



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102896234 A

(43) 申请公布日 2013. 01. 30

(21) 申请号 201210341795. 3

(22) 申请日 2012. 09. 17

(71) 申请人 芜湖世达模具有限公司

地址 241007 安徽省芜湖市鸠江区汽经一路
永合工业园芜湖世达模具有限公司

(72) 发明人 李小林

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 高桂珍

(51) Int. Cl.

B21D 37/14 (2006. 01)

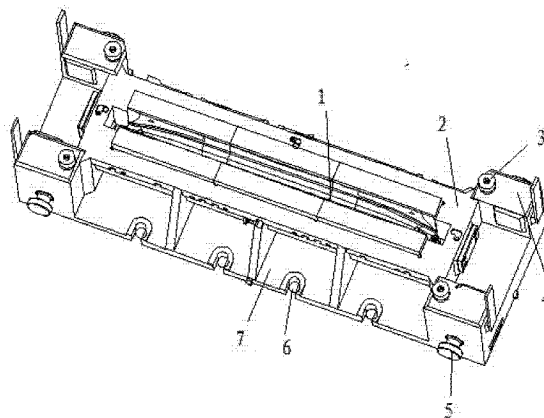
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种模具安装支架及其固定方法

(57) 摘要

本发明涉及一种机械加工模具及操作方法，具体是涉及一种模具安装支架及其固定方法。包括长方形底板，底板上设有长方形模座，模座四周通过四个挡块限位，所述底板两侧设有数个安装孔，所述挡块上设有纵向和横向限位螺栓，所述模座上设有弧形凹陷槽。将底板置于冲压机操作台上，通过螺栓穿过安装孔将其固定，将模座放入四个挡块围成的方形区域内，通过调节纵向和横向限位螺栓，使模座固定限位。本发明模具安装支架及其固定方法，支架结构设计合理，固定方法简单可靠，操作简便，加工效率高。



1. 一种模具安装支架,其特征在于,包括长方形底板,底板上设有长方形模座,模座四周通过四个挡块限位,所述底板两侧设有数个安装孔,所述挡块上设有纵向和横向限位螺栓,所述模座上设有弧形凹陷槽。

2. 如权利要求 1 所述的模具安装支架的固定方法,其特征在于,将底板置于冲压机操作台上,通过螺栓穿过安装孔将其固定,将模座放入四个挡块围成的方形区域内,通过调节纵向和横向限位螺栓,使模座固定限位。

一种模具安装支架及其固定方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种机械加工模具及操作方法,具体是涉及一种模具安装支架及其固定方法。

背景技术

[0002] 在模具加工技术领域,模具的安装支架,对整个模具的安装,甚至工件冲压性能,均具有重要的影响。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的技术问题,本发明提供了一种结构设计合理、固定较为简便的模具安装支架及其加工方法。

[0004] 为了实现上述目的,采用的技术方案如下:

一种模具安装支架,其特征在于,包括长方形底板,底板上设有长方形模座,模座四周通过四个挡块限位,所述底板两侧设有数个安装孔,所述挡块上设有纵向和横向限位螺栓,所述模座上设有弧形凹陷槽。

[0005] 模具安装支架的固定方法,其特征在于,将底板置于冲压机操作台上,通过螺栓穿过安装孔将其固定,将模座放入四个挡块围成的方形区域内,通过调节纵向和横向限位螺栓,使模座固定限位。

[0006] 本发明模具安装支架及其固定方法,支架结构设计合理,固定方法简单可靠,操作简便,加工效率高。

附图说明

[0007] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0008] 图 1 是本发明的模具安装支架的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 请参阅图 1,一种模具安装支架,包括长方形底板 7,底板 7 上设有长方形模座 2,模座 2 四周通过四个挡块 4 限位,底板 7 两侧设有数个安装孔 6,挡块 4 上设有纵向限位螺栓 3 和横向限位螺栓 5,模座 2 上设有弧形凹陷槽 1。

[0010] 模具安装支架的固定方法:将底板 7 置于冲压机操作台上,通过螺栓穿过安装孔 6 将其固定,将模座 2 放入四个挡块 4 围成的方形区域内,通过调节纵向限位螺栓 3 和横向限位螺栓 5,使模座 2 固定限位。

[0011] 以上内容仅仅是对本发明结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离发明的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

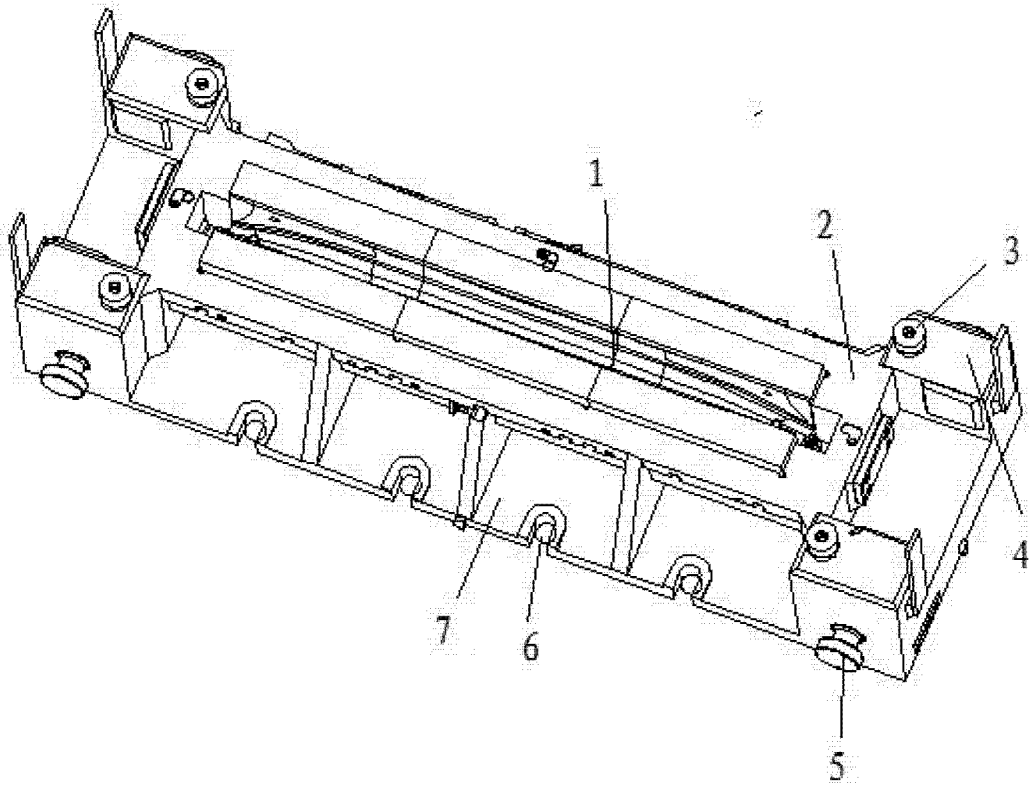


图 1