

20 lutego 1928 r.



E01b 7/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 8282.

Kl. 20 i 4.

Josef Walter
(Mödling, Austrija).

Rozcięta panewka do przegubów, a zwłaszcza zwrotnic kolejowych.

Zgłoszono 31 sierpnia 1926 r.

Udzielono 13 stycznia 1928 r.

Pierwszeństwo: 11 stycznia 1926 r. (Austrija).

Drażki łączące, a także inne, w zwrotnicach kolejowych są osadzone przegubowo, przyczem w miejscach przegubu zużywają się wskutek nieuniknionych uderzeń i wstrząśnięć. Niezbędny początkowo nieznaczny luz w przegubach staje się coraz większy, wskutek czego te części wymagają znacznych nakładów dla należytego ich utrzymania, ponieważ w wielu wypadkach, np. w celu utrzymania prawidłowego przeswitu toru, winna być zawsze zachowana prawidłowa odległość między iglicami.

Podobne połączenia przegubowe składają zazwyczaj z drążka rozwidłonego na obydwóch końcach, oraz z dwóch części przegubowych, znitowanych z obydwoma iglicami.

Połączenie części widełkowej z prze-

gubową skutecznia się zapomocą walcowatego sworznia. Ponieważ sworzeń ten posiada luz zarówno w otworach widełek jako też i w otworach części przegubowych, zniekształceniu względnie zużyciu podlegają nie tylko wymienione otwory, lecz i sam sworzeń. Gdy zużycie tych części osiągnie dopuszczalną granicę, należy je usunąć, co skutecznia się obecnie w ten np. sposób, że otwory w widełkach i w części przegubowej zostają powiększane a jednocześnie stosuje się grubszy sworzeń. Pomijając już trudności związane z koniecznością wykonywania pracy na miejscu, należy uwzględnić i tę okoliczność, że czynności tej nie można powtarzać zbyt często, ponieważ grubość ścianek widełek i przegubów staje się w ten sposób coraz mniej-

sza, co czyni tę część niezdadną wreszcie do użytku ze względów bezpieczeństwa. Zamiana zaś drążka łączącego oraz części przegubowej nowymi jest związana ze znacznym kosztem, na który się składa zarówno cena tych części, jak również i koszt składania zwrotnicy.

Wynalazek niniejszy usuwa te wady w ten sposób, że części główne, których zamiana jest kosztowna, a więc drążek łączący i obydwie części przegubowe, nie podlegają zmianie, natomiast zastępują się nowymi tylko podlegające zużyciu części stykowe, których wymiana jest łatwa i mało kosztowna.

Fig. 1 i 2 przedstawiają przedmiot wynalazku w zastosowaniu do istniejących i używanych dotychczas widełkowatych drążków łączących i części przegubowych; fig. 3 i 4 przedstawiają umieszczenie panewki; fig. 5 — inną odmianę panewki w przekroju.

Widełkowate końce G^1 i G^2 drążka V i część przegubowa Sch posiadają każda po jednym otworze, dla mimośrodowych panewek B^1 , B^2 , B^3 . Każda panewka posiada w najgrubszym swym miejscu klinowatą szczelinę, odpowiadającą stożkowemu trzpieniowi Sf , który przy wbijaniu rozszerza panewkę w ten sposób, że przylega ona ściśle zewnętrzną swą powierzchnią do otworu widełek, względnie otworu części przegubowej, co usuwa możność zniekształcenia tego otworu. Wobec tego, zużywają się (i należy je zastępować nowymi) tylko panewki B^1 , B^2 , B^3 , otaczające z nieznacznym luzem sworzeń Bo . Jeżeli trzpień Sf zostanie wybity, wówczas panewka zwęży się i może być z łatwością wyjęta (fig. 1 i 2).

Fig. 3 i 4 przedstawiają sposób założenia rozciętego pierścienia mimośrodowego R w zgrubieniu iglicy Sp . Pierścień R przyciska się stożkowym trzpieniem Sf do otworu w iglicy Sp , chroniąc go od zniekształcenia i zapewniając w ten sposób długotrwałość kosztownej iglicy. Skoro luz przegubu zbyt się zwiększy, pierścień mimośrodowy R względnie sworzeń WB osadzony dolnym swym końcem nieruchomo w podstawie, wymienia się na nowy.

W celu zabezpieczenia panewki w otworze również i od ruchów osiowych, można ją zaopatrzyć, jak to wskazuje fig. 5, w gwint T odpowiedni do gwintu wewnętrznej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób zamocowania rozciętej panewki w przegubach, a zwłaszcza zwrotnic kolejowych, znamienny tem, że w szczelinę panewki wbija się klin, dociskający ją do ścianki otworu części przegubowej.

2. Panewka, zamocowana w sposób według zastrz. 1, znamienna tem, że grubość jej ścianki wzrasta w obu kierunkach, począwszy od wielkości najmniejszej w punkcie średnicowo przeciwnym klinowi.

3. Panewka, zamocowana w sposób według zastrz. 1, znamienna tem, że zaopatrzona jest w gwint zewnętrzny odpowiedni do gwintu wewnętrznego w otworze części przegubowej.

Josef Walter.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

