

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8570**

(21) Numer zgłoszenia: **7054**

(22) Data zgłoszenia: **16.12.2004**

(51) Klasyfikacja:
08-01

(54)

Nóż trzpieniowy

(30) Pierwszeństwo:

17.06.2004 (DE) 40403703.8

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.09.2005 WUP 09/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Betek Bergbau- und Hartmetalltechnik
Karl-Heinz Simon GmbH & Co.KG,
Aichhalden, (DE)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Kammerer Karl, Fluorn-Winzeln, (DE)

PL 8570

Nr Rp. 8570.....Klasa 08-01

Nóż trzpieniowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nóż trzpieniowy.

W odniesieniu do znanych noży trzpieniowych tego rodzaju, nóż trzpieniowy według wzoru przemysłowego wyróżnia się nową postacią przejawiającą się w kształcie jego głowicy.

Noże trzpieniowe znajdują zastosowanie, przykładowo, jako narzędzia do obróbki kamienia i służą do rozbiórki lub zrywania mineralnych lub niemineralnych warstw podłoża. Zwłaszcza stosowane są we frezujących maszynach drogowych do zrywania lub rozbiórki warstw nawierzchni asfaltowych.

Wzór noża trzpieniowego został uwidoczniony na załączonych rysunkach, fig. 1 do fig. 7, na których fig. 1 przedstawia nóż trzpieniowy w widoku perspektywicznym; fig. 2 - nóż trzpieniowy w widoku z przodu, fig. 3 - nóż trzpieniowy w widoku z tyłu, fig. 4 - nóż trzpieniowy w widoku z lewego boku, fig. 5 - nóż trzpieniowy w widoku z góry; fig. 6 - nóż trzpieniowy w widoku prawego boku, i fig. 7 - nóż trzpieniowy w widoku z dołu.

Nóż trzpieniowy według wzoru przemysłowego składa się z walcowego trzpienia i z głowicy w kształcie obrotowej bryły, w której umieszczona jest końcówka noża, również w kształcie obrotowej bryły. Głowica w widoku z boku ma w przybliżeniu kształt stożka ściętego o łagodnie uwypuklonej powierzchni tworzącej, który zwęża się w kierunku swobodnego końca narzędzia, i którego powierzchnia boczna ma w pobliżu trzpienia, prostopadły do osi noża, półokrągły rowek. Głowica od strony swobodnego końca zakończona jest wąskim płaskim obrzeżem skierowanym prostopadle do osi narzędzia, z którego wewnętrznej krawędzi wystaje końcówka noża. Na obwodzie głowicy, powyżej półokrągłego rowka znajdują się rozłożone w równych odstępach wgłębienia w postaci rowków. Wgłębienia przebiegają równoległe do osi narzędzia i mają kształt zbliżony do kropli, jak to zostało uwidocznione na załączonych rysunkach, fig. 1,2,3,4,6.

Końcówka ma podstawę łagodnie zwężającą się ku swobodnemu końcowi narzędzia, do której przylega krótka część walcowa, a do niej stożkowa część szczytowa z zaokrąglonym wierzchołkiem, jak to zostało uwidocznione na załączonych rysunkach, fig. 1 do fig. 7.

Cechy istotne wzoru przemysłowego przejawiają się w tym, że nóż trzpieniowy składa się z walcowego trzpienia i z głowicy w kształcie obrotowej bryły, w której umieszczona jest końcówka noża, również w kształcie obrotowej bryły. Głowica w widoku z boku ma w przybliżeniu kształt stożka ściętego o łagodnie uwypuklonej powierzchni tworzącej, który zwęża się w kierunku swobodnego końca narzędzia, i którego powierzchnia boczna ma w pobliżu trzpienia,

prostopadły do osi noża, półokrągły rowek. Głowica od strony swobodnego końca zakończona jest wąskim płaskim obrzeżem skierowanym prostopadle do osi narzędzia, z którego wewnętrznej krawędzi wystaje końcówka noża. Na obwodzie głowicy, powyżej półokrągłego rowka znajdują się rozłożone w równych odstępach wgłębienia w postaci rowków. Wgłębienia przebiegają równoległe do osi narzędzia i mają kształt zbliżony do kropli. Końcówka ma podstawę łagodnie zwężającą się ku swobodnemu końcowi narzędzia, do której przylega krótka część walcowa, a do niej stożkowa część szczytowa z zaokrąglonym wierzchołkiem, jak to zostało uwidocznione na załączonych rysunkach, fig. 1 do fig. 7.

Betek Bergbau- und Hartmetalltechnik

Karl-Heinz Simon GmbH & Co.KG

Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.
00-712 Warszawa, ul. Błeszczyńska 73
REGON 011891370

IR
mgr inż. Irena Tylińska
Rzecznik Patentowy

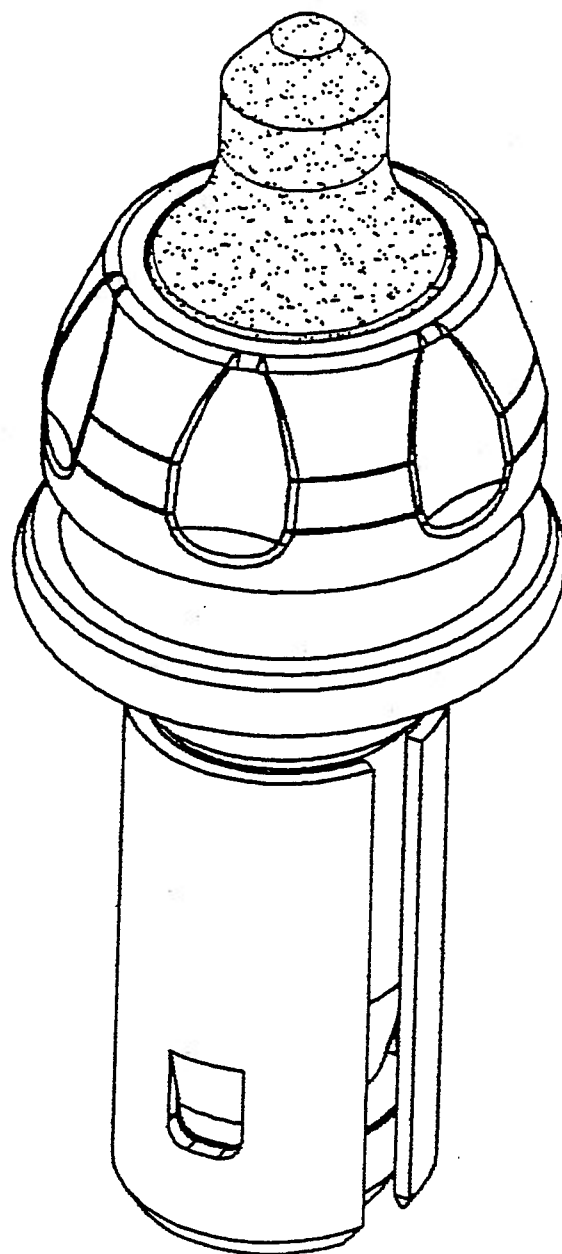


Fig. 1

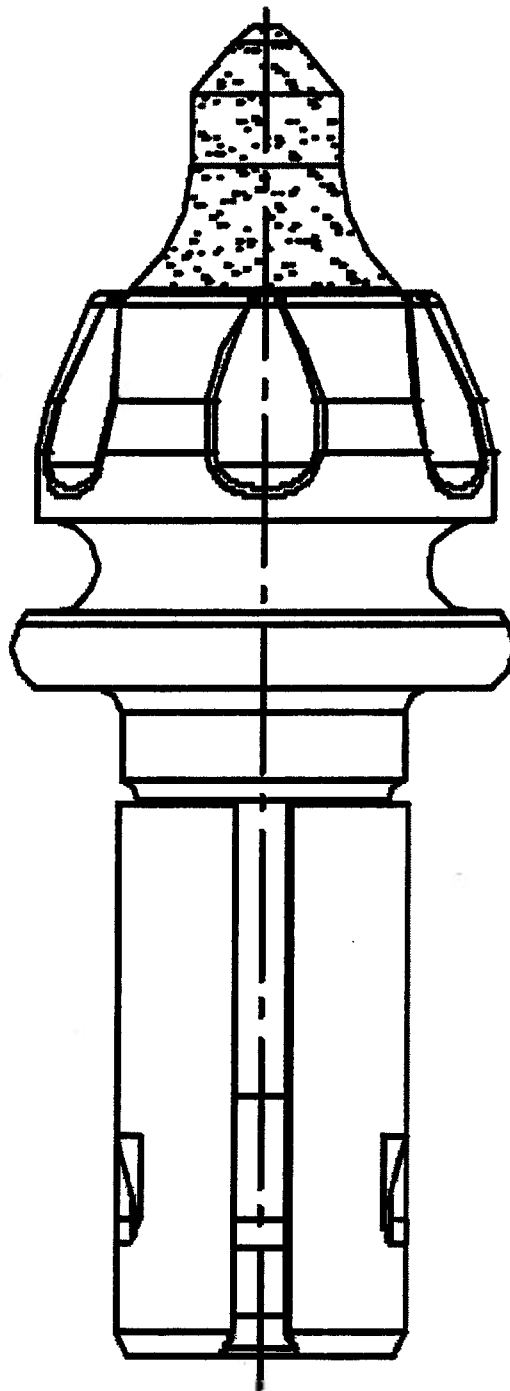


Fig. 2

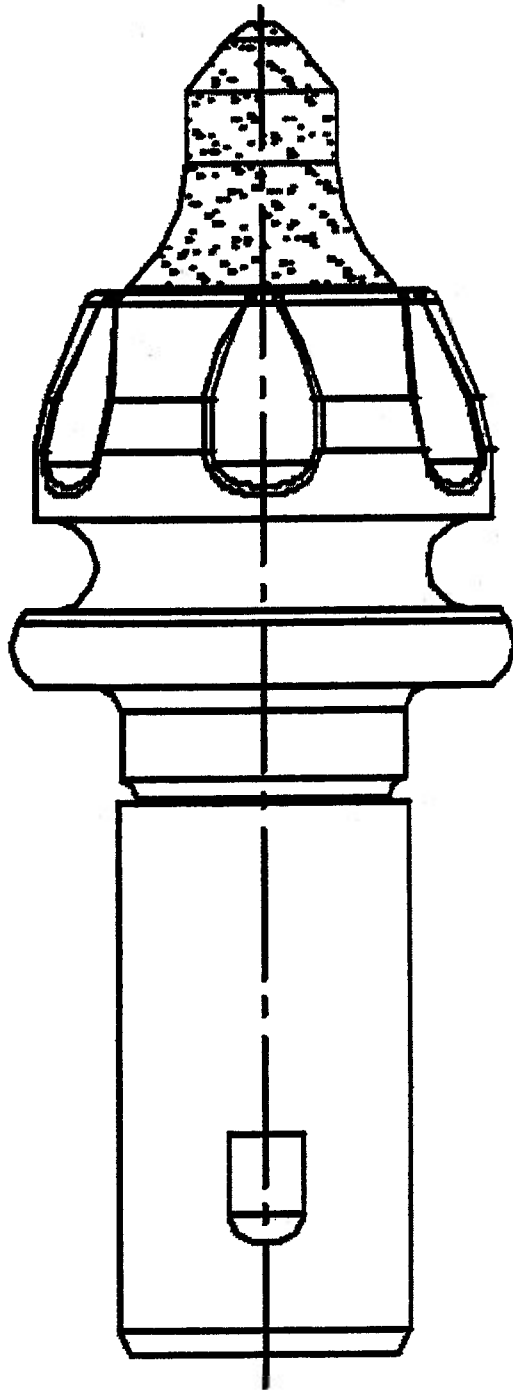


Fig. 3

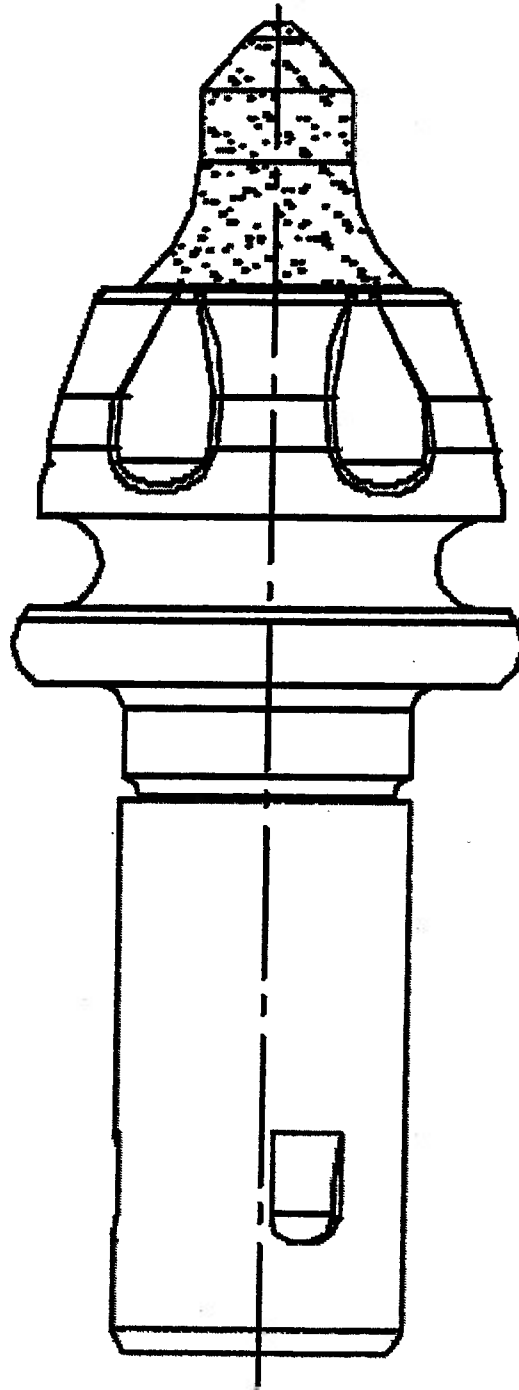


Fig. 4

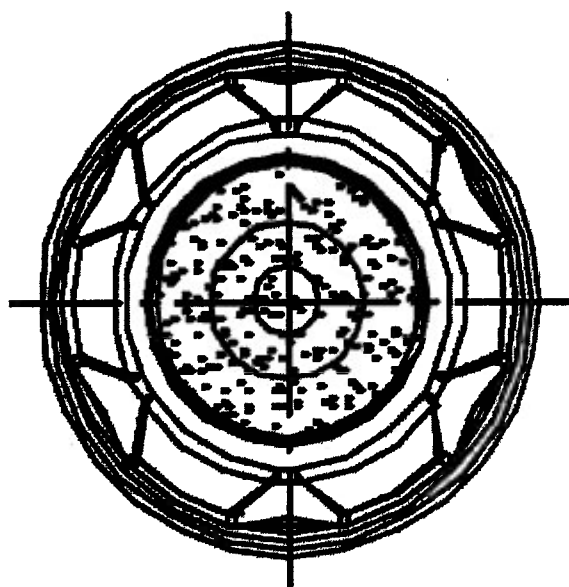


Fig. 5

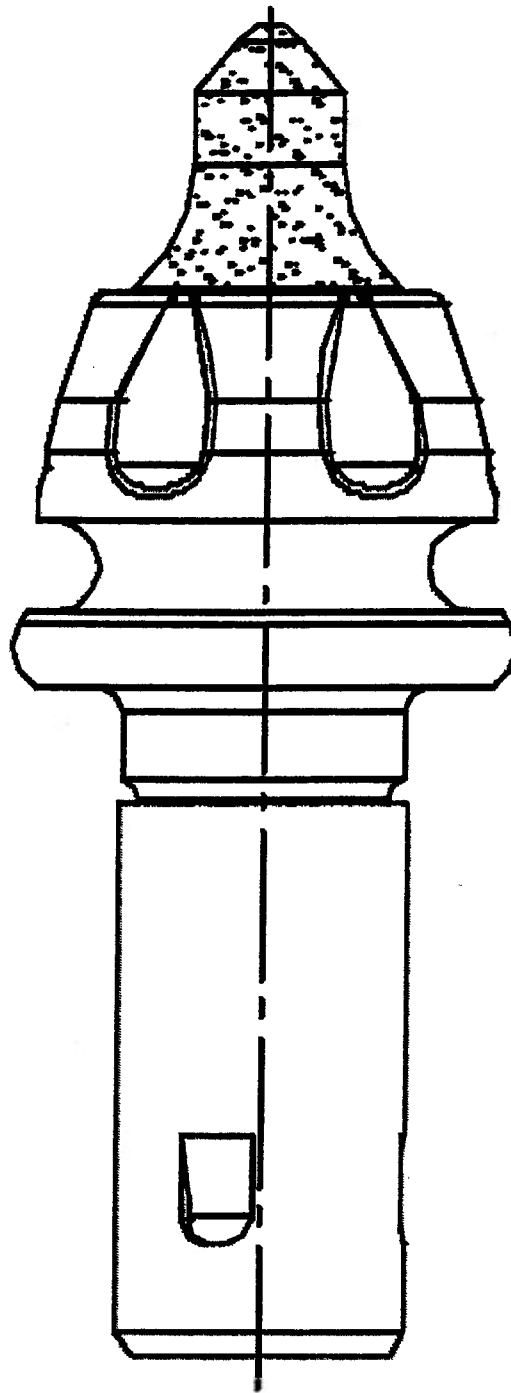


Fig. 6

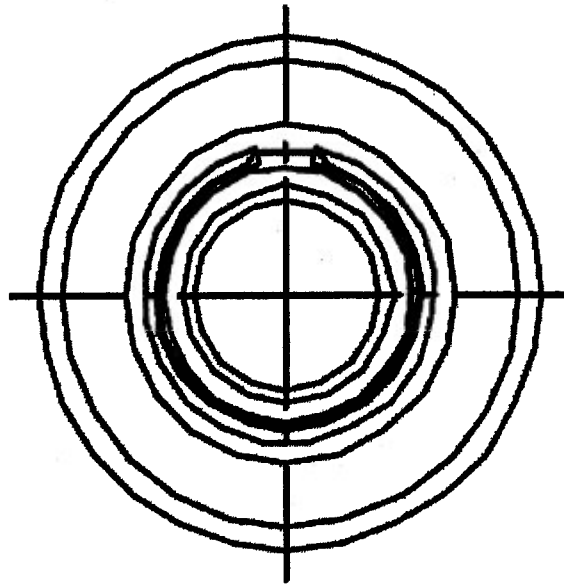


Fig. 7