



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203542765 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320691333. 4

(22) 申请日 2013. 11. 05

(73) 专利权人 沭阳凤凰画材有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳经济开发区  
金华路 88 号

(72) 发明人 唐新宇 张胜年 周淑成

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 邓丽

(51) Int. Cl.

B27F 5/02(2006. 01)

B27G 3/00(2006. 01)

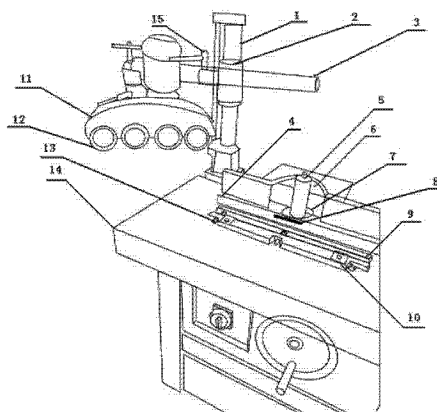
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种木料起槽装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种木料起槽装置,包括工作平台,工作平台的台面设有粉尘吸收腔,粉尘吸收腔的入口处设有切割刀片,切割刀片由固定螺栓对其固定,与切割刀片对应位置设有防护挡板,防护挡板的表面开有切割凹槽,与防护挡板相对应设有定位模块一和定位模块二,定位模块一和定位模块二之间由螺栓进行固定,其中工作平台的一角设有升降杆,升降杆上设有横杆,横杆由套管固定在升降杆上。本实用新型结构简单,设计合理、使用方便,不仅能够有效的对木料进行勾槽,而且能够对凹槽的尺寸能够进行很好的控制,避免了人工勾槽的不确定的弊端,满足了实际生产的需要,提高了生产加工的效率。



1. 一种木料起槽装置,其特征在于:包括工作平台,工作平台的台面设有粉尘吸收腔,粉尘吸收腔的入口处设有切割刀片,切割刀片由固定螺柱对其固定,与切割刀片对应位置设有防护挡板,防护挡板的表面开有切割凹槽,与防护挡板相对应设有定位模块一和定位模块二,定位模块一和定位模块二之间由螺栓进行固定,其中工作平台的一角设有升降杆,升降杆上设有横杆,横杆由套管固定在升降杆上。

2. 根据权利要求1所述的一种木料起槽装置,其特征在于:所述横杆的一端设有压轮固定装置,压轮固定装置底端表面的一侧设有四只大小相同的压轮。

3. 根据权利要求1所述的一种木料起槽装置,其特征在于:所述升降杆上设有高度调节手柄,高度调节手柄用来控制升降杆的高度。

## 一种木料起槽装置

### [0001] 【技术领域】

[0002] 本实用新型涉及一种木料起槽装置,属于木料加工技术领域。

### [0003] 【背景技术】

[0004] 众所周知,画框主要是由木料加工而成,画框生产过程中需要对每段木料进行勾槽,这样画框的各个边框就能够很好的进行结合。但在实际操作中有的边框的切割需要切割成一定的凹槽装,而现有的木料切割装置不能满足此要求,只是在切割过程中,有人工进行调整。

### [0005] 【实用新型内容】

[0006] 本实用新型的目的在于:针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构简单,设计合理、使用方便的一种木料起槽装置,不仅能够有效的对木料进行勾槽,而且能够对凹槽的尺寸有很好的调整,避免了人工勾槽的弊端,满足了实际生产的需要,提高了生产加工的效率。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0008] 本实用新型所述的一种木料起槽装置,包括工作平台,工作平台的台面设有粉尘吸收腔,粉尘吸收腔的入口处设有切割刀片,切割刀片由固定螺柱对其固定,与切割刀片对应位置设有防护挡板,防护挡板的表面开有切割凹槽,与防护挡板相对应设有定位模块一和定位模块二,定位模块一和定位模块二之间由螺栓进行固定,其中工作平台的一角设有升降杆,升降杆上设有横杆,横杆由套管固定在升降杆上。

[0009] 在本实用新型中:所述横杆的一端设有压轮固定装置,压轮固定装置底端表面的一侧设有四只大小相同的压轮。

[0010] 在本实用新型中:所述升降杆上设有高度调节手柄,高度调节手柄用来控制升降杆的高度。

[0011] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:本实用新型结构简单,设计合理、使用方便,不仅能够有效的对木料进行勾槽,而且能够对凹槽的尺寸能够进行很好的控制,避免了人工勾槽的不确定的弊端,满足了实际生产的需要,提高了生产加工的效率。

### [0012] 【附图说明】

[0013] 此处所说明的附图是用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,但并不构成对本实用新型的不当限定,在附图中:

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0015] 图中:1. 升降杆;2. 套管;3. 横杆;4. 防护挡板;5. 固定螺柱;6. 粉尘吸收腔;7. 切割刀片;8. 切割凹槽;9. 定位模块一;10. 定位模块二;11. 压轮固定装置;12. 压轮;13. 螺栓;14. 工作平台;15. 高度调节手柄。

### [0016] 【具体实施方式】

[0017] 下面将结合附图以及具体实施例来详细说明本实用新型,其中的示意性实施例以及说明仅用来解释本实用新型,但并不作为对本实用新型的限定。

[0018] 如图1所示,一种木料起槽装置,包括工作平台14,工作平台14的台面设有粉尘吸

收腔 6, 粉尘吸收腔 6 的入口处设有切割刀片 7, 切割刀片 7 由固定螺柱 5 对其固定, 与切割刀片 7 对应位置设有防护挡板 4, 防护挡板 4 的表面开有切割凹槽 8, 与防护挡板 4 相对应设有定位模块一 9 和定位模块二 10, 定位模块一 9 和定位模块二 10 之间由螺栓 13 进行固定, 其中工作平台 14 的一角设有升降杆 1, 升降杆 1 上设有横杆 3, 横杆 3 由套管 2 固定在升降杆 1 上。所述横杆 3 的一端设有压轮固定装置 11, 压轮固定装置 11 底端表面的一侧设有四只大小相同的压轮 12; 所述升降杆 1 上设有高度调节手柄 15, 高度调节手柄 15 用来控制升降杆的高度。工作时, 将木料放在定位模块一 9 和定位模块二 10 上, 调节升降杆 1, 让压轮 12 压住木料, 让切割刀片 7 对木料进行起槽。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式, 故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰, 均包括于本实用新型专利申请范围内。

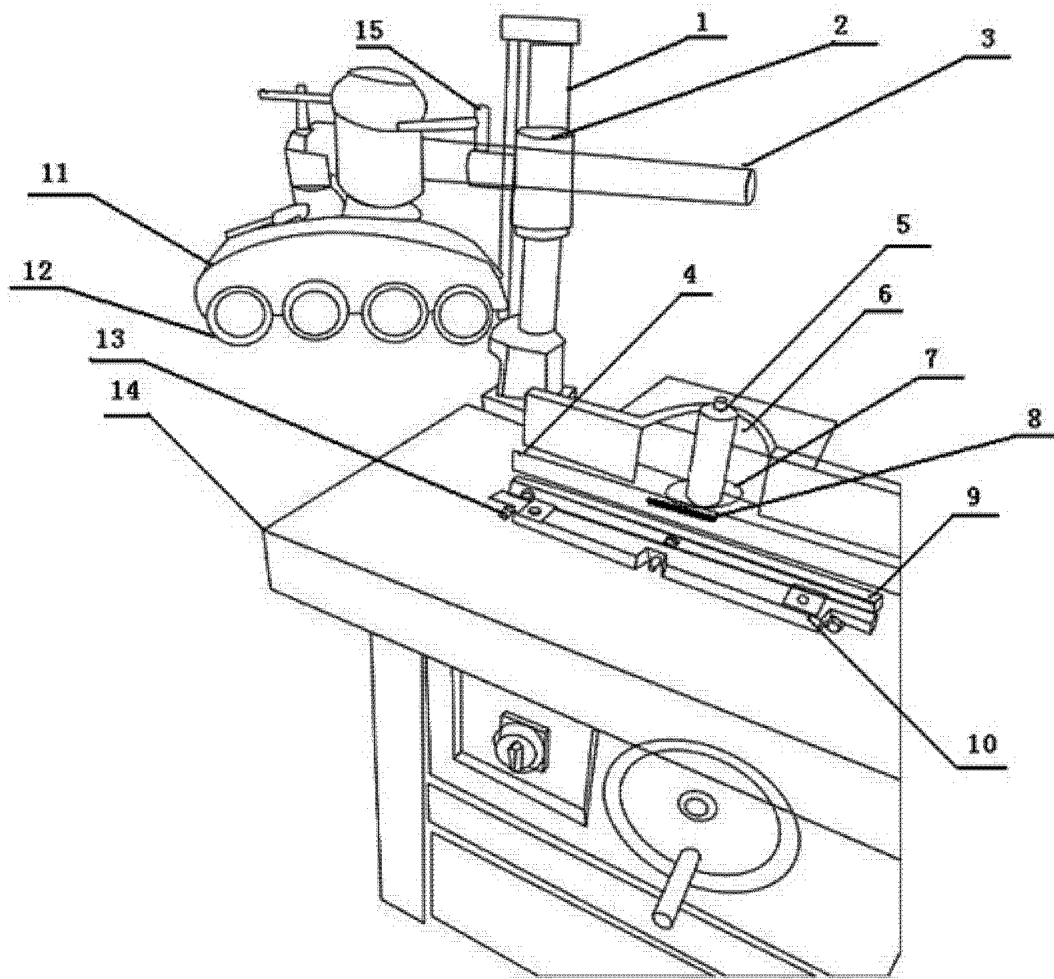


图 1