

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

95572

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 28.03.75 (P. 179191)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 10.04.76

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1978

MKP B24b 5/48
B24b 19/20

Int. Cl.² B24B 5/48
B24B 19/20



Twórcy wynalazku: Józef Kulka, Stanisław Tomaszek, Józef Szafraniec,
Jerzy Łacny

Uprawniony z patentu: Łańcucka Fabryka Śrub,
Łańcut (Polska)

Przyrząd do szlifowania matryc redukcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do szlifowania matryc redukcyjnych.

W znanych przyrządach do szlifowania matryc redukcyjnych obudowa przyrządu zamocowana jest nieruchomo na podstawie, a kierunek ruchu ściernicy jest zgodny z ruchem stołu szlifierki. Przesunięcie ściernicy w kierunkach nierównoległych do osi matrycy wywołuje się ręcznym przesuwem stołu.

Przyrząd do szlifowania matryc redukcyjnych według wynalazku posiada obudowę umieszczoną na podstawie na łożyskach, obrotowo w płaszczyźnie prostopadłej do osi ściernicy. Obudowa ta posiada dźwignię, zakończoną z jednej strony wspornikiem ze sprężyną, a z przeciwnej rolką, wspartą na krzywce, przy czym do podstawy przytwierdzona jest śruba oporowa, na której przedłużeniu znajduje się kostka oporowa, umieszczona na obudowie.

Stosowanie przyrządu umożliwia szlifowanie na gotowo matryc redukcyjnych, wykonanych z trudnoobrabialnych materiałów narzędziowych o dowolnych profilach, eliminując pracochłonne operacje wykończeniowe w postaci ręcznego polerowania i t.p. oraz poprawiając jakość wyrobu. Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania przedstawiony został na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku z boku, fig. 2 — przyrząd w widoku z boku z częściowym przekrojem, a fig. 3 — przyrząd w przekroju poprzecznym.

Przyrząd do szlifowania matryc redukcyjnych posiada podstawę 1 w której na łożyskach 3 i 4 umieszczona jest obrotowo obudowa 2, posiadająca dźwignię 5. Podparcie dźwigni 5 stanowi z jednej strony sprężyna dociskowa 9 na wsporniku 11 a z przeciwnej krzywka 8, do krócej dociska rolka 7, osadzona obrotowo w ramieniu dźwigni 5 na kołku 6.

Prócz tego w podstawie 1 umieszczona jest śruba oporowa 12 a na obudowie 2 w osi śruby oporowej 12 zamocowana kostka oporowa 10.

Podstawa 1 przyrządu osadzona jest na stole szlifierki 20 a krzywka 8 podparta na listwie 18, mocowana jest do korpusu szlifierki 19.

Szlifowanie matrycy redukcyjnej 13 odbywa się przy użyciu ściernicy 15, osadzonej na trzpieniu ściernicy 14, mocowanym na wałku 21, który nadaje ściernicy 15 ruch obrotowy. W czasie ruchu posuwisto-zwrotnego

stołu szlifierki, położenie ściernicy 15 w matrycy redukcyjnej 13 ustalone jest położeniem rolki 7 na krzywce 8. Zmiana wysokości położenia toczącej się po krzywce 8 rolki 7 powoduje wychylenie obudowy 2 w płaszczyźnie prostopadłej do trzpienia ściernicy 14, a ruch ten, wspólnie z ruchem posuwisto-zwrotnym stołu szlifierki 20 powoduje przesunięcie ściernicy 15 w płaszczyźnie stożkowej 17 matrycy redukcyjnej 13. Docisk rolki 7 do krzywki 8 zapewnia sprężyna dociskowa 9.

Umieszczona w podstawie 1 śruba oporowa 12 oraz kostka oporowa 10 zamocowana na obudowie 2, stanowią ograniczenie wielkości wychylenia obudowy 2, w czasie szlifowania powierzchni cylindrycznej 16 lub w momencie przesunięcia rolki 7 poza płaszczyznę krzywki 8.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do szlifowania matryc redukcyjnych, posiadający ściernicę osadzoną w obudowie umieszczonej na podstawie, z n a m i e n n y t y m, że obudowa (2) umieszczona jest na podstawie (1) na łożyskach (3), (4), obrotowo w płaszczyźnie prostopadłej do osi ściernicy (15).

2. Przyrząd według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że obudowa (2) posiada dźwignię (5), zakończoną z jednej strony wspornikiem (11) ze sprężyną (9), a z przeciwnej rolką (7), wspartą na krzywce (8), przy czym do podstawy (1) przytwierdzona jest śruba oporowa (12), na której przedłużeniu znajduje się kostka oporowa (10), umieszczona na obudowie (2).

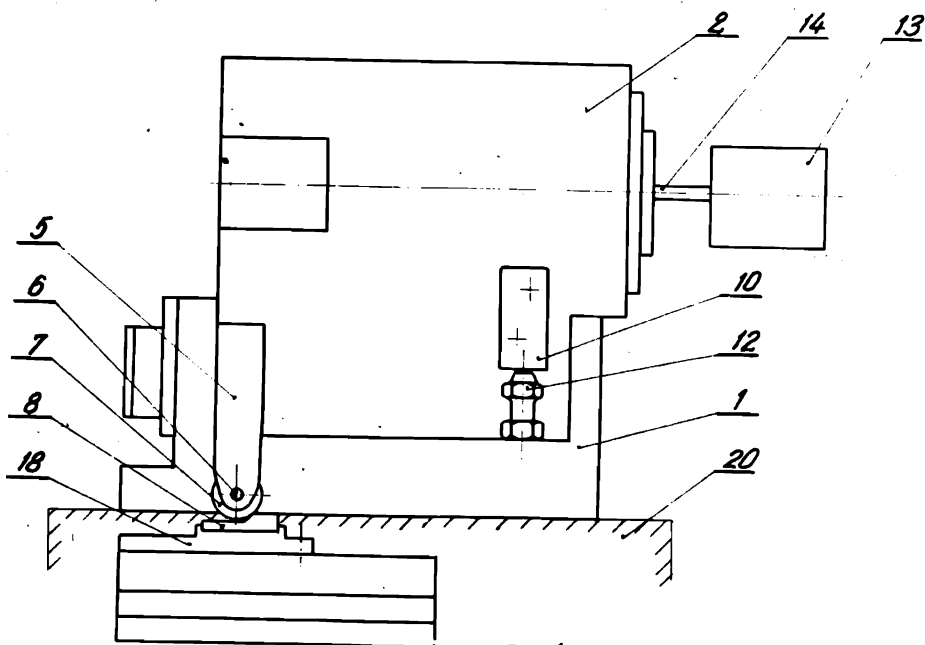


Fig. 1

