



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203031320 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 03

(21) 申请号 201220690104. 6

(22) 申请日 2012. 12. 14

(73) 专利权人 芜湖市中兴机械技术开发有限公司

地址 241006 安徽省芜湖市经济技术开发区
汽纬一路

(72) 发明人 陈新 邢剑锋 刘守伦 张培新

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207
代理人 高桂珍

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

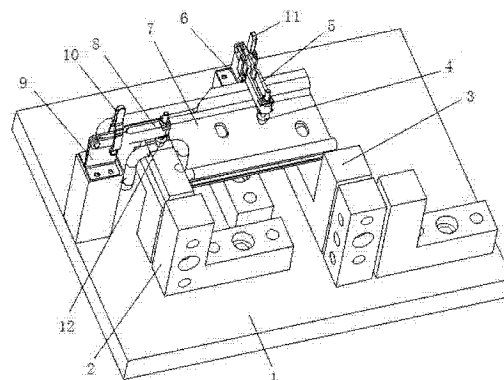
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

钣金件修边夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种机械加工设备,具体是涉及一种钣金件修边夹紧装置。包括正方形底板,底板上设有均呈L形的第一支架(2)和第二支架(3),第一支架(2)和第二支架(3)上放置有钣金件;钣金件的侧端设有第一锁止装置(9)和第二锁止装置(6);第一锁止装置(9)设有第一调节杆(10)和第一压杆(8),第一压杆(8)的端部设有置于钣金件上方的第一压头(12),通过第一调节杆(10)的转动,使第一压头(12)夹紧或松开钣金件。本实用新型钣金件修边夹紧装置,结构设计合理,夹紧效果好,生产效率高,操作较为简便,使用寿命长。



1. 钣金件修边夹紧装置,其特征在于,包括正方形底板,
底板上设有均呈 L 形的第一支架(2)和第二支架(3),第一支架(2)和第二支架(3)上
放置有钣金件;

钣金件的侧端设有第一锁止装置(9)和第二锁止装置(6);

第一锁止装置(9)设有第一调节杆(10)和第一压杆(8),第一压杆(8)的端部设有置于
钣金件上方的第一压头(12),通过第一调节杆(10)的转动,使第一压头(12)夹紧或松开钣
金件;

第二锁止装置(6)设有第二调节杆(11)和第二压杆(5),第二压杆(5)的端部设有置于
钣金件上方的第二压头(4),通过第二调节杆(11)的转动,使第二压头(4)夹紧或松开钣
金件。

2. 根据权利要求 1 所述的钣金件修边夹紧装置,其特征在于,所述底板、第一支架(2)
和第二支架(3)的材质均为不锈钢。

钣金件修边夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工设备，具体是涉及一种钣金件修边夹紧装置。

背景技术

[0002] 在机械加工领域中，钣金件(如轿车用左后座椅靠背挂钩)在修边等加工时，需要通过夹紧工装将其固定限位，继而进行如修边等后续各种加工操作。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的技术问题，本实用新型提供了一种结构设计简单合理的钣金件修边夹紧装置。

[0004] 为了实现上述目的，采用的技术方案如下：

[0005] 钣金件修边夹紧装置，其特征在于，包括正方形底板，

[0006] 底板上设有均呈 L 形的第一支架(2)和第二支架(3)，第一支架(2)和第二支架(3)上放置有钣金件；

[0007] 钣金件的侧端设有第一锁止装置(9)和第二锁止装置(6)；

[0008] 第一锁止装置(9)设有第一调节杆(10)和第一压杆(8)，第一压杆(8)的端部设有置于钣金件上方的第一压头(12)，通过第一调节杆(10)的转动，使第一压头(12)夹紧或松开钣金件；

[0009] 第二锁止装置(6)设有第二调节杆(11)和第二压杆(5)，第二压杆(5)的端部设有置于钣金件上方的第二压头(4)，通过第二调节杆(11)的转动，使第二压头(4)夹紧或松开钣金件。

[0010] 优选地，所述底板、第一支架(2)和第二支架(3)的材质均为不锈钢。

[0011] 本实用新型钣金件修边夹紧装置，结构设计合理，夹紧效果好，生产效率高，操作较为简便，使用寿命长。

附图说明

[0012] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 请参阅图 1，钣金件修边夹紧装置，包括正方形底板 1，底板 1 上设有均呈 L 形的第一支架 2 和第二支架 3，第一支架 2 和第二支架 3 上放置有钣金件 7。

[0015] 第一支架 2 和第二支架 3 均由 1 个定位块和 2 个调整块组成，通过 2 个调整块配合实现定位块在 X、Y、Z 三个方向上的调节。

[0016] 钣金件 7 的侧端设有第一锁止装置 9 和第二锁止装置 6，其中：

[0017] 第一锁止装置 9 设有第一调节杆 10 和第一压杆 8，第一压杆 8 的端部设有置于钣

金件 7 上方的第一压头 12,通过第一调节杆 10 的转动,使第一压头 12 夹紧或松开钣金件 7。

[0018] 第二锁止装置 6 设有第二调节杆 11 和第二压杆 5,第二压杆 5 的端部设有置于钣金件 7 上方的第二压头 4,通过第二调节杆 11 的转动,使第二压头 4 夹紧或松开钣金件 7。

[0019] 作为优选,底板 1、第一支架 2 和第二支架 3 的材质均为不锈钢。

[0020] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离实用新型的结构或者不超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

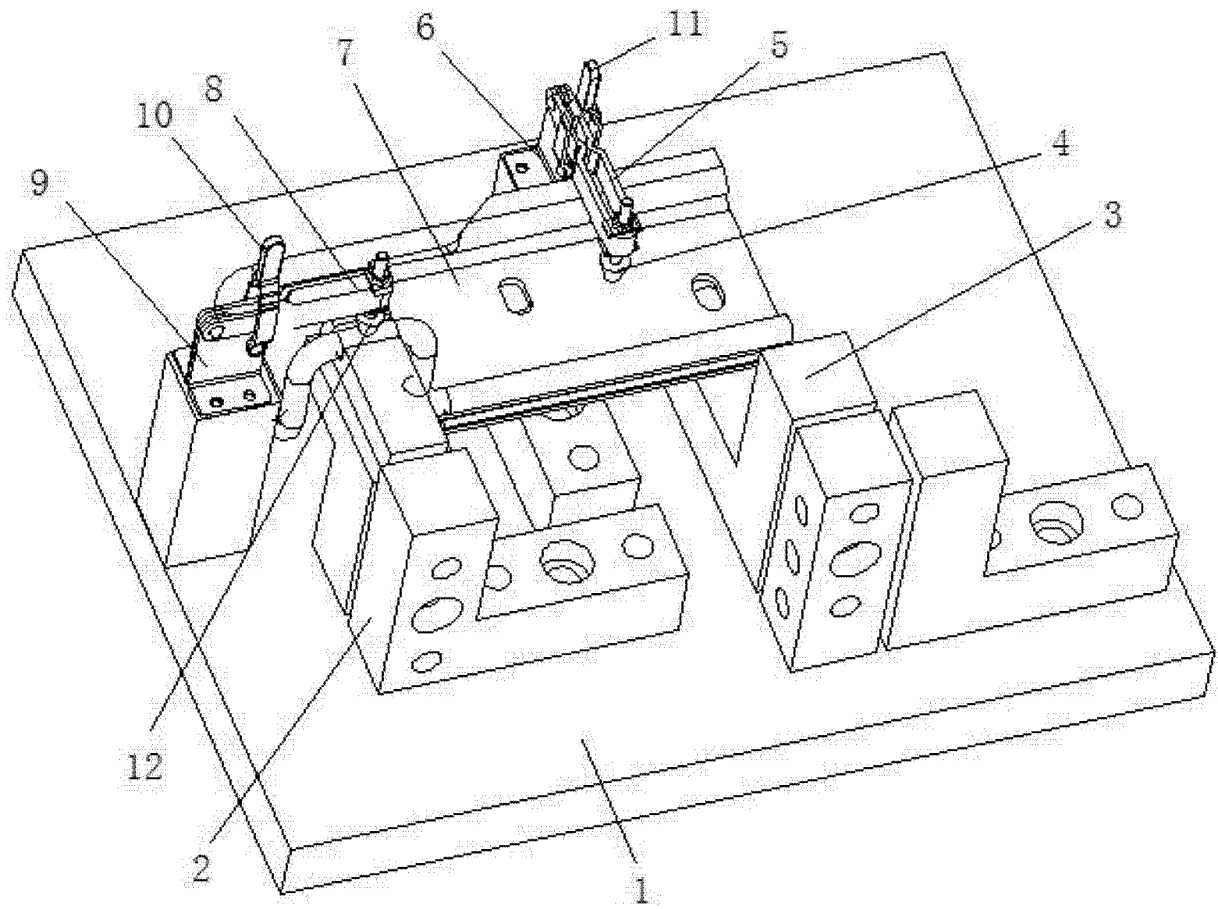


图 1