



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

248 551

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 25 05 82

(21) PV 3832-82

(51) Int. Cl. 7

B 28 B 7/08,

B 28 B 7/04

(40) Zverejnené 26 08 83

(45) Vydané 01 01 89

(75)

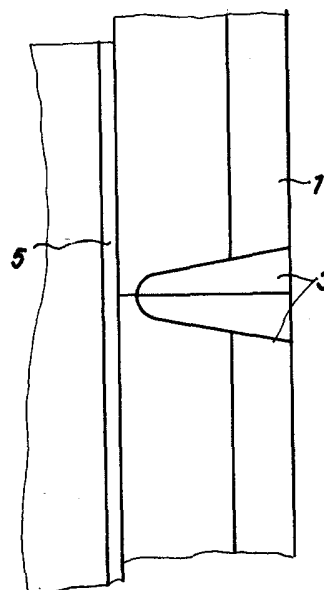
Autor vynálezu

RUSKO MILAN ing. CSc., BANSKÁ BYSTRICA

(54)

Vertikálna forma stropného stavebného prvku

Pevné prichytenie profilových dielcov o bočnice vertikálnej formy, pričom tvar profilového dielca v mieste slučky je otvorený v smere odberu prvku vede k zníženiu prácnosti pri výrobe, najmä odstránenie fyzicky namáhavej práce obsluhy a zvýšenie kvality stropných dielcov.



Pre výrobu stavebných prvkov vo vertikálnej polohe používa sa vertikálnej formy, kde profilovanie bočníc stykových ploch, napr. stropného prvku je vytvorené profilovými dielcami, ktoré nie sú k bočniciam pevne pripevnené. Do týchto profilových dielcov tiež zasahujú slučky spojovacej armatúry, vystupujúce za obrys prvku.

Nevýhodou tejto známej vertikálnej formy je, že prvok pri odformovaní musí sa dvíhať až nad horný okraj formy. Navyše sa musia z vytiahnutého prvku profilové dielce ručne odebrať a vložiť späť do formy. Odformovanie vyrobeného prvku je pracné a fyzicky značne zaťažuje obsluhu.

Ďalšou nevýhodou je, že tento spôsob vobec se nedá použiť u existujúcich vertikálnych foriem, kde je malý priečny odsuv odklopnej bočnice a malá zdvihová výška žeriavu vo výrobnéj hale.

Uvedené nevýhody a nedostatky odstraňuje vertikálna forma stavebného prvku ktorého podstatou je pevné prichytenie profilových dielcov o bočnice vertikálnej formy.

Ďalšou podstatou vynálezu je, že tvar profilového dielca v mieste slučky je otvorený v smere odberu prvku.

Výhodou vynálezu je, že znižuje pracnosť a odstraňuje fyzicky namáhavú prácu obsluhy pri výrobe.

Ďalšou výhodou vynálezu je, že je možné použiť ho u existujúcich vertikálnych foriem, kde je malý priečny odsuv odklopných bočníc a vo výrobných halách s menšou výškou zdvihu žeriavu.

Príkladná ukážka vynálezu je znázornená na výkrese, kde obr. 1 predstavuje pohľad na časť vertikálnej formy s bočnicou v náryse a obr. 2 časť vertikálnej formy podľa obr. 1 v čiastočnom podorysnom reze.

Profilové dielce 1 sú pevne prichytené o bočnicu 2, ktorá je známym spôsobom odklopná cez čapy 7, 8 a páky 6. U profilových dielcov 1 v mieste slučky 4 je v pozdĺ-

žnom smere vytvorené kuželové ložko 3. V priečnom smere je ložko 2 k jednej strane v smere odberu prvku 2 otvorené.

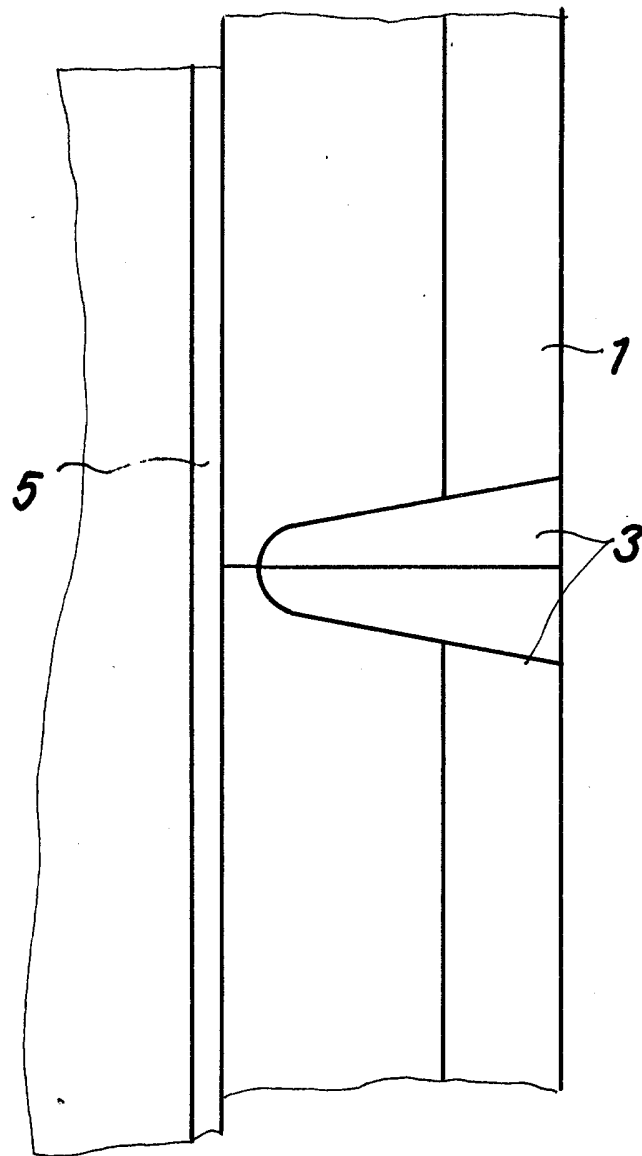
Pri odformovaní stavebného prvku 2 a jeho odberu z formy 10 najprv sa pridvihne prvok 1 s odklopnou bočnicou 5 smerom hore, uvoľnený prvok 2 potom sa odeberie vodorovne smerom od formy 10. Pri tom slučky 4 nemusia úplne opustiť ložko 2 a 3 profilových dielcov 1.

P R Ě D M E T V Y N Á L E Z U

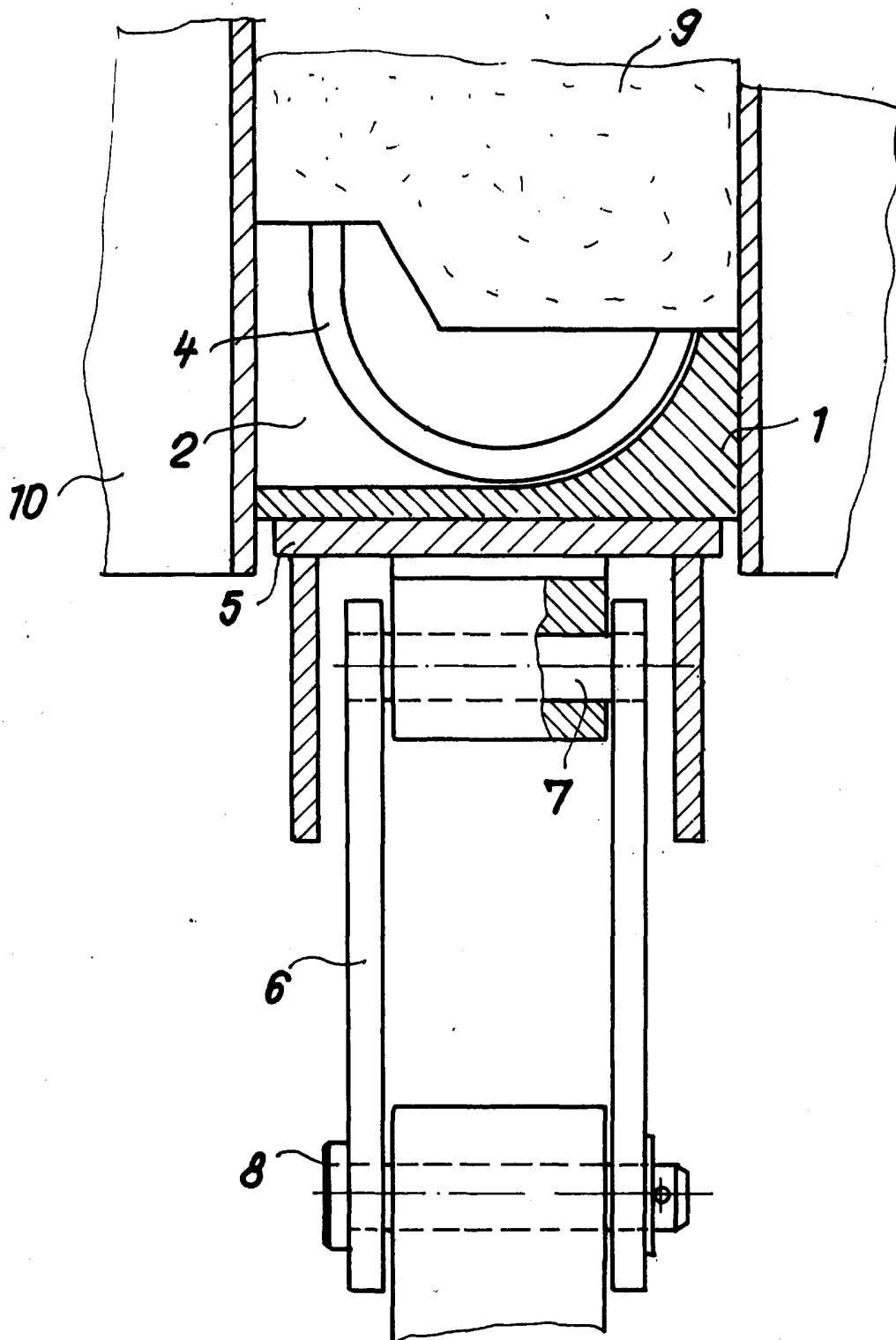
248 551

Vertikálná forma stropného stavebného prvku pre výrobu
dielcov v batérii vyznačujúca sa tým, že profilové dielce/1/
sú pevne uchytané o odklopné bočnice /5/ vertikálnej formy/10/
a v mieste slučky/4/ majú otvorené ložko/2/ v smere vodorovného
odberu prvku /9/.

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2