



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107088600 A

(43)申请公布日 2017.08.25

(21)申请号 201710261852.X

(22)申请日 2017.04.20

(71)申请人 江门市凯骏机电有限公司

地址 529000 广东省江门市江海区礼乐街道新丰村流沙大班围

(72)发明人 李润旋

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有限公司 44205

代理人 梁嘉琦

(51)Int.Cl.

B21D 19/12(2006.01)

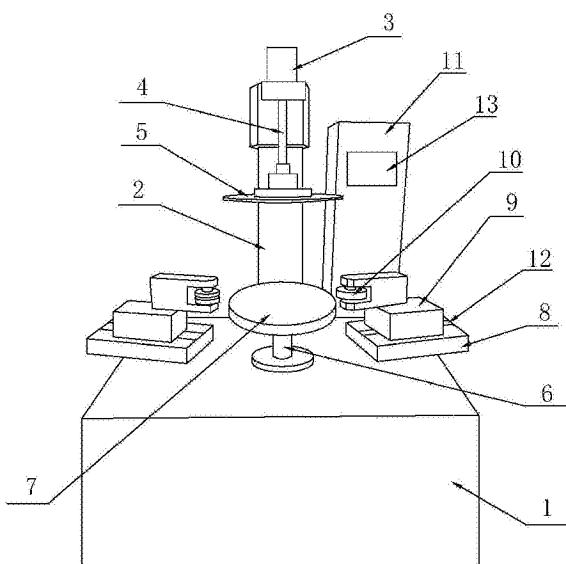
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种双头滚边机

(57)摘要

本发明公开了一种双头滚边机，包括工作台和设置在工作台的立柱，所述立柱上固定有气缸，所述气缸内活动设置有受气缸驱动的活塞杆，所述活塞杆连接压盘，所述工作台中部设有转动轴，所述转动轴上安装有转盘，所述转盘位于压盘的正下方，所述工作台上固定有两个滚边座，两个滚边座分别位于转动轴的两侧，所述滚边座上设有活动平台，所述活动平台可移动安装在滚边座上，所述活动平台夹持滚边轮，所述立柱的一侧设有控制箱，所述控制箱与活动平台电性连接。本发明实现了自动化操作，效率大为提高，降低了报废率，而且活动平台可以在滚边座上位置调整以应对直径大小不同的工件，提高了生产的灵活性，满足不同型号产品的生产。



1. 一种双头滚边机，其特征在于：包括工作台和设置在工作台的立柱，所述立柱上固定有气缸，所述气缸内活动设置有受气缸驱动的活塞杆，所述活塞杆连接压盘，所述工作台中部设有转动轴，所述转动轴上安装有转盘，所述转盘位于压盘的正下方，所述工作台上固定有两个滚边座，两个滚边座分别位于转动轴的两侧，所述滚边座上设有活动平台，所述活动平台可移动安装在滚边座上，所述活动平台夹持滚边轮，所述立柱的一侧设有控制箱，所述控制箱与活动平台电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种双头滚边机，其特征在于：所述滚边座上开有导轨，所述活动平台活动架设在导轨上。

3. 根据权利要求1所述的一种双头滚边机，其特征在于：所述工作台下方设有电机，所述电机驱动转动轴转动，所述电机受控于控制箱。

4. 根据权利要求1所述的一种双头滚边机，其特征在于：所述活塞杆在气缸驱动下上升或者下降。

5. 根据权利要求1所述的一种双头滚边机，其特征在于：所述转盘与压盘互相平行且大小匹配。

6. 根据权利要求1所述的一种双头滚边机，其特征在于：所述滚边轮与活动平台可拆卸连接。

7. 根据权利要求1所述的一种双头滚边机，其特征在于：所述滚边轮与转盘所在平面平行。

8. 根据权利要求1所述的一种双头滚边机，其特征在于：所述控制箱上设有用于控制活动平台移动的控制面板。

一种双头滚边机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种滚边机,特别是涉及一种五金制件生产用双头滚边机。

背景技术

[0002] 五金制件的生产流程一般是将不锈钢板按照要求剪切成需要的宽度和长度,再通过送料机将其送入位于冲床的模具中进行冲裁,冲裁好的工件通过滚圆机进行滚圆,滚圆结束后滚边,工件置于滚边机中进行滚边。目前,五金制件的滚边作业通常是通过滚边模进行人工锻压,但这样不但滚边效率低下,还容易损坏工件,造成报废率居高不下,严重影响企业生产效益。

发明内容

[0003] 为克服现有技术的不足,本发明的目的在于提供一种双头滚边机。

[0004] 本发明为解决其问题所采用的技术方案是:

一种双头滚边机,包括工作台和设置在工作台的立柱,所述立柱上固定有气缸,所述气缸内活动设置有受气缸驱动的活塞杆,所述活塞杆连接压盘,所述工作台中部设有转动轴,所述转动轴上安装有转盘,所述转盘位于压盘的正下方,所述工作台上固定有两个滚边座,两个滚边座分别位于转动轴的两侧,所述滚边座上设有活动平台,所述活动平台可移动安装在滚边座上,所述活动平台夹持滚边轮,所述立柱的一侧设有控制箱,所述控制箱与活动平台电性连接。

[0005] 进一步地,所述滚边座上开有导轨,所述活动平台活动架设在导轨上。

[0006] 进一步地,所述工作台下方设有电机,所述电机驱动转动轴转动,所述电机受控于控制箱。

[0007] 进一步地,所述活塞杆在气缸驱动下上升或者下降。

[0008] 进一步地,所述转盘与压盘互相平行且大小匹配。

[0009] 进一步地,所述滚边轮与活动平台可拆卸连接。

[0010] 进一步地,所述滚边轮与转盘所在平面平行。

[0011] 进一步地,所述控制箱上设有用于控制活动平台移动的控制面板。

[0012] 本发明的有益效果是:本发明采用的一种双头滚边机,工作台两侧滚边座上的滚边轮可同时对转盘上的工件进行滚边,实现了自动化操作,效率大为提高,降低了报废率,而且活动平台可以在滚边座上位置调整以应对直径大小不同的工件,提高了生产的灵活性,满足不同型号产品的生产,提升了企业的竞争力。

附图说明

[0013] 图1是本发明的结构示意图;

图中标号:1-工作台;2-立柱;3-气缸;4-活塞杆;5-压盘;6-转动轴;7-转盘;8-滚边座;9-活动平台;10-滚边轮;11-控制箱;12-导轨;13-控制面板。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实例对本发明作进一步说明。

[0015] 如图1所示，本发明提供一种双头滚边机，包括工作台1和设置在工作台1的立柱2，立柱2上固定有气缸3，气缸3内活动设置有受气缸3驱动的活塞杆4，活塞杆4连接压盘5，工作台1中部设有转动轴6，转动轴6上安装有转盘7，转盘7位于压盘5的正下方，工作台1上固定有两个滚边座8，两个滚边座8分别位于转动轴6的两侧，滚边座8上设有活动平台9，活动平台9可移动安装在滚边座8上，活动平台9夹持滚边轮10，立柱2的一侧设有控制箱11，控制箱11与活动平台9电性连接。

[0016] 本实施例中，滚边座8上开有导轨12，活动平台9活动架设在导轨12上。这样活动平台9可以根据需要在导轨12前后移动。

[0017] 工作台1下方设有电机，电机驱动转动轴6转动，电机受控于控制箱11。这样利用控制箱11就可以控制转动轴6转动。

[0018] 活塞杆4在气缸3驱动下上升或者下降。这样压盘5在活塞杆带动下可以实现上升或者下降的位置调整。

[0019] 转盘7与压盘5互相平行且大小匹配。这样便于利用压盘5将工件固定在转盘7上。

[0020] 滚边轮10与活动平台9可拆卸连接。这样可以便于更换不同型号的滚边轮10，以实现不同类型的滚边。

[0021] 滚边轮10与转盘7所在平面平行。这样便于对工件的底边进行滚边。

[0022] 控制箱11上设有用于控制活动平台9移动的控制面板13。这样操作者利用控制面板13的按钮可以对应操作活动平台9的前进或者后退。

[0023] 具体实施时，将工件放置在转盘7上，气缸3推动活塞杆4下降至压盘5可以将工件固定在转盘7上，通过控制箱11将活动平台9移动至滚边轮10可以压住工件的外壁，此时开启电机，转盘7转动，工件随之自转，滚边轮10对工件进行滚边处理。这实现了自动化操作，效率大为提高，降低了报废率，而且活动平台9可以在滚边座8上位置调整以应对直径大小不同的工件，同时活动平台9还可以根据需要安装不同的滚边轮10，提高了生产的灵活性，满足了不同型号产品的生产。

以上所述，只是本发明的较佳实施例而已，本发明并不局限于上述实施方式，只要其以相同的手段达到本发明的技术效果，都应属于本发明的保护范围。

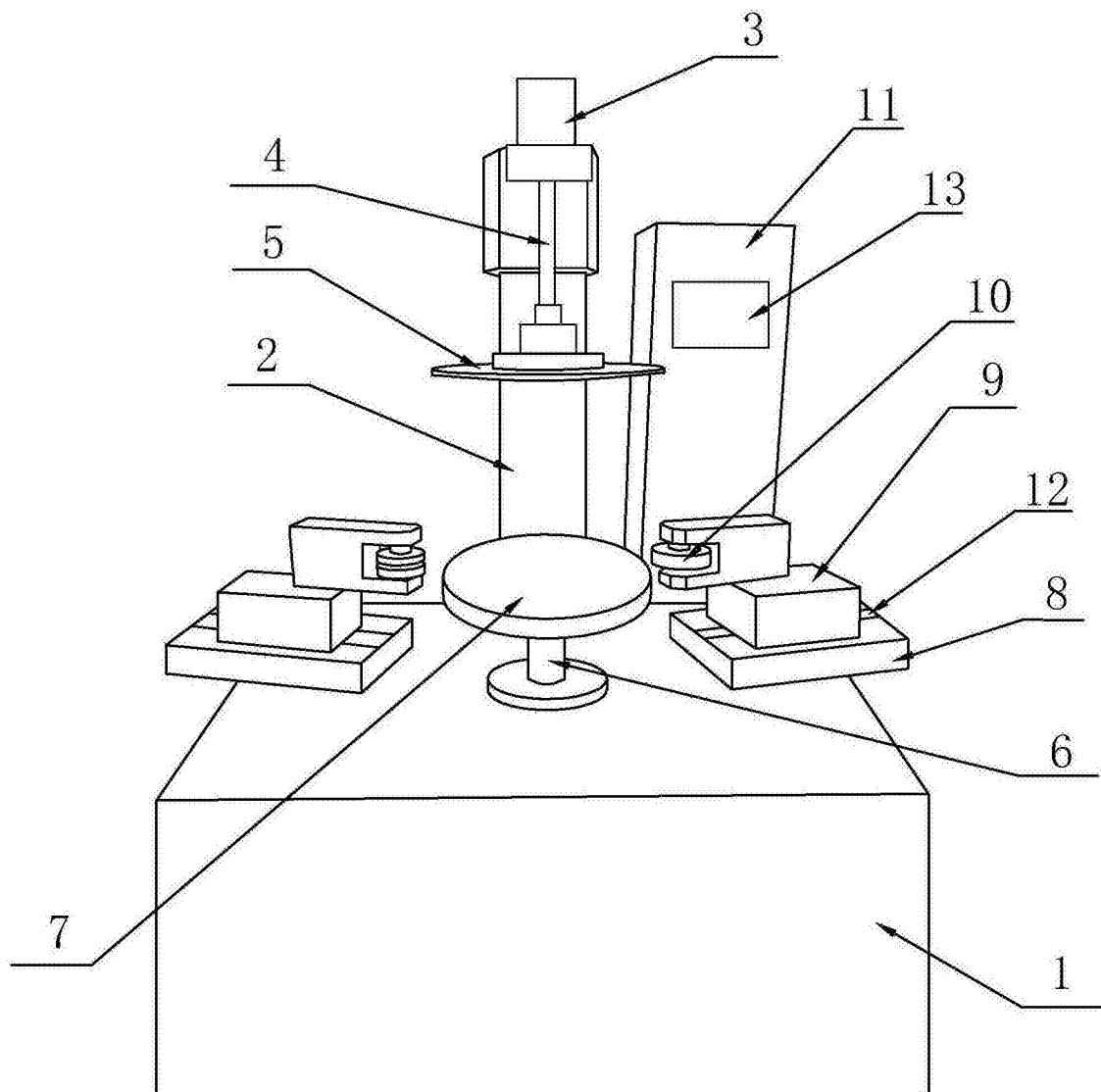


图1