



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40238

22g, 3/54
Kl. ~~22 II, 2~~

Bydgoskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego *)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Bydgoszcz, Polska

Sposób wytwarzania lakieru i emalii do pokrywania elementów budowlanych

Patent trwa od dnia 7 lutego 1957 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania lakieru i emalii do pokrywania elementów stolarki budowlanej (okna, drzwi, podłogi), elementów prefabrykowanych konstrukcji stropodachów, dachówek cementowych prefabrykowanych, rynien żelbetowych, ścian węzłów sanitarnych i kuchennych oraz siatek na oparkanie i innych elementów blaszanych narażonych na działania atmosferyczne. Przy użyciu lakieru można również wytwarzać z odpadów drewna klepkę podłogową o wystarczająco trwałej powłoce.

Według wynalazku lakier otrzymuje się z żywicy krezoloformaldehadowej na bazie trójkrezolu z zawartością 35—38% metakrezolu, zmodyfikowanej olejem tungowym w obecności butanolu, przy czym stosunek krezolu wziętego do kondensacji do oleju tungowego wynosi jak 1:1,

2—1,5, a stosunek butanolu do krezolu jak 1:1, 0—1,3. Otrzymany produkt po dodaniu sykatywy i rozcieńczeniu rozpuszczalnikami lakierniczymi stanowi lakier; emalię otrzymuje się po dodaniu do niego pigmentów i utarciu z nimi. Powłoki otrzymywane z tego lakieru i emalii posiadają dobrą trwałość i elastyczność oraz są wytrzymałe na temperatury do 200°C oraz około — 80°C.

Przykład. 100 części trójkrezolu o zawartości około 38% metakrezolu, 100 części formaliny 37%-wej i 6 części amoniaku 25%-owego kondensuje się pod chłodnicą zwrotną aż do otrzymania żywicy o lepkości 300—400 sekund w temperaturze 20°C według kubka Forda nr 4. Po odstaniu wody i zdekantowaniu jej znad żywicy wprowadza się do żywicy 100 części butanolu i ogrzewa do temperatury 120°C pod chłodnicą destylacyjną, odbierając destylat aż do chwili osiągnięcia klarownego destylatu. Następnie do żywicy dodaje się 120 części oleju tungowego i ogrzewa dalej pod chłodnicą destylacyjną do czasu otrzymania

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr Arnold Załęski, inż. Alfred Grosman i inż. Wacław Szymański.

produktu o lepkości 300 — 400 sekund według kółka Forda, po rozpuszczeniu w stosunku 1:1 w solwentnauce, otrzymuje się spoiwo, które uciera się z pigmentem i rozcieńcza solwent — naftą i benzyną do odpowiedniej lepkości, przy czym dodaje się 10% sykatywy ołowiowo-manganowo-kobaltowej w stosunku do ilości oleju.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania lakieru i emalii do pokrywania elementów budowlanych, znamienny tym, że stosuje się żywicę krezoloformaldehydową na bazie trójkrezolu z zawartością 35 — 38% metakrezolu, modyfikowaną olejem

tungowym w obecności butanolu, przy czym stosunek krezolu wziętego do kondensacji do oleju tungowego wynosi jak 1:1, 2 — 1,5, otrzymany produkt rozcieńcza się rozpuszczalnikami lakierniczymi i stosuje jako lakier, bądź uciera z pigmentami,

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że stosuje się butanol w stosunku do krezolu jak 1:1 — 1,3.

Bydgoskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione.