

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20916**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **22112**

(22) Data zgłoszenia: **25.03.2014**

(54)

Kotwa chwytowo-przytwierdzająca

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2014 WUP 10/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**METALPOL WĘGIERSKA GÓRKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Węgierska Górka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURASZ JAN, Węgierska Górka, (PL);
KARPIŃSKI JACEK, Żywiec, (PL);
STASICA TOMASZ, Cisieć, (PL)**

PL 20916

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca do mocowania szyny do podkładu.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 1.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 1.2 - widok kotwy z boku, Fig. 2 - drugą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 2.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 2.2 - widok kotwy z boku, Fig. 3 - trzecią odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 3.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 3.2 - widok kotwy z boku, Fig. 4 - czwartą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 4.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 5 - przedstawia piątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 5.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 6 - przedstawia szóstą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 6.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 6.2 - widok kotwy z boku, Fig. 7 - przedstawia siódmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 7.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 7.2 - widok kotwy z boku, Fig. 8 - przedstawia ósmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 8.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 9 - przedstawia dziewiątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 9.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 10 - przedstawia dziesiątą odmianę w widoku z przodu, Fig. 10.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 10.2 - widok kotwy z boku.

Wykaz odmian

- Odmiana 1 przedstawiona jest na figurach 1; 1.1; 1.2
- Odmiana 2 przedstawiona jest na figurach 2; 2.1; 2.2
- Odmiana 3 przedstawiona jest na figurach 3; 3.1; 3.2
- Odmiana 4 przedstawiona jest na figurach 4; 4.1
- Odmiana 5 przedstawiona jest na figurach 5; 5.1
- Odmiana 6 przedstawiona jest na figurach 6; 6.1; 6.2
- Odmiana 7 przedstawiona jest na figurach 7; 7.1; 7.2
- Odmiana 8 przedstawiona jest na figurach 8; 8.1
- Odmiana 9 przedstawiona jest na figurach 9; 9.1
- Odmiana 10 przedstawiona jest na figurach 10; 10.1; 10.2

Cechą istotną pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami boków 5 górnej części przytwierdzającej 4 i wnika w owalny filar 6 tworząc wybrzuszenie 7 między łukowymi bokami 5 na stronie czołowej i tylnej kotwy przechodzące w miejscu połączenia boków 5 łukowych w owalny 6 filar zakończony owalną stopą 8 przy czym powierzchnia stopy 8 jest większa od powierzchni owalnej filara 6. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia łukowych boków 5 z owalnym filarem 6. Dłuższa oś przekroju poprzecznego owalnego filara 6 i stopy owalnej 8 jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łagodnymi łukami boków 5 części przytwierdzającej 4 przechodzi w owalny filar 6 kotwy zakończony u dołu stopą owalną 7 o powierzchni większej od przekroju filara 6. Dłuższa oś przekroju poprzecznego owalnego filara 6 i stopy owalnej 7 jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia boków 5 i filara 6. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 8 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 9 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przy-

twierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łagodnymi łukami boków 5 części przytwierdzającej 4 przechodzi w owalny filar 6 kotwy zakończony u dołu stopą owalną 7 o powierzchni większej od przekroju filara 6. Dłuższa oś przekroju poprzecznego owalnego filara 6 i stopy owalnej 7 jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia boków 5 i filara 6. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 8 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 10, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 9 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą w postaci prostopadłościennego filara 4 o przekroju kwadratowym obróconego o 90° w stosunku do płaszczyzny czołowej i tylnej głowicy 1 kotwy, boki 5 o zewnętrznym obrysie wklęsłych łuków od płaszczyzny dolnej 3 głowicy wnikają w ścianki prostopadłe filara 4 głowicy 1 kotwy. Filar 4 zakończony jest u dołu stopą 6 kwadratową o powierzchni większej od przekroju poprzecznego filaru 4. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną piątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą w postaci prostopadłościennego filara 4 o przekroju kwadratowym obróconego o 90° w stosunku do płaszczyzny czołowej i tylnej głowicy 1 kotwy, boki 5 o zewnętrznym obrysie wklęsłych łuków od płaszczyzny dolnej 3 głowicy wnikają w ścianki prostopadłe filara 4. Filar 4 zakończony jest u dołu stopą 6 kwadratową o powierzchni większej od przekroju poprzecznego filaru 4. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, oraz dwa trójkątne wybrania 9, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą w postaci prostopadłościennego filara 4 obróconego o 90° w stosunku do płaszczyzny czołowej i tylnej głowicy 1 kotwy, boki 5 o zewnętrznym obrysie wklęsłych łuków od płaszczyzny dolnej 3 głowicy wnikają w ścianki prostopadłe filara 4. Filar 4 zakończony jest u dołu stopą 6 kwadratową o powierzchni większej od przekroju poprzecznego filaru 4. Filar prostopadłościenny 4 jest wygięty do przodu w pobliżu końca wniknięcia boków 5 w ścianki boczne filara 4. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą w postaci prostopadłościennego filara 4 o przekroju kwadratowym obróconego o 90° w stosunku do płaszczyzny czołowej i tylnej głowicy 1 kotwy, boki 5 o zewnętrznym obrysie wklęsłych łuków od płaszczyzny dolnej 3 głowicy wnikają w ścianki prostopadłe filara 4. Filar 4 wygięty jest do przodu w pobliżu końców wniknięcia boków 5 w prostopadłe ścianki filara 4 i zakończony jest u dołu stopą 6 kwadratową o powierzchni większej od przekroju poprzecznego filaru 4. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 9, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przy-

twierdzającą 4, część przytwierdzającą 4 składającą się z górnej części łączącej dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 kotwy łagodnymi wklęsłymi łukami boków 5 z półką 6, półki 6 o obrysie kwadratowym, filara 7 prostopadłościennego o przekroju poprzecznym kwadratowym zakończonego stopą 8 o obrysie kwadratowym. Półka 6, filar 7 oraz stopa 8 są obrócone o 90° w stosunku do powierzchni czołowej i tylnej głowicy 1 kotwy, a powierzchnia półki 6 i stopy 8 jest większa od powierzchni poprzecznej prostopadłościennego filara 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, część przytwierdzającą 4 składającą się z górnej części łączącej dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 kotwy łagodnymi wklęsłymi łukami boków 5 z półką 6, półki 6 o obrysie kwadratowym, filara 7 prostopadłościennego o przekroju poprzecznym kwadratowym, zakończonego stopą 8 o obrysie kwadratowym. Półka 6, filar 7 oraz stopa 8 są obrócone o 90° w stosunku do powierzchni czołowej i tylnej głowicy 1 kotwy, a powierzchnia półki 6 i stopy 8 jest większa od powierzchni poprzecznej prostopadłościennego filara 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 11, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziesiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, część przytwierdzającą 4 składającą się z górnej części łączącej dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 kotwy łagodnymi wklęsłymi łukami boków 5 z półką 6, półki 6 o obrysie kwadratowym, filara 7 prostopadłościennego o przekroju poprzecznym kwadratowym zakończonego stopą 8 o obrysie kwadratowym. Półka 6, filar 7 oraz stopa 8 są obrócone o 90° w stosunku do powierzchni czołowej i tylnej głowicy 1 kotwy, a powierzchnia półki 6 i stopy 8 jest większa od powierzchni poprzecznej prostopadłościennego filara 7. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu pod kątem rozwartym w pobliżu półki 6. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Ilustracja wzoru

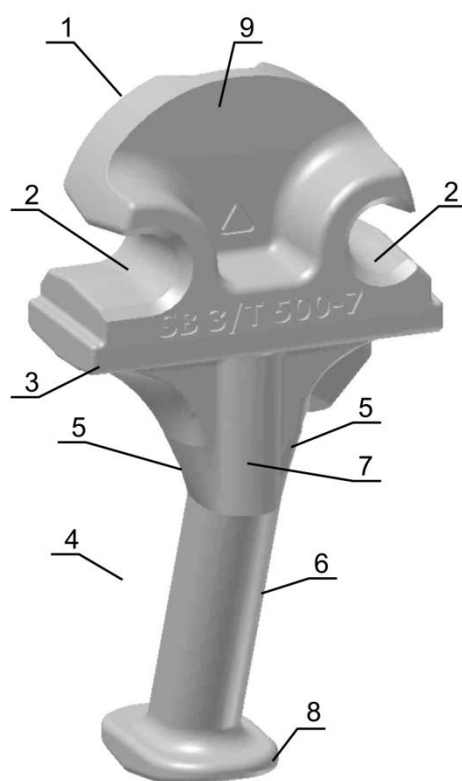


Fig.1

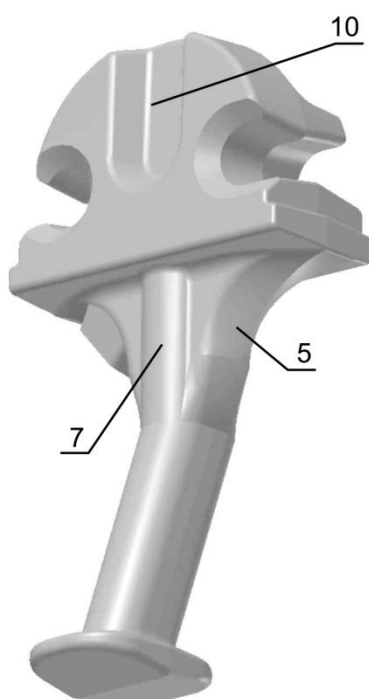


Fig.1.1



Fig.1.2

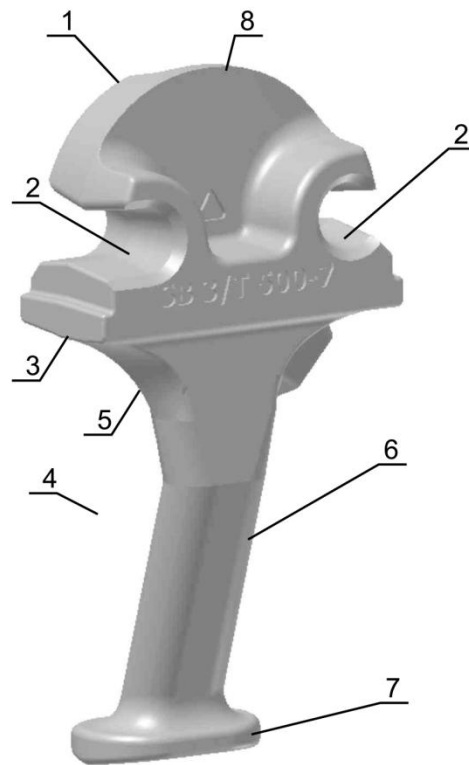


Fig.2

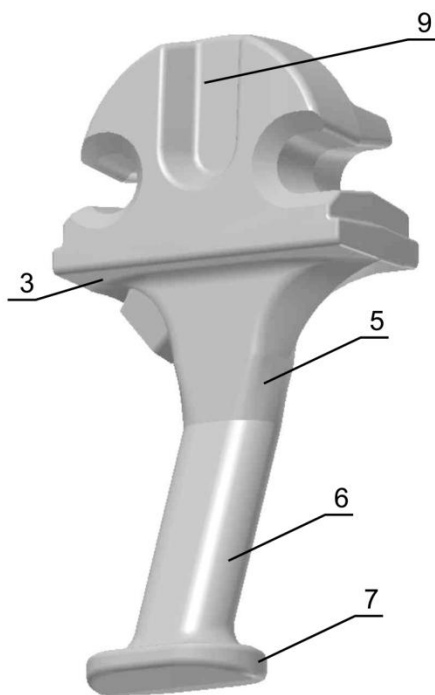


Fig. 2.1



Fig. 2.2

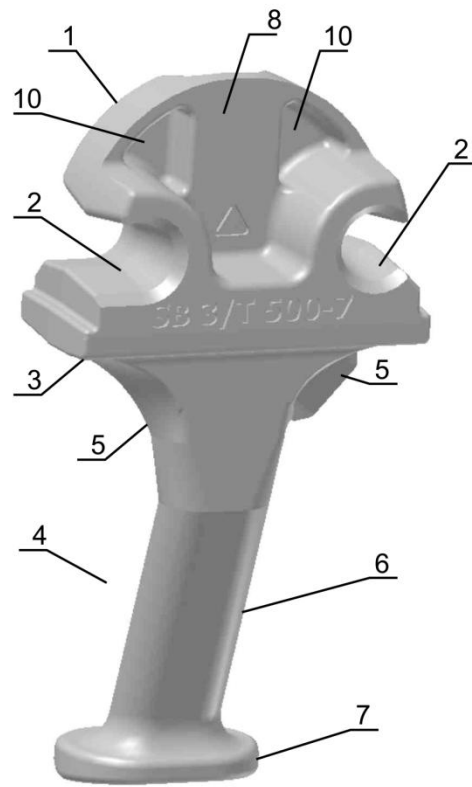


Fig.3

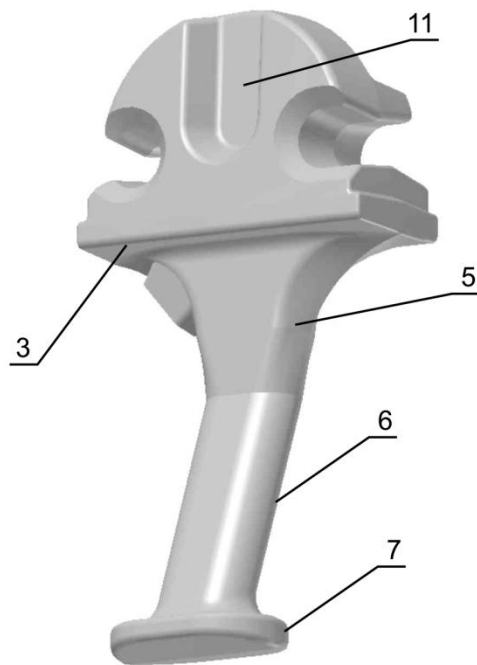
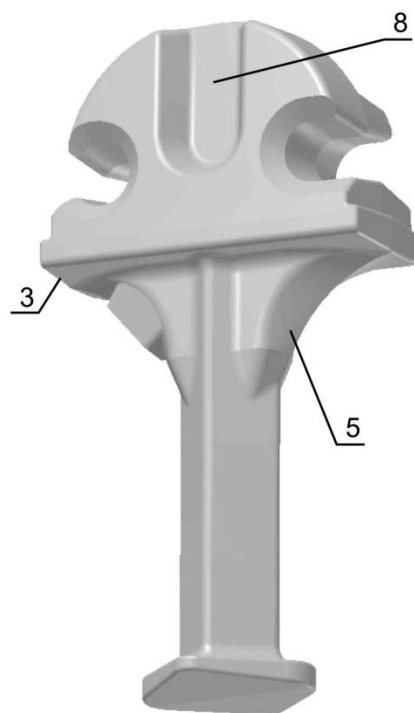
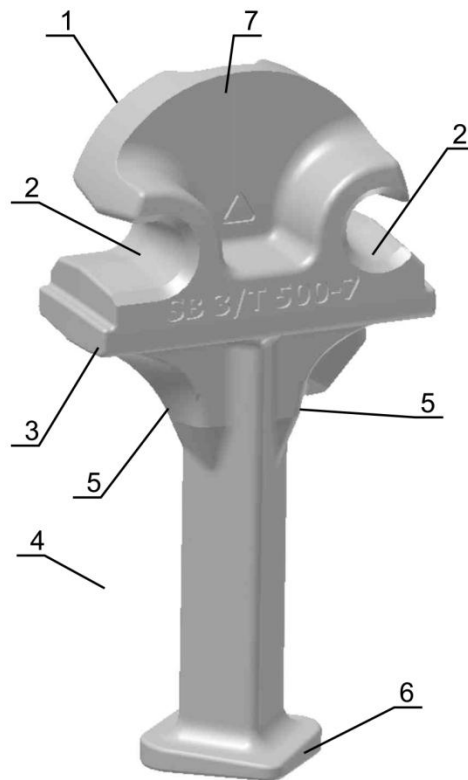


Fig. 3.1



Fig. 3.2



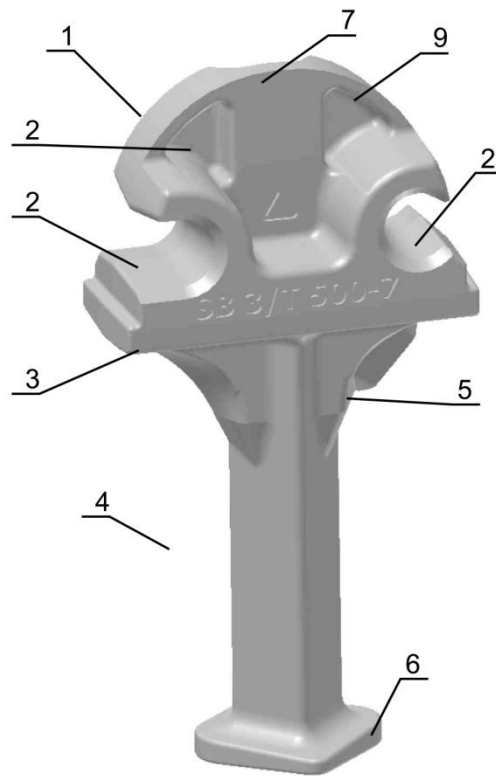


Fig. 5

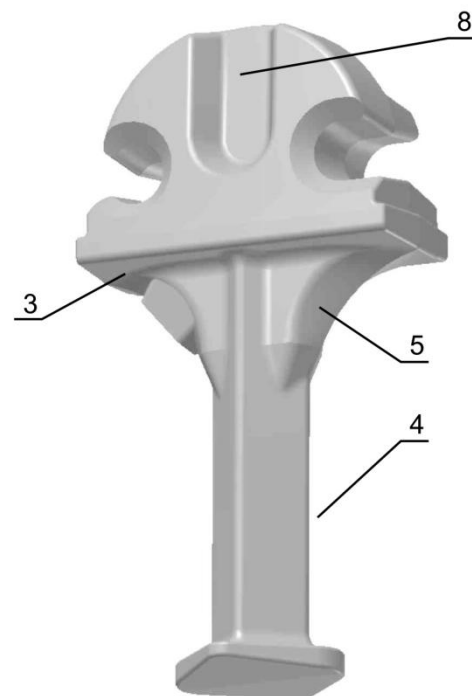


Fig. 5.1

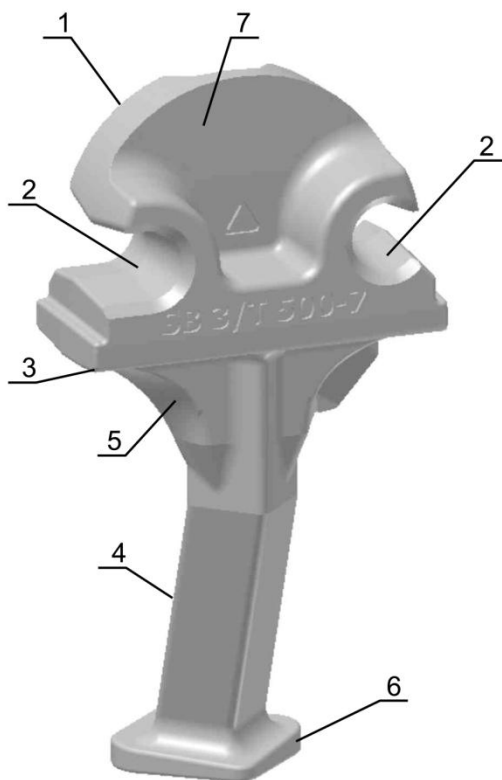


Fig. 6

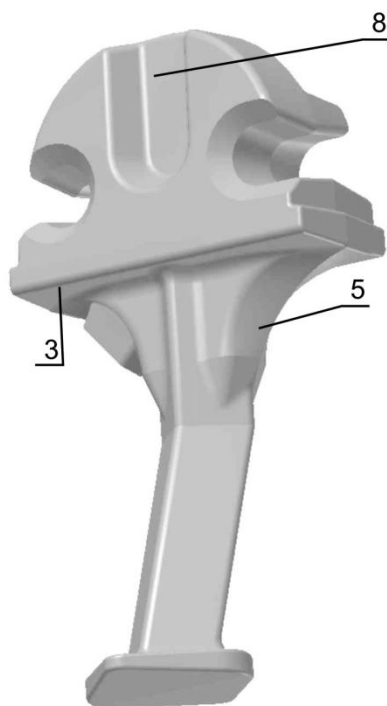


Fig. 6.1

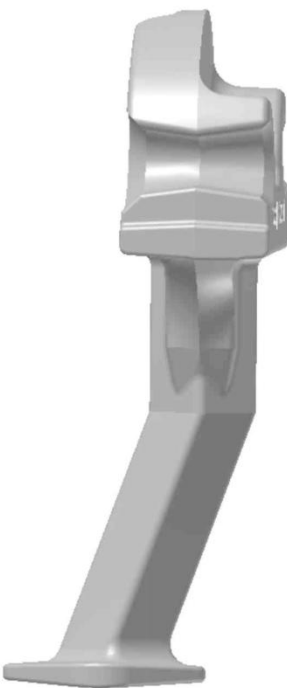


Fig. 6.2

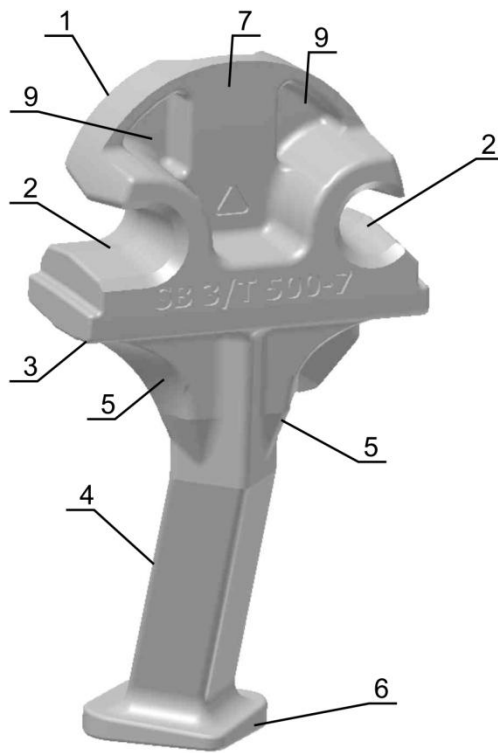


Fig. 7

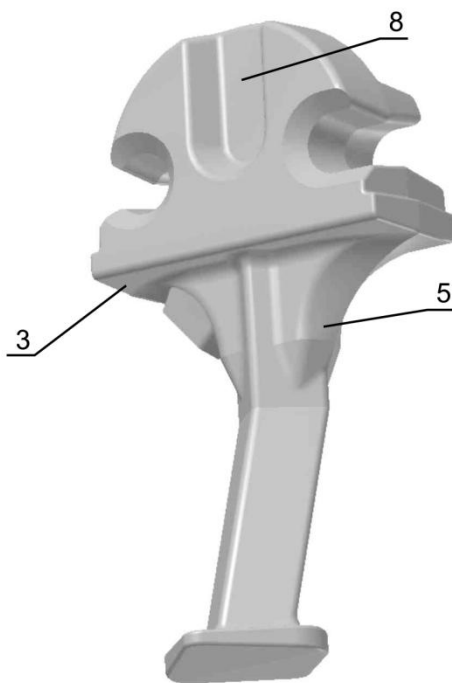


Fig. 7.1

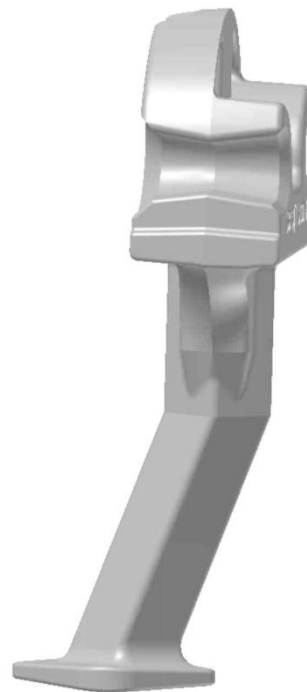


Fig. 7.2

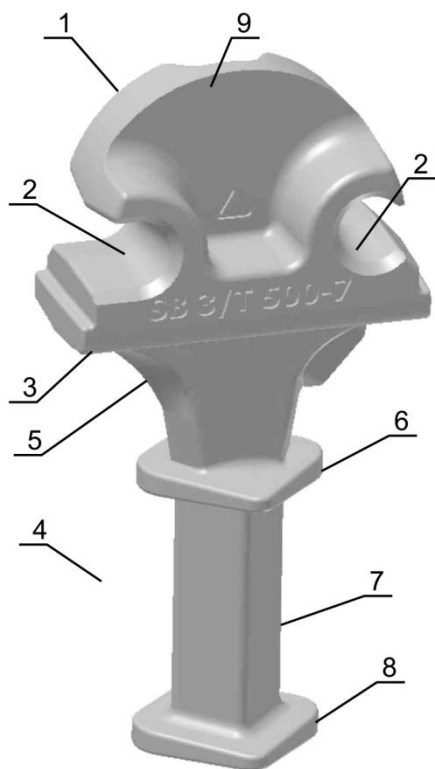


Fig. 8

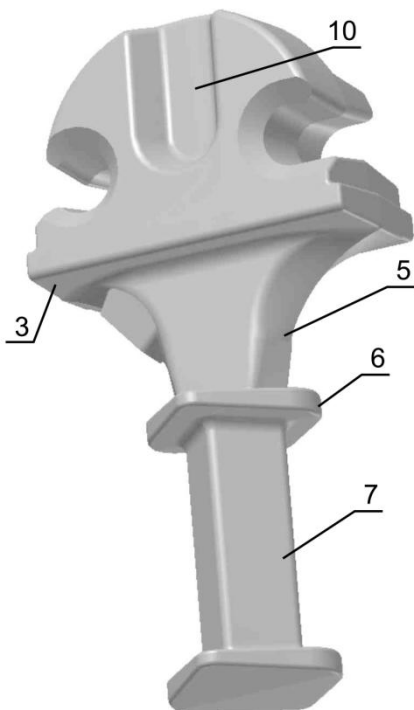


Fig. 8.1

