



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219166114 U

(45) 授权公告日 2023. 06. 13

(21) 申请号 202223150521.4

(22) 申请日 2022.11.25

(73) 专利权人 南方寝饰科技有限公司

地址 201508 上海市金山区杭州湾大道
3088号B座

(72) 发明人 王若南

(74) 专利代理机构 上海科企达专利代理事务所

(普通合伙) 31501

专利代理师 潘青青

(51) Int. Cl.

A47G 9/10 (2006.01)

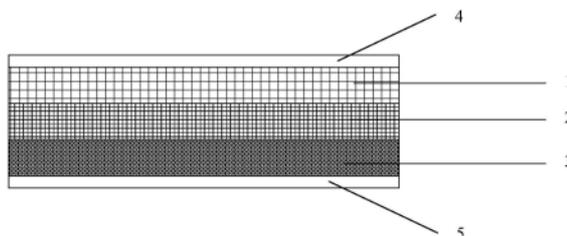
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种功能助力睡眠枕

(57) 摘要

本实用新型一种功能助力睡眠枕包含高弹枕芯,中弹枕芯,低弹枕芯,上枕套和下枕套。上枕套通过魔术贴与高弹枕芯粘结在一起,高弹枕芯通过魔术贴与中弹枕芯粘结在一起,中弹枕芯通过魔术贴与低弹枕芯粘结在一起,低弹枕芯通过魔术贴与下枕套粘结形成功能助力睡眠枕。所述的高弹枕芯的压缩率为60~80%,中弹枕芯的压缩率为30~45%,低弹枕芯的压缩率为20~30%。通过具有不同弹性和厚度的枕芯设计,利用多层结构调控功能助力睡眠枕的弹性和高度,同时在睡眠过程中梯度的弹性结构设计,实现睡眠过程中弹性的自适应性调节,提高睡眠的舒适性,满足不同的有户人群的对睡眠枕的弹性需求,提高睡眠质量,对于床上用品及家纺行业具有重要意义。



1. 一种功能助力睡眠枕,其特征在于,功能助力睡眠枕包含上枕套,高弹枕芯,中弹枕芯,低弹枕芯,下枕套;上枕套通过魔术贴与高弹枕芯的上表面粘结在一起,高弹枕芯下表面通过魔术贴与中弹枕芯的上表面粘结在一起,中弹枕芯的下表面通过魔术贴与低弹枕芯的上表面粘结在一起,低弹枕芯的下表面通过魔术贴与下枕套粘结形成功能助力睡眠枕,所述的上枕套为纺织面料,其厚度1~5mm,克重为80~250g/m²;所述的高弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为30~50kg/m³;所述的中弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度15~100mm,表面密度为50~80kg/m³;所述的低弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为20~40kg/m³;所述的下枕套为纺织面料,其厚度1~5mm,克重为80~250g/m²,所述的功能助力睡眠枕的中弹枕芯的压缩率为20~25%;所述的高弹枕芯的压缩率为中弹枕芯的1.2~1.5倍,所述的低弹枕芯的压缩率为中弹枕芯的1.5~2.0倍。

2. 如权利要求1所述的一种功能助力睡眠枕,其特征在于,所述的魔术贴包含魔术贴基带和魔术勾;所述的魔术贴基带上均匀分布有双伞形结构的魔术勾。

3. 如权利要求2所述的一种功能助力睡眠枕,其特征在于,魔术贴基带厚度为0.1~0.3mm,魔术勾的伞柱直径为0.1~0.3mm,高度为H为0.5~2.5mm,魔术勾的伞面的弧度为90°~120°,魔术勾的高度H与相邻魔术勾的间距L满足H:L为1:2~1:4。

一种功能助力睡眠枕

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体地说,是一种功能助力睡眠枕。

背景技术

[0002] 现有枕头包括枕体以及包裹枕体的枕套,所述枕体通常为具有均匀软硬度的统一材质,使得枕体的回弹性和高度均无法调节。既无法满足使用者头颈部对枕体稳定支撑和包裹的个性化回弹性需求,还会因枕体高度无法调节而无法满足不同睡眠状态时的差异化要求,导致使用舒适性不佳。

[0003] 专利CN102631114A公开了一种枕头,包括枕体和枕套,所述枕体包括高弹海绵枕芯、气囊和聚醚型聚氨酯海绵枕芯,所述高弹海绵枕芯整体套在所述气囊内,所述气囊整体或部分套在所述聚醚型聚氨酯海绵枕芯内,所述气囊上设有气管,所述气管连接有气阀,所述气阀设置在所述枕套的一角。虽高度可调,然而充气后的枕头始终贴紧人体的颈部,时间长了容易引起颈部肌肉内的血液流量减少,将引发肌肉组织缺氧和疼痛,还会在体内累积乳酸,引起头痛症状。

[0004] 专利CN102764020A公开了一种竹炭慢回弹枕头,包括枕体和枕套,其枕体包括高弹海绵枕芯、气囊和竹炭慢回弹海绵枕芯,竹炭慢回弹海绵枕芯包裹气囊,气囊包裹高弹海绵枕芯,气囊上设有气管的一端,气管的另一端连接有气阀并设于竹炭慢回弹海绵枕芯外;竹炭慢回弹海绵由下列原料和重量份组成:1-8份粒径1500-2500目的竹炭粉、第一多元醇20-85、第二多元醇10-90、MDI异氰酸酯8-30、硅橡胶增韧剂0.2-0.8,发泡剂3-6、催化剂0.5-1、表面活性剂0.3-0.9、阻燃剂0.2-0.5。但调整睡姿时回弹较慢,且弹性太大以致枕头高度变化大,其高度不可调节,容易使颈部造成落枕。

[0005] 专利CN217118057U公开了一种高度可调的组合式枕芯,包括:枕芯套袋上连接零压绵层,枕芯套袋设有一个以上的储物空间,储物空间之间层层相隔设置,储物空间可放入或者取出填充物调节枕芯高度;零压绵层上设有均匀分布的通孔,零压绵层端面的横截面呈向下凹的弧线。但所采用的结构过于复杂,导致制备成本高,操作不便。

[0006] 因此,基于枕芯结构设计多层不同弹性复合结构,从而实现睡眠枕的弹性和高度的可调节,具有极大的市场应用前景

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的是提供一种功能助力睡眠枕,解决了现有的睡眠枕回弹性和睡眠的高度不可调节等问题。

[0008] 本实用新型的技术方案:

[0009] 本申请是一种功能助力睡眠枕包含高弹枕芯,中弹枕芯,低弹枕芯,上枕套和下枕套。上枕套通过魔术贴与高弹枕芯粘结在一起,高弹枕芯通过魔术贴与中弹枕芯粘结在一起,中弹枕芯通过魔术贴与低弹枕芯粘结在一起,低弹枕芯通过魔术贴与下枕套粘结形成功能助力睡眠枕。

- [0010] 所述的上枕套为纺织面料,其厚度1~5mm,克重为80~200g/m²;
- [0011] 所述的高弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为10~20kg/m³;
- [0012] 所述的中弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为20~40kg/m³;
- [0013] 所述的低弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为40~60kg/m³;
- [0014] 所述的下枕套为纺织面料,其厚度1~5mm,克重为80~200g/m²。
- [0015] 所述的高弹枕芯的压缩率为60~80%,中弹枕芯的压缩率为30~45%,低弹枕芯的压缩率为20~30%。
- [0016] 所述的在高弹枕芯的上表面,中弹枕芯的上表面和中弹枕芯的下表面,低弹枕芯的下表面缝合有魔术贴;所述的魔术贴包含魔术贴基带和魔术勾,通过缝合的方法把魔术贴基带缝合在高弹枕芯的上表面,中弹枕芯的上表面和中弹枕芯的下表面,低弹枕芯的下表面;所述的魔术贴基带上均匀分布有双伞形结构的魔术勾。
- [0017] 所述的魔术贴基带厚度为0.1~0.3mm,所述的双伞形魔术勾的伞柱直径为0.1~0.3mm,双伞形魔术勾的高度H为1.0~2.5mm,双伞形魔术勾的间距为5.0~6.0mm;所述的在双伞形魔术勾的顶端和中间位置设置伞勾,双伞形魔术勾的伞勾的弧度为90°~120°,双伞形魔术勾的伞勾的直径为1.0~2.5mm。
- [0018] 使用过程中通过低弹枕芯下表面的魔术贴与下枕套粘结,中弹枕芯下表面的魔术贴与低弹枕芯的上表面粘结,中弹枕芯上表面的魔术贴与高弹枕芯下表面粘结,高弹枕芯上表面的魔术贴与上枕套粘结在一起形成功能助力睡眠枕;如果需要调节弹性和高度,可以抽取其中的高弹枕芯或者低弹枕芯进行弹性的调节,或者在高弹枕芯上再增加中弹枕芯从而实现弹性的调节。
- [0019] 与现有技术相比,本实用新型的积极效果是:
- [0020] 本申请通过具有梯度的弹性多层结构设计,利用具有多层结构伞形结构的魔术贴来粘结梯度的枕芯结构,实现睡眠枕的弹性和高度的可调节,并且利用具有双伞形结构的魔术勾,在粘结和弹性上,实现多梯度结构的释放,满足不同的人群对睡眠枕的弹性和高度需求,提高睡眠质量;同时通过具有仿蘑菇的双伞形的魔术勾设计,利用仿蘑菇的圆形结构,避免了现有的魔术勾的凸起结构导致睡眠硬物凸起感强烈的问题,引起硬度差异带来的睡眠体验感差的问题;并且多层结构和梯度的弹性结构设计,既可以依次调节回弹性,同时还可以调节枕头的高度,满足不同人群对睡眠枕的弹性和高度的需求,对于提高睡眠质量和减少纺织品面料的使用具有重要意义。

附图说明

- [0021] 图1本实用新型一种功能助力睡眠枕的示意图;
- [0022] 图2位实用新型一种功能助力睡眠枕的魔术勾示意图;
- [0023] 附图中1为高弹枕芯,2为中弹枕芯,3为低弹枕芯,4为上枕套,5为下枕套,6为魔术贴基带,7为魔术勾。

具体实施方式

- [0024] 以下提供本实用新型一种功能助力睡眠枕的具体实施方式。
- [0025] 实施例1

[0026] 一种功能助力睡眠枕包含高弹枕芯1,中弹枕芯2,低弹枕芯3,上枕套4和下枕套5。上枕套通过魔术贴与高弹枕芯粘结在一起,高弹枕芯通过魔术贴与中弹枕芯粘结在一起,中弹枕芯通过魔术贴与低弹枕芯粘结在一起,低弹枕芯通过魔术贴与下枕套粘结形成功能助力睡眠枕。

[0027] 所述的上枕套为纺织面料,其厚度1~5mm,克重为80~200g/m²;

[0028] 所述的高弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为10~20kg/m³;

[0029] 所述的中弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为20~40kg/m³;

[0030] 所述的低弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为40~60kg/m³;

[0031] 所述的下枕套为纺织面料,其厚度1~5mm,克重为80~200g/m²。

[0032] 所述的高弹枕芯的压缩率为60~80%,中弹枕芯的压缩率为30~45%,低弹枕芯的压缩率为20~30%。

[0033] 所述的在高弹枕芯的上表面,中弹枕芯的上表面和中弹枕芯的下表面,低弹枕芯的下表面缝合有魔术贴;所述的魔术贴包含魔术贴基带6和魔术勾7,通过缝合的方法把魔术贴基带缝合在高弹枕芯的上表面,中弹枕芯的上表面和中弹枕芯的下表面,低弹枕芯的下表面;所述的魔术贴基带上均匀分布有双伞形结构的魔术勾。

[0034] 所述的魔术贴基带厚度为0.1~0.3mm,所述的双伞形魔术勾的伞柱直径为0.1~0.3mm,双伞形魔术勾的高度H为1.0~2.5mm,双伞形魔术勾的间距为5.0~6.0mm;所述的在双伞形魔术勾的顶端和中间位置设置伞勾,双伞形魔术勾的伞勾的弧度为90°~120°,双伞形魔术勾的伞勾的直径为1.0~2.5mm。

[0035] 使用过程中通过低弹枕芯下表面的魔术贴与下枕套粘结,中弹枕芯下表面的魔术贴与低弹枕芯的上表面粘结,中弹枕芯上表面的魔术贴与高弹枕芯下表面粘结,高弹枕芯上表面的魔术贴与上枕套粘结在一起形成功能助力睡眠枕;如果需要调节弹性和高度,可以抽取其中的高弹枕芯或者低弹枕芯进行弹性的调节,或者在高弹枕芯上再增加中弹枕芯从而实现弹性的调节。

[0036] 实施例2

[0037] 一种功能助力睡眠枕包含高弹枕芯,中弹枕芯,低弹枕芯,上枕套和下枕套。上枕套通过魔术贴与高弹枕芯粘结在一起,高弹枕芯通过魔术贴与中弹枕芯粘结在一起,中弹枕芯通过魔术贴与低弹枕芯粘结在一起,低弹枕芯通过魔术贴与下枕套粘结形成功能助力睡眠枕。

[0038] 所述的上枕套为纺织面料,其厚度1~5mm,克重为80~200g/m²;

[0039] 所述的高弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为10~20kg/m³;

[0040] 所述的中弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为20~40kg/m³;

[0041] 所述的低弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为40~60kg/m³;

[0042] 所述的下枕套为纺织面料,其厚度1~5mm,克重为80~200g/m²。

[0043] 所述的高弹枕芯的压缩率为60~80%,中弹枕芯的压缩率为30~45%,低弹枕芯的压缩率为20~30%。

[0044] 所述的在高弹枕芯的上表面,中弹枕芯的上表面和中弹枕芯的下表面,低弹枕芯的下表面缝合有魔术贴;所述的魔术贴包含魔术贴基带和魔术勾,通过缝合的方法把魔术贴基带缝合在高弹枕芯的上表面,中弹枕芯的上表面和中弹枕芯的下表面,低弹枕芯的下

表面;所述的魔术贴基带上均匀分布有双伞形结构的魔术勾。

[0045] 所述的魔术贴基带厚度为0.1~0.3mm,所述的双伞形魔术勾的伞柱直径为0.1~0.3mm,双伞形魔术勾的高度H为1.0~2.5mm,双伞形魔术勾的间距为5.0~6.0mm;所述的在双伞形魔术勾的顶端和中间位置设置伞勾,双伞形魔术勾的伞勾的弧度为90°~120°,双伞形魔术勾的伞勾的直径为1.0~2.5mm。

[0046] 使用过程中通过低弹枕芯下表面的魔术贴与下枕套粘结,中弹枕芯下表面的魔术贴与低弹枕芯的上表面粘结,中弹枕芯上表面的魔术贴与高弹枕芯下表面粘结,高弹枕芯上表面的魔术贴与上枕套粘结在一起形成功能助力睡眠枕;如果需要调节弹性和高度,可以抽取其中的高弹枕芯或者低弹枕芯进行弹性的调节,或者在高弹枕芯上再增加中弹枕芯从而实现弹性的调节。

[0047] 实施例3

[0048] 一种功能助力睡眠枕包含高弹枕芯,中弹枕芯,低弹枕芯,上枕套和下枕套。上枕套通过魔术贴与高弹枕芯粘结在一起,高弹枕芯通过魔术贴与中弹枕芯粘结在一起,中弹枕芯通过魔术贴与低弹枕芯粘结在一起,低弹枕芯通过魔术贴与下枕套粘结形成功能助力睡眠枕。

[0049] 所述的上枕套为纺织面料,其厚度1~5mm,克重为80~200g/m²;

[0050] 所述的高弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为10~20kg/m³;

[0051] 所述的中弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为20~40kg/m³;

[0052] 所述的低弹枕芯为纺织填充枕芯,其厚度10~50mm,表面密度为40~60kg/m³;

[0053] 所述的下枕套为纺织面料,其厚度1~5mm,克重为80~200g/m²。

[0054] 所述的高弹枕芯的压缩率为60~80%,中弹枕芯的压缩率为30~45%,低弹枕芯的压缩率为20~30%。

[0055] 所述的在高弹枕芯的上表面,中弹枕芯的上表面和中弹枕芯的下表面,低弹枕芯的下表面缝合有魔术贴;所述的魔术贴包含魔术贴基带和魔术勾,通过缝合的方法把魔术贴基带缝合在高弹枕芯的上表面,中弹枕芯的上表面和中弹枕芯的下表面,低弹枕芯的下表面;所述的魔术贴基带上均匀分布有双伞形结构的魔术勾。

[0056] 所述的魔术贴基带厚度为0.1~0.3mm,所述的双伞形魔术勾的伞柱直径为0.1~0.3mm,双伞形魔术勾的高度H为1.0~2.5mm,双伞形魔术勾的间距为5.0~6.0mm;所述的在双伞形魔术勾的顶端和中间位置设置伞勾,双伞形魔术勾的伞勾的弧度为90°~120°,双伞形魔术勾的伞勾的直径为1.0~2.5mm。

[0057] 使用过程中通过低弹枕芯下表面的魔术贴与下枕套粘结,中弹枕芯下表面的魔术贴与低弹枕芯的上表面粘结,中弹枕芯上表面的魔术贴与高弹枕芯下表面粘结,高弹枕芯上表面的魔术贴与上枕套粘结在一起形成功能助力睡眠枕;如果需要调节弹性和高度,可以抽取其中的高弹枕芯或者低弹枕芯进行弹性的调节,或者在高弹枕芯上再增加中弹枕芯从而实现弹性的调节。

[0058] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围内。

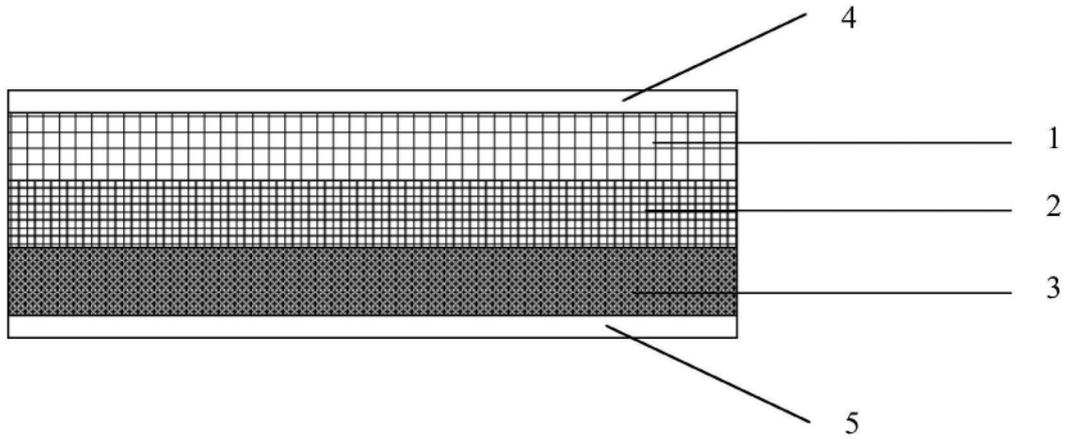


图1

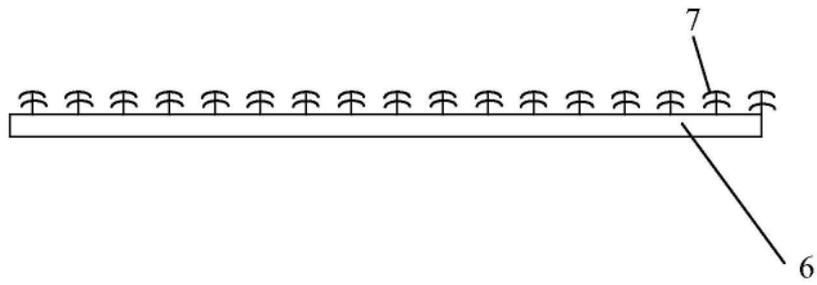


图2