



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204411922 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 24

(21) 申请号 201420780908. 4

(22) 申请日 2014. 12. 12

(73) 专利权人 江苏安达环保科技有限公司

地址 224053 江苏省盐城市新兴镇新场工业
区

(72) 发明人 朱健

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 贺翔

(51) Int. Cl.

B01D 46/02(2006. 01)

B01D 46/04(2006. 01)

B01D 46/46(2006. 01)

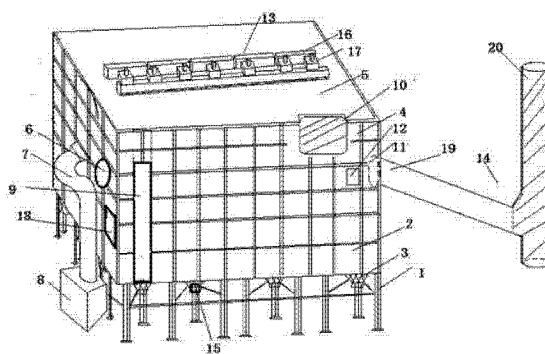
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器, 支架、箱体、灰斗、上箱体、箱盖、进风口、进尘管、含尘储存仓、滤袋、清灰装置、出风口、输送机、电气控制装置和排风装置, 本实用新型所述的 JOM 气箱脉冲袋式除尘器, 其采用气箱式结构, 有效降低了机器内的局部阻损, 免除了滤袋安装不便等问题, 且灰斗的外壁设有仓壁振动器, 能够有效的防止灰斗堵塞, 延长灰斗的使用寿命。电气控制装置的使用让其实现了自动化除尘, 在提高机器可靠性的同时也简化了操作步骤, 有效的提高了气箱脉冲袋式除尘器的除尘效率, 缩减了员工的工作量, 减少机台的人员标配, 进而为企业节约了人工成本投入。



1. 一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,其特征在于:包括:支架(1)、箱体(2)、灰斗(3)、上箱体(4)、箱盖(5)、进风口(6)、进尘管(7)、含尘储存仓(8)、滤袋(9)、清灰装置(10)、出风口(11)、输送机(12)、电气控制装置(13)和排风装置(14),所述支架(1)固定于地面,所述箱体(2)焊接于支架(1)的上方,所述灰斗(3)设于箱体(2)的底部,所述上箱体(4)设于箱体(2)的上方,所述箱盖(5)设于上箱体(4)的上方,所述进风口(6)设于箱体(4)的正面,所述进尘管(7)的两端分别与含尘储存仓(8)和箱体(2)连接,所述滤袋(9)设于箱体(2)的内部,所述清灰装置(10)设于上箱体(4)内,所述出风口(11)设于箱体(2)外侧,所述输送机(12)与出风口(11)连接,所述电气控制装置(13)设于箱盖(3)的上方,所述排风装置(14)设于上箱体(4)的外侧,与出风口(11)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,其特征在于:所述灰斗(3)的外壁设有仓壁振动器(15),且所述灰斗(3)的落料口设有卸灰阀。

3. 根据权利要求1所述的一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,其特征在于:所述电气控制装置(13)包括:气包喷吹装置(16)、提升阀(17)和计算机(18),所述气包喷吹装置(16)和提升阀(17)均设于箱盖(5)的上方,所述计算机(18)设于箱体(2)的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,其特征在于:所述输送机(12)采用螺旋式输送机。

5. 根据权利要求1所述的一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,其特征在于:所述排风装置(14)包括排风管(19)和烟囱(20),所述排风管(19)的两端分别与出风口(11)和烟囱(20)连接。

6. 根据权利要求3所述的一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,其特征在于:所述的气包喷吹装置(16)采用的是高温烟气反吹。

一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种除尘器,具体是一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器。

背景技术

[0002] 目前国际上对于大气烟尘的微粒主要采用静电除尘器、袋式除尘器和文丘里洗涤器,在钢铁行业的除尘中,袋式除尘器占 80% 左右,静电除尘器占 10% 左右,文丘里洗涤器占 10% 左右,在水泥行业中袋式除尘器和静电除尘器各占 50% 左右,从上述数据可以看出,今年袋式除尘器的比例呈上升趋势。

[0003] 我国的脉冲清灰袋式除尘器是 20 世纪 60 年代发展起来的除尘设备,到 70 年代曾有过大面积的推广,特别是中小型脉冲除尘器在冶金、化工、机械、建材、矿石等行业均有应用。但由于脉冲阀质量不过关,喷吹装置设计不合理,滤袋品种少、脉冲控制设备落后等原因,导致除尘器的最终应用效果不佳。期间,国家采用各种办法进行试验均告失败。直至二十世纪末,由于国家环保标准的提高,导致电除尘器在净化这类烟尘时难度极大,即使可以使用,勉强应用其设备投资也将大大的提高由此,最终决定采用滤袋技术,投产后除尘器运行正常,除尘取得了令人满意的效果。

[0004] 然而随着社会经济的发展,人们对于生活的质量和品质的要求越来越高,以往只注重经济发展的概念已经不适用于现今的社会发展状况,节能环保的概念逐渐深入人心,各个国家都开始对企业生产的环境和排污出台一些相关的政策,对企业的排污进行严格的控制,导致目前对于烟尘的处理要求更高,因而对现有于脉冲袋式除尘器来说,又将面临着巨大的技术革新。

[0005] 现有的脉冲除尘器虽然其在技术上比以往有很大的进步,然而大多数的除尘器在进行除尘时,大多数都是喷吹脉冲的清灰与过滤同时进行,常常导致除尘器出现清灰动力不足的现象,因而会给企业的正常生产带来麻烦,同时也会增加企业的维修资金的投入。

实用新型内容

[0006] 实用新型目的:本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足,提供一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器。

[0007] 技术方案:为了实现以上目的,本实用新型所述的 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,包括:支架、箱体、灰斗、上箱体、箱盖、进风口、进尘管、含尘储存仓、滤袋、清灰装置、出风口、输送机、电气控制装置和排风装置,所述支架固定于地面,所述箱体焊接于支架的上方,所述灰斗设于箱体的底部,所述上箱体设于箱体的上方,所述箱盖设于上箱体的上方,所述进风口设于箱体的正面,所述进尘管的两端分别与含尘储存仓和箱体连接,所述滤袋设于箱体的内部,所述清灰装置设于上箱体内,所述出风口设于箱体外侧,所述输送机与出风口连接,所述电气控制装置设于箱盖的上方,所述排风装置设于上箱体的外侧,与出风口连接。本实用新型中通过电气控制装置对整个除尘器进行自动化控制,实现操作简单,提高其操作的可靠性,且高温烟气反吹的应用,能够有效的防止结雾、糊袋现象的发生,同时气箱式

结构的应用,降低了除尘器的局部阻损,并免除了滤袋安装不便等问题。

[0008] 本实用新型所述灰斗的外壁设有仓壁振动器,且所述灰斗的落料口设有卸灰阀,方便对落灰进行控制,同时仓壁振动器能够有效的防止灰斗堵塞,且其能耗低,也能够延长其灰斗的使用寿命。

[0009] 本实用新型所述电气控制装置包括:气包喷吹装置、提升阀和计算机,所述气包喷吹装置和提升阀均设于箱盖的上方,所述计算机设于箱体的内部,让整个除尘器实现自动化生产,操作简单,在提高操作性的同时也减少了员工的工作量。

[0010] 本实用新型所述输送机采用螺旋式输送机,其体积和横截面积较小,能够减少机械的占地面积。

[0011] 本实用新型所述排风装置包括排风管和烟囱,所述排风管的两端分别与出风口和烟囱连接。

[0012] 本实用新型所述的气包喷吹装置采用的是高温烟气反吹,能够有效的避免滤袋内结雾,防止糊袋的发生。

[0013] 有益效果:本实用新型所述的一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,具有以下优点:

[0014] 1、本实用新型所述的 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,其采用气箱式结构,有效降低了机器内的局部阻损,同时免除了滤袋安装不便等问题,同时灰斗的外壁设有仓壁振动器,能够有效的防止灰斗堵塞,延长灰斗的使用寿命。

[0015] 2、本实用新型中采用电气控制装置对整个除尘器进行控制,让其实现了自动化除尘,气包喷吹装置的使用能够有效的避免生产过程中结雾和糊袋的发生,在提高机器可靠性的同时也简化了操作步骤,缩减了员工的工作量,减少机台的人员标配,进而为企业节约了人工成本投入。

[0016] 3、本实用新型所述的 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,有效的提高了气箱脉冲袋式除尘器的除尘效率,延长了滤袋的使用寿命,成为企业保护环境的最忠实的伙伴。

附图说明

[0017] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0018] 图中:1- 支架、2- 箱体、3- 灰斗、4- 上箱体、5- 箱盖、6- 进风口、7- 进尘管、8- 含尘储存仓、9- 滤袋、10- 清灰装置、11- 出风口、12- 输送机、13- 电气控制装置、14- 排风装置、15- 仓壁振动器,电气控制装置 13 还包括:16- 气包喷吹装置、17- 提升阀、18- 计算机,排风装置 14 还包括:19- 排风管、20- 烟囱。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施例,进一步阐明本实用新型,应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围,在阅读了本实用新型之后,本领域技术人员对本实用新型的各种等价形式的修改均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

实施例

[0020] 如图所示的一种 JOM 气箱脉冲袋式除尘器,包括:支架 1、箱体 2、灰斗 3、上箱体 4、箱盖 5、进风口 6、进尘管 7、含尘储存仓 8、滤袋 9、清灰装置 10、出风口 11、输送机 12、电气

控制装置 13、排风装置 14、仓壁振动器 15,其中所述电气控制装置 13 包括:气包喷吹装置 16、提升阀 17 和计算机 18,所述排风装置 14 还包括:排风管 19 和烟囱 20。

[0021] 上述各部件的关系如下:

[0022] 所述支架 1 固定于地面,所述箱体 2 焊接于支架 1 的上方,所述灰斗 3 设于箱体 2 的底部,其落料处设有卸灰阀,外壁上设有仓壁振动器 15,所述上箱体 4 设于箱体 2 的上方,所述箱盖 5 设于上箱体 4 的上方,所述计算机所述进风口 6 设于箱体 2 的正面,所述进尘管 7 的两端分别与含尘储存仓 8 和箱体 2 连接,所述滤袋 9 设于箱体 2 的内部,所述清灰装置 10 设于上箱体 4 内,所述出风口 11 设于箱体 2 外侧,所述输送机 12 采用螺旋式输送机,与出风口 11 连接,所述气包喷吹装置 16 采用高温烟气反吹,其与提升阀 17 均设于箱盖 5 的上方,所述计算机 18 设于箱体 2 的内部,所述排风管 19 两端分别与出风口 11 和烟囱 20 连接。

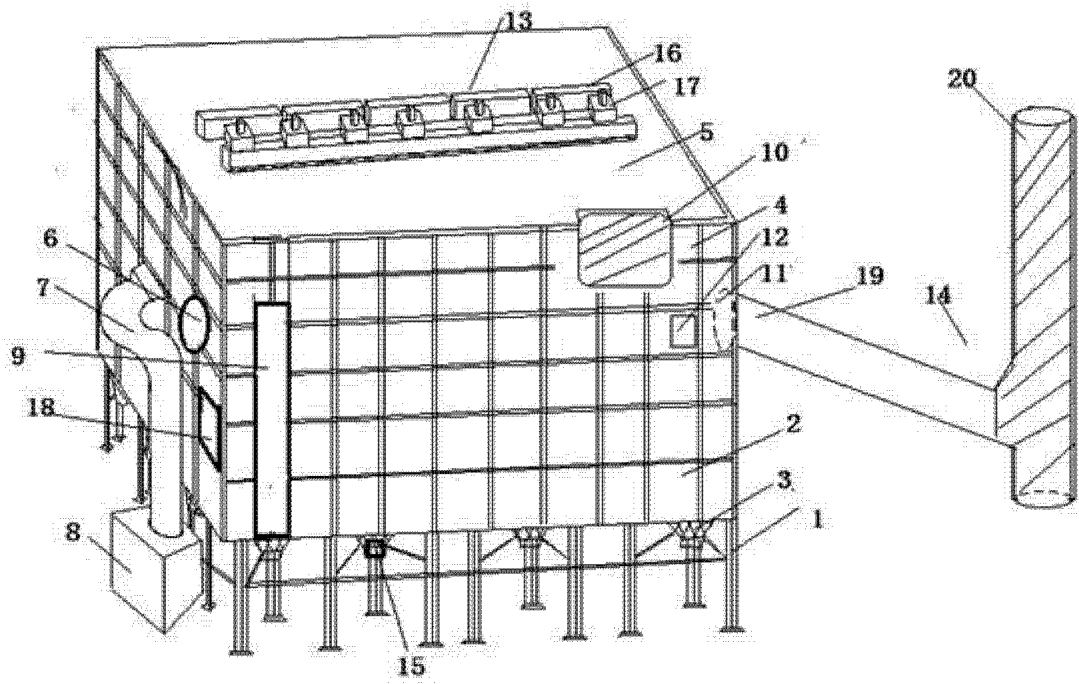


图 1