



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209123834 U

(45)授权公告日 2019. 07. 19

(21)申请号 201821948769.6

(22)申请日 2018.11.23

(73)专利权人 开平市祥润纸品厂有限公司

地址 529361 广东省江门市开平塘口镇水
边工业区水边路23号

(72)发明人 甄锦裕

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 廖华均

(51)Int.Cl.

B01F 13/10(2006.01)

B01F 15/06(2006.01)

B01F 15/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

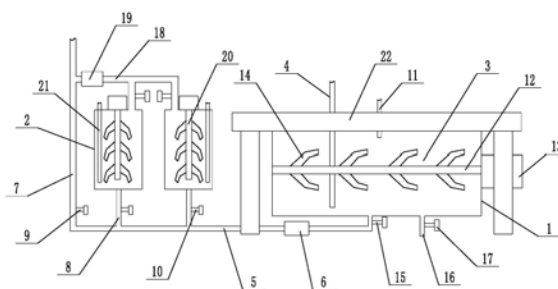
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种胶水配制生产系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶水配制生产系统,包括搅拌罐和若干储胶罐,搅拌罐的顶部和底部分别设置有投料口和出胶口,搅拌罐内设置有第一搅拌装置和第一加热管,搅拌罐的底部连接有出胶管路,出胶管路上设置有第一泵体,出胶管路的一端连通出胶口,另一端连接有用于将胶水输送至加工车间的供胶管路以及若干与储胶罐连通的储胶管路,供胶管路上设置有第一控制阀,储胶管路上设置有第二控制阀。本实用新型的一种胶水配制生产系统,可以将配制好的胶水直接输送至生产车间,提高胶水的输送效率,同时便于胶水的存储。



1. 一种胶水配制生产系统,其特征在于,包括搅拌罐(1)和若干储胶罐(2),搅拌罐(1)的顶部和底部分别设置有投料口和出胶口,搅拌罐(1)内设置有第一搅拌装置(3)和第一加热管(4),搅拌罐(1)的底部连接出有出胶管路(5),出胶管路(5)上设置有第一泵体(6),出胶管路(5)的一端连通出胶口,另一端连接有用于将胶水输送至加工车间的供胶管路(7)以及若干与储胶罐(2)连通的储胶管路(8),供胶管路(7)上设置有第一控制阀(9),储胶管路(8)上设置有第二控制阀(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种胶水配制生产系统,其特征在于,还包括供水管路(11),供水管路(11)的供水口与搅拌罐(1)连接并向其内部的搅拌腔室供水。

3. 根据权利要求1所述的一种胶水配制生产系统,其特征在于,所述第一搅拌装置(3)包括可转动的设置在搅拌罐(1)内的搅拌轴(12),搅拌轴(12)的一端延伸出搅拌罐(1)外与电机(13)传动连接,另一端设置有若干搅拌叶片(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种胶水配制生产系统,其特征在于,所述出胶口设置有控制其开闭的第三控制阀(15)。

5. 根据权利要求4所述的一种胶水配制生产系统,其特征在于,所述搅拌罐(1)的底部连接清洗管路(16),清洗管路(16)上设置有第四控制阀(17)。

6. 根据权利要求1所述的一种胶水配制生产系统,其特征在于,所述储胶罐(2)通过连接管路(18)与供胶管路(7)连接,连接管路(18)上设置有第二泵体(19)。

7. 根据权利要求1所述的一种胶水配制生产系统,其特征在于,所述储胶罐(2)内设置有第二搅拌装置(20)。

8. 根据权利要求1所述的一种胶水配制生产系统,其特征在于,所述储胶罐(2)内设置有第二加热管(21)。

9. 根据权利要求1所述的一种胶水配制生产系统,其特征在于,所述第一加热管(4)的内部通有高温蒸汽。

10. 根据权利要求1所述的一种胶水配制生产系统,其特征在于,还包括一加工平台(22),搅拌罐(1)设置在加工平台(22)的下方,且加工平台(22)上设置有与投料口对应的开口。

一种胶水配制生产系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸板加工领域,尤其涉及一种用于瓦楞纸板加工的胶水配制生产系统。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板通常由多层的原纸粘合而成,因此在瓦楞纸板的加工生产过程中,需要使用涂胶机对原纸的表面涂覆胶水。现有的胶水配制设备通常只具有胶水配制功能,配制好的胶水通过灌装至运输罐内,通过运输罐将胶水输送至涂胶机处实现胶水的供应,胶水的输送过程繁琐,影响了生产效率,并且胶水在配制好后需要灌装至运输罐内进行存储,存储也非常不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型旨在解决上述所提及的技术问题,提供一种胶水配制生产系统,可以将配制好的胶水直接输送至生产车间,提高胶水的输送效率,同时便于胶水的存储。

[0004] 本实用新型是通过以下的技术方案实现的:一种胶水配制生产系统,包括搅拌罐和若干储胶罐,搅拌罐的顶部和底部分别设置有投料口和出胶口,搅拌罐内设置有第一搅拌装置和第一加热管,搅拌罐的底部连接有出胶管路,出胶管路上设置有第一泵体,出胶管路的一端连通出胶口,另一端连接有用于将胶水输送至加工车间的供胶管路以及若干与储胶罐连通的储胶管路,供胶管路上设置有第一控制阀,储胶管路上设置有第二控制阀。

[0005] 优选地,还包括供水管路,供水管路的供水口与搅拌罐连接并向其内部的搅拌腔室供水。

[0006] 优选地,所述第一搅拌装置包括可转动的设置在搅拌罐内的搅拌轴,搅拌轴的一端伸出搅拌罐外与电机传动连接,另一端设置有若干搅拌叶片。

[0007] 优选地,所述出胶口设置有控制其开闭的第三控制阀。

[0008] 优选地,所述搅拌罐的底部连接有清洗管路,清洗管路上设置有第四控制阀。

[0009] 优选地,所述储胶罐通过连接管路与供胶管路连接,连接管路上设置有第二泵体。

[0010] 优选地,所述储胶罐内设置有第二搅拌装置。

[0011] 优选地,所述储胶罐内设置有第二加热管。

[0012] 优选地,所述第一加热管的内部通有高温蒸汽。

[0013] 优选地,还包括一加工平台,搅拌罐设置在加工平台的下方,且加工平台上设置有与投料口对应的开口。

[0014] 有益效果是:与现有技术相比,本实用新型实施例中的胶水配制生产系统通过第一搅拌装置对搅拌罐内的物料进行搅拌实现胶水的配制,配制完成后,搅拌罐内的胶水可以通过出胶管路流出,可以通过关闭第二控制阀,打开第一控制阀,在第一泵体的作用下通过供胶管路将胶水直接输送至加工车间使用,使得胶水的输送简单方便,提高了生产效率,同时也可以通过关闭第一控制阀,打开第二控制阀,在第一泵体的作用下通过储胶管路直

接将胶水通入储胶罐内进行存储,使得胶水的储存方便省力。

附图说明

[0015] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的详细说明,其中:

[0016] 图1为本实用新型的胶水配制生产系统其中一实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 如图1所示,一种胶水配制生产系统,包括搅拌罐1和若干储胶罐2,搅拌罐1的顶部和底部分别设置有投料口和出胶口,搅拌罐1内设置有第一搅拌装置3和第一加热管4,搅拌罐1的底部连接有出胶管路5,出胶管路5上设置有第一泵体6,出胶管路5的一端连通出胶口,另一端连接有用于将胶水输送至加工车间的供胶管路7以及若干与储胶罐2连通的储胶管路8,供胶管路7上设置有第一控制阀9,储胶管路8上设置有第二控制阀10。胶水配制时,将胶水原料从投料口投入至搅拌罐1内部,同时向搅拌罐1内加入搅拌用水,第一加热管4可以对搅拌罐1内的物料进行加热,从而使得物料的配制温度在适宜胶水配制的温度范围内,通过第一搅拌装置3对搅拌罐1内的物料进行搅拌实现胶水的配制,配制完成后,搅拌罐1内的胶水可以通过出胶管路5流出,流出的胶水可以直接输送至生产车间或者直接输送至储胶罐2内,具体的,可以通过关闭第二控制阀10,打开第一控制阀9,在第一泵体6的作用下通过供胶管路7将胶水直接输送至加工车间使用,使得胶水的输送简单方便,提高了生产效率,同时也可以通过关闭第一控制阀9,打开第二控制阀10,在第一泵体6的作用下通过储胶管路8直接将胶水通入储胶罐2内进行存储,使得胶水的储存方便省力。搅拌罐1内还可以设置有温度检测装置,通过温度检测装置检测搅拌罐1内物料的稳定,并通过检测的温度控制第一加热管4的供热,从而使得物料的配制温度能够精准的保持在一定的范围内。

[0018] 进一步的,还可以包括供水管路11,供水管路11的供水口与搅拌罐1连接并向其内部的搅拌腔室供水,通过设置有供水管路11,方便向搅拌罐1内加入搅拌用水,通水在供水管路11上还可以设置有流量控制装置,从而精准的控制搅拌用水的加入量。

[0019] 进一步的,第一搅拌装置3可以包括可转动的设置在搅拌罐1内的搅拌轴12,搅拌轴12的一端伸出搅拌罐1外与电机13传动连接,另一端设置有若干搅拌叶片14。具体的,搅拌罐1可以为水平设置的贯通,搅拌轴12水平设置在搅拌罐1内,通过电机13驱动搅拌轴12转动,从而使得搅拌叶片14对搅拌罐1内的物料进行搅拌均匀。

[0020] 进一步的,出胶口可以设置有控制其开闭的第三控制阀15,通过设置有第三控制阀15,便于控制搅拌罐1内胶水的流出。

[0021] 进一步的,搅拌罐1的底部可以连接有清洗管路16,清洗管路16上设置有第四控制阀17,在进行搅拌罐1内部的清洗时,可以将第三控制阀15关闭,打开第四控制阀17,从而将清洗过程中产生的废液排出。

[0022] 进一步的,储胶罐2通过连接管路18与供胶管路7连接,连接管路18上设置有第二泵体19,通过设置有连接管路18,可以在第二泵体19的作用下,使得储胶罐2内的胶水通过连接管路18输送至供胶管路7,从而实现储胶罐2内的胶水直接输送至生产车间。

[0023] 进一步的,储胶罐2内可以设置有第二搅拌装置20,通过第二搅拌装置20可以对存储在储胶罐2内的胶水进行搅拌,从而提高胶水的流动性和均匀性,便于储胶罐2内的胶水

的排出。

[0024] 进一步的,储胶罐2内可以设置有第二加热管21,通过第二加热管21对储胶罐2内的胶水进行加热,从而可以防止温度过低胶水的流动性较差,便于第二搅拌装置20对胶水的搅拌。

[0025] 进一步的,第一加热管4的内部可以通有高温蒸汽,高温蒸汽在第一加热管4内循环流动,从而实现对搅拌罐1内的物料进行加热,采用高温蒸汽供热,安全环保。

[0026] 进一步的,还可以包括一加工平台22,搅拌罐1设置在加工平台22的下方,且加工平台22上设置有与投料口对应的开口,加工平台22的侧部设置有楼梯,通过楼梯走上加工平台22上,通过开口将物料投至搅拌罐1内,从而使得投料更加方便省力。

[0027] 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而并非对其进行限制,凡未脱离本实用新型精神和范围的任何修改或者等同替换,其均应涵盖在本实用新型技术方案的范围

