

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 80 17813

(54) Connexion électrique.

(51) Classification internationale (Int. Cl.³). H 01 R 4/02; F 02 N 11/08.

(22) Date de dépôt..... 13 août 1980.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 7 du 19-2-1982.

(71) Déposant : DUCELLIER & CIE, résidant en France.

(72) Invention de : Alexandre Larrauri.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Roger Habert,
Echat 950, 94024 Créteil Cedex.

CONNEXION ELECTRIQUE

La présente invention concerne une connexion électrique notamment pour solénoïde de démarreur de véhicule automobile.

5 Dans les solénoïdes la connexion du bobinage de maintien et du bobinage d'excitation est réalisée au moyen d'une fiche maintenue sur la tête du solénoïde, à l'extérieur de celui-ci à l'aide d'un rivet et comporte un orifice pour le passage des extrémités des fils des bobinages, lesquelles extrémités sont alors maintenues dans la fiche à l'aide de soudure au niveau de l'orifice.

10 Or dans une telle réalisation la soudure a tendance à s'écouler à travers l'orifice le long des fils électriques ce qui n'est pas souhaitable.

La présente invention a pour but de remédier à un tel inconvénient et concerne à cet effet une connexion pour extrémités de fils électriques notamment pour bobinages d'excitation et de maintien
15 dans une tête de solénoïde de démarreur pour véhicule automobile, à travers une fiche maintenue à l'extérieur de la tête du solénoïde et qui comporte au niveau de la sortie des bobinages d'excitation et de maintien un orifice pour permettre le passage des extrémités des bobinages et leur liaison avec la fiche au moyen d'une soudure,
20 connexion caractérisée en ce que la fiche comporte au niveau de l'orifice et concentrique à celui-ci une cuvette emboutie apte à servir de réservoir à la soudure et à supprimer tout écoulement de ladite soudure.

La description qui va suivre en regard des figures annexées
25 fera mieux comprendre comment l'invention peut être réalisée.

La figure 1 représente une section de la tête de solénoïde au niveau de la connexion conforme à l'invention.

La figure 2 représente à très grande échelle en coupe une connexion conforme à l'invention.

30 La fiche 2 en matériau conducteur est maintenue solidaire de la tête 1 de solénoïde, à l'extérieur de celle-ci, au moyen d'un rivet 8. La fiche comporte un orifice 3 à travers lequel passent les extrémités 4 et 5 des fils de bobinages d'excitation et de maintien du solénoïde.

35 La tête de solénoïde comporte au niveau du passage des extrémités 4 et 5 un orifice 10 en forme d'entonnoir qui assure le guidage aisé desdites extrémités 4 et 5 jusqu'à l'orifice 3 de la fiche 2.

Cet entonnoir 10 se termine par un trou cylindrique 9 apte à recevoir une partie de la fiche 2.

5 Conformément à l'invention la fiche 2 comporte concentriquement à l'orifice 3 une cuvette emboutie 6. L'emboutissage de cette cuvette est effectué de façon telle que la paroi de son fond 6 soit d'une épaisseur très réduite afin de lui assurer une souplesse telle que lors du passage des extrémités 4 et 5 elle épouse leurs formes extérieures, assurant ainsi une certaine étanchéité à leur contact.

10 Lors de l'assemblage la cuvette 6 vient se loger dans l'orifice cylindrique 9 de la tête.

15 Les extrémités 4 et 5 étant passées dans l'orifice 3, la soudure est alors déposée dans le fond de la cuvette 6 sans s'écouler le long des fils des bobinages et assurant la liaison électrique entre la fiche 2 et les bobinages d'excitation et de maintien.

Il est bien évident que des modifications pourront être apportées à une telle réalisation sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

REVENDECATIONS

1 Connexion pour extrémités de fils électriques notamment pour bobinages d'excitation et de maintien dans une tête de solénoïde de démarreur pour véhicule automobile, à travers une fiche (2) maintenue à l'extérieur de la tête (1) du solénoïde et qui comporte
5 au niveau de la sortie des bobinages d'excitation (4) et de maintien (5) un orifice (3) pour permettre le passage des extrémités des bobinages et leur liaison avec la fiche au moyen d'une soudure (7), connexion caractérisée en ce que la fiche (2) comporte au niveau de l'orifice (3) et concentrique à celui ci une cuvette (6) emboutie
10 apte à servir de réservoir à la soudure (7) et à supprimer tout écoulement de ladite soudure.

2 Connexion selon la revendication 1 caractérisée en ce que l'épaisseur du fond (6a) de la cuvette (6) est inférieure à celle de la fiche (2) de façon telle à être susceptible d'épouser, par sa souplesse, la forme des câbles qui la traversent et à assurer l'étanchéité.
15

FIG. 1

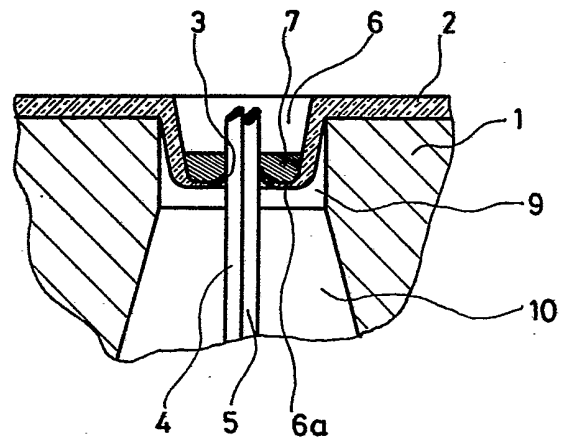
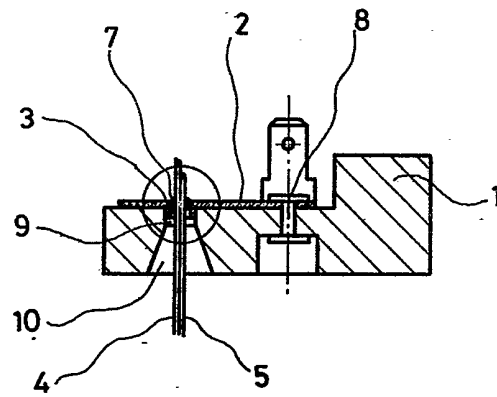


FIG. 2