



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105538365 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201610025083. 9

(22) 申请日 2016. 01. 15

(71) 申请人 无锡市太平洋新材料股份有限公司
地址 214111 江苏省无锡市新区江溪街道坊前锡义路 88 号

(72) 发明人 华永芬

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所
(普通合伙) 32227

代理人 顾吉云 曾昭昱

(51) Int. Cl.

B26D 1/06(2006. 01)

B26D 5/12(2006. 01)

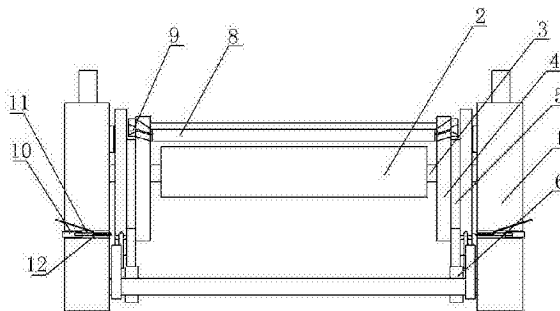
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种薄膜卷自动切割装置

(57) 摘要

本发明提供了一种薄膜卷自动切割装置,其结构简单,实现了薄膜的自动切割,使得成型的薄膜卷筒与待卷薄膜较好地分离,提高了薄膜切断的稳定性,其包括支架,所述支架上设置卷筒,其特征在于:所述卷筒轴两端通过棘轮连接有支撑架,所述支撑架连接链轮,链轮连接驱动装置,所述支撑架上设置有切刀气缸,切刀连接所述切刀气缸,所述支撑架上设置有进气口,所述进气口连接切刀气缸,所述支架上对应所述进气口设置有输气气缸,所述输气气缸活塞杆设置有输气孔,所述输气孔杆对应所述进气口。



1. 一种薄膜卷自动切割装置,其包括支架,所述支架上设置卷筒,其特征在于:所述卷筒轴两端通过棘轮连接有支撑架,所述支撑架连接链轮,所述链轮连接驱动装置,所述支撑架上设置有切刀气缸,切刀连接所述切刀气缸,所述支撑架上设置有进气口,所述进气口连接切刀气缸,所述支架上对应所述进气口设置有输气气缸,所述输气气缸活塞杆设置有输气孔,所述输气孔对应所述进气口。

一种薄膜卷自动切割装置

技术领域

[0001] 本发明涉及薄膜生产设备的技术领域,具体涉及一种薄膜卷自动切割装置。

背景技术

[0002] 在薄膜的卷绕生产过程中,在薄膜卷绕完成后要对成型的薄膜卷筒进行切断,使得卷绕成型的薄膜卷与待卷薄膜分离,现有的切割装置结构较为复杂,薄膜切断不稳定。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本发明提供了一种薄膜卷自动切割装置,其结构简单,实现了薄膜的自动切割,使得成型的薄膜卷筒与待卷薄膜较好地分离,提高了薄膜切断的稳定性。

[0004] 为了实现上述目的,本发明是通过如下的技术方案来实现:一种薄膜卷自动切割装置,其包括支架,所述支架上设置卷筒,其特征在于:所述卷筒轴两端通过棘轮连接有支撑架,所述支撑架连接链轮,所述链轮连接驱动装置,所述支撑架上设置有切刀气缸,切刀连接所述切刀气缸,所述支撑架上设置有进气口,所述进气口连接切刀气缸,所述支架上对应所述进气口设置有输气气缸,所述输气气缸活塞杆设置有输气孔,所述输气孔对应所述进气口。

[0005] 本发明的上述结构中,支架上对应卷筒轴两端设置有支撑架,支撑架连接链轮,链轮连接驱动装置,支撑架上设置有切刀气缸,切刀连接切刀气缸,支撑架上设置有进气口,进气口连接切刀气缸,支架上对应进气口设置有输气气缸,输气气缸活塞杆设置有输气孔,输气孔杆对应进气口,支撑架通过链轮旋转对卷料辊进行送辊,在送辊完成后,输气气缸活动作,气缸活塞杆连接进气口,压缩空气通过输气孔进入切刀气缸中,实现了切刀动作,其结构简单,实现了薄膜的自动切割,使得成型的薄膜卷筒与待卷薄膜较好地分离,提高了薄膜切断的稳定性。

附图说明

[0006] 图1为本发明自动送辊装置示意图;

图2为图1的俯视图。

具体实施方式

[0007] 见图1和图2,一种薄膜卷自动切割装置,其包括支架1,支架1上设置卷筒2,卷筒轴3两端分别通过棘轮(图中未画出)连接有支撑架4,支撑架4连接链轮5,至少一侧的链轮5连接驱动电机6,支撑架4上设置有切刀气缸8,切刀7连接切刀气缸8,支撑架4上设置有进气口9,进气口9连接切刀气缸8,支架1上对应进气口9设置有输气气缸10,输气气缸活塞杆11设置有输气孔12,输气孔12杆对应进气口9。

[0008] 下面结合附图来说明本发明薄膜卷自动切割装置的工作原理:

待卷绕的辊轴13放置在支架1上,薄膜卷绕完成后,驱动电机6驱动链轮5转动,链轮5带动支撑架4旋转完成送辊后,输气气缸10动作,输气气缸活塞杆11连接进气口9,压缩空气通过输气孔12进入切刀气缸8中,切刀气缸8带动切刀来回运动,实现薄膜的切断,切刀气缸通过输气管连接,由于输气气缸与进气口分离,切刀气缸随卷筒360度旋转,输气孔与进气口连接时,实现了切刀动作,其结构简单,实现了薄膜的自动切割,使得成型的薄膜卷筒与待卷薄膜较好地分离,提高了薄膜切断的稳定性。

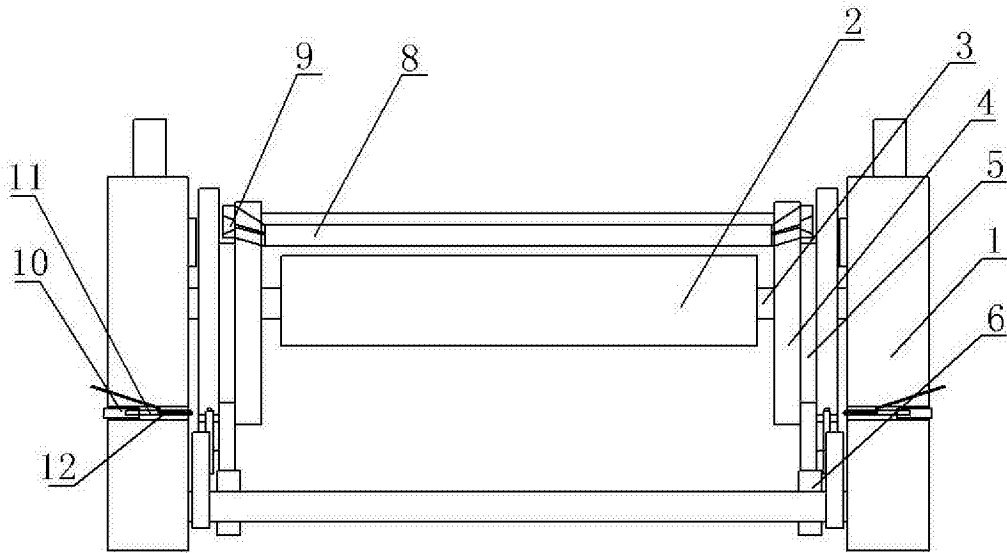


图1

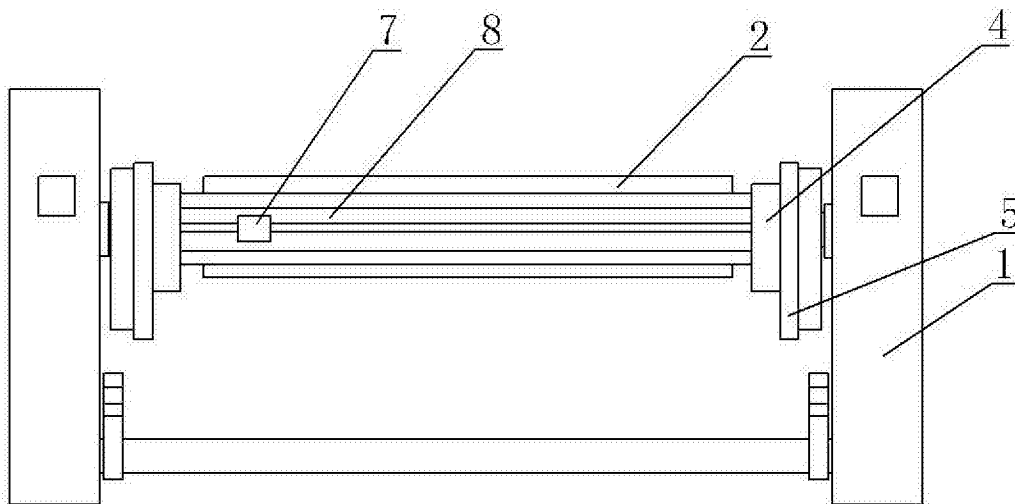


图2