

URZĄD PATENTOWY



B44d 1/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 12825.

Kl. 75 c 5.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Sposób powlekania lakierami metalu lub drzewa.

Zgłoszono 12 grudnia 1928 r.

Udzielono 11 grudnia 1930 r.

Znane jest powlekanie metali lub drzewa lakierami z estrów lub eterów celulozy, a mianowicie przez pociąganie, zanurzanie, szczotkowanie lub skrapianie powierzchni roztworami laków.

Według wynalazku otrzymuje się odporne powłoki na metalach lub drzewie przez nałożenie lakierów z estrów lub eterów celulozy zapomocą zwykłych maszyn do wytwarzania oleodruków, a więc przez przeniesienie roztworu laku z walców metalowych poprzez gumowe i żelatynowe znów na walce metalowe lub przez nadrukowanie zapomocą maszyn włókniardrukowych lub innych maszyn drukarskich. W ten sposób uzyskuje się wszelkie odcienie barw i efekty wielobarwne. Otrzymane druki są bardzo odporne na działanie lu-

gów, np. roztworów mydła, jak również na zwykłe organiczne środki czyszczące, jak benzyna, benzol, olej terpentynowy i t. d., przez co różnią się one zasadniczo od powłok, wytwarzanych zapomocą druków olejnych, których odporność na mocne roztwory mydła i na wyżej wymienione organiczne środki czyszczące jest stosunkowo mała. Przy drukach olejnych pomiędzy nakładaniem poszczególnych barw niezbędne są procesy suszenia, najczęściej w piecach przy 160°, co w przypadku niniejszym jest zbyteczne.

Powłoki z lakieru bezbarwnego składają się z 220 części suchej nitrocelulozy, 120 części 95%-owego alkoholu, 130 części estru dwubutyłowego kwasu ftalowego i 530 części glikolo-jednoetyłowego oraz 150 części

bronzu aluminowego. W ten sposób wytworzony lakier drukuje się zapomocą zwykłej maszyny do wytwarzania oleodruków na blasze bielonej.

Zamiast bronzu aluminowego można do lakieru dodać także farby ziemne organicznych barwników przez zmieszanie lub mechaniczną przeróbkę np. w młynku lejkowym, trójwalcu i t. d. Można także dodać do lakierów żywice, pokosty, oleje i t. d. lub też lepidło barwników, zawierające te składniki.

Bezbarwny lakier składać się może również z 10 części acetylocelulozy, 5 części estru dwumetylowego kwasu ftalowego i 70 części octanu eteru glikolo-jednometylowego oraz 25 części octanu eteru glikolo-jednometylowego, 25 części 20% ciasta z żółceni „Hansa 5 G” i 20 części octanu ete-

ru glikolo-jednometylowego. Otrzymany lakier można nadrukować zapomocą zwykłej maszyny włóśłodrukowej na metal lub drzewo.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób powlekania metalu lub drzewa lakierami estrów lub eterów celulozy, znamienny tem, że powłoki te drukuje się zapomocą zwykłych maszyn do wytwarzania oleodruków, maszyn włóśłodrukowych lub innych maszyn drukarskich.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.