景技术

[0002] 现有紫铜板冲压而成的电焊钳导电体,因紫铜较软,压线螺丝易松动,易变形,极易导致接触不良,产生超高温甚至产生电火花,造成手柄极为烫手,甚至损毁电焊钳,加大了电焊操作工的劳动强度,电焊工效低,电焊成本高,电焊钳的使用寿命短。

发明内容

[0003] 针对以上问题,本发明的目的是提供一种导电体的接线端不易变形、接线稳固的电焊钳导电体。

[0004] 一种电焊钳导电体,包括紫铜板冲压而成的导电体,其特征在于:在导电体的接线端设装有管状护套,并在管状护套上设置有压线螺钉螺孔。

[0005] 本发明的目的是通过在导电体的接线端设装管状护套并在管状护套相应部位上设置有压线螺钉螺孔实现的。因在导电体的接线端设装有管状护套,所以导电体的接线端不易变形。还具有压线螺钉不易松动,导线不易被拉动,接线更加稳固,不易产生火花平增温度,确保电焊钳不烫手,使用寿命长,降低电焊操作工的劳动强度,电焊工效高,电焊成本低等的优点,是一种性价比高的电焊钳导电体。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明的一种结构示意图,

[0007] 图 2 是图 1 的立体图。

[0008] 图中:压线螺钉螺孔 1、管状护套 2、导电体 3。

具体实施方式

[0009] 以下结合附图和实施例进行详述:

[0010] 图 1 是本发明的一种电焊钳导电体。包括导电体,要点是:在导电体 3 的接线端设装有管状护套 2,并在管状护套 2 上设置有压线螺钉螺孔 1。

[0011] 为了提高强度,使管状护套 2 不易变形并降低成本,图中的管状护套 2 为圆形管状护套。显然,管状护套 2 亦可为扁、方或异型等管状护套。即管状护套 2 的截面为圆形,或者扁、方、异型等管状护套。

[0012] 为了提高管状护套 2 的物理性能,使其不易变形,确保压线螺钉不易松动,使接线更加稳固,并降低成本,图中的管状护套 2 为铁质无缝管状护套。也就是:采用铁质无缝管状护套,能实现导电体的接线端不易变形、压线螺钉不易松动,使接线更加稳固的目的。

[0013] 显然,为了使管状护套 2 不易变形,管状护套 2 最好采用无缝管状护套。为了确保压线螺钉不易松动,使接线更加稳固,并降低成本,管状护套 2 最好采用铁质管状护套;显

而易见,管状护套 2 亦可采用黄铜等金属制成的管状护套。

[0014] 为了增加压线螺孔的螺齿,使压线螺钉压线更加稳固,使导线不易被拉动或松动,不易产生火花平增温度,确保电焊钳不烫手,导体 3 的接线端也设置成相应的管状,并在与管状护套 2 的压线螺钉螺孔 1 相应的部位上也设有相应的压线螺钉螺孔 1,即将导体 3 的接线端也卷成相应的管状,并在卷成相应的管状的接线端与管状护套 2 的压线螺钉螺孔 1 相应的部位上也设有相应的压线螺钉螺孔 1。

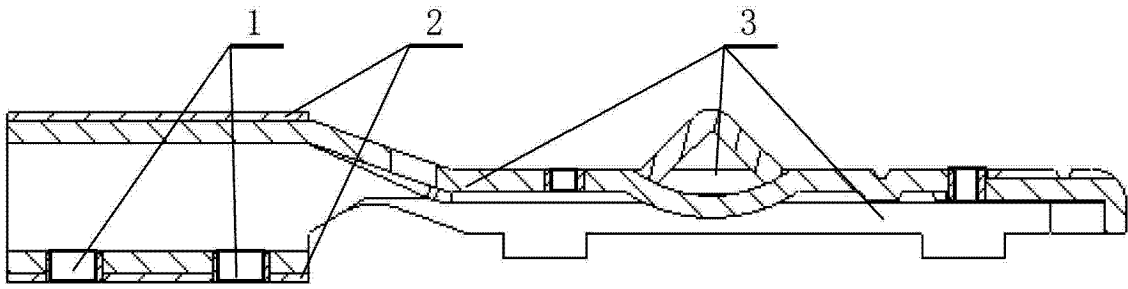


图 1

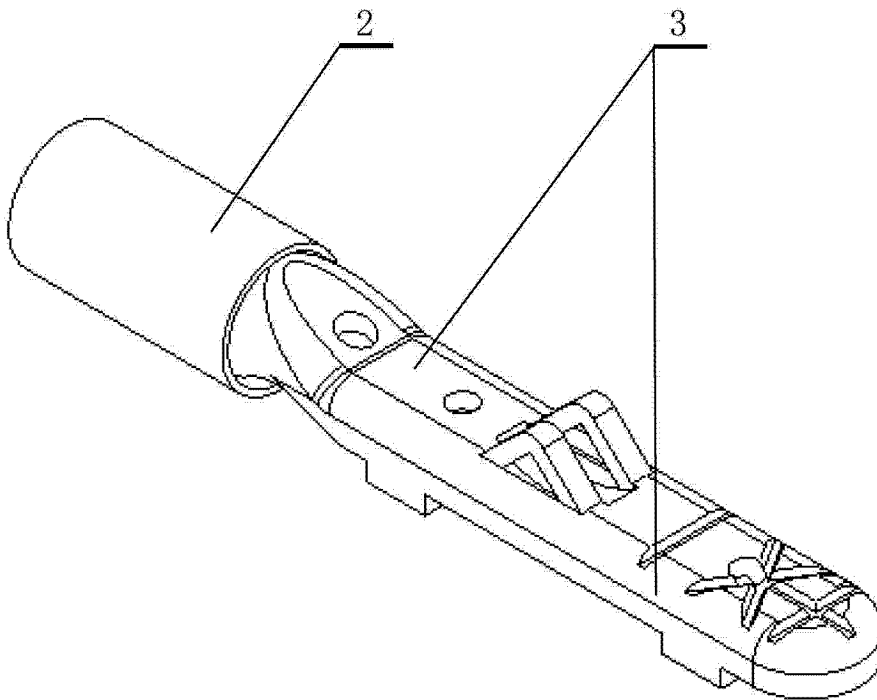


图 2