



(21) 申请号 202421481372.6

(22) 申请日 2024.06.26

(73) 专利权人 安徽波丝菊服饰有限公司

地址 238251 安徽省马鞍山市和县乌江镇
鼓南社区河滨路89号

(72) 发明人 聂兴菊

(74) 专利代理机构 北京仟方秉知识产权代理事
务所(普通合伙) 16241

专利代理师 宫爽

(51) Int. Cl.

D05B 29/02 (2006.01)

D05B 29/06 (2006.01)

D05B 37/04 (2006.01)

D05B 79/00 (2006.01)

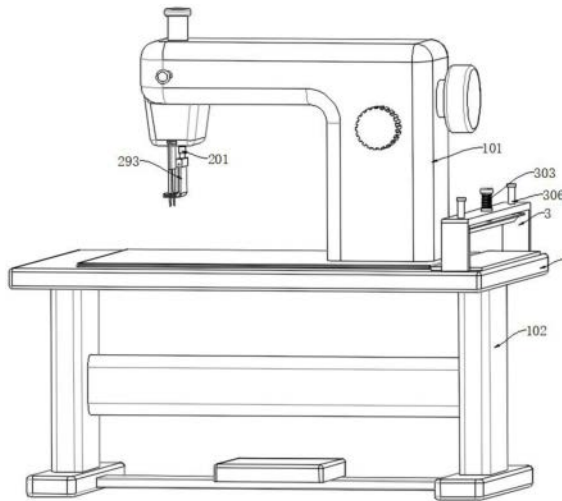
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种缝制效率高的角缝平缝机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种缝制效率高的角缝平缝机,属于角缝平缝机技术领域,一种缝制效率高的角缝平缝机,包括工作台和平缝机主体,工作台的上表面设置有平缝机主体,平缝机主体的外表面安装有压脚拆装组件,工作台的上表面设置有边缘切割组件;它通过电动推杆可以带动压脚进行上下升降运动,以便减少手动操作的疲劳,通过安装槽、安装块、弹簧、固定块和固定槽的相互配合可以将压脚从平缝机主体上拆卸下来,以便根据不同的缝纫需求更换对应的压脚,避免传统的压脚在长期与布料接触容易造成摩擦损伤,导致布料在缝制过程中无法均匀平滑地移动造成线迹不均、跳线或卡住等问题,确保缝制过程中的布料移动更加均匀平滑,从而提高缝制的效率。



1. 一种缝制效率高的角缝平缝机,包括工作台(1)和平缝机主体(101),所述工作台(1)的上表面设置有平缝机主体(101),其特征在于:所述平缝机主体(101)的外表面安装有压脚拆装组件(2),所述工作台(1)的上表面设置有边缘切割组件(3);

所述压脚拆装组件(2)包括固定安装在平缝机主体(101)外表面的电动推杆(201),所述电动推杆(201)的输出轴端固定连接安装有安装槽(202),所述安装槽(202)的内部卡接有安装块(208),所述安装块(208)的底部固定连接安装有压脚(203);

边缘切割组件(3)包括固定安装在工作台(1)上表面的连接板(301),所述连接板(301)的内部设置有套筒(302),所述套筒(302)的内壁螺纹连接有螺纹杆(303),所述螺纹杆(303)的一端通过轴承连接有刀座(304),所述刀座(304)的下表面固定连接安装有刀片(305)。

2. 根据权利要求1所述的一种缝制效率高的角缝平缝机,其特征在于:所述刀座(304)的上表面固定连接有两个滑杆(306),所述滑杆(306)的外表面与连接板(301)的内腔滑动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种缝制效率高的角缝平缝机,其特征在于:所述滑杆(306)的另一端固定连接有限位板。

4. 根据权利要求1所述的一种缝制效率高的角缝平缝机,其特征在于:所述螺纹杆(303)的另一端固定连接安装有旋转把手,所述旋转把手的外表面套设连接有防滑套。

5. 根据权利要求1所述的一种缝制效率高的角缝平缝机,其特征在于:所述安装块(208)的内部开设有两个移动槽(207),所述移动槽(207)的内腔固定连接安装有弹簧(204),所述弹簧(204)的一端固定连接安装有固定块(205),所述安装槽(202)的内部开设安装有固定槽(206),所述固定块(205)与固定槽(206)相卡接。

6. 根据权利要求1所述的一种缝制效率高的角缝平缝机,其特征在于:所述工作台(1)的底部固定连接安装有支撑块(102),所述支撑块(102)之间固定连接安装有横板。

7. 根据权利要求1所述的一种缝制效率高的角缝平缝机,其特征在于:所述平缝机主体(101)的外表面设置有短板(4),所述短板(4)的外表面设置有照明灯(5),所述平缝机主体(101)的外表面设置有缝纫针(6)。

一种缝制效率高的角缝平缝机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及角缝平缝机技术领域,更具体地说,涉及一种缝制效率高的角缝平缝机。

背景技术

[0002] 角缝平缝机也常被称为包缝机或锁边机,主要用于处理织物的边缘,防止其脱线并提供一个整洁的外观,广泛应用于服装制造业,用于完成衣物的侧缝、袖口、领口等边缘处理。

[0003] 现有的角缝平缝机在使用时,平缝时将设置机器为平缝模式,并调整压脚压力和线张力至适合当前布料的水平,穿好面线和底线,确保线迹不会松散,随后将布料放置到压脚下方,开始启动装置进行缝纫工作,若需包缝使将机器转换为包缝模式,并如上述操作开始比包缝工作,从而可以完成对布料的缝纫工作。

[0004] 现有技术在实际使用过程中,传统的角缝平缝机压脚通常与其固定安装,由于压脚在长期与布料接触容易造成摩擦损伤,导致布料在缝制过程中无法均匀平滑地移动造成线迹不均、跳线或卡住等问题,从而影响缝制质量,因此现提出一种缝制效率高的角缝平缝机。

实用新型内容

[0005] 1.要解决的技术问题

[0006] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型提供了一种缝制效率高的角缝平缝机,它通过电动推杆可以带动压脚进行上下升降运动,以便减少手动操作的疲劳,通过安装槽、安装块、弹簧、固定块和固定槽的相互配合可以将压脚从平缝机主体上拆卸下来,以便根据不同的缝纫需求更换对应的压脚,避免传统的压脚在长期与布料接触容易造成摩擦损伤,导致布料在缝制过程中无法均匀平滑地移动造成线迹不均、跳线或卡住等问题。

[0007] 2.技术方案

[0008] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0009] 一种缝制效率高的角缝平缝机,包括工作台和平缝机主体,所述工作台的上表面设置有平缝机主体,所述平缝机主体的外表面安装有压脚拆装组件,所述工作台的上表面设置有边缘切割组件;所述压脚拆装组件包括固定安装在平缝机主体外表面的电动推杆,所述电动推杆的输出轴端固定连接安装有安装槽,所述安装槽的内部卡接有安装块,所述安装块的底部固定连接有压脚;边缘切割组件包括固定安装在工作台上表面的连接板,所述连接板的内部设置有套筒,所述套筒的内壁螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的一端通过轴承连接有刀座,所述刀座的下表面固定连接刀片。

[0010] 进一步的,所述刀座的上表面固定连接有两个滑杆,所述滑杆的外表面与连接板的内腔滑动连接。

[0011] 进一步的,所述滑杆的另一端固定连接有限位板。

[0012] 进一步的,所述螺纹杆的另一端固定连接旋转把手,所述旋转把手的外表面套设连接有防滑套。

[0013] 进一步的,所述安装块的内部开设有两个移动槽,所述移动槽的内腔固定连接有弹簧,所述弹簧的一端固定连接固定块,所述安装槽的内部开设有固定槽,所述固定块与固定槽相卡接。

[0014] 进一步的,所述工作台的底部固定连接支撑块,所述支撑块之间固定连接横板。

[0015] 进一步的,所述平缝机主体的外表面设置有短板,所述短板的外表面设置有照明灯,所述平缝机主体的外表面设置有缝纫针。

[0016] 3.有益效果

[0017] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0018] (1) 本方案通过电动推杆可以带动压脚进行上下升降运动,以便减少手动操作的疲劳,通过安装槽、安装块、弹簧、固定块和固定槽的相互配合可以将压脚从平缝机主体上拆卸下来,以便根据不同的缝纫需求更换对应的压脚,避免传统的压脚在长期与布料接触容易造成摩擦损伤,导致布料在缝制过程中无法均匀平滑地移动造成线迹不均、跳线或卡住等问题,确保缝制过程中的布料移动更加均匀平滑,从而提高缝制的效率。

[0019] (2) 通过螺纹杆、刀片、刀座和滑杆的相互配合可以将待缝纫的布料的毛边进行去除,确保缝纫边缘的整洁,有效避免布料边缘的脱线和散边,提高成品的外观质量和耐用性;

[0020] (3) 通过照明灯可以为缝纫区域提供充足的光照,尤其是在光线不足的环境下,有助于操作者更清晰地看到布料和缝纫线迹,提高缝纫精度和效率。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型整体的结构侧视图;

[0023] 图3为本实用新型整体的局部结构剖视图;

[0024] 图4为本实用新型压脚拆装组件的局部结构剖视图;

[0025] 图5是本实用新型压脚拆装组件的局部结构拆分图。

[0026] 图6是本实用新型边缘切割组件的局部结构剖视图。

[0027] 图中标号说明:

[0028] 1、工作台;101、平缝机主体;

[0029] 2、压脚拆装组件;201、电动推杆;202、安装槽;203、压脚;204、弹簧;205、固定块;206、固定槽;207、移动槽;208、安装块;

[0030] 3、边缘切割组件;301、连接板;302、套筒;303、螺纹杆;304、刀座;305、刀片;306、滑杆;

[0031] 4、短板;5、照明灯;6、缝纫针。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0033] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”、“顶/底端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0034] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“套设/接”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0035] 实施例1

[0036] 参照图1、图2、图4与图5,为本实用新型第一个实施例,该实施例提供了一种缝制效率高的角缝平缝机,包括工作台1和平缝机主体101,工作台1的上表面设置有平缝机主体101,平缝机主体101的外表面安装有压脚拆装组件2。

[0037] 具体的,压脚拆装组件2包括固定安装在平缝机主体101外表面的电动推杆201,电动推杆201的输出轴端固定连接安装有安装槽202,安装槽202的内部卡接有安装块208,安装块208的底部固定连接有压脚203,安装块208的内部开设有两个移动槽207,移动槽207的内腔固定连接有弹簧204,弹簧204的一端固定连接有固定块205,安装槽202的内部开设有固定槽206,固定块205与固定槽206相卡接。

[0038] 进一步,将两个固定块205往相互靠近的方向进行移动,使固定块205从固定槽206内移动到移动槽207内,进一步带动弹簧204进行压缩,再往下拉动压脚203,使安装块208远离安装槽202,从而可以快速的将压脚203拆卸下来,以便对压脚203进行更换或拆卸,反之可以将压脚203进行安装,从而可以根据不同的缝纫需求更换对应的压脚203,避免传统的压脚203在长期与布料接触容易造成摩擦损伤。

[0039] 实施例2

[0040] 参照图1、图2、图3与图5,为本实用新型第二个实施例,该实施例基于上一个实施例,工作台1的上表面设置有边缘切割组件3。

[0041] 具体的,边缘切割组件3,包括固定安装在工作台1上表面的连接板301,连接板301的内部设置有套筒302,套筒302的内壁螺纹连接有螺纹杆303,螺纹杆303的一端通过轴承连接有刀座304,刀座304的下表面固定连接有刀片305,刀座304的上表面固定连接有两个滑杆306,滑杆306的外表面与连接板301的内腔滑动连接。

[0042] 进一步,转动旋转把手带动螺纹杆303在套筒302内做旋转运动,这一动作将转化为直线运动,使刀座304向下移动,使刀座304带动刀片305将布料边缘进行切割,并去除毛边,确保缝纫边缘的整洁,进一步当刀座304运动时会带动滑杆306在连接板301内进行滑动,以便对刀座304起到支撑的作用。

[0043] 工作原理:在使用时,通过电动推杆201可以带动压脚203进行上下升降运动,以便

减少手动操作的疲劳,从而提高缝制效率,由于平缝机主体101中各部件的工作原理及具体的连接方式对于本领域技术人员来说属于现有技术,在此不再过多赘述,随后,将两个固定块205往相互靠近的方向进行移动,使固定块205从固定槽206内移动到移动槽207内,进一步带动弹簧204进行压缩,再往下拉动压脚203,使安装块208远离安装槽202,从而可以快速的将压脚203拆卸下来,以便对压脚203进行更换或拆卸,反之可以将压脚203进行安装,从而可以根据不同的缝纫需求更换对应的压脚203,避免传统的压脚203在长期与布料接触容易造成摩擦损伤,导致布料在缝制过程中无法均匀平滑地移动造成线迹不均、跳线或卡住等问题。

[0044] 将待缝纫的布料放置于刀片305的下方,确保布料边缘对准刀片305,再转动旋转把手带动螺纹杆303在套筒302内做旋转运动,这一动作将转化为直线运动,使刀座304向下移动,使刀座304带动刀片305将布料边缘进行切割,并去除毛边,确保缝纫边缘的整洁,进一步当刀座304运动时会带动滑杆306在连接板301内进行滑动,以便对刀座304起到支撑的作用;同时通过照明灯5可以为缝纫区域提供充足的光照,尤其是在光线不足的环境下,有助于操作者更清晰地看到布料和缝纫线迹,提高缝纫精度和效率。

[0045] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

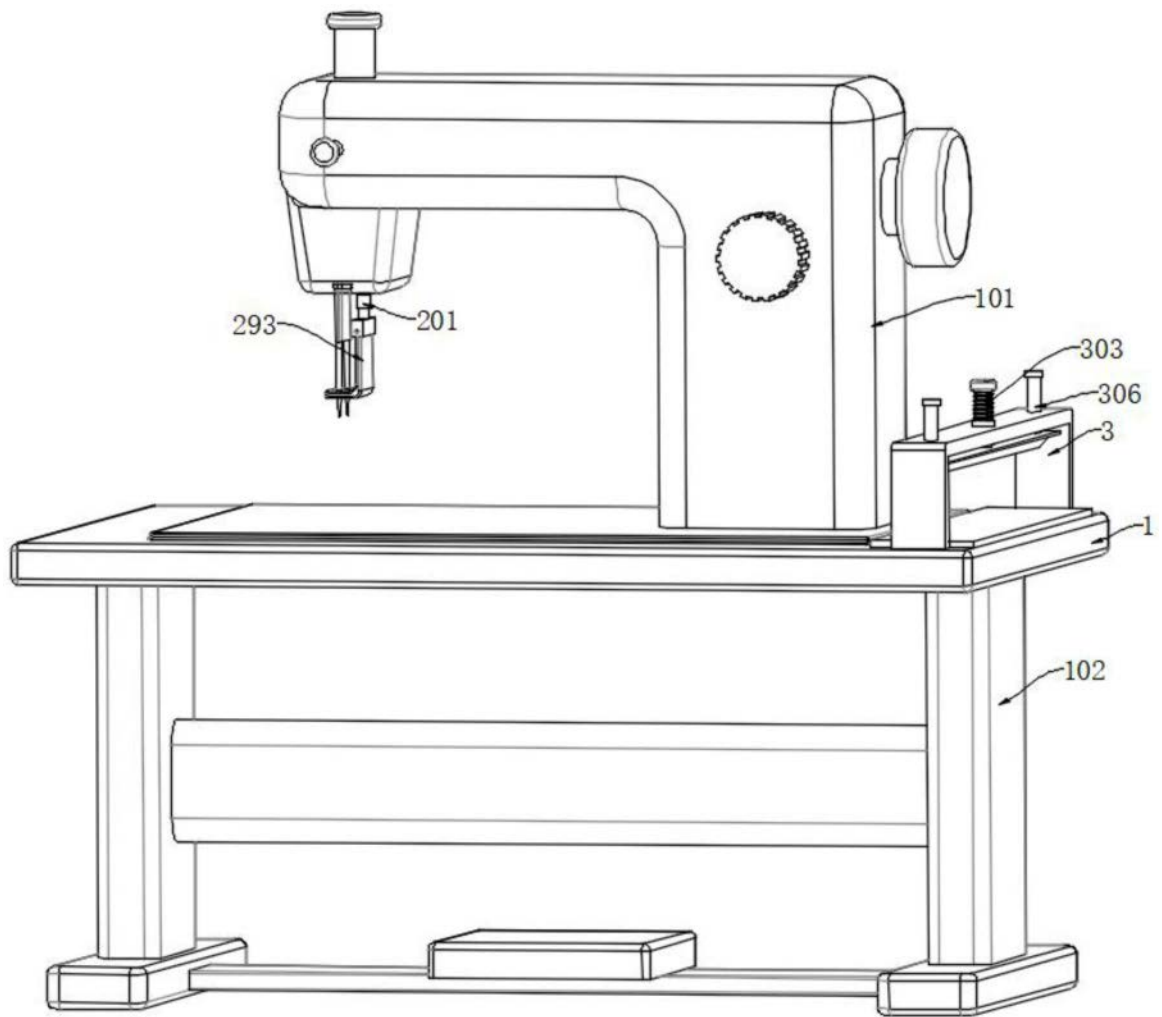


图1

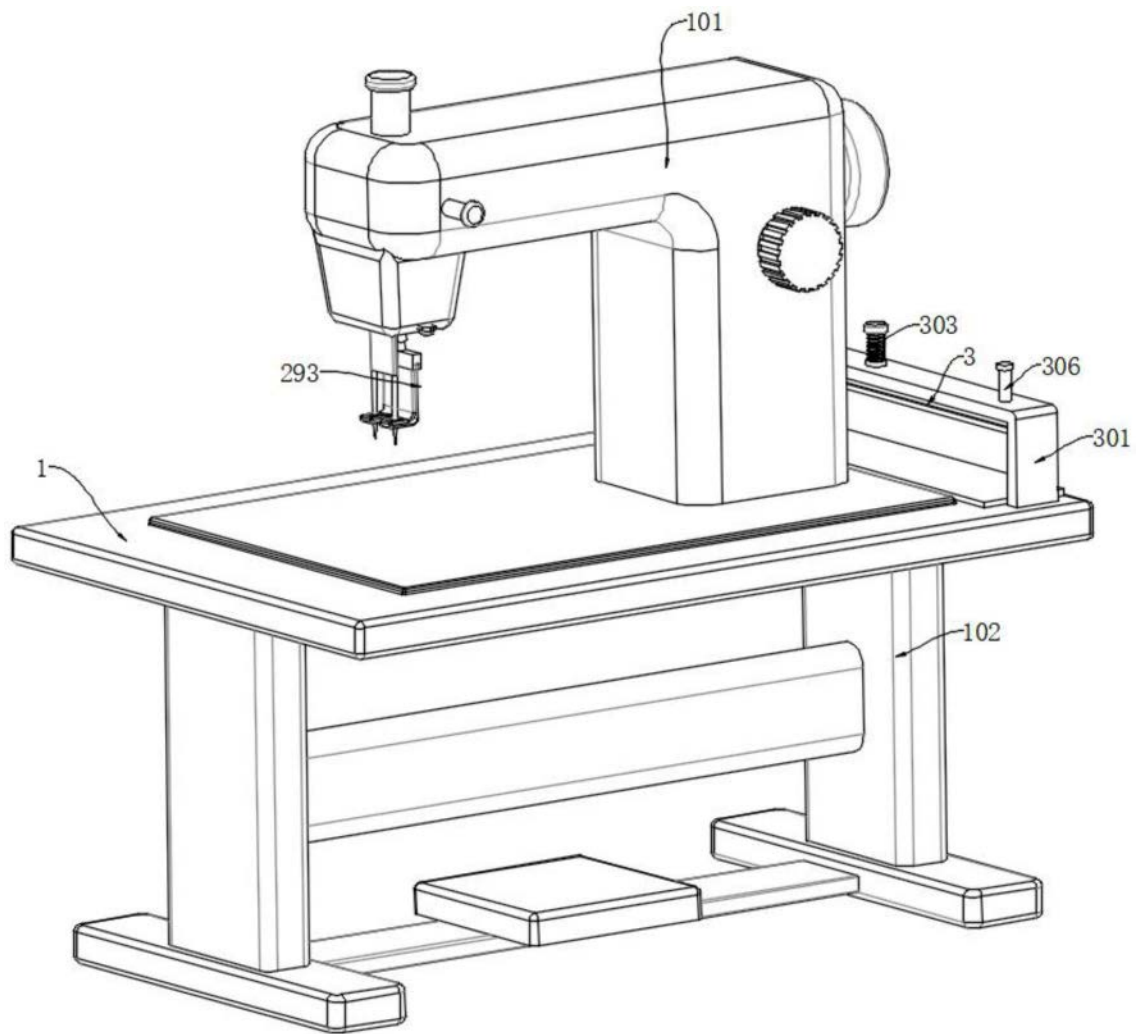


图2

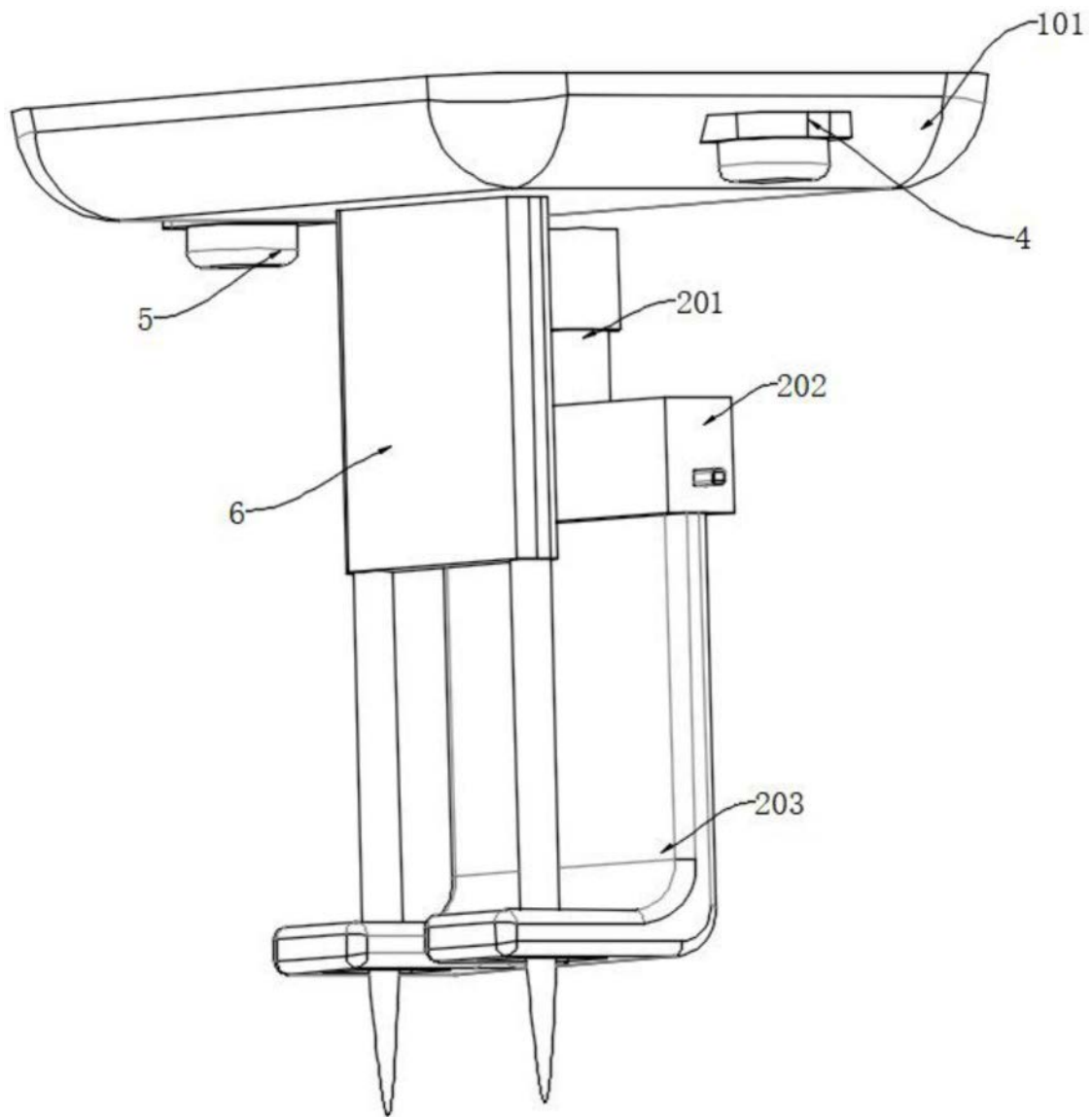


图3

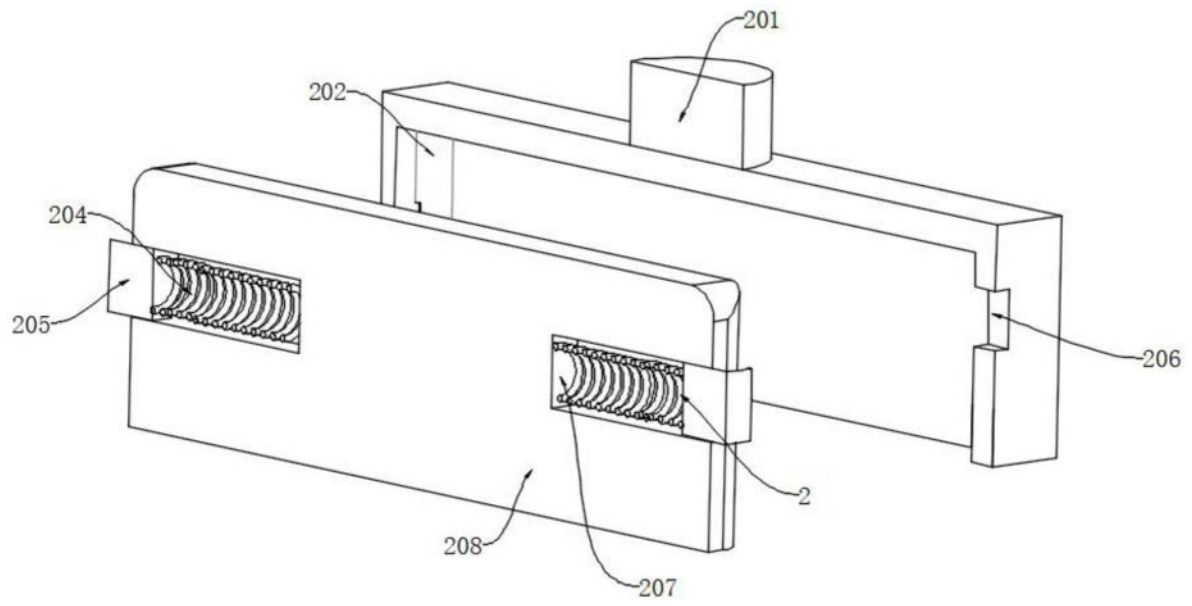


图4

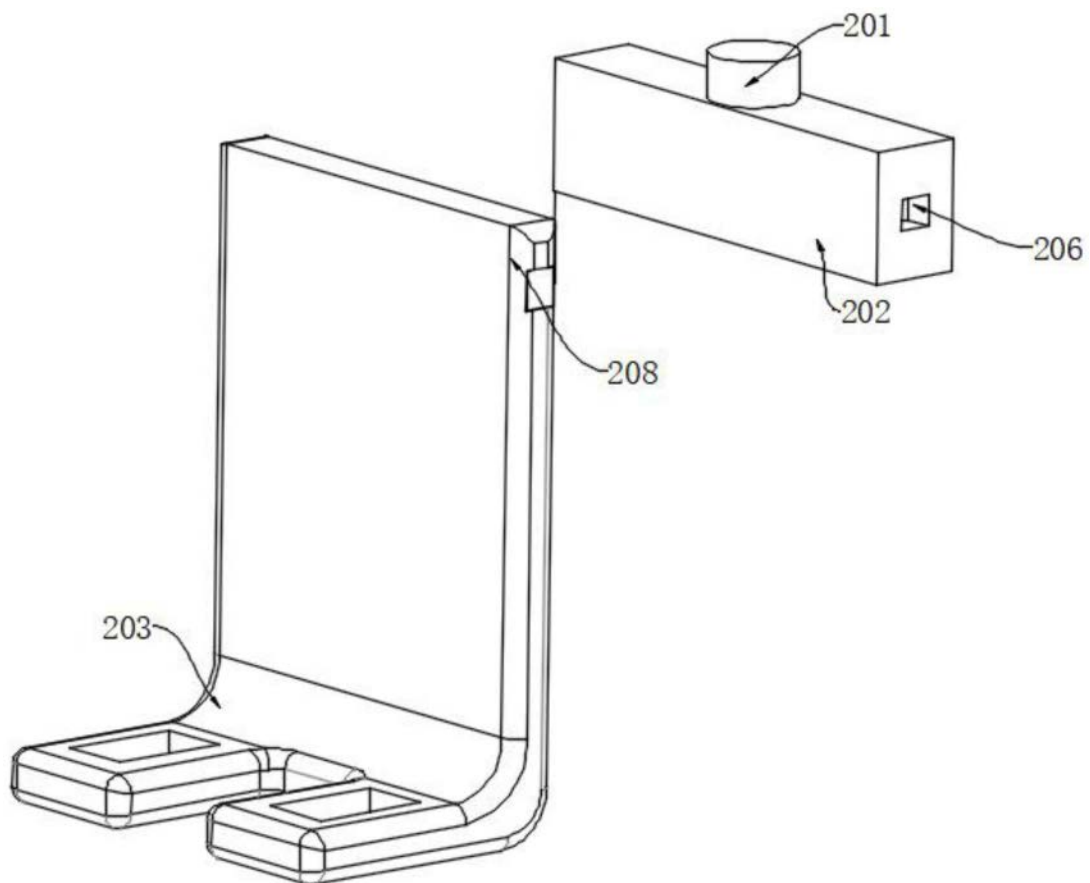


图5

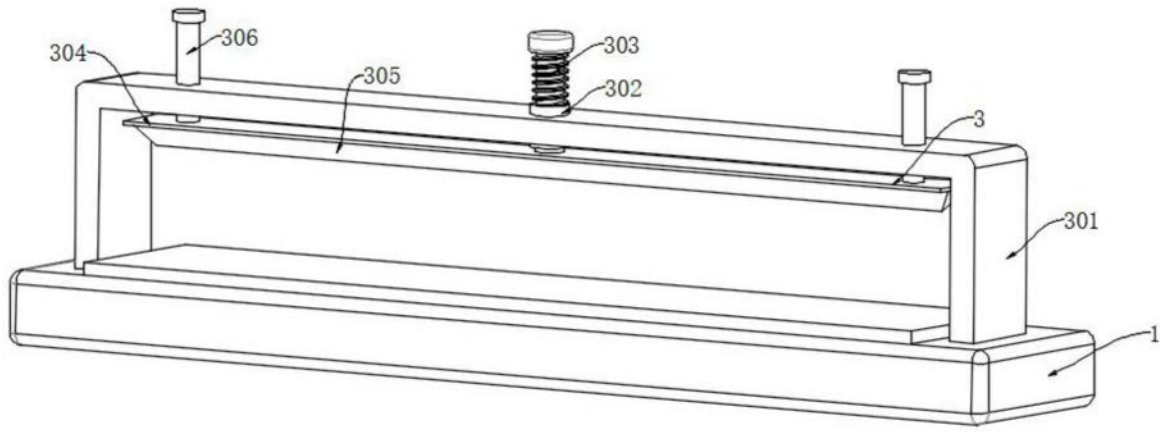


图6