



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2012131028/02, 19.07.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
19.07.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 19.07.2012

(45) Опубликовано: 20.12.2012 Бюл. № 35

Адрес для переписки:

644069, г.Омск, ул. 20 Северная, 107, В.В.
Ермакову

(72) Автор(ы):

Ермачков Вячеслав Владимирович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Ермачков Вячеслав Владимирович (RU)

(54) СТЕНД ДЛЯ ПРАВКИ ДИСКОВ АВТОМОБИЛЬНЫХ КОЛЕС

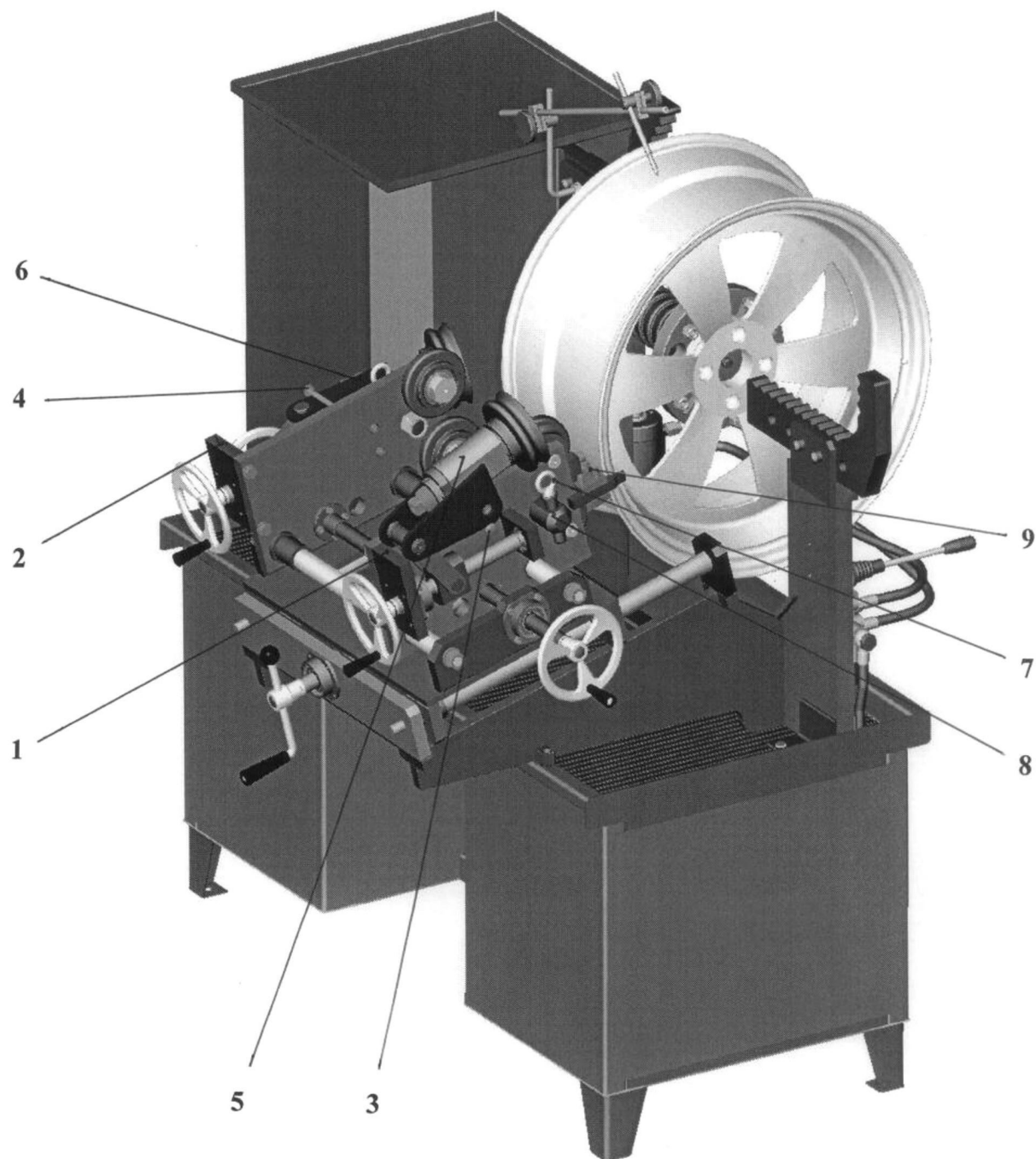
(57) Формула полезной модели

1. Стенд для правки дисков автомобильных колес, содержащий металлический корпус, выполненный в форме горизонтально расположенного параллелепипеда и установленный на четырех опорных ножках в виде горизонтальной столешни, посередине которой параллельно передней стенке корпуса неподвижно и вертикально укреплен прочная и массивная стальная трубина, являющаяся несущей частью стенда, содержащая левую вертикальную стойку в виде кронштейна с продольным пазом, соосным с горизонтальной осью вращения диска колеса и шпинделя стенда, причем в продольном пазу кронштейна установлена левая упорная скоба с возможностью ее перемещения в продольном пазу влево-вправо, правую вертикальную стойку, на которой неподвижно укреплен втулка-стакан, ось которой расположена в горизонтальной плоскости и соосно с продольным пазом левой стойки трубины, причем во втулке-стакане установлен на подшипниках шпиндель с укрепленной на нем планшайбой для установки диска колеса, на втулке-стакане укреплен кронштейн с продольным пазом, выполненным соосно с осью вращения шпинделя, в котором установлена правая упорная скоба с возможностью перемещения в пазу влево-вправо, и установлен указатель величины биения деформированного участка на ободе диска колеса, при этом на левой вертикальной стойке у основания трубины укреплен гидрораспределительный кран, предназначенный для управления перемещениями штока мобильного переносного рабочего гидроцилиндра в процессе правки обода диска колеса, на правой вертикальной стойке у основания трубины укреплен кронштейн для установки на нем мобильного переносного рабочего гидроцилиндра, соединенного с гидрораспределительным краном и гидросистемой стенда двумя гибкими шлангами, укрепленный на правой торцевой поверхности несущей трубины стенда кронштейн

в виде столика, на котором соосно с продольной осью вращения шпинделя станда установлен выходной вал редуктора, приводимого электродвигателем, причем на выходном валу редуктора укреплен полумуфта, с которой обеспечена возможность соединения другой полумуфты, установленной подвижно на конце шпинделя с возможностью ее перемещения вдоль шпинделя вправо-влево при помощи рычажной рукоятки, укрепленную на горизонтальной столешне корпуса стальную плиту, на которой соответственно на двух опорах укреплены параллельно друг другу и перпендикулярно продольной оси вращения шпинделя два круглых стальных валика, на которых соответственно на четырех втулках скольжения установлен рабочий стол с возможностью его перемещения по этим валикам вперед-назад при помощи винтовой пары, при этом на рабочем столе укреплены параллельно друг другу и продольной оси шпинделя соответственно на двух опорах каждый два круглых валика, на которых установлены две каретки с возможностью перемещения каждой из них вправо-влево при помощи винтовых пар, а на каждой каретке на внутренней вертикальной поверхности на переднем конце относительно оси вращения шпинделя установлено шарнирно на оси по одному правильному ролику, причем на наружной вертикальной поверхности каждой каретки укреплены по одному рычажно-поворотному узлу с укрепленными на консольном валу каждого шарнирно по одному правильному ролику, при этом согласованные перемещения рабочего стола и двух кареток обеспечиваются скоординированной установкой правильных роликов к боковым поверхностям обоих ободов диска колеса перед механизированной правкой-обкаткой ободов диска колеса, отличающийся тем, что он дополнительно содержит резцедержатель с резцом, укрепляемым по меньшей мере двумя болтами на передней торцевой поверхности каждой каретки, расположенной параллельно продольной оси вращения шпинделя станда с возможностью механической обработки резцом бортовых поверхностей и кромок обода диска колеса.

2. Стенд по п.1, отличающийся тем, что при необходимости установки резцедержателя на стенд с помощью быстросъемной крепежной оси упомянутые правый и левый рычажно-поворотные узлы с установленными на них боковыми правильными роликами выполнены с возможностью высвобождения рычажно-поворотного узла из горизонтального положения и установки его в вертикальное положение на горизонтально укрепленный опорный штырь, установленный на вертикальной стенке правой и левой кареток.

RU 1 2 2 9 2 1 U 1



RU 1 2 2 9 2 1 U 1