(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205466497 U
(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201620050801.3

(22)申请日 2016.01.20

(73)专利权人 重庆文理学院
地址 402160 重庆市永川区红河大道319号

(72)发明人 陈晓红

(51)Int.Cl.
B26D 7/18(2006.01)
B08B 15/04(2006.01)

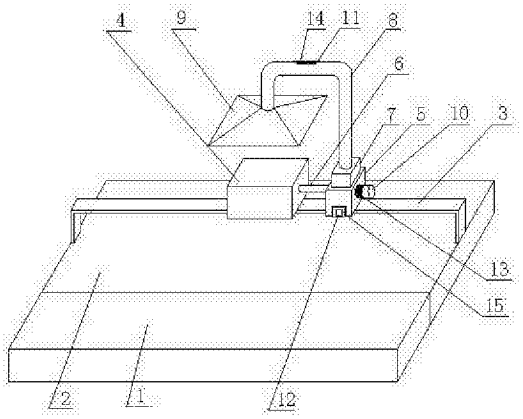
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种塑料板成型机除尘装置

(57)摘要

一种塑料板成型机除尘装置，包括塑料板成型机，切边机，切边机上设置有滑轨，其特征在于，滑轨上滑动连接有切割装置和集灰槽，集灰槽通过设置在切割装置上的连接杆进行连接，集灰槽上面设置有抽风机，抽风机上设置有通气管，通气管上设置有吸尘罩，吸尘罩位于切割装置正上方。本实用新型的切割装置通过连接杆带着集灰槽、抽风机、通气管和吸尘罩在滑轨上同时移动，可及时除去切割过程中产生的灰尘，而且不会影响工作人员的视线，便于操作，通过集气管上设置的第一清灰口，可定期清理通气管内聚集的粉尘，有效增加了车间内空气的质量，减少了对车间工作人员身体危害，有效提高车间内的清洁度。本实用新型结构简单，操作方便，适宜推广。



CN 205466497 U

1.一种塑料板成型机除尘装置，包括塑料板成型机，切边机，所述切边机上设置有滑轨，其特征在于，所述滑轨上滑动连接有切割装置和集灰槽，所述集灰槽通过设置在切割装置上的连接杆进行连接，所述集灰槽上面设置有抽风机，所述抽风机上设置有通气管，所述通气管上设置有吸尘罩，所述吸尘罩位于切割装置正上方。

2.如权利要求1所述的一种塑料板成型机除尘装置，其特征在于：所述集灰槽上设置有出风管，所述出风管内设置有过滤网。

3.如权利要求1所述的一种塑料板成型机除尘装置，其特征在于：所述通气管上设置有第一清灰口。

4.如权利要求3所述的一种塑料板成型机除尘装置，其特征在于：所述第一清灰口上设置有第一盖板，所述第一盖板与通气管间密封连接。

5.如权利要求2所述的一种塑料板成型机除尘装置，其特征在于：所述集灰槽上设置有第二清灰口。

6.如权利要求5所述的一种塑料板成型机除尘装置，其特征在于：所述第二清灰口上设置有第二盖板，所述第二盖板与集灰槽间密封连接。

一种塑料板成型机除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑料板成型机除尘装置，属于塑料制品生产领域。

背景技术

[0002] 塑料建筑模板是一种节能型和绿色环保产品，是继木模板、组合钢模板、竹木胶合模板、全钢大模板之后又一新型换代产品。能完全取代传统的钢模板、木模板，节能环保，摊销成本低。塑料建筑模板周转次数能达到30 次以上，还能回收再造。温度适应范围大，规格适应性强，可锯、钻，使用方便。模板表面的平整度、光洁度超过了现有清水混凝土模板的技术要求，有阻燃、防腐、抗水及抗化学品腐蚀的功能，有较好的力学性能和电绝缘性能。在建筑模版成型处，在切割的过程中会有大量的粉沉，影响生产车间的空气质量，人员长时间吸入浮沉易对身体产生危害。

[0003] 专利CN204035165U公开了一种塑料板成型机除尘装置，包括支架，塑料板成型机，切边机，U型槽，滤袋，圆形套筒，鼓风机，所述塑料板成型机和切边机间隙的支架上倒设有U型槽，所述U型槽两侧为密封状，所述U型槽上开设有两个圆形套筒，所述圆形套筒均连接管道，所述管道连接鼓风机，所述鼓风机出风口设有两个通气管，所述通气管连接滤袋。所述鼓风机固定于U 型槽中部。该专利在实际操作运用中主要存在以下问题，1、U型槽设计为密封状，不便于工作人员观察切割状态，影响操作，2、通气管内容易聚集粉尘，不便清理，影响除尘效果。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种塑料板成型机除尘装置，通过本实用新型工作人员可直接观察到切割状态，便于操作，而且可定期清理通气管内聚集的粉尘，有效增加了车间内空气的质量，减少了对车间工作人员身体危害，有效提高车间内的清洁度。

[0005] 本实用新型的目的是通过如下途径实现的：

[0006] 一种塑料板成型机除尘装置，包括塑料板成型机，切边机，所述切边机上设置有滑轨，其特征在于，所述滑轨上滑动连接有切割装置和集灰槽，所述集灰槽通过设置在切割装置上的连接杆进行连接，所述集灰槽上面设置有抽风机，所述抽风机上设置有通气管，所述通气管上设置有吸尘罩，所述吸尘罩位于切割装置正上方。

[0007] 作为本方案的进一步优化，所述集灰槽上设置有出风管，所述出风管内设置有过滤网。

[0008] 作为本方案的进一步优化，所述通气管上设置有第一清灰口。

[0009] 作为本方案的进一步优化，所述第一清灰口上设置有第一盖板，所述第一盖板与通气管间密封连接。

[0010] 作为本方案的进一步优化，所述集灰槽上设置有第二清灰口。

[0011] 作为本方案的进一步优化，所述第二清灰口上设置有第二盖板，所述第二盖板与集灰槽间密封连接。

[0012] 本实用新型有益效果：

[0013] 本实用新型的切割装置通过连接杆带着集灰槽、抽风机、通气管和吸尘罩在滑轨上同时移动，可及时除去切割过程中产生的灰尘，而且不会影响工作人员的视线，便于操作，通过集气管上设置的第一清灰口，可定期清理通气管内聚集的粉尘，有效增加了车间内空气的质量，减少了对车间工作人员身体危害，有效提高车间内的清洁度。本实用新型结构简单，操作方便，适宜推广。

附图说明

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明：

[0015] 图1为本实用新型结构示意图；

[0016] 图中，1、塑料板成型机，2、切边机，3、滑轨，4、切割装置，5、集灰槽，6、连接杆，7、抽风机，8、通气管，9、吸尘罩，10、出风管，11、第一清灰口，12、第二清灰口，13、过滤网，14、第一盖板，15、第二盖板。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步描述。

[0018] 实施例：

[0019] 如图1所示，一种塑料板成型机除尘装置，包括塑料板成型机1，切边机2，所述切边机2上设置有滑轨3，其特征在于，所述滑轨3上滑动连接有切割装置4和集灰槽5，所述集灰槽5通过设置在切割装置4上的连接杆6进行连接，所述集灰槽5上面设置有抽风机7，所述抽风机7上设置有通气管8，所述通气管8上设置有吸尘罩9，所述吸尘罩9位于切割装置4正上方。

[0020] 作为本方案的进一步优化，所述集灰槽5上设置有出风管10，所述出风管10内设置有过滤网13。

[0021] 作为本方案的进一步优化，所述通气管8上设置有第一清灰口11。

[0022] 作为本方案的进一步优化，所述第一清灰口11上设置有第一盖板14，所述第一盖板14与通气管8间密封连接。

[0023] 作为本方案的进一步优化，所述集灰槽5上设置有第二清灰口12。

[0024] 作为本方案的进一步优化，所述第二清灰口12上设置有第二盖板15，所述第二盖板15与集灰槽5间密封连接。

[0025] 具体使用方法：

[0026] 如图1所示，当切边机工作时，切割装置在滑轨上进行往复运动，带着集灰槽、抽风机、集气管及吸尘罩同样进行往复运动，吸尘罩始终位于切割装置正上方，可及时吸走切割过程中产生的大量灰尘，灰尘经过通气管沉积在集灰槽内，空气通过过滤网经出风管排出，工作人员可通过第一清灰口和第二清灰口定期清理通风管和集灰槽内聚集的灰尘。

[0027] 以上所述，仅为本实用新型的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本领域的技术人员在本实用新型所揭露的技术范围内，可不经过创造性劳动想到的变化或替换，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此，本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

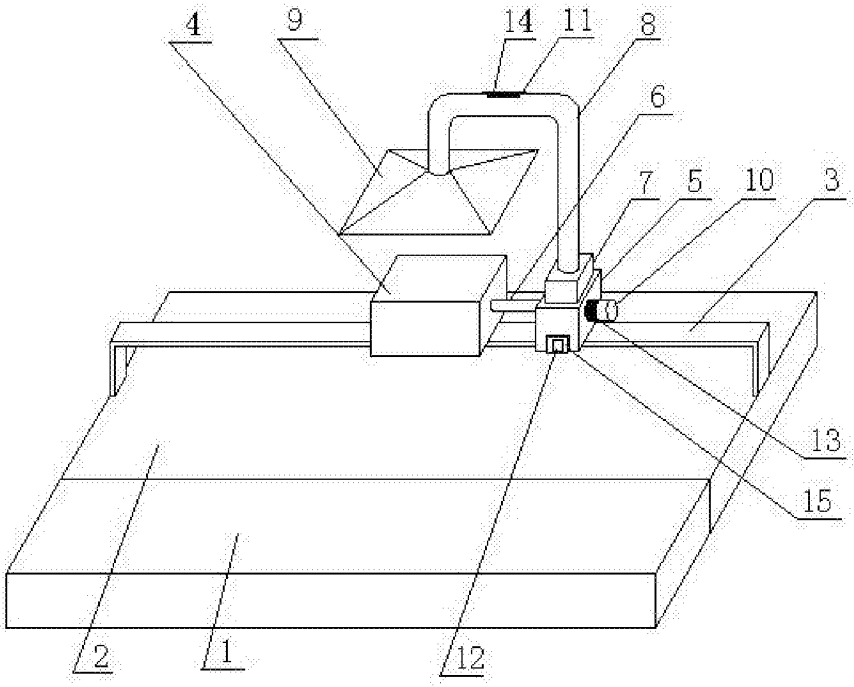


图1