(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218737709 U
(45)授权公告日 2023.03.28

(21)申请号 202222878962.X

(22)申请日 2022.10.31

(73)专利权人 洽兴包装工业(中国)有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市经济技术开发区精密机械产业园郁金香路139号

(72)发明人 克里斯托弗·雅各布 于福海

(74)专利代理机构 昆山中际国创知识产权代理有限公司 32311
专利代理师 孙海燕

(51)Int.Cl.
A46B 9/02(2006.01)
A46B 7/00(2006.01)
A46B 15/00(2006.01)
A45D 40/26(2006.01)
A45D 40/00(2006.01)
A45D 34/04(2006.01)
A45D 34/00(2006.01)
B29C 45/00(2006.01)
B29C 45/26(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

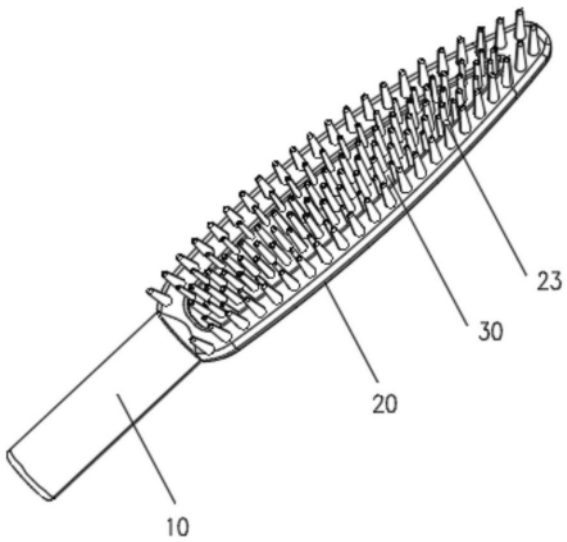
权利要求书1页 说明书5页 附图18页

(54)实用新型名称

涂抹器及包含该涂抹器的容器和制造该涂抹器的模具

(57)摘要

本申请涉及一种涂抹器及包含该涂抹器的容器和制造该涂抹器的模具，所述涂抹器包括相互连接的安装部和涂抹部，所述涂抹部具有相对设置的第一表面和第二表面，所述第一表面上设有刷毛，所述涂抹部上设有凹陷部，所述凹陷部连通于所述第一表面且所述凹陷部突出于所述第二表面。本涂抹器中设有凹陷部，当凹陷部经过内塞时，内塞挤压使凹陷部的料体流向刷毛，从而使得刷毛从瓶体中拔出时携带了大量的物料，提高了涂抹器单次蘸取料体的容量，减少了化妆过程中使用者蘸取物料的次数。



CN 218737709 U

1.一种涂抹器,其特征在于:包括相互连接的安装部(10)和涂抹部(20),所述涂抹部(20)具有相对设置的第一表面(21)和第二表面(22),所述第一表面(21)上设有刷毛(23),所述涂抹部(20)上设有凹陷部(30),所述凹陷部(30)连通于所述第一表面(21)且所述凹陷部(30)突出于所述第二表面(22)。

2.根据权利要求1所述的涂抹器,其特征在于:所述凹陷部(30)具有第三表面(31)和第四表面(32),所述第三表面(31)与所述第一表面(21)位于所述涂抹器的同一侧,所述第四表面(32)与所述第二表面(22)位于所述涂抹器的同一侧,所述第三表面(31)上设有所述刷毛(23)。

3.根据权利要求2所述的涂抹器,其特征在于:所述凹陷部(30)沿着所述涂抹部(20)的长度方向延伸,所述凹陷部(30)位于所述涂抹部(20)的中心位置。

4.根据权利要求3所述的涂抹器,其特征在于:将所述凹陷部(30)的长度定义为L1,将所述涂抹部(20)的长度定义为L2,0.5*L2≤L1＜L2,将所述凹陷部(30)的宽度定义为B1,将所述涂抹部(20)的宽度定义为B2,0.5*B2≤B1＜B2。

5.根据权利要求3所述的涂抹器,其特征在于:所述凹陷部(30)的四周皆与所述涂抹部(20)固定连接。

6.根据权利要求5所述的涂抹器,其特征在于:所述凹陷部(30)沿宽度方向的截面呈“V”字型或“U”字型,所述凹陷部(30)的第四表面(32)上设有所述刷毛(23)。

7.根据权利要求3所述的涂抹器,其特征在于:所述凹陷部(30)的四周中至少部分区域与所述涂抹部(20)断开。

8.根据权利要求1所述的涂抹器,其特征在于:所述涂抹部(20)呈曲面结构,且所述第一表面(21)为凸面,所述第二表面(22)为凹面,所述刷毛(23)的根部固定连接于所述涂抹部(20)的第一表面(21),所述刷毛(23)的头部朝向远离所述第二表面(22)的方向延伸且所述刷毛(23)的头部为自由端。

9.一种容器,其特征在于:所述容器包括权利要求1-8中任一项所述的涂抹器、瓶体、内塞和盖组件,所述涂抹器的安装部(10)固定连接于所述盖组件,所述涂抹器置于所述瓶体内且所述盖组件盖合于所述瓶体,所述内塞安装于所述瓶体的开口端。

10.一种模具,其特征在于:所述模具用于制造权利要求1-8中任一项所述的涂抹器。

涂抹器及包含该涂抹器的容器和制造该涂抹器的模具

技术领域

[0001] 本申请涉及涂抹装置，具体涉及一种涂抹器及包含该涂抹器的容器和制造该涂抹器的模具。

背景技术

[0002] 普通的涂抹器，例如睫毛刷或眉毛刷，当从料瓶中拔出涂抹器时，内塞会将大量的物料刮下，涂抹头只能携带少量的物料。当化妆需要较多物料时，用户要多次蘸取物料方可完成化妆，操作非常不便且化妆效率低。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述缺陷，本申请提供一种涂抹器，该涂抹器中设有凹陷部，当凹陷部经过内塞时，内塞挤压使凹陷部的料体流向刷毛，从而使得刷毛从瓶体中拔出时携带了大量的物料，提高了涂抹器单次蘸取料体的容量，减少了化妆过程中使用者蘸取物料的次数。

[0004] 本申请为了解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种涂抹器，包括相互连接的安装部和涂抹部，所述涂抹部具有相对设置的第一表面和第二表面，所述第一表面上设有刷毛，所述涂抹部上设有凹陷部，所述凹陷部连通于所述第一表面且所述凹陷部突出于所述第二表面。

[0006] 可选地，所述凹陷部具有第三表面和第四表面，所述第三表面与所述第一表面位于所述涂抹器的同一侧，所述第四表面与所述第二表面位于所述涂抹器的同一侧，所述第三表面上设有所述刷毛。

[0007] 可选地，所述凹陷部沿着所述涂抹部的长度方向延伸，所述凹陷部位于所述涂抹部的中心位置。

[0008] 可选地，将所述凹陷部的长度定义为L1，将所述涂抹部的长度定义为L2，0.5*L2≤L1＜L2，将所述凹陷部的宽度定义为B1，将所述涂抹部的宽度定义为B2，0.5*B2≤B1＜B2。

[0009] 可选地，所述凹陷部的四周皆与所述涂抹部固定连接。

[0010] 可选地，所述凹陷部沿宽度方向的截面呈“V”字型或“U”字型，所述凹陷部的第四表面上设有所述刷毛。

[0011] 可选地，所述凹陷部的四周中至少部分区域与所述涂抹部断开。

[0012] 可选地，所述涂抹部呈曲面结构，且所述第一表面为凸面，所述第二表面为凹面，所述刷毛的根部固定连接于所述涂抹部的第一表面，所述刷毛的头部朝向远离所述第二表面的方向延伸且所述刷毛的头部为自由端。

[0013] 本申请还提供了一种容器，所述容器包括上述的涂抹器、瓶体、内塞和盖组件，所述涂抹器的安装部固定连接于所述盖组件，所述涂抹器置于所述瓶体内且所述盖组件盖合于所述瓶体，所述内塞安装于所述瓶体的开口端。

[0014] 本申请还提供了一种模具，所述模具用于制造上述的涂抹器。

[0015] 本申请的有益效果是：本申请包括安装部和涂抹部，涂抹部上设有凹陷部和刷毛，

凹陷部连通于涂抹部的刷毛。当涂抹部浸没在瓶体中时，凹陷部能够储存一定量的料体，当涂抹部受力向外拔出，凹陷部经过内塞时，内塞挤压凹陷部使之变形，而使凹陷部内的料体流向刷毛，从而使得刷毛从瓶体中拔出时携带了大量的物料，提高了涂抹器单次蘸取料体的容量，减少了化妆过程中使用者蘸取物料的次数，提高了化妆的效率，满足了需要消耗大用量料体的化妆需求；将凹陷部设置于涂抹部中心位置，既能满足携带物料量的需求，又不影响化妆效果，而且涂抹器整体结构也比较美观、大方。

附图说明

[0016] 图1为本申请中实施例1所示的涂抹器的立体图之一；

[0017] 图2为本申请中实施例1所示的涂抹器的立体图之二；

[0018] 图3为本申请中实施例1所示的涂抹器的主视图；

[0019] 图4为本申请中实施例1所示的涂抹器的左视图；

[0020] 图5为本申请中实施例1所示的涂抹器的右视图；

[0021] 图6为本申请中实施例1所示的涂抹器的仰视图；

[0022] 图7为本申请中实施例1所示的涂抹器的俯视图；

[0023] 图8为本申请中实施例1所示的涂抹器的剖视图；

[0024] 图9为本申请中实施例2所示的涂抹器的立体图之一；

[0025] 图10为本申请中实施例2所示的涂抹器的立体图之二；

[0026] 图11为本申请中实施例2所示的涂抹器的主视图；

[0027] 图12为本申请中实施例2所示的涂抹器的左视图；

[0028] 图13为本申请中实施例2所示的涂抹器的右视图；

[0029] 图14为本申请中实施例2所示的涂抹器的仰视图；

[0030] 图15为本申请中实施例2所示的涂抹器的俯视图；

[0031] 图16为本申请中实施例2所示的涂抹器的剖视图；

[0032] 图17为本申请中实施例3所示的涂抹器的立体图之一；

[0033] 图18为本申请中实施例3所示的涂抹器的立体图之二；

[0034] 图19为本申请中实施例3所示的涂抹器的主视图；

[0035] 图20为本申请中实施例3所示的涂抹器的左视图；

[0036] 图21为本申请中实施例3所示的涂抹器的右视图；

[0037] 图22为本申请中实施例3所示的涂抹器的仰视图；

[0038] 图23为本申请中实施例3所示的涂抹器的俯视图；

[0039] 图24为本申请中实施例3所示的涂抹器的剖视图；

[0040] 图中：10-安装部，20-涂抹部，21-第一表面，22-第二表面，23-刷毛，30-凹陷部，31-第三表面，32-第四表面。

具体实施方式

[0041] 下面将结合本申请实施例，对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本申请一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都

属于本申请保护的范围。

[0042] 需要说明的是，本申请的说明书和权利要求书及下述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象，而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的对象在适当情况下可以互换，以使这里描述的本申请的实施方式例如能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施。此外，术语“包括”和“具有”以及他们的任何变形，意图在于覆盖不排他的包含，例如，包含了一系列步骤或单元的过程、方法、系统、产品或设备不必限于清楚地列出的那些步骤或单元，而是可包括没有清楚地列出的或对于这些过程、方法、产品或设备固有的其他步骤或单元。

[0043] 为了便于描述，在这里可以使用空间相对术语，如“在……之上”、“在……上方”、“在……上表面”、“上面的”等，用来描述如在图中所示的一个器件或特征与其他器件或特征的空间位置关系。应当理解的是，空间相对术语旨在包含除了器件在图中所描述的方位之外的在使用或操作中的不同方位。例如，如果附图中的器件被倒置，则描述为“在其他器件或构造上方”或“在其他器件或构造之上”的器件之后将被定位为“在其他器件或构造下方”或“在其他器件或构造之下”。因而，示例性术语“在……上方”可以包括“在……上方”和“在……下方”两种方位。该器件也可以其他不同方式定位(旋转90度或处于其他方位)，并且对这里所使用的空间相对描述作出相应解释。

[0044] 如图1-24所示，一种涂抹器，包括相互连接的安装部10和涂抹部20，涂抹部20具有相对设置的第一表面21和第二表面22，第一表面21上设有刷毛23，涂抹部20上设有凹陷部30，凹陷部30连通于第一表面21且凹陷部30突出于第二表面22。本申请中的安装部10和涂抹部20固定连接，安装部10和涂抹部20可为一体成型的注塑件，也可以单独注塑成型后组装在一起。在一种可能的实施方式中，涂抹器可以通过安装部10组装刷杆上。涂抹部20具有正面和背面，为了便于后续描述，将涂抹部20的正面称为第一表面21，将涂抹部20的背面称为第二表面22，涂抹部20整体可为平面结构也可为曲面结构，当涂抹部20整体为平面时，第一表面21和第二表面22皆为平面，当涂抹部20整体为曲面时，第一表面21为平面，第二表面22为凸面或凹面，或者第一表面21为凸面或凹面，第二表面22为平面，或第一表面21为凸面，第二表面22为凹面，或第一表面21为凹面，第二表面22为凸面，或第一表面21和第二表面22皆为凹面或皆为凸面。无论涂抹部20的结构如何，第一表面21上总是安装刷毛23，而凹陷部30需突出于第二表面22，凹陷部30内部形成凹槽用于存放料体。这样，当涂抹部20浸没在瓶体中时，凹陷部30的凹槽内能够储存一定量的料体，当涂抹部20受力向外拔出，凹陷部30经过内塞时，内塞挤压凹陷部30使之变形，而使凹陷部30内的料体流向第一表面21上的刷毛23，从而使得刷毛从瓶体中拔出时携带了大量的物料，提高了涂抹器单次蘸取料体的容量，减少了化妆过程中使用者蘸取物料的次数，提高了化妆的效率。

[0045] 如图3-5所示，凹陷部30具有第三表面31和第四表面32，第三表面31与第一表面21位于涂抹器的同一侧，第四表面32与第二表面22位于涂抹器的同一侧，第三表面31上设有刷毛23。即凹陷部30也具有正面和背面，将凹陷部30的正面称为第三表面31，将凹陷部30的背面称为第四表面，第一表面21和第三表面31上皆设有刷毛23而共同形成工作面，第二表面22为非工作面，第四表面32可设计为工作面也可以设计为非工作面，在下文中将详细说明。

[0046] 如图1-5所示，凹陷部30沿着涂抹部20的长度方向延伸，凹陷部30位于涂抹部20的

中心位置。涂抹部20的第一端连接于安装部10，涂抹部的第二端为自由端，则涂抹部20的第一端到第二端的方向定义为涂抹部的长度方向，第一端到第二端的距离定位为涂抹部20的长度，涂抹部20的宽度方向为与长度方向相垂直的方向，涂抹部20的宽度为涂抹部的宽度方向最大的距离，采用同样的方式定义凹陷部30的长度和宽度。所谓凹陷部30位于涂抹部20的中心位置的含义：涂抹部20和凹陷部30沿其长度方向的中心线相互重合、沿宽度方向的中心线也相互重合。当然，涂抹部20上也可设有多条的凹陷部30，凹陷部30可沿涂抹部20的长度方向布置，也可沿涂抹部20的宽度方向布置，当涂抹部20设有一条凹陷部30时，凹陷部也可设于涂抹部的非中心位置；刷毛23的长度和宽度、相邻刷毛之间的距离以及刷毛23布置的方式可根据实际使用需求来确定，可选地，第三表面31上的刷毛23低于第一表面21上的刷毛23，第三表面上的刷毛23密度大于第一表面21上的刷毛密度，刷毛23均匀地布置于第一表面21和第三表面31上。

[0047] 如图5、图13和图21所示，将凹陷部30的长度定义为L1，将涂抹部20的长度定义为L2，0.5*L2≤L1＜L2，将凹陷部30的宽度定义为B1，将涂抹部20的宽度定义为B2，0.5*B2≤B1＜B2。根据试验验证，将凹陷部30设计于涂抹部20的中心位置，且其长度和宽度限定在上述范围内，既能满足携带物料量的需求，又不影响化妆效果，而且涂抹器整体结构也比较美观、大方。

[0048] 如图3和图11所示，凹陷部30的四周皆与涂抹部20固定连接。在涂抹部20的中心部位整体朝向背面塌陷，塌陷的区域为凹陷部30，因此凹陷部30与涂抹部20之间是封闭的，凹陷部30的内部形成上端开口、四周密封的凹槽用于储料。

[0049] 凹陷部30沿宽度方向的截面呈“V”字型或“U”字型，凹陷部30的第四表面32上设有刷毛23。实施例1：如图1-8所示，凹陷部30沿宽度方向的截面呈“V”字型，即在凹陷部30的第四表面32最高处形成一条很窄的脊梁，在化妆时，该脊梁在化妆时可以作为刮片来使用；凹陷部30沿宽度方向的截面也可呈“U”字型，即凹陷部30呈曲面，第三表面31为凹面，第四表面32为凸面，便于储存大量的物料；当然，凹陷部30沿宽度方向的截面也可为倒“Ω”、“凵”等其他常规形状；可选地，实施例2：如图9-16所示，在凹陷部30的脊梁上设有一排短的刷毛23，用于精细化妆。

[0050] 实施例3：如图17-24所示，凹陷部30的四周中至少部分区域与涂抹部20断开。即凹陷部30整体朝向第二表面22的方向突出，且凹陷部30至少部分区域与涂抹部20分离，可选地，凹陷部30仅沿长度方向的前后两端与涂抹部20连接，而其他区域皆与涂抹部20断开，即凹陷部30形成连接桥，将凹陷部30设计成此结构，凹陷部具有较大的弹性，而对涂抹器本身材质的弹性要求不高，扩大了涂抹器材质的选择范围，可选地，凹陷部30呈长条形结构，且凹陷部的第四表面32上设有刷毛23。因此，凹陷部30的具体形状可根据涂抹器的材质以及实际需求来确定。

[0051] 如图3、图11和图19所示，涂抹部20呈曲面结构，且第一表面21为凸面，第二表面22为凹面，刷毛23的根部固定连接于涂抹部20的第一表面21，刷毛23的头部朝向远离第二表面22的方向延伸且刷毛23的头部为自由端。亦即涂抹部20整体是朝向第一表面21方向突出的，刷毛23设于第一表面21，即刷毛23处于凸面上，这样的结构设计便于化妆的进行，也符合用户的化妆习惯，但是此结构存在的问题是刷毛携带物料的量较少。为了解决此问题，本申请在涂抹部20上设有朝向第二表面22方向突出的凹陷部30，即涂抹部20突出的方向与凹

陷部30突出的方向相反，这样当涂抹器拔出瓶体时，凹陷部30可以携带一部分物料，并将此部分物料供应给刷毛，而解决了刷毛携带物料量少的问题。

[0052] 一种容器，容器包括上述的涂抹器、瓶体、内塞和盖组件，涂抹器的安装部10固定连接于盖组件，涂抹器置于瓶体内且盖组件盖合于瓶体，内塞安装于瓶体的开口端。一种可能的方式中，盖组件还包括刷杆。在用户使用涂抹器时，用户拧开该组件并将涂抹器从瓶体中拔出，当涂抹部20浸没在瓶体中时，刷毛23上沾满料体，凹陷部30中也储存一定量的料体，当涂抹部20受力向外拔出，内塞挤掉刷毛23上的大部分料体，且内塞挤压凹陷部30使之变形，而使凹陷部30内的料体流向刷毛23，从而使得刷毛从瓶体中拔出时携带了大量的物料，且凹陷部30也携带了部分的料体，提高了涂抹器单次蘸取料体的容量。

[0053] 一种模具，模具用于制造上述的涂抹器。涂抹器可通过模具一次成型，即涂抹器为一体成型的注塑件，或涂抹器中的安装部10和涂抹部20可通过模具形成两个独立注塑件，再组装在一起而形成涂抹器。

[0054] 可选地，上述一种模具指的是若干组模具。每一组模具用于注塑生产涂抹器中的一个部件，各个部件通过组装、粘贴、超音波粘合等方式组合在一起。

[0055] 应当指出，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本申请构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本申请的保护范围。因此，本申请专利的保护范围应以所附权利要求为准。

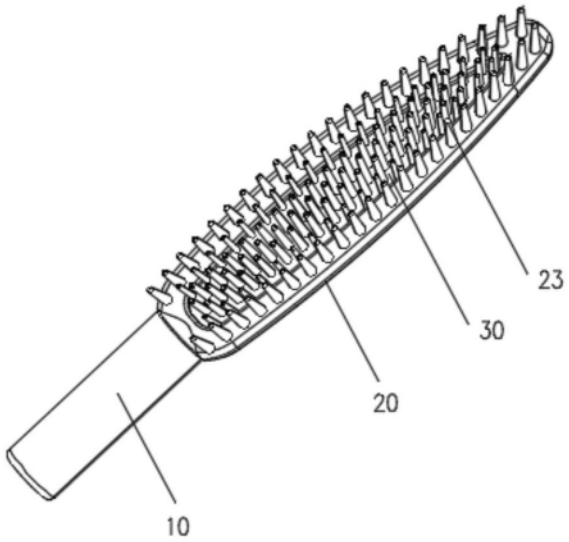


图1

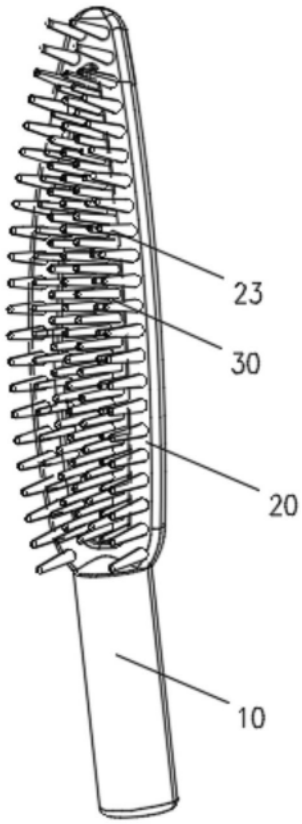


图2

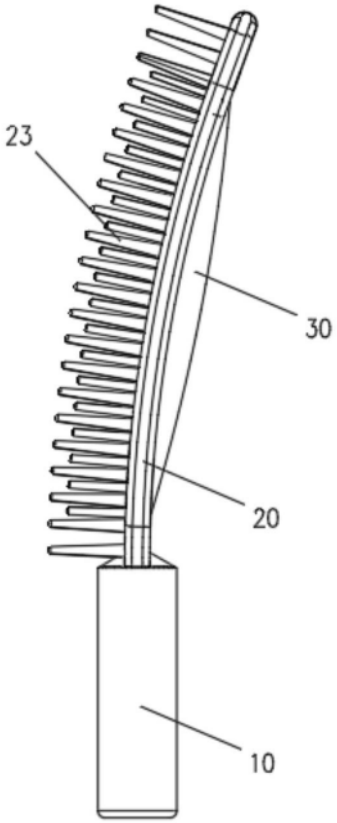


图3

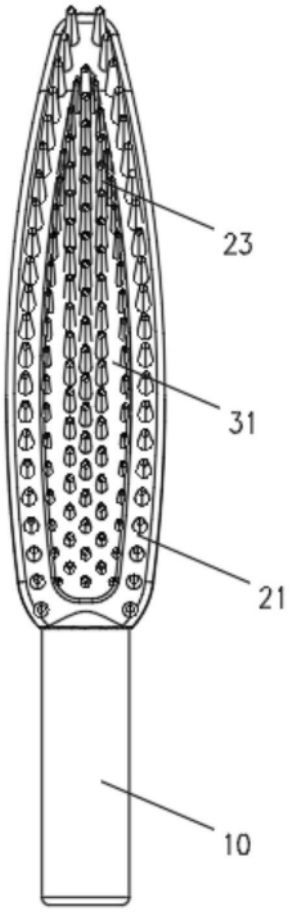


图4

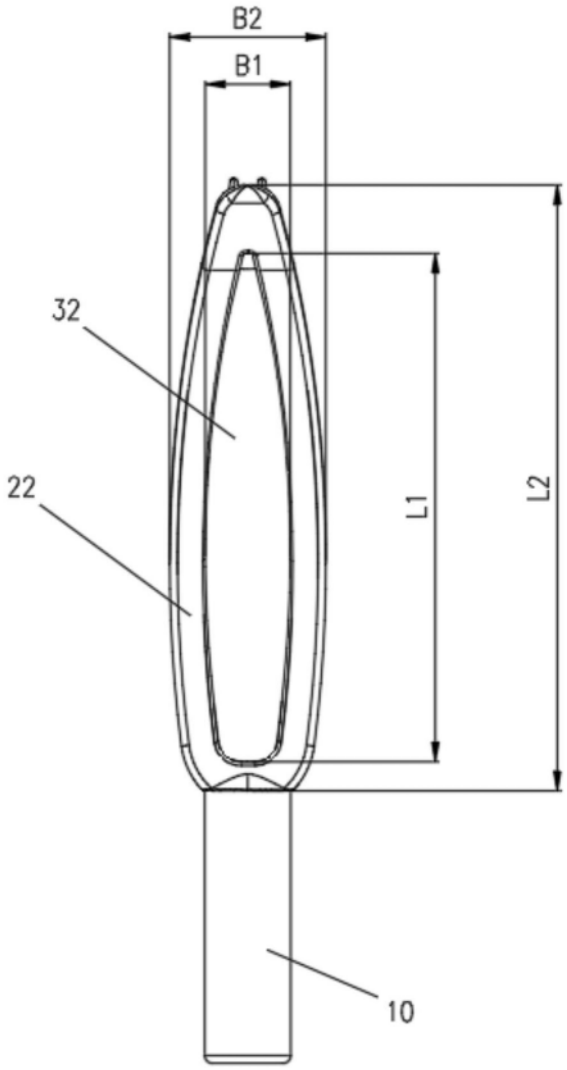


图5

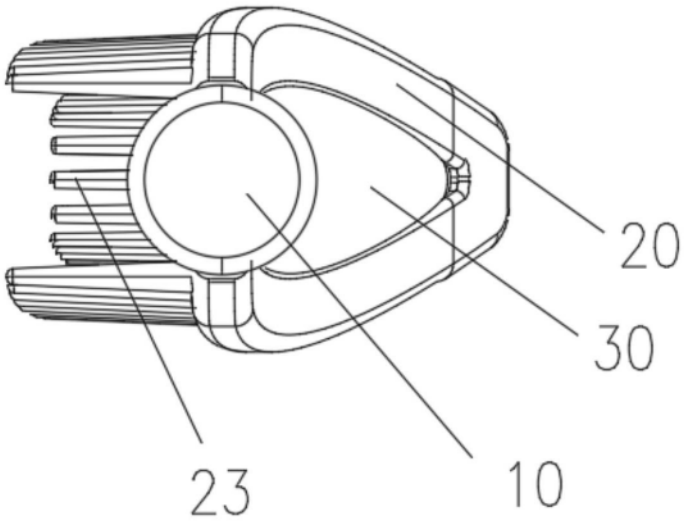


图6

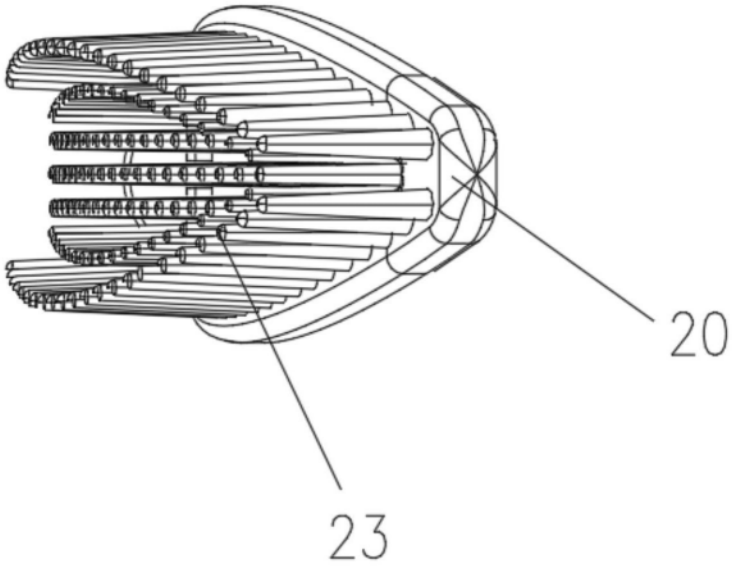


图7

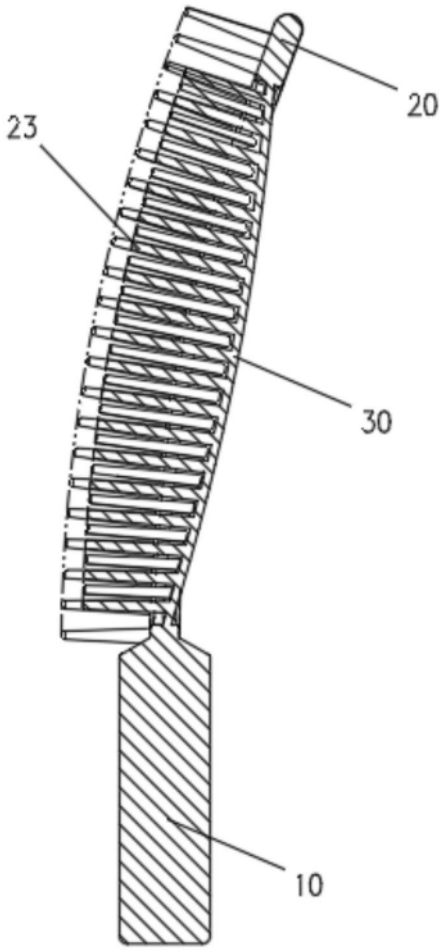


图8

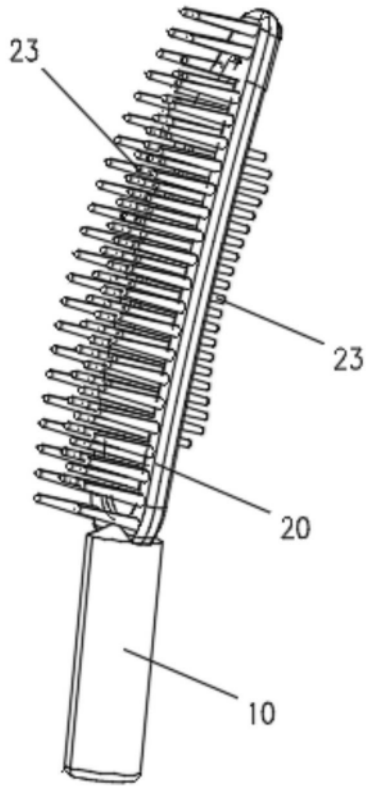


图9

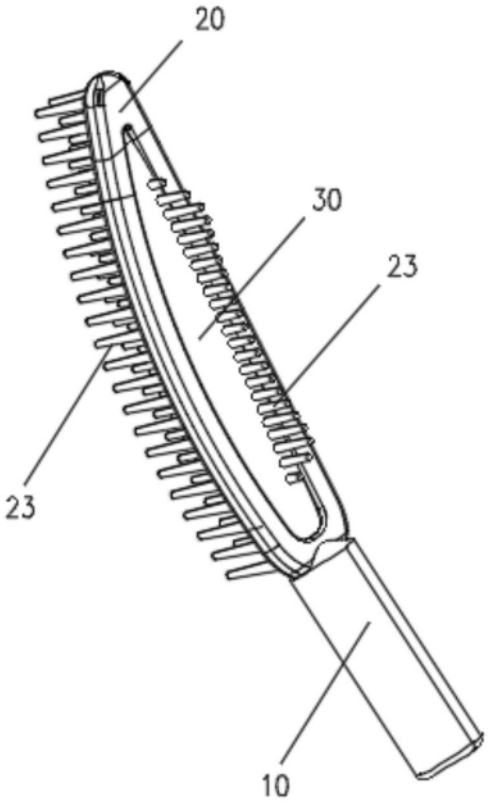


图10

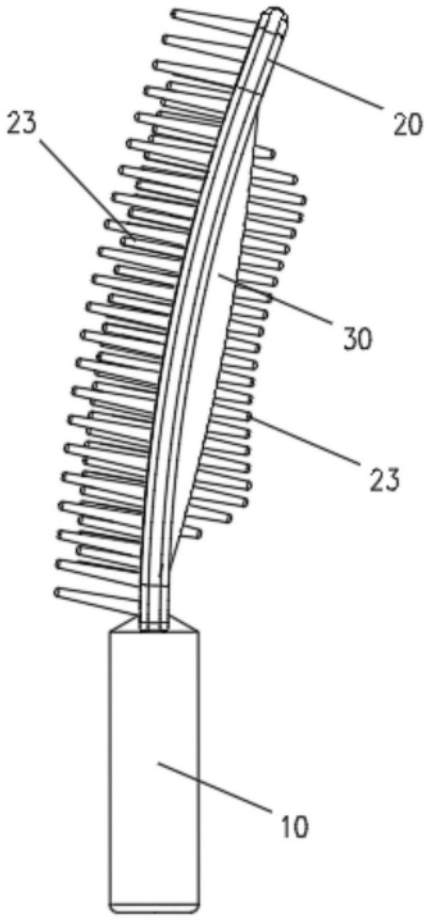


图11

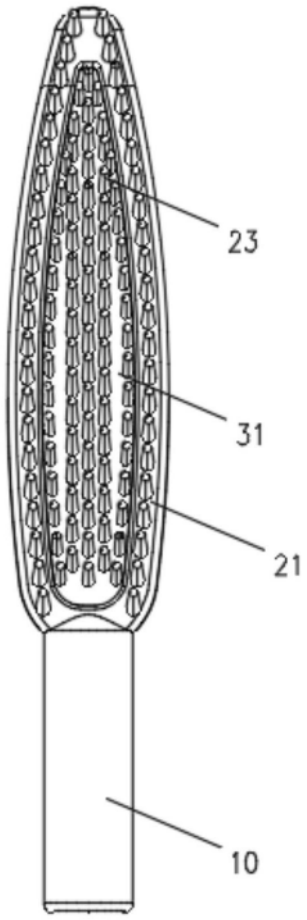


图12

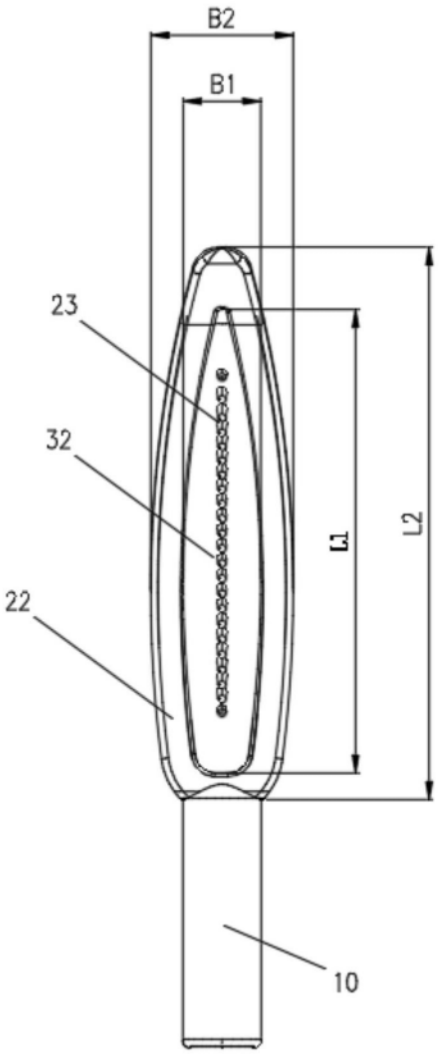


图13

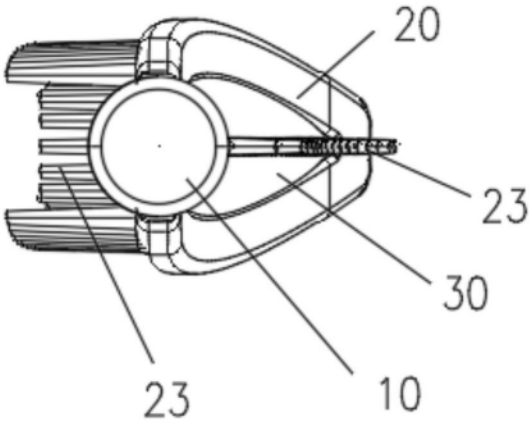


图14

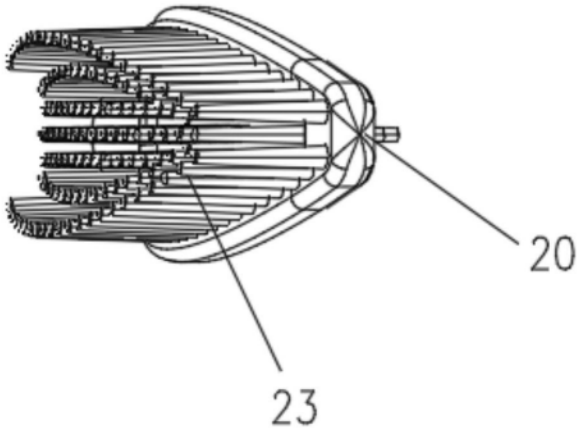


图15

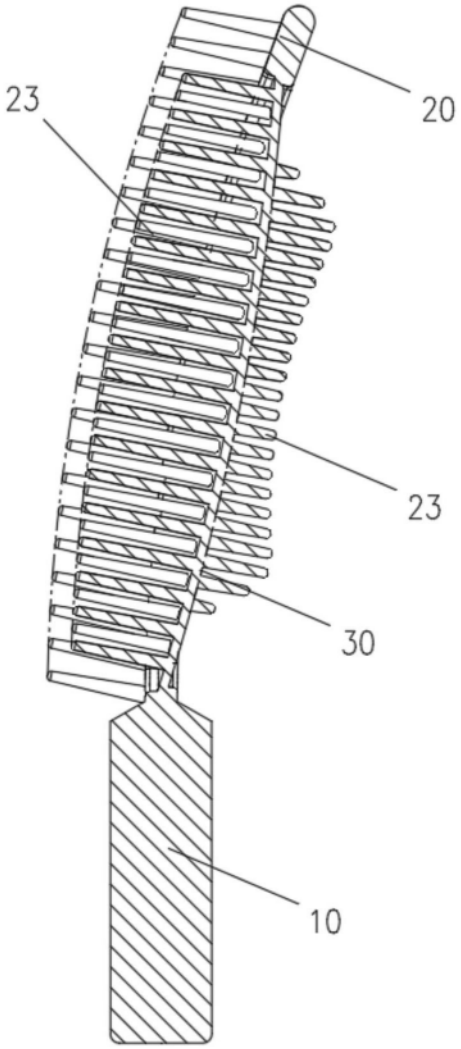


图16

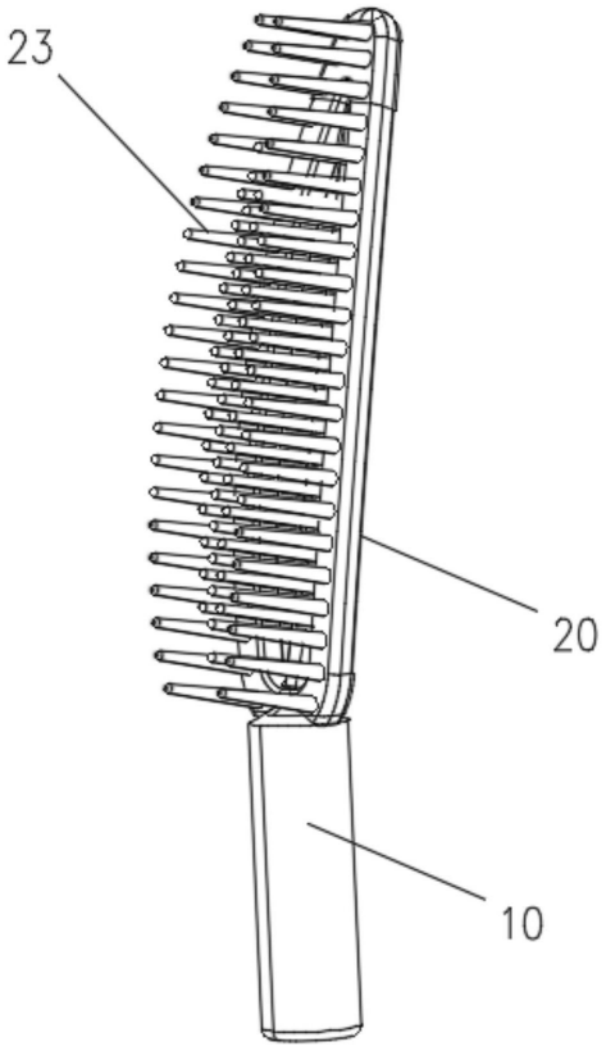


图17

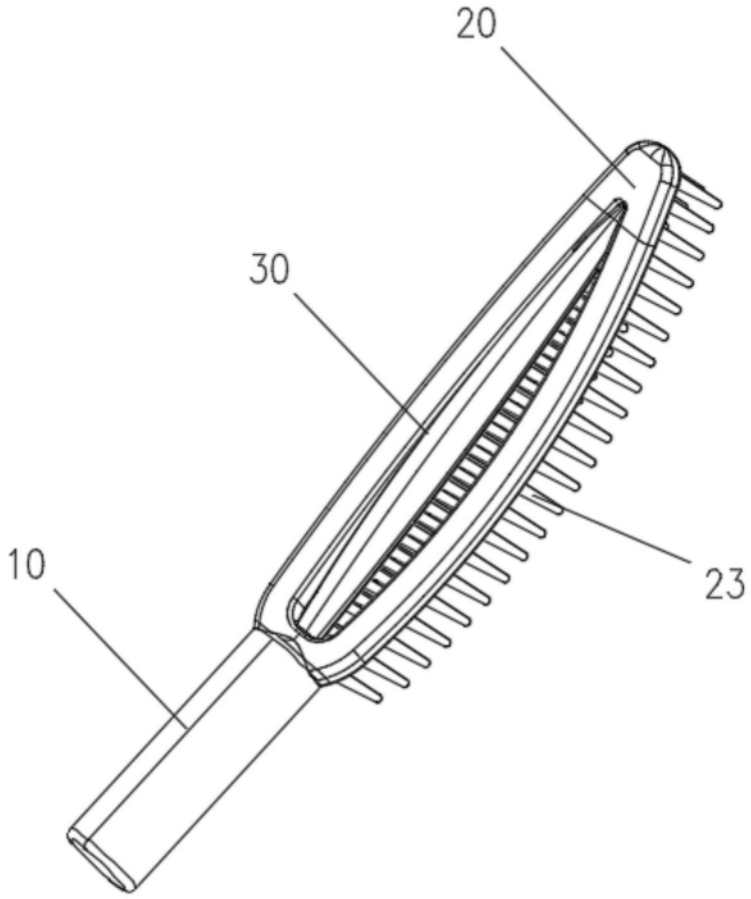


图18

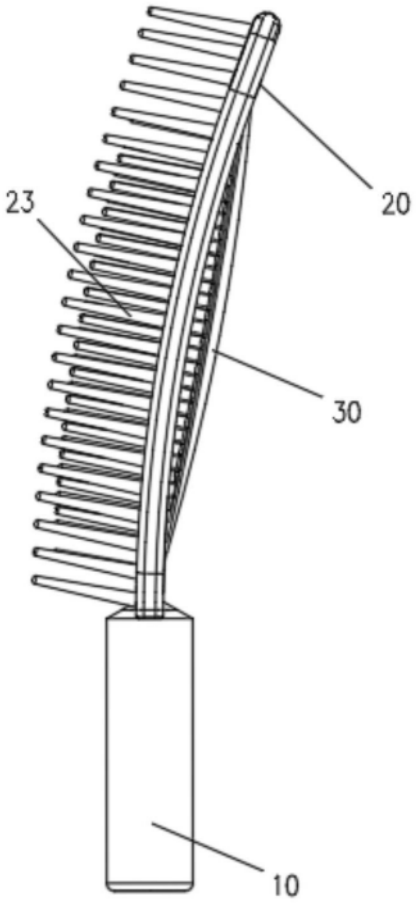


图19

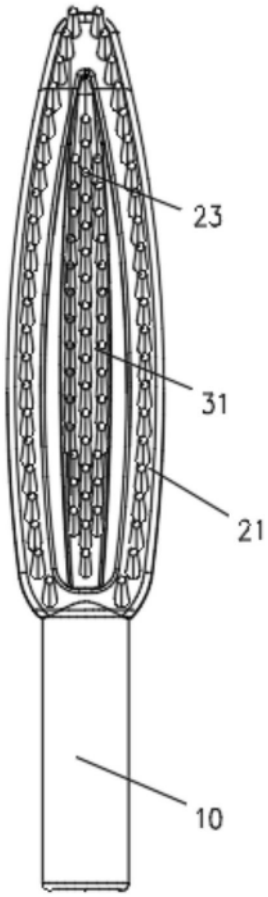


图20

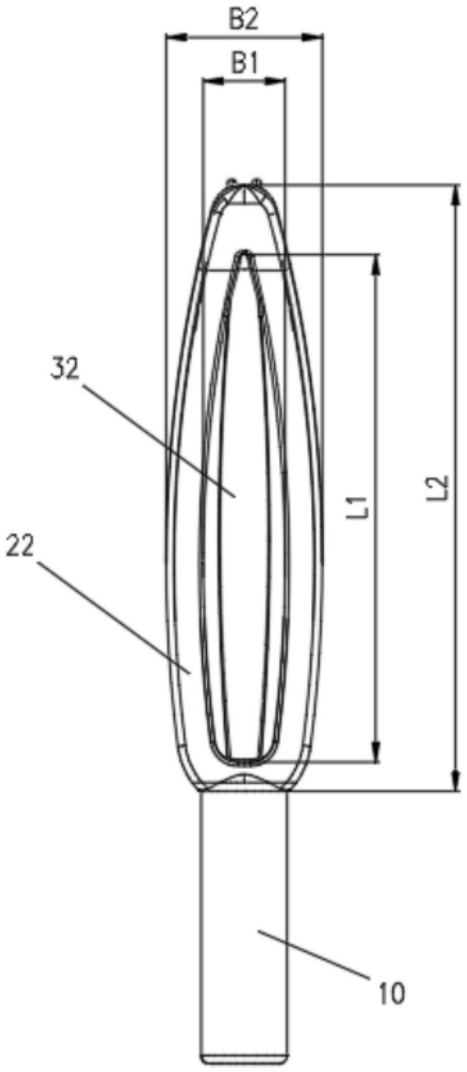


图21

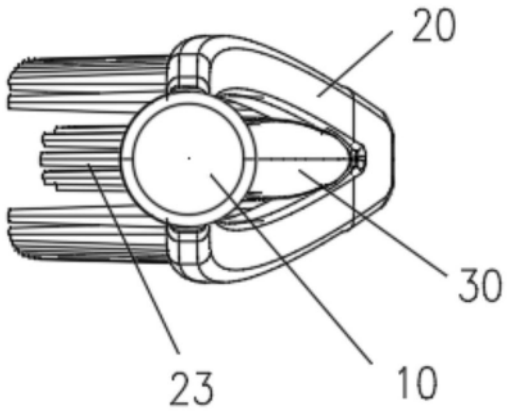


图22

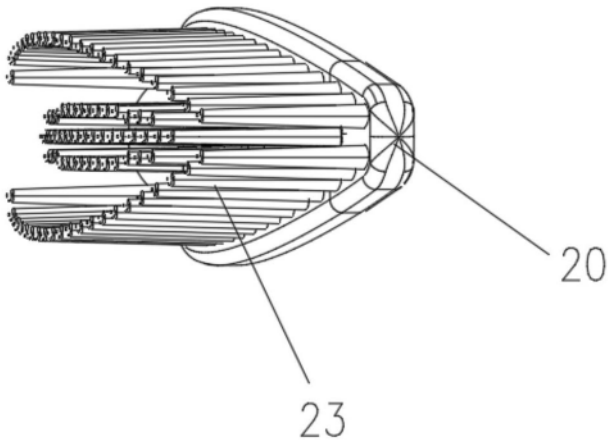


图23

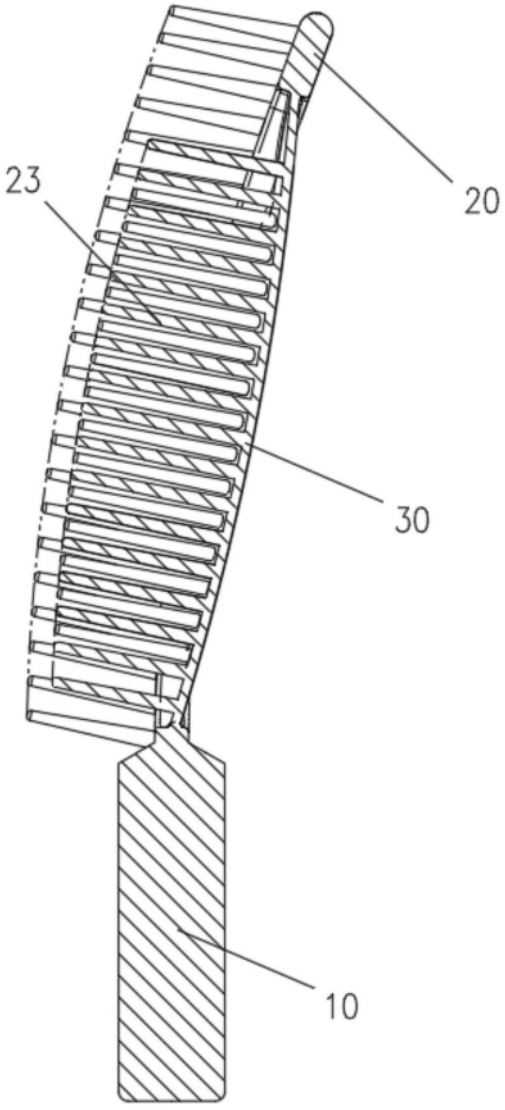


图24